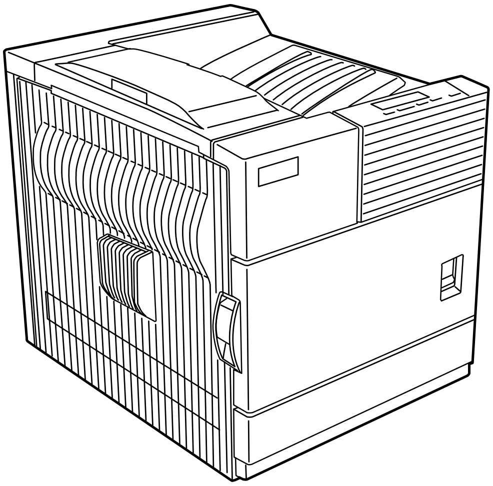
**SHARP** SERVICEANLEITUNG

CODE: 00ZARPM350/AG



# LASERDRUCKER

## MODELL AR-P350/M350
## AR-P450/M450

**OPTIONEN** **AR-HD3 / AR-PK1**

INHALTSVERZEICHNIS

[1] GENERAL . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 1 - 1

[2] CONFIGURATION . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 2 - 1

[3] SPECIFICATIONS . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 3 - 1

[4] CONSUMABLE PARTS . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 4 - 1

[5] EXTERNAL VIEWS AND INTERNAL STRUCTURES . . . . . . . 5 - 1

[6] UNPACKING AND INSTALLATION . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 6 - 1

[7] DISASSEMBLY AND ASSEMBLY, MAINTENANCE . . . . . . . . 7 - 1

[8] MACHINE OPERATION . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 8 - 1

[9] EINSTELLUNGEN BEIM AR-P350/P450 . . . . . . . . . . . . . . . . . 9 - 1

[9a] EINSTELLUNGEN BEIM AR-M350/M450 . . . . . . . . . . . . . . . . 9 - 6

[10] DIAGNOSE FÜR AR-P350/P450 . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 10 - 1

[10a] DIAGNOSE FÜR AR-M350/M450 . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 10 - 24

[11] FEHLERCODES. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 11 - 1

[12] ELECTRICAL SECTION . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 12 - 1

[13] OTHERS. . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . . 13 - 1

Die mit “⚠” gekennzeichneten Bauteile sind wichtig für die Sicherheit des Geräts.
Zur Erhaltung der Sicherheit und Leistungsfähigkeit des Geräts nur die spezifizierten Ersatzteile verwenden.

**SHARP CORPORATION**

Dieses Dokument wurde ausschließlich für die Verwendung zu Servicezwecken erstellt.
Der Inhalt kann ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

## VORSICHT

Dieses Produkt ist ein Klasse 1 Laserprodukt, das mit 21CFR 1040.10 und 1040.11 der CDRH-Norm und IEC825 übereinstimmt. D. h. dieses Gerät produziert keine gefährliche Laserstrahlung. Die Anwendungen von in der Anleitung nicht spezifizierten Steuerungen, Einstellungen oder Verfahrensabläufen können zu einer gefährlichen Strahlenbelastung führen.

Diese Laserstrahlung ist nicht gefährlich für die Haut, wenn aber der Laserstrahl genau auf die Augennetzhaut trifft, besteht die Gefahr einer ernsten Verletzung der Netzhaut.

Die folgenden Vorsichtsmaßnahmen müssen befolgt werden, damit bei der Wartung Ihre Augen keinem Laserstrahl ausgesetzt werden.

1) Wenn eine Störung in der Laseroptikeinheit auftritt, muss die gesamte Optikeinheit ausgetauscht werden, keine einzelnen Bauteile.
2) Schauen Sie nicht bei eingeschaltetem Netzschalter in das Gerät, nachdem die Entwicklereinheit, die Tonercartridge und die Trommelpatrone entnommen wird.
3) Schauen Sie nicht mit angeschlossenem Verbinder in den Laserstrahl-Belichtungsschlitz der Laseroptikeinheit, wenn das Optiksystem entnommen oder installiert wird.
4) Der mittlere Rahmen enthält den Sicherheitsverriegelungsschalter.
   Deaktivieren Sie die Sicherheitsverriegelung nicht durch Einfügen von Keilen oder anderen Gegenständen in den Schalterschlitz.

## Vorsichtsmaßnahmen für den Laser

| | |
|---|---|
| Wellenlänge | $785\ \text{nm}\ {}^{+10\ \text{nm}}_{-15\ \text{nm}}$ |
| Impulszeiten | Nordamerika:<br>35 cpm Modell: (4,1 µs ± 4,1 ns)/7 mm<br>45 cpm Modell: (5,7 µs ± 5,7 ns)/7 mm<br>Europa:<br>35 cpm Modell: (3,8 µs ± 3,8 ns)/7 mm<br>45 cpm Modell: (4,4 µs ± 4,4 ns)/7 mm |
| Ausgangsleistung | 0,2 mW - 0,4 mW |

Ab Werk ist die Ausgangsleistung der Scannereinheit auf 0,4 MILLIWATT PLUS 8% eingestellt und bleibt durch den Betrieb der Automatischen Leistungssteuerung (APC) konstant.

**Vorsicht**

Dieses Produkt enthält ein Lasersystem von geringer Leistung. Damit die Sicherheit stets aufrecht erhalten bleibt, nehmen Sie keine Abdeckungen ab und versuchen Sie niemals, Zugriff auf das Geräteinnere zu bekommen. Lassen Sie den Kundendienst nur von hierfür qualifizierten Personen durchführen.

### Für Nordamerika:

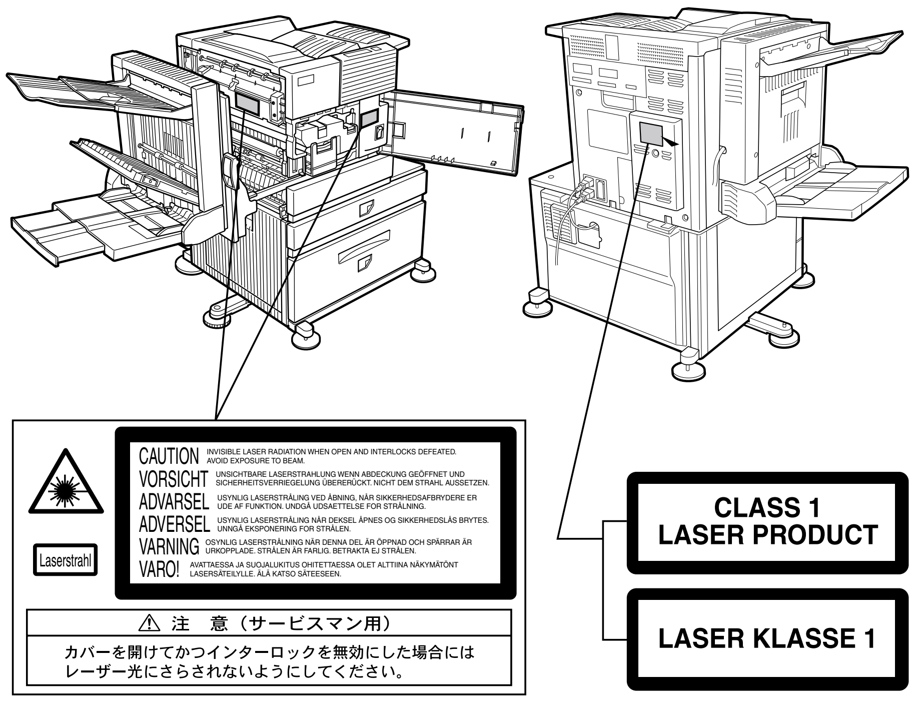
**SICHERHEITS HINWEISE**

Dieser Digitalkopierer ist ein Klasse 1-Produkt und stimmt mit den CDRH-Normen 21 CFR 1040.10 und 1040.11 überein. Dies bedeutet, dass der Kopierer keine gefährliche Laserstrahlung erzeugt. Beachten Sie zu Ihrer eigenen Sicherheit die folgenden Vorsichtsmaßnahmen.

- Das Gehäuse, das Bedienfeld oder andere Abdeckungen nicht abnehmen.
- Die Außenabdeckungen des Kopierers sind mit mehreren Sicherheitsverriegelungsschaltern ausgestattet. Keine Sicherheitsverriegelung durch Einfügen von Keilen oder anderen Gegenständen in die Schalterschlitze überbrücken.

**Vorsicht**

Die Anwendungen von in der Anleitung nicht spezifizierten Steuerungen oder Einstellungen oder Verfahrensabläufen können zu einer gefährlichen Strahlenbelastung führen.



Laserstrahl

CAUTION INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN AND INTERLOCKS DEFEATED. AVOID EXPOSURE TO BEAM.

VORSICHT UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG WENN ABDECKUNG GEÖFFNET UND SICHERHEITSVERRIEGELUNG ÜBERERÜCKT. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

ADVARSEL USYNLIG LASERSTRÅLING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSAFBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

ADVERSEL USYNLIG LASERSTRÅLING NÅR DEKSEL ÅPNES OG SIKKERHEDSLÅS BRYTES. UNNGÅ EKSPONERING FOR STRÅLEN.

VARNING OSYNLIG LASERSTRÅLNING NÄR DENNA DEL ÄR ÖPPNAD OCH SPÄRRAR ÄR URKOPPLADE. STRÅLEN ÄR FARLIG. BETRAKTA EJ STRÅLEN.

VARO! AVATTAESSA JA SUOJALUKITUS OHITETTAESSA OLET ALTTIINA NÄKYMÄTÖNT LASERSÄTEILYLLE. ÄLÄ KATSO SÄTEESEEN.

⚠ 注　意（サービスマン用）

カバーを開けてかつインターロックを無効にした場合には
レーザー光にさらされないようにしてください。

CLASS 1
LASER PRODUCT

LASER KLASSE 1

### Für Europa:

CLASS 1 LASER PRODUCT

LASER KLASSE 1

LUOKAN 1 LASERLAITE

KLASS 1 LASERAPPARAT

**VORSICHT**

INVISIBLE LASER RADIATION WHEN OPEN INTERLOCKS DEFEATED. AVOID EXPOSURE TO BEAM.

**VORSICHT**

UNSICHTBARE LASERSTRAHLUNG WENN ABDECKUNG GEÖFFNET UND SICHERHEITSVERRIEGELUNG ÜBERBRÜCKT. NICHT DEM STRAHL AUSSETZEN.

**ADVARSEL**

USYNLIG LASERSTRÅLNING VED ÅBNING, NÅR SIKKERHEDSBRYDERE ER UDE AF FUNKTION. UNDGÅ UDSAETTELSE FOR STRÅLNING.

**VAROITUS!**

LAITTEEN KÄYTTÄMINEN MUULLA KUIN TÄSSÄ KÄYTTÖOHJEESSA MAINITULLA TAVALLA SAATTAA ALTISTAA KÄYTTÄJÄN TURVALLISUUSLUOKAN 1 YLITTÄVÄLLE NÄKYMÄTTÖMÄLLE LASERSÄTEILYLLE.

**VARNING**

OM APPARATEN ANVÄNDS PÅ ANNAT SÄTT ÄN I DENNA BRUKSANVISNING SPECIFICERATS, KAN ANVÄNDAREN UTSÄTTAS FÖR OSYNLIG LASERSTRÅLNING, SOM ÖVERSKRIDER GRÄNSEN FÖR LASERKLASS 1.

# INHALTSVERZEICHNIS

[1] GENERAL
1. Note for servicing . . . . . . . . . . 1-1
[2] CONFIGURATION
1. System Configurations . . . . . . . . . . 2-1
2. Standard . . . . . . . . . . 2-1
3. List of combination of peripheral devices . . . . . . . . . . 2-2
[3] SPECIFICATIONS
1. Basic Specification . . . . . . . . . . 3-1
2. Specific Function . . . . . . . . . . 3-2
3. B/W Scanner Module (DSPF) . . . . . . . . . . 3-5
4. Rack for Scanner . . . . . . . . . . 3-6
[4] CONSUMABLE PARTS
1. Supply system table . . . . . . . . . . 4-1
2. Production number identification . . . . . . . . . . 4-5
3. Environmental conditions . . . . . . . . . . 4-5
[5] EXTERNAL VIEWS AND INTERNAL STRUCTURES
1. Appearance . . . . . . . . . . 5-1
2. Internal . . . . . . . . . . 5-1
3. Operation panel . . . . . . . . . . 5-2
4. Cross sectional view . . . . . . . . . . 5-3
5. Switch, Sensor . . . . . . . . . . 5-4
6. PWB . . . . . . . . . . 5-5
7. Motor, Clutch, Solenoid . . . . . . . . . . 5-6
8. Appearance . . . . . . . . . . 5-7
9. Operation panel . . . . . . . . . . 5-8
10. Touch Panel . . . . . . . . . . 5-9
11. Cross sectional view . . . . . . . . . . 5-12
12. Switch, Sensor . . . . . . . . . . 5-12
13. PWB . . . . . . . . . . 5-13
14. Motor, Clutch, Solenoid . . . . . . . . . . 5-13
[6] UNPACKING AND INSTALLATION
1. Installing procedure flowchart . . . . . . . . . . 6-1
2. Note for installation place . . . . . . . . . . 6-2
3. Unpacking procedure . . . . . . . . . . 6-2
4. Machine installing procedure . . . . . . . . . . 6-2
5. Option expansion memory installation . . . . . . . . . . 6-4
6. Connecting the machine to a computer . . . . . . . . . . 6-5
7. AR-EF1 / AR-RK1 . . . . . . . . . . 6-9
8. Automatic developer adjustment . . . . . . . . . . 6-11
9. Adjustment of distortion . . . . . . . . . . 6-11
10. AR-M11 . . . . . . . . . . 6-12
[7] DISASSEMBLY AND ASSEMBLY, MAINTENANCE
1. Disassembly and assembly . . . . . . . . . . 7-1
2. Self print of set values . . . . . . . . . . 7-14
3. Maintenance System Table . . . . . . . . . . 7-14
[8] MACHINE OPERATION
1. Function of each LED . . . . . . . . . . 8-1
2. Outline of each mode . . . . . . . . . . 8-1
3. Setting mode on Computer side . . . . . . . . . . 8-2
4. Printer environment setup . . . . . . . . . . 8-2
5. User setup . . . . . . . . . . 8-2
6. Web menu frame . . . . . . . . . . 8-2
7. PCL symbol set . . . . . . . . . . 8-2
8. Canceling a print job and deleting print data . . . . . . . . . . 8-3
9. Setting the paper size and type . . . . . . . . . . 8-3
10. Specifications of paper trays . . . . . . . . . . 8-4
11. Printing onto envelopes . . . . . . . . . . 8-5
12. Loading transparency film . . . . . . . . . . 8-5
13. Acceptable originals . . . . . . . . . . 8-6
14. Standard original setting orientation . . . . . . . . . . 8-6
15. Automatic copy image rotation - rotation copying . . . . . . . . . . 8-6
16. Adjustment values . . . . . . . . . . 8-6
17. Key operator program . . . . . . . . . . 8-8
[9] EINSTELLUNGEN BEIM AR-P350/P450
1. Erzeugungsbereich . . . . . . . . . . 9-1
2. Motor . . . . . . . . . . 9-3
[9a] EINSTELLUNGEN BEIM AR-M350/M450
1. Erzeugungsbereich . . . . . . . . . . 9-6
2. Motorbereich . . . . . . . . . . 9-7
3. Abtastbereich . . . . . . . . . . 9-8
[10] DIAGNOSE FÜR AR-P350/P450
1. Diagnosebetrieb . . . . . . . . . . 10-1
[10a] DIAGNOSE FÜR AR-M350/M450
1. Aktivieren des Testprogrammbetriebs . . . . . . . . . . 10-24
2. Testprogrammbetrieb umschalten . . . . . . . . . . 10-24
3. Den Testprogrammbetrieb abbrechen . . . . . . . . . . 10-24
4. Testprogrammverzeichnis . . . . . . . . . . 10-24
5. Testprogrammdetails . . . . . . . . . . 10-32
[11] FEHLERCODES
1. Betrieb bei Störungen beenden . . . . . . . . . . 11-1
2. Fehlercodeverzeichnis . . . . . . . . . . 11-2
3. Details über die Fehlercodes . . . . . . . . . . 11-3
4. Netzwerk-Kommunikationsfehler . . . . . . . . . . 11-11
5. Oberer Betrieb gestört . . . . . . . . . . 11-12
[12] ELECTRICAL SECTION
1. Wiring Diagram . . . . . . . . . . 12-1
2. Block Diagram . . . . . . . . . . 12-8
3. Circuit Diagram . . . . . . . . . . 12-9
[13] OTHERS
1. PCU self print . . . . . . . . . . 13-1
2. Flash ROM version-up procedure . . . . . . . . . . 13-1

# [1] GENERAL

## 1. Note for servicing

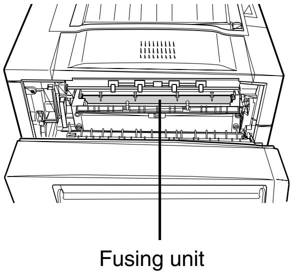
**Pictogram**

This Service Manual uses some pictographs to assure safe operation. Please understand the meanings of pictographs before servicing.

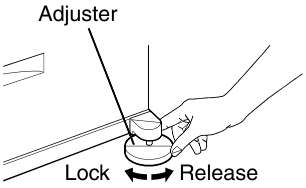
CAUTION: If this CAUTION is ignored, an injury or damage to property could occur.

### A. Cautions for servicing

1) Do not touch the photoconductive drum. Scratches or smudges on the drum will cause dirty printouts.
2) The fusing unit is extremely hot. Exercise care in this area.



3) Do not look directly at the light source of the scanner module. Doing so may damage your eyes.
4) Five adjusters are provided on all optional stand/paper drawer units. These adjusters should be lowered until they contact the floor.



5) Do not make any modifications to this machine. Doing so may result in personal injury or damage to the machine.
6) Since this machine is heavy, it is recommended that it be moved by more than one person to prevent injury.
7) When connecting this machine to a computer, be sure to first turn both the computer and the machine off.
8) Do not print anything which is prohibited from printing by law. The following items are normally prohibited from printing by national law. Other items may be prohibited by local law.
   - Money
   - Stamps
   - Bonds
   - Stocks
   - Bank drafts
   - Checks
   - Passports
   - Driver's licenses
9) Do not throw toner or a toner cartridge into fire. Toner may be spattered, causing a burn.
10) Store toner or toner cartridges in a hard-to-reach place for children

* For the items which are not specified in this Service Manual, refer to the AR-P350/P450 Service Manual.

## A. Scanner unit with duplex SPF (AR-EF1)

This unit is an option scanner unit for the laser printer AR-P350/P450/M350/M450.

By installing this unit to the above laser printer (installation of the AR-RK1 is also required), the printer can work as digital multi-function device with the following functions:

1) Copy function
2) Network scanner function
   (The AR-NS2, network scanner kit, is required.)
3) Fax function
   (The AR-FX5, fax extending kit, is required.)

## B. Multi-function controller (AR-M11)

This unit is a multi-function controller for the laser printer AR-P350/P450 or the DM3500/3501/4500/4501.

When installing the AR-EF1 to the above laser printer, the printer controller must be replaced with this multi-function controller.

## C. Scanner rack (AR-RK1)

This rack is required when installing the scanner unit (AR-EF1) with duplex DSPF to the laser printer AR-P350/P450/M350/M450.

To install this rack, the machine must be equipped with the large capacity paper feed desk (AR-D13) or the 3 stage paper feed desk (AR-D14).

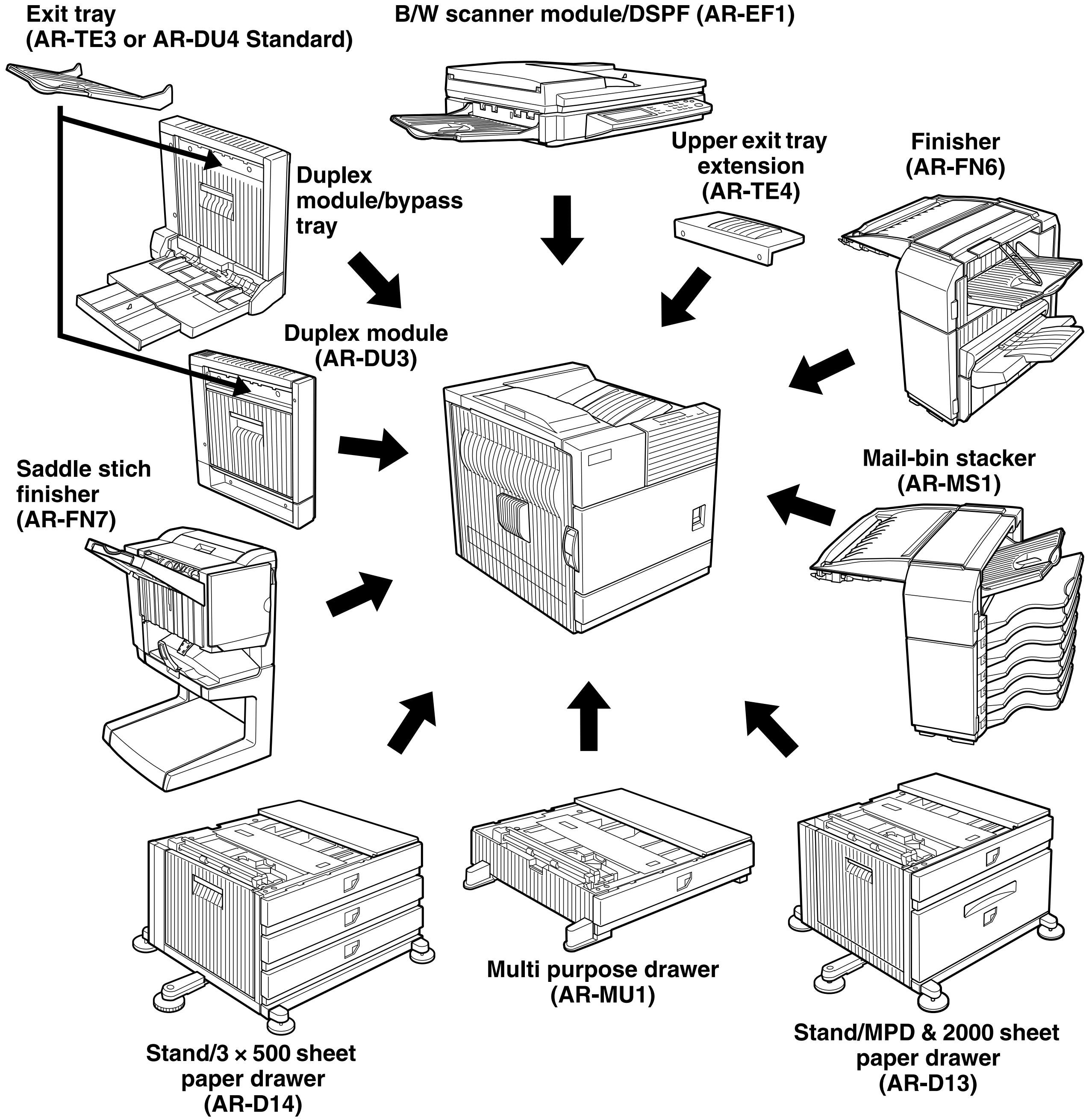
## D. AR-M350/M450

This machine is a version of the AR-M350/M450, and is equipped with the multi-function controller as standard equipments.

To install this model, the large capacity paper feed desk (AR-D13) or the 3 stage paper feed desk (AR-D14) is required.

# [2] CONFIGURATION

## 1. System Configurations


Exit tray
(AR-TE3 or AR-DU4 Standard)
B/W scanner module/DSPF (AR-EF1)
Duplex module/bypass tray
Upper exit tray extension (AR-TE4)
Finisher (AR-FN6)
Duplex module (AR-DU3)
Saddle stich finisher (AR-FN7)
Mail-bin stacker (AR-MS1)
Multi purpose drawer (AR-MU1)
Stand/3 × 500 sheet paper drawer (AR-D14)
Stand/MPD & 2000 sheet paper drawer (AR-D13)

## 2. Standard

| Category | Model Name | Other options required for the installation/mounting. (Such option has be ordered separately.) | Remarks |
|---|---|---|---|
| Printer model (35 ppm) | AR-P350 | • Multi Purpose Drawer (AR-MU1), or Stand/MPD&2000 Sheet Paper Drawer (AR-D13), or Three paper drawer stand (AR-D14)<br>• Power Supply Unit (AR-DC1) is required for Stand/MPD&2000 Sheet Paper Drawer (AR-D13) and Three paper drawer stand (AR-D14) | |
| Printer model (45 ppm) | AR-P450 | | |
| MFP model (35 ppm) | AR-M350 | • B/W Scanner module/DSPF (AR-EF1), or B/W Scanner module/SPF (AR-EF2)<br>• Scanner Rack (AR-RK1)<br>• Stand/MPD&2000 sheet paper drawer (AR-D13) or Three paper drawer stand (AR-D14)<br>• Power supply unit (AR-DC1) | |
| MFP model (45 ppm) | AR-M450 | | |

# 3. List of combination of peripheral devices

As shown in the table below, some other peripheral devices (B) may be needed for installation of a peripheral device (A) and some peripheral devices cannot be installed together.

| | | | B | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | B/W scanner module/ DSPF | Scanner rack | Multi purpose drawer | Stand/3 x 500 sheet paper drawer | Stand/MPD & 2000 sheet | Duplex module/bypass tray | Duplex module | Saddle stitch finisher | Finisher | Mail- bin stacker | Exit tray | Upper exit tray extension | Punch unit | Multi-function controller board | Print server card | PS3 expansion kit | Network scanner expansion kit | Facsimile expansion kit | Fax memory (8 MB) | Power supply unit | Hard disk drive |
| A | Related for scanner feature | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | B/W scanner module/DSPF *3 | AR-EF1 | – | ○ | × | ○*1 | | | | | | | | | | ○ | | | | | | ○ | |
| | Scanner rack *3 | AR-RK1 | ○*1 | – | × | ○*1 | | | | | | | | | | ○ | | | | | | ○ | |
| | Related for paper feed unit | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Multi purpose drawer | AR-MU1 | × | × | – | × | × | × | | × | × | | | | × | × | | | × | × | × | × | |
| | Stand/3 x 500 sheet paper drawer | AR-D14 | | | × | – | × | × | | | | | | | | | | | | | | ○ | |
| | Stand/MPD & 2000 sheet paper drawer | AR-D13 | | | × | × | – | | | | | | | | | | | | | | | ○ | |
| | Duplex module/bypass tray | AR-DU4 | | | | ○*1 | | – | | × | | | | | × | × | | | | | | ○*2 | |
| | Duplex module | AR-DU3 | | | | ○*1 | | | – | | | | | | | | | | | | | ○*2 | |
| | Output units | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | Saddle stitch finisher | AR-FN7 | | | × | ○*1 | | × | ○ | – | × | | × | × | | | | | | | | ○ | |
| | Finisher | AR-FN6 | | | | ○*1 | | | | × | – | × | | × | × | | | | | | | ○ | |
| | Mail-bin stacker | AR-MS1 | | | | ○*1 | | | | | × | – | | × | | | | | | | | ○ | |
| | Exit tray *4 | AR-TE3 | | | | | | ○*1 | | × | × | × | – | | × | | | | | | | | |
| | Upper exit tray extension | AR-TE4 | | | | | | | | | × | × | | – | | | | | | | | | |
| | Punch unit | AR-PN1 | | | × | ○*1 | | × | ○ | ○ | × | | × | | – | | | | | | | ○ | |
| | Related for extension of functions and others | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| | PS3 expansion kit | AR-PK1 | | | | | | | | | | | | | | | | – | | | | | |
| | Network scanner expansion kit | AR-NS2 | ○*1 | ○ | × | ○*1 | | | | | | | | | | ○ | ○ | | – | | | | |
| | Facsimile expansion kit | AR-FX5 | ○*1 | ○ | × | ○*1 | | | | | | | | | | ○ | | | | – | | | |
| | Fax memory (8 MB) | AR-MM9 | ○*1 | ○ | × | ○*1 | | | | | | | | | | ○ | | | | ○ | – | ○ | |
| | Power supply unit | AR-DC1 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | – | |
| | Hard disk drive | AR-HD3 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | – |
| | Multi-function controller board *3 | AR-M11 | ○*1 | ○ | × | ○*1 | | | | | | | | | | – | | | | | | | |
| | Print server card | AR-NC5J | | | | | | | | | | | | | | | – | | | | | | |

○ = Must be installed together.
○*1 = Any of the units must be installed together.
○*2 = Must be installed for installation of the stand/3 x 500 sheet paper drawer or the stand/MPD & 2000 sheet paper drawer.
× = Cannot be installed together.
*3 = Standard.
*4 = AR-DU4 Standard.

# [3] SPECIFICATIONS

## 1. Basic Specification

### A. Base Engine (AR-M350/M450)

**(1) Form**

| | |
|---|---|
| AR-M350/AR-M450 | Console type |

**(2) Engine speed**

| Paper size | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| A4/8.5" × 11" | 35 ppm | 45 ppm |
| A5R/5.5" × 8.5"R | 35 ppm | 45 ppm |
| B5 | 35 ppm | 45 ppm |
| B4/8.5" × 14 | 20 ppm | 22 ppm |
| A3/11" × 17" | 17 ppm | 20 ppm |

**(3) Engine composition**

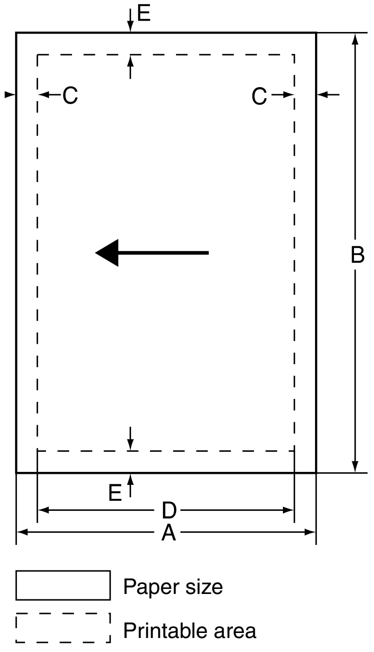
| | |
|---|---|
| Photoconductor type | OPC (diameter of photoconductor: ø 30 mm) |
| Record method | Electrophotograph (laser) |
| Development method | Dry-type dual-component magnetic brush development |
| Charge method | Charged saw-tooth method |
| Transfer method | Transfer roller |
| Cleaning method | Counter blade |
| Fusing method | Heat roller |
| Used toner disposal | Toner recycling system |

**(4) Engine resolution**

| | |
|---|---|
| Resolution | Write: 600 dpi |
| Smoothing | Write: 1200 dpi equivalent |
| Gradation | Write: 2 levels |

**(5) Printable area**

The print area of this product is shown below.



If a printer driver for Windows or Macintosh is used for printing, the printable area will be smaller. The actual printable area depends on the printer driver to be used.

(in mm)

| Paper size | A | B | C | D | E |
|---|---|---|---|---|---|
| A3 | 297 | 420 | 4 | 289 | 4 |
| B4 | 257 | 364 | 4 | 242 | 4 |
| A4 | 210 | 297 | 4 | 202 | 4 |
| B5 | 182 | 257 | 4 | 168 | 4 |
| A5 | 148 | 210 | 4 | 140 | 4 |
| Japanese postcard | 100 | 148 | 4 | 92 | 4 |
| Ledger | 279 | 432 | 4 | 271 | 4 |
| Legal | 216 | 356 | 4 | 208 | 4 |
| Foolscap | 216 | 330 | 4 | 208 | 4 |
| Letter | 216 | 279 | 4 | 208 | 4 |
| Executive | 184 | 267 | 4 | 183 | 4 |
| Invoice | 140 | 216 | 4 | 132 | 4 |
| Com-10 (envelope) | 105 | 241 | 4 | 97 | 4 |
| C5 (envelope) | 162 | 229 | 4 | 154 | 4 |
| Monarch (envelope) | 98 | 191 | 4 | 90 | 4 |
| DL (envelope) | 110 | 220 | 4 | 102 | 4 |
| ISO B5 (envelope) | 176 | 250 | 4 | 168 | 4 |

**(6) Warm-up**

| | |
|---|---|
| Warm-up time | Less than 80 seconds |
| Pre-heat requirement | Required |
| Jam recovery time | Target: about 30 seconds<br>(Under standard condition of 60 seconds left after side cover opening, polygon motor halt) |

**(7) Power source**

| Voltage | 100 V system | 200 V system |
|---|---|---|
| | 100-127 V | 220-240 V |
| Frequency | 50/60 Hz | 50/60 Hz |
| Power cord | | |

**(8) Power consumption**

| | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| Max. Power consump. | 1350 W | 1350 W |
| Average waiting mode | 1200 W | 1200 W |

**(9) Energy Star benchmark**

| | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| Low power mode | 40 W | 75 W |
| Transition time to Low power mode | 60 min | 60 min |

**(10) Noise**

| | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| At working | Less than 6.7 B | Less than 6.7 B |
| At waiting mode | Less than 4.8 B | Less than 4.8 B |

* Showing noise benchmark in each model as a whole system.

**(11) Dimensions**

| | |
|---|---|
| External dimensions (W × D × H) | 428 × 552 × 469 (Only main unit) (mm)<br>16.9" × 21.7" × 18.5" |
| Occupied space dimensions (W × D) | 963 × 685 (mm) *1<br>25.7" × 22.3" |
| Weight | Approx. 39 kg (Only main unit)<br>Approx. 99 kg *1 |

*1 With B/W scanner module/DSPF, Scanner rack, Large capacity paper feed desk, Power supply unit and Upper exit tray extension

## B. Document Feeding Equipment

### (1) One-drawer tray (included in the base engine)

| | | |
|---|---|---|
| Paper feed method | One-drawer tray | |
| Sizes to be fed | A4, B5, 8.5" × 11" | |
| Paper capacity | 500 sheets (at 80 g/m$^2$) | |
| Media available for paper feeding | Plain paper 60-105 g/m$^2$, 16-28 lbs | |
| Paper type | Plain, recycled, pre-printed, pre-punched, color, letter head | |
| Paper size switching | To be switched by user (paper size to be entered from the operation panel). | |
| Dehumidification heater | Not provided | |
| Balance detection | Provided (paper empty and 3 steps) | |
| Default size setting | 100 V system | 200 V system |
| | 8.5" × 11" | A4 |
| Mounting/demounting of the tray | Provided | |

## C. Output Equipment

### (1) Face-down Exit Tray (included in the base engine)

| | |
|---|---|
| Output position/ method | Face-down output at the upper side of main unit |
| Output paper capacity | 400 sheets (80 g/m$^2$ sheet) |
| Output paper size | A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R<br>11 " × 17", 8.5" × 14", 8.5" × 13", 8.5" × 11", 8.5" × 11"R, 5.5" × 8.5"R<br>Executive, postal card, Monarch (98 × 191)<br>Com-10 (105 × 241), DL (110 × 220),<br>C5 (162 × 229), ISO B5 (176 × 250) |
| Spec of media for paper output | Tracing paper: 52 ~ 59 g/m$^2$/14 ~ 15 lbs<br>Plain paper: 60 ~ 128 g/m$^2$/16 ~ 34 lbs<br>Index paper: 176 g/m$^2$/47 lbs<br>Cover paper: 205 g/m$^2$/54 ~ 55 lbs<br>Transparency firm |
| Remaining paper detection | Not provided |
| Exit tray full detection | Provided |

# 2. Specific Function

## A. Printer Function

### (1) Platform

| |
|---|
| IBM PC/AT (Include compatible machine)<br>Macintosh (680 × 0), Power Macintosh, iMac, G3Macintosh |

* For Macintosh OS, the AR-PK1 is required.

### (2) Support OS

| | |
|---|---|
| Custom PS | Windows 95/98/Me |
| | Windows NT 4.0<br>Windows 2000 |
| | Mac OS 7.6 to Mac OS 9 |
| Custom PCL5e/6 (XL) SPDL | Windows 95/98/Me |
| | Windows NT 4.0<br>Windows 2000 |
| PPD | Windows 95/98/Me |
| | Windows NT 4.0<br>Windows 2000 |
| | Mac OS 8.5.1 - Mac OS 9 |

* For Macintosh OS, the AR-PK1 is required.

### (3) PDL emulation

| |
|---|
| PCL6 compatible, PCL5e compatible,<br>PostScript Level 2 compatible, PostScript 3 compatible |

### (4) Print Function

#### a. General

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Copies | 1-999 | 1-999 | 1-999 | 1-999 |
| Orientation | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Duplex print | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Saddle stitch | Yes | Yes | No | N/A |
| Binding edge | Left/top/ right | Left/top/ right | Long/short | Long/short |
| N-up | 2/4/6/8 | 2/4/6/8 | 2/4 *3 *4 | 2/4/6/9/16 |
| N-up direction | Fixed | Fixed | Fixed | Selectable |
| N-up border line | Yes | Yes | Yes (always) | Yes |

#### b. Paper input

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Paper size | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Custom paper size | 1 size | 1 size | 3 sizes *3 *5 | N/A |
| Source selection | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Different first page | Yes | Yes | N/A | Yes |
| Transparency inserts | Yes | Yes | N/A | Yes |

#### c. Paper output

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Output tray selection | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Mail bin | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Staple | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Offset | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Punch | Yes | Yes | Yes | Yes |

#### d. Graphic

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Resolution | 600/ 300 dpi | 600 dpi | 600 dpi | 600 dpi |
| Halftone | N/A | Yes | Yes | N/A |
| Graphic mode | Yes | N/A | N/A | N/A |
| Smoothing | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Toner save | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Photo enhancement | Yes*8 | Yes | N/A | N/A |
| Negative image | N/A | Yes | Yes | Yes |
| Mirror image | N/A | Horizontal/ vertical | Horizontal | Yes |
| Zoom | N/A | N/A | Yes | Yes |
| Fit to page | Yes | Yes | N/A | N/A |

**e. Font**

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Resident font | 45 fonts | 136 fonts | 136 fonts *6 | 35 fonts |
| Download font | Bitmap<br>TrueType,<br>Graphic | Bitmap<br>Type1<br>TrueType | Bitmap<br>Type1<br>TrueType | N/A |

**f. Others**

| | | When an optional PS3 expansion kit is installed | | |
|---|---|---|---|---|
| Function | PCL5e/ PCL6 | PS | PPD (Windows) | PPD (Macintosh) |
| Watermark *7 | Yes | Yes | Yes | Yes |
| Overlay | Yes | Yes | N/A | N/A |
| Job retention *1 | Yes | Yes | N/A | Yes |
| Account control | Yes | Yes | N/A | Yes |
| Custom settings | Yes | Yes | N/A | N/A |
| Automatic configuration *2 | Yes | Yes | N/A | Yes |
| Job end notification | Yes | Yes | N/A | N/A |

*1 In the models without a hard disk drive, an optional hard disk drive must be installed.
*2 Functions when peripheral devices are installed.
*3 Not supported in the Windows NT 4.0 environment.
*4 2/4/6/9/16 is supported in the Windows 2000 environment.
*5 Only one size is supported in the Windows 2000 environment.
*6 Only 35 fonts are supported in the Windows NT 4.0 environment.
*7 This function is limited for PPD.
*8 PCL6 only.

### (5) Compatibility

| | |
|---|---|
| PCL5e compatibility | Target for PCL5e is to be compatible with HP LaserJet 4000.<br>Small margin difference, rendering difference by different font family, default and transfer function difference are not to be included in the compatibility.<br>All the PJL commands are not necessarily included in the compatibility. |
| PCL6 compatibility | Target for PCL6 is to be compatible with HP LaserJet 4000.<br>Small margin difference, rendering difference by different font family, default and transfer function difference are not to be included in the compatibility.<br>All the PJL commands are not necessarily included in the compatibility. |
| PostScript compatibility | Roman PostScript is targeted to be compatible with Adobe PostScript as performed in HP LaserJet 4000.<br>Small margin difference, rendering difference by different font family, default and transfer function difference are not to be included in the compatibility. |

## B. Expanded RAM

Installation of an expanded RAM will avoid the following status.

1) Time out error reduction
2) Spool time reduction
3) Avoidance of VM error/memory full

Use a commercially available RAM of the following specifications.
If a RAM which does not meet the specifications is installed, it may cause a trouble such as that it is not recognized or its capacity is not correctly recognized.

**<Specification>**

| | |
|---|---|
| DIMM TYPE | 168 pin 3.3 V Unbuffered SDRAM DIMM Non-ECC |
| DIMM capacity | 64 MByte, 128 MByte, 256 MByte |
| CAS LATENCY | CL = 2 |
| SDRAM CLOCK | For PC100, PC133 |
| SPD | Supporting |
| Parity | Not support |
| ECC | Not support |

**<Operation-assured Memory> (As of March / 2001)**

| Manufacture | Capacity | Model name | RAM CHIP name | Note |
|---|---|---|---|---|
| Kingston Technology | 128 MB | KVR133X64C3-128 | HYB39S64800BT-7.5 | |
| | 128 MB | KVR133X64C3-128 | D456821G-A75-9JF | |
| | 256 MB | KVR133X64C3-256 | HY57V28820AT-H | |
| Viking Comporents | 64 MB | VIK8641CL2 | μPD456841G5-A80-9JF | |
| | 64 MB | VIK8641CL2 | D456841G5-A80-9JF | |
| | 128 MB | VIK6642CL2 | TC59SM708FT-80 | |
| | 128 MB | VIK6642CL2 | D4564841G5-A80-9JF | |
| | 256 MB | VIK2642CL2 | TC59SM708FT-80 | |
| Memory Card Technology | 64 MB | DM864VS65804X-7G | GM72V66841XT75 | |
| | 128 MB | DM1665VS65804X-7G | HY57V64820HG | |

## C. Scanner function

### (1) Scanner function

| | |
|---|---|
| Scanner mode | Scan to E-mail (Internet FAX)<br>Scan to Server (Client PC) |

### (2) Support System

| | |
|---|---|
| Embedded server | SMTP server<br>FTP server |
| Protocol | TCP/IP |

### (3) Support Image

| | |
|---|---|
| Format | TIFF, PDF, TIFF-F |
| Compression method | Uncompressed, G3 (1-dimension) *1, G4 *2<br>*1 G3 (1-dimension) = MH (Modified Huffman)<br>*2 G4 = MMR (Modified MR) |

### (4) Transmission Mode

| | |
|---|---|
| DSPF/OC transmission switching | O<br>(Switching during the reading is not feasible) |

### (5) Image Process

| | |
|---|---|
| Half tone reproduction | Equivalent to 256 levels |
| Exposure adjustment | Light/Auto/Dark |
| Quality selection | Half-tone ON/OFF |
| Resolution* | Normal (200 × 200 dpi)<br>Fine (300 × 300 dpi)<br>Super fine (400 × 400 dpi)<br>Ultra fine (600 × 600 dpi)<br>Varies with the file type/transmission method |

### (6) Original Memory

| | |
|---|---|
| Standard | Commonly use ERDH area of memory. |
| Memory expansion | Special: As per ERDH memory |

### (7) Specified Destination

| | |
|---|---|
| Specified destination | Specifying by one-touch or group |
| One-touch* | Max. 500 destinations (in conjunction with the one-touch dial of FAX)<br>Max. 100 destinations can be registered for FTP and Desktop. |
| Group* | To be registered in one-touch |
| Program | O |

### (8) Specified Multiple Destinations

| | |
|---|---|
| Specified destination | Specifying by one-touch or group |
| No. of registration | Max. 300 items (in conjunction with those of FAX) |
| Sequential broadcasting | O (E-mail only. It is not available for FTP/ Desktop.) |
| Simultaneous FAX transmission | O (Specifying multiple destinations of FAX, E-mail or FTP and broadcasting by a single scan) |

O: Available

### (9) Functions

| | | |
|---|---|---|
| Transmitting functions | Rotating transmission | O (to be matched with FAX specification) |
| | Long length original transmission | X |
| | Verification stamp function | Option |
| Report/list functions | Transmit/receive record | O |
| | Transmit/receive result | O |
| | Address/phone directory list | O |
| | Group list | O |
| | ID/sender list | O |
| | Program list | O |

## D. Copy function

### (1) Copy Speed

| | AR-M350 | | | AR-M450 | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | Actual | Reduction | Enlargement | Actual | Reduction | Enlargement |
| A4, 8.5" × 11" | 35 | 35 | 35 | 45 | 45 | 45 |
| A4R, 8.5" × 11"R | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 |
| A5R, 5.5" × 8.5"R, Invoice-R | 35 | 35 | 35 | 45 | 45 | 45 |
| B5 | 35 | 35 | 35 | 45 | 45 | 45 |
| B5R, Exective-R | 25 | 25 | 25 | 30 | 30 | 30 |
| B4, 8.5" × 14" | 20 | 20 | 20 | 22 | 22 | 22 |
| A3, 11" × 17" | 17 | 17 | 17 | 20 | 20 | 20 |
| Extra, Envelope | 17 | 17 | 17 | 20 | 20 | 20 |
| Japan P/C | In case of printing on post card, engine speed can vary with system configuration, because next paper is fed after machine completely output previous page. | | | | | |

* Figures in reduction/enlargement are represented by those at the ratio to show slowest speed.

### (2) First Copy Time

Conditions: A4 or 8.5" × 11"P from front tray of PPC, without HDD and with polygon motor running.

| | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| Document glass *1 | Less than 5.3 seconds | Less than 4.6 seconds |
| DSPF | Less than 6.0 seconds | Less than 5.3 seconds |

*1 During OC/high-speed mode

### (3) Job Speed

| | AR-M350 | AR-M450 |
|---|---|---|
| S → S *1 | 33 cpm (94%) | 42 cpm (93%) |
| S → D *2 | 32 cpm (91%) | 40 cpm (88%) |
| D → D *3 | 32 cpm (91%) | 40 cpm (88%) |

*1 S → S : A4/8.5" × 11"P original 5 sheets copy 5 sets
*2 S → D : A4/8.5" × 11"P original 10 sheets copy 5 sets
*3 D → D : A4/8.5" × 11"P original 5 sheets (10 pages) copy 5 sets

Note: First copy time has been factored into calculation resulting in reduced CPM.

### (4) Continuous Copy

| | |
|---|---|
| Max. multiple number | 999 pages |

### (5) Copy Ratio

| | |
|---|---|
| Copy ratio | AB series:<br>25%, 70%, 81%, 86%, 100%, 115%, 122%, 141%, 400%<br>Inch series:<br>25%, 64%, 77%, 100%, 121%, 129%, 400% |
| Zoom | 25-400%<br>25-200% (Copy from DSPF) |
| Independent scaling | Not provided |

### (6) Exposure/Copy Quality Process

| | |
|---|---|
| Exposure mode | Binary: Text (auto/manual), Text/photo, Photo<br>256 levels: Not provided |
| Manual steps | 9 steps |
| Smoothing | Standard |
| Toner save mode | Standard |

### (7) Copy Function

| | | |
|---|---|---|
| Function | APS | O |
| | AMS | O |
| | Paper type select | O<br>By type setting |
| | Auto tray switching | O |
| | Rotation copy | O |
| | Electronic sort | O |
| | Rotation sort | X |
| | Reserved copy | O |
| | Prior tray setting | X |
| | Recall/register of program | O |
| | Proof copy | X |
| | Preheat function | O<br>To be set up by key operator |
| | Auto power shut-off function | O<br>To be set up by the key operator program |
| | Account control | O<br>100 accounts |
| | Communication support (RIC) | O |
| | Card counter support | Only<br>provided the connector |
| | Coin vendor support | Only<br>provided the connector |
| Special function | Margin shift | O |
| | Edge erase/Center erase | O |
| | Dual page copying | O |
| | Covers | X |
| | Transparency insert | X |
| | Centering | X |
| | Multi shot (N in 1) | O (2 in 1/4 in 1) |
| | Pamphlet copy | O |
| | 2-sided copy orientation change | O |
| | Large capacity original mode | 0 (Max. 140 pages) |
| | B/W reverse | X |
| | Shading | X |
| | Mirror image | X |
| | Repeat | X |
| | Date stamp | X |
| | Stamp | X |
| | Page stamp | X |
| | Zaurus print | X |

O: Standard Function
X: Not provided

## 3. B/W Scanner Module (DSPF)

### (1) Form

| |
|---|
| Scanner (Document glass)/DSPF standard<br>Operation panel integral type<br>(common hardware for all the destinations) |

### (2) Destination judgment

| |
|---|
| When connected with a base engine, the type (Japan domestic 100 V, overseas 100 V or overseas 200 V systems) is detected and the settings will accordingly be changed. |

### (3) Resolution/Gradation

| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| Reading resolution (dpi) | Copy mode | | | | |
| | Magnification | 25 ~ 99 | 100 | 101 ~ 200 | 201 ~ 400 |
| | OC | 600 × 600 | 600 × 600 | 600 × 600 | 600 × 600 |
| | OC (high speed) | 600 × 600 | 600 × 300 | 600 × 600 | 600 × 600 |
| | DSPF/SPF (standard) | 600 × 300 | 600 × 300 | 600 × 600 | - |
| | DSPF/SPF (high quality) | 600 × 600 | 600 × 600 | 600 × 600 | - |
| Input and transmitting resolution (dpi) | FAX transmit mode | | | | |
| | Selection mode | Standard | Fine | Super fine | Ultra fine |
| | Input resolution: OC | 600 × 391.2 | 600 × 391.2 | 600 × 391.2 | 600 × 391.2 |
| | Input resolution: DSPF | 600 × 300 | 600 × 300 | 600 × 300 | 600 × 300 |
| | Transmitting resolution | 203.2 × 97.8 | 203.2 × 195.6 | 203.2 × 391 | 406.4 × 391 |
| | Scanner mode | | | | |
| | Selection mode | Standard | Fine | Super fine | Ultra fine |
| | Input resolution: OC | 600 × 391.2 | 600 × 391.2 | 600 × 391.2 | 600 × 600 |
| | Input resolution: DSPF | 600 × 300 | 600 × 300 | 600 × 300 | 600 × 300 |
| | Transmitting resolution | 200 × 200 | 300 × 300 | 400 × 400 | 600 × 600 |
| Reading level | 256 tones | | | | |
| Exposure lamp | Electrodeless xenon lamp | | | | |
| Output level | Binary | | | | |

### (4) Document Glass

| | | |
|---|---|---|
| Reading area | 297 × 431.8 (mm)<br>11.7" × 17" | |
| Original alignment | Left edge/Rear corner alignment | |
| Original size detection | Provided<br>(Standard size only) | |
| Sizes to be detected | Automatic (one detection unit to be used with software modification by destination) | |
| | Inch-1<br>(Default at overseas 100 V base engine) | 11" × 17", 8.5" × 14",<br>8.5" × 11", 8.5" × 11"R,<br>5.5" × 8.5" |
| | Inch-2 | 11" × 17", 8.5" × 13",<br>8.5" × 11", 8.5" × 11"R,<br>5.5" × 8.5" |
| | AB-1 (Default at Japan domestic 100 V/ overseas 200 V base engines) | A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5A3, B4, A4, A4R, A5 |
| | AB-2 | A3, A4R, A5, 216 × 330 mm |

| | | |
|---|---|---|
| OR guide display | Rear left side (Print display) | Original reference position “⇒” |
| | Left side OR guide (Print display) | (From the Interior side)<br>[5-1/2]•[A5E]•[B5E]•[A4E/A5]•[8.5"]•[B4/B5]•[11"]•[A3/A4] |
| | Interior side OR guide (Print display) | (From the left side)<br>[5-1/2]•[A5]•[B5]•[A4/A5E]•[8-1/2]•[B5E]•[11"]•[A4E]•[13"]•[14"]•[B4]•[A3]•[17"] |
| | Interior side OR guide | Book marks are at A4 and 8-1/2 positions. |
| | The position available to attach the staple position guide label when the optional finisher (desktop console type) is equipped. | |

### (5) DSPF/SPF

| | | |
|---|---|---|
| Type | DSPF | One-scan-dual-side scanning method DSPF with OC integrated |
| Scan speed | Standard mode | 45 opm |
| | High quality mode | 22.5 opm |
| Original alignment | Center alignment | |
| Original size | A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, A5R11" x 17", 8.5" x 14", 8.5" × 13", 8.5" × 11", 8.5" × 11"R, 5.5" × 8.5", 5.5" × 8.5"R<br>(in Fax mode: long-length paper up to 800 mm is applicable) | |
| Original paper weight | 50 ~ 128 g/m², 15 ~ 34 lbs | |
| Original stack capacity | Max. 50 sheets<br>(max. 30 sheets for A3, B4, 11" × 17", 8.5" × 14")<br>(When, however, exceeding 105 g/m² and A3, B4, 11" × 17", 8.5" × 14", max. 15 sheets)<br>or, Total thickness less than<br>6.5 mm (at 50 ~ 80 g/m², 15 ~ 21 lbs)<br>5.0 mm (at 80 ~ 128 g/m², 21 ~ 34 lbs) | |
| Not transportable original type | Transparency film, secondary original paper, tracing paper, carbon paper, thermal paper, original with crumple/crimp/rip, original with attachment/clipping, original with many punch holes (with 2 or 3 holes acceptable), original preprinted with ink-ribbon. | |
| Original size detection | Provided | |
| Sizes to be detected | Automatic (one detection unit to be used with software modification by destination) | |
| | Inch-1 (Default at overseas 100 V base engine) | 11" × 17", 8.5" × 14", 8.5" × 11", 8.5" × 11"R, 5.5" × 8.5" |
| | Inch-2 | 11" × 17", 8.5" × 13", 8.5" × 11", 8.5" × 11"R, 5.5" × 8.5" |
| | AB-1 (Default at Japan domestic 100 V/overseas 200 V base engines) | A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5, A3, B4, A4, A4R, A5,<br>8.5" × 11", 216 × 330 mm |
| | AB-2 | A3, B4, A4, A4R, A5, B5, B5R, 216 × 330 mm, 8.5" × 11" |
| Original tray guide display | Center of the tray (inscribeddisplay) | Original reference position “←”<br>Original face-down placement indication “🗋” |
| | Original Guide (inscribed display) | (From Center)<br>[B5E]•[A4E/A5]•[8.5"]•[B4/B5]•[11"]•[A3/A4] |
| | The position available to attach the staple position guide label when the optional finisher (desktop console type) is equipped. | |

### (6) Power Source

| |
|---|
| Supplied from the main unit |

### (7) Dimensions

| | |
|---|---|
| External dimensions (W x D x H) | 808 × 619 × 180 mm |
| Occupied space dimensions (W x D) | 945 × 619 mm<br>(When the tray is extended) |
| Weight | Approx. 19.5 kg |

### (8) Display device at scanner part

| | |
|---|---|
| Type | Dot map LCD, touch panel |
| Display dot number | 640 × 240 dots (dot pitch 0.24 × 0.24 mm) |
| LCD operating dimension | 153.5 × 57.5 mm |
| LCD back-light | Fluorescent tube method |
| LCD brightness adjustment | Provided |

### (9) Key

| | |
|---|---|
| Mode selection area | Job status key<br>Printer mode key<br>(online display LED/data in-memory display LED)<br>Scan/Fax mode key<br>(busy display LED/data in-memory display LED)<br>Copy mode key<br>User definition key |
| Basic input area | Start key<br>CA key<br>10-key<br>Clear key<br>* key<br># key |

### (10) Touch sense method

| |
|---|
| Resistive film method |

### (11) Used character in the LCD

| | |
|---|---|
| Dot | 8 × 16, 16 × 16 dots |
| Bold display | O |

## 4. Rack for Scanner

### (1) Dimensions

| | |
|---|---|
| Strength | 60 kg |
| External dimensions (W × D × H) | 30 × 415 × 860 mm (Single goods) |
| Occupied space dimensions (W × D) | 575 × 415 mm (State of installation) (2 pieces) |
| Weight | Approx. 5 kg (2 pieces) |

# [4] CONSUMABLE PARTS

## 1. Supply system table

### A. USA

| NO | Name | Content | | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | | 27 K | AR-450NT<br>(*1 AR-450NT-J) | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | | 100 K | AR-450ND | |
| 3 | Drum | Drum | x1 | 50 K | AR-450DR | |
| 4 | 50 K maintenance kit | Cleaner blade<br>Drum separation pawl<br>Screen grid<br>Toner reception seal<br>Side malt F<br>Side malt R<br>Charging plate | x1<br>x4<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1 | 50 K | AR-450KC1 | |
| 5 | 100 K maintenance kit | Transfer roller<br>Discharging plate<br>Paper dust removing unit<br>DV blade<br>DV side seal F<br>DV side seal R | x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1 | 100 K | AR-450KA1 | |
| 6 | Upper heat roller kit | Upper heat roller<br>Fusing separation pawl (Upper) | x1<br>x4 | 200 K | AR-450UH | |
| 7 | Lower heat roller kit | Lower heat roller<br>Fusing separation pawl (Lower) | x1<br>x2 | 200 K | AR-450LH | |
| 8 | Cleaner blade | Cleaner blade | x10 | 50 K (×10) | AR-450CB | AR-450CB = (AR-450BL) × 10 |
| 9 | Cleaning roller | Cleaning roller<br>Bearing | x10<br>x20 | 200 K (×10) | AR-450CR | AR-450CR = (AR-450RC) × 10 |
| 10 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 11 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

*1 For USA Government

Note 1: Print on Master/individual carton: Toner/Developer in 2 languages (English/French), DR in 4 languages (English/French/German/Spanish).

Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.

Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

### B. CANADA/Latin America

| NO | Name | Content | | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | | 27 K | AR-450 NT | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | | 100 K | AR-450 ND | |
| 3 | Drum | Drum | x1 | 50 K | AR-450 DR | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade<br>Drum separation pawl<br>Screen grid<br>Toner reception seal<br>Side malt F<br>Side malt R<br>Charging plate | x1<br>x4<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1 | 50 K | AR-450 KC | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller<br>Discharging plate<br>Paper dust removing unit<br>DV blade<br>DV side seal F<br>DV side seal R | x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1<br>x1 | 100 K | AR-450 KA | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller<br>Lower heat roller<br>Fusing separation pawl (Upper )<br>Fusing separation pawl (Lower)<br>Cleaning roller<br>Bearing | x1<br>x1<br>x4<br>x2<br>x1<br>x2 | 200 K | AR-450 KB | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: Toner/Developer in 2 languages (English/French), DR in 4 languages (English/French/German/Spanish).

Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.

Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## C. Europe/Australia/New Zealand

| NO | Name | Content | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | 27 K | AR-450T | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | 100 K | AR-450DV | |
| 3 | Drum | Drum x1 | 50 K | AR-450DM | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade x1<br>Drum separation pawl x4<br>Screen grid x1<br>Toner reception seal x1<br>Side malt F x1<br>Side malt R x1<br>Charging plate x1 | 50 K | AR-450KC | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller x1<br>Discharging plate x1<br>Paper dust removing unit x1<br>DV blade x1<br>DV side seal F x1<br>DV side seal R x1 | 100 K | AR-450KA | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller x1<br>Lower heat roller x1<br>Fusing separation pawl (Upper ) x4<br>Fusing separation pawl (Lower) x2<br>Cleaning roller x1<br>Bearing x2 | 200 K | AR-450KB | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 4 languages (English/French/German/Spanish).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## D. Middle East/ Africa

| NO | Name | Content | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | 27 K | AR-450FT | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | 100 K | AR-450SD | |
| 3 | Drum | Drum x1 | 50 K | AR-450DR | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade x1<br>Drum separation pawl x4<br>Screen grid x1<br>Toner reception seal x1<br>Side malt F x1<br>Side malt R x1<br>Charging plate x1 | 50 K | AR-450KC | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller x1<br>Discharging plate x1<br>Paper dust removing unit x1<br>DV blade x1<br>DV side seal F x1<br>DV side seal R x1 | 100 K | AR-450KA | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller x1<br>Lower heat roller x1<br>Fusing separation pawl (Upper ) x4<br>Fusing separation pawl (Lower) x2<br>Cleaning roller x1<br>Bearing x2 | 200 K | AR-450KB | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 4 languages (English/French/German/Spanish).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## E. Israel/Russia/CIS/Philippines

| NO | Name | Content | | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | | 27 K | AR-450FT | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | | 100 K | AR-450SD | |
| 3 | Drum | Drum | x1 | 50 K | AR-450DR | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade | x1 | 50 K | AR-450KC | |
| | | Drum separation pawl | x4 | | | |
| | | Screen grid | x1 | | | |
| | | Toner reception seal | x1 | | | |
| | | Side malt F | x1 | | | |
| | | Side malt R | x1 | | | |
| | | Charging plate | x1 | | | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller | x1 | 100 K | AR-450KA | |
| | | Discharging plate | x1 | | | |
| | | Paper dust removing unit | x1 | | | |
| | | DV blade | x1 | | | |
| | | DV side seal F | x1 | | | |
| | | DV side seal R | x1 | | | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller | x1 | 200 K | AR-450KB | |
| | | Lower heat roller | x1 | | | |
| | | Fusing separation pawl (Upper ) | x4 | | | |
| | | Fusing separation pawl (Lower) | x2 | | | |
| | | Cleaning roller | x1 | | | |
| | | Bearing | x2 | | | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 4 languages (English/French/German/Spanish).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## F. Asia

| NO | Name | Content | | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | | 27 K | AR-450ST | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | | 100 K | AR-450SD | |
| 3 | Drum | Drum | x1 | 50 K | AR-450DR | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade | x1 | 50 K | AR-450KC | |
| | | Drum separation pawl | x4 | | | |
| | | Screen grid | x1 | | | |
| | | Toner reception seal | x1 | | | |
| | | Side malt F | x1 | | | |
| | | Side malt R | x1 | | | |
| | | Charging plate | x1 | | | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller | x1 | 100 K | AR-450KA | |
| | | Discharging plate | x1 | | | |
| | | Paper dust removing unit | x1 | | | |
| | | DV blade | x1 | | | |
| | | DV side seal F | x1 | | | |
| | | DV side seal R | x1 | | | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller | x1 | 200 K | AR-450KB | |
| | | Lower heat roller | x1 | | | |
| | | Fusing separation pawl (Upper ) | x4 | | | |
| | | Fusing separation pawl (Lower) | x2 | | | |
| | | Cleaning roller | x1 | | | |
| | | Bearing | x2 | | | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge | x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 4 languages (English/French/German/Spanish).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## G. Hong kong

| NO | Name | Content | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | 27 K | AR-450ST-C | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | 100 K | AR-450SD-C | |
| 3 | Drum | Drum x1 | 50 K | AR-450DR-C | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade x1<br>Drum separation pawl x4<br>Screen grid x1<br>Toner reception seal x1<br>Side malt F x1<br>Side malt R x1<br>Charging plate x1 | 50 K | AR-450KC | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller x1<br>Discharging plate x1<br>Paper dust removing unit x1<br>DV blade x1<br>DV side seal F x1<br>DV side seal R x1 | 100 K | AR-450KA | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller x1<br>Lower heat roller x1<br>Fusing separation pawl (Upper ) x4<br>Fusing separation pawl (Lower) x2<br>Cleaning roller x1<br>Bearing x2 | 200 K | AR-450KB | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 2 languages (English/Chinease).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

## H. Taiwan

| NO | Name | Content | Life | Product name | Remark |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Toner CA (Black) | Toner (Toner: Net Weight 814 g) | 27 K | AR-450FT-T | *Life setup is based on A4 6% |
| 2 | Developer | Developer (Developer: Net Weight 450 g) | 100 K | AR-450SD-C | |
| 3 | Drum | Drum x1 | 50 K | AR-450DR-C | |
| 4 | 50 K PM kit | Cleaner blade x1<br>Drum separation pawl x4<br>Screen grid x1<br>Toner reception seal x1<br>Side malt F x1<br>Side malt R x1<br>Charging plate x1 | 50 K | AR-450KC | |
| 5 | 100 K PM kit | Transfer roller x1<br>Discharging plate x1<br>Paper dust removing unit x1<br>DV blade x1<br>DV side seal F x1<br>DV side seal R x1 | 100 K | AR-450KA | |
| 6 | 200 K PM kit | Upper heat roller x1<br>Lower heat roller x1<br>Fusing separation pawl (Upper ) x4<br>Fusing separation pawl (Lower) x2<br>Cleaning roller x1<br>Bearing x2 | 200 K | AR-450KB | |
| 7 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 3000 × 3 | AR-SC1 | Common with cartridge for AR-FN4 & AR-FN6 |
| 8 | Staple cartridge | Staple cartridge x3 | 5000 × 3 | AR-SC2 | Common with cartridge for AR-FN7 |

Note 1: Print on Master/individual carton: 4 languages (English/French/German/Spanish).
Note 2: Packed with machine: DR 50 K/Developer UN/Process UN.
Note 3: The other maintenance parts which are not listed above are registered as service parts.

# 2. Production number identification

## A. Drum cartridge

The lot number, printed on the front side flange, is composed of 10 digits, each digit showing the following content:

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

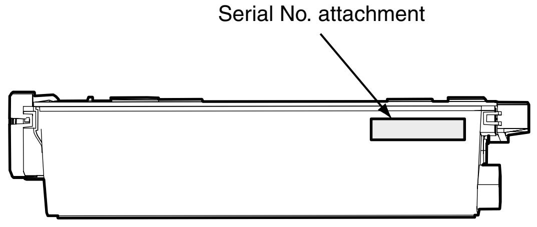
| | |
|---|---|
| 1 | Number<br>For this model, this digit is 2. |
| 2 | Alphabet<br>Indicates the model conformity code. T for this model. |
| 3 | Number<br>Indicates the end digit of the production year. |
| 4 | Number or X, Y, Z<br>Indicates the production month.<br>X stands for October, Y November, and Z December. |
| 5/6 | Number<br>Indicates the production day on the month. |
| 7 | Number or X, Y, Z<br>Indicates the month of packing.<br>X stands for October, Y November, and Z December. |
| 8/9 | Number<br>Indicates the day of the month of packing. |
| 10 | Alphabet<br>Indicates the production factory. “A” for Nara Plant. |

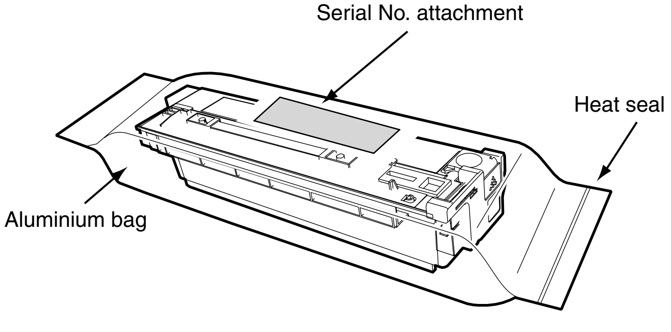
## B. Toner cartridge

The lot number is of 7 digits, and each digit indicates as follows. The lot number shall be printed in the position shown in the figure.

| | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |

| | |
|---|---|
| 1 | Version number (A - sequentially revised) |
| 2 | Numeral figure<br>Indicates the end digit of the production year. |
| 3 | Alphabet<br>Indicates the production factory. (B for SOCC) |
| 4 | Destination code |
| 5,6 | Numeral figures<br>Indicates the production day. |
| 7 | Numeral figure or X, Y, Z<br>Indicates the production month.<br>X stands for October, Y November, and Z December. |





## C. Developer cartridge

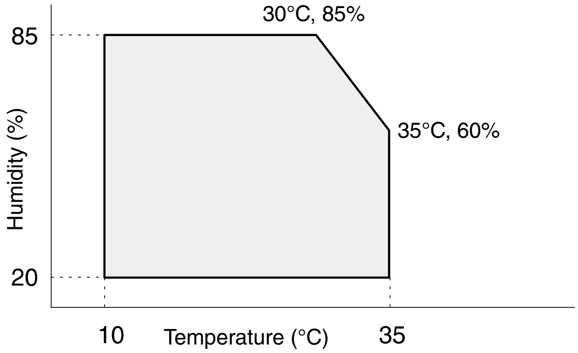
The lot number is of 10 digit, and each digit indicates as follows. The lot number shall be printed on the bag.

| | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |

| | |
|---|---|
| 1 | Number<br>For this model, this digit is 2. |
| 2 | Alphabet<br>Indicates the model conformity code. T for this model. |
| 3 | Number<br>Indicates the end digit of the production year. |
| 4 | Number or X, Y, Z<br>Indicates the production month.<br>X stands for October, Y November, and Z December. |
| 5/6 | Number<br>Indicates the production day on the month. |
| 7 | Number or X, Y, Z<br>Indicates the month of packing.<br>X stands for October, Y November, and Z December. |
| 8/9 | Number<br>Indicates the day of the month of packing. |
| 10 | Alphabet<br>Indicates the production factory. “A” for Nara Plant. |

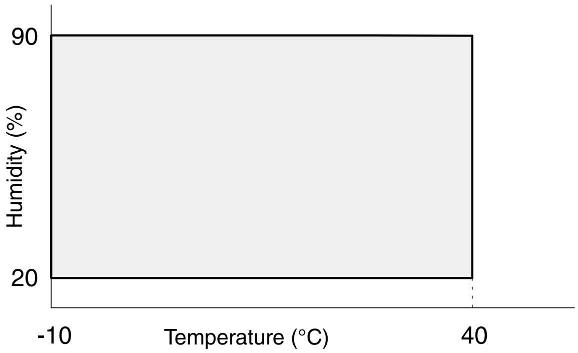
# 3. Environmental conditions

## A. Operating conditions



(Without dew condensation)

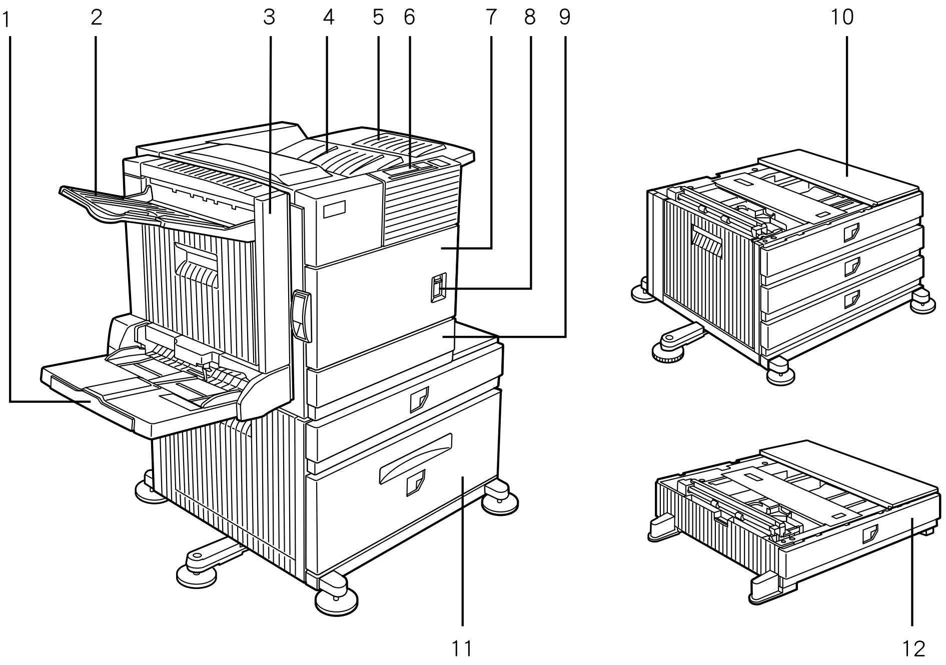
## B. Storage conditions



(Without dew condensation)

# [5] EXTERNAL VIEWS AND INTERNAL STRUCTURES

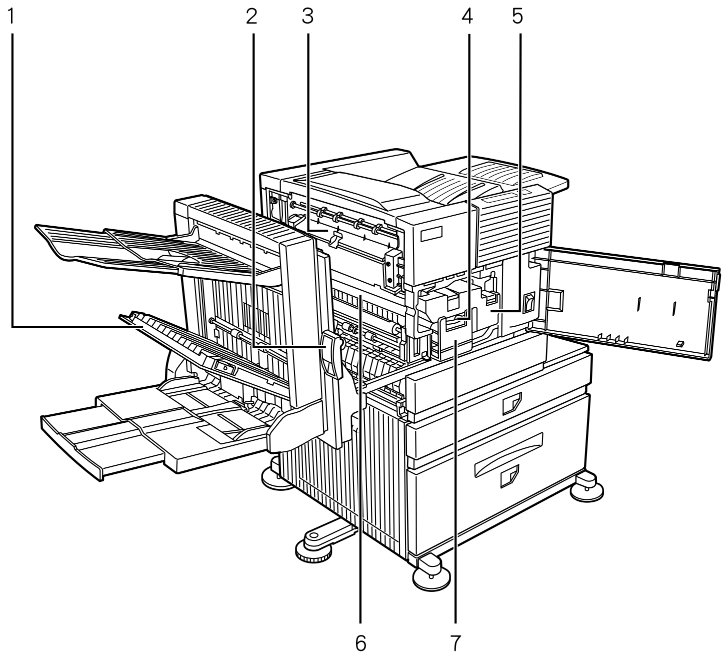
## 1. Appearance



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Bypass tray * | 2 | Exit tray * | 3 | Duplex module * |
| 4 | Upper paper output area | 5 | Upper exit tray extension * | 6 | Operation panel |
| 7 | Front cover | 8 | Main switch | 9 | Paper tray 1 |
| 10 | Stand/3 × 500 sheet paper drawer * | 11 | Stand/MPD & 2000 sheet paper drawer * | 12 | Multi purpose drawer * |

* 1, 2, 3, 5, 10, 11, and 12 are peripheral units. The configuration of peripheral units varies with the main unit model.

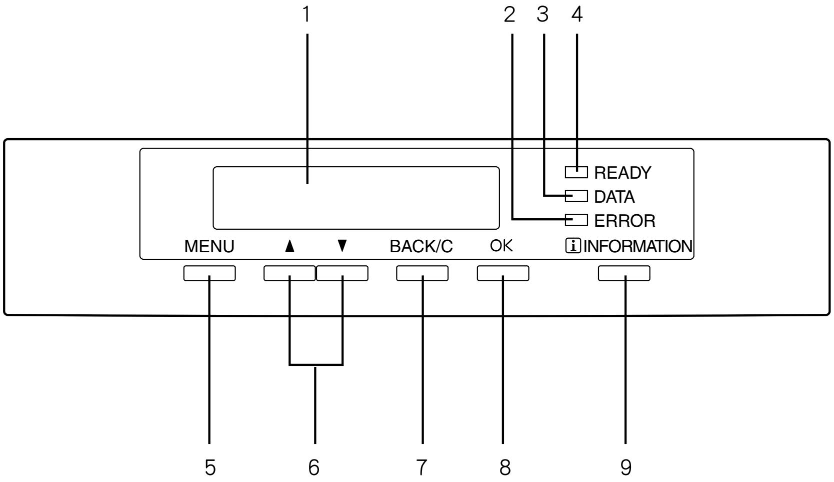
## 2. Internal



| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Duplex module side cover | 2 | Side cover open knob | 3 | Fusing unit |
| 4 | Developer cartridge | 5 | Toner cartridge | 6 | Photoconductive drum |
| 7 | Cartridge lock lever | | | | |

# 3. Operation panel

* This operation panel is valid only when a scanner unit is not installed.



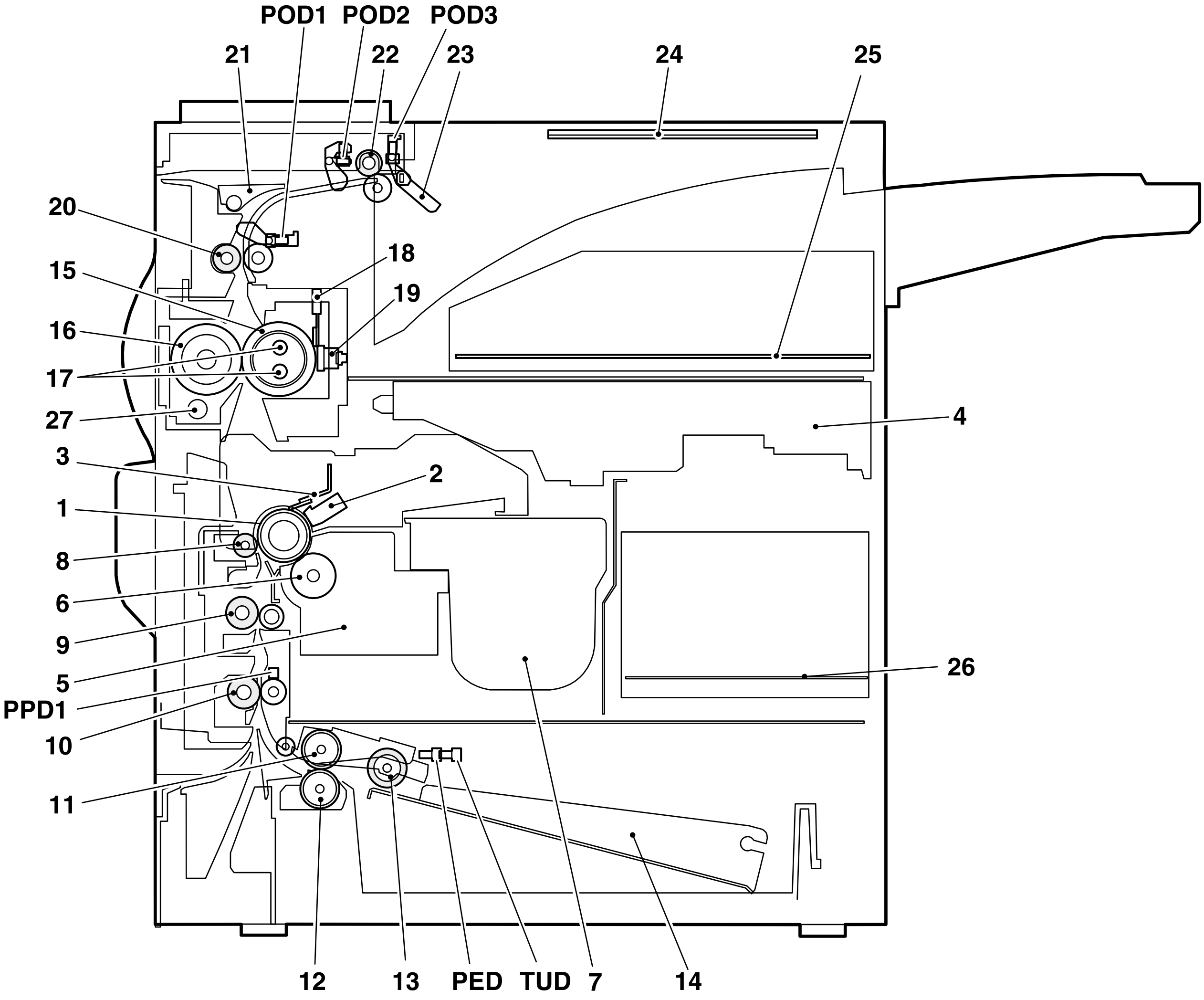
| | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | Message display | 2 | [ERROR] indicator | 3 | [DATA] indicator |
| 4 | [READY] indicator | 5 | [MENU] key | 6 | [▲/▼] keys |
| 7 | [BACK/C] key | 8 | [OK] key | 9 | [INFORMATION] key |

**<Function of each LED>**

| | READY | DATA | ERROR |
|---|---|---|---|
| ON | Print job reception enable | When RIP-completed print data are stored in memory. | When a trouble which can be canceled by the user occurred. |
| Flash | | When data are processed in the printer board (during RIP). | When a trouble which requires service call occurred. |
| OFF | Print job reception disable | Neither print data nor data under process are stored. | No trouble. |

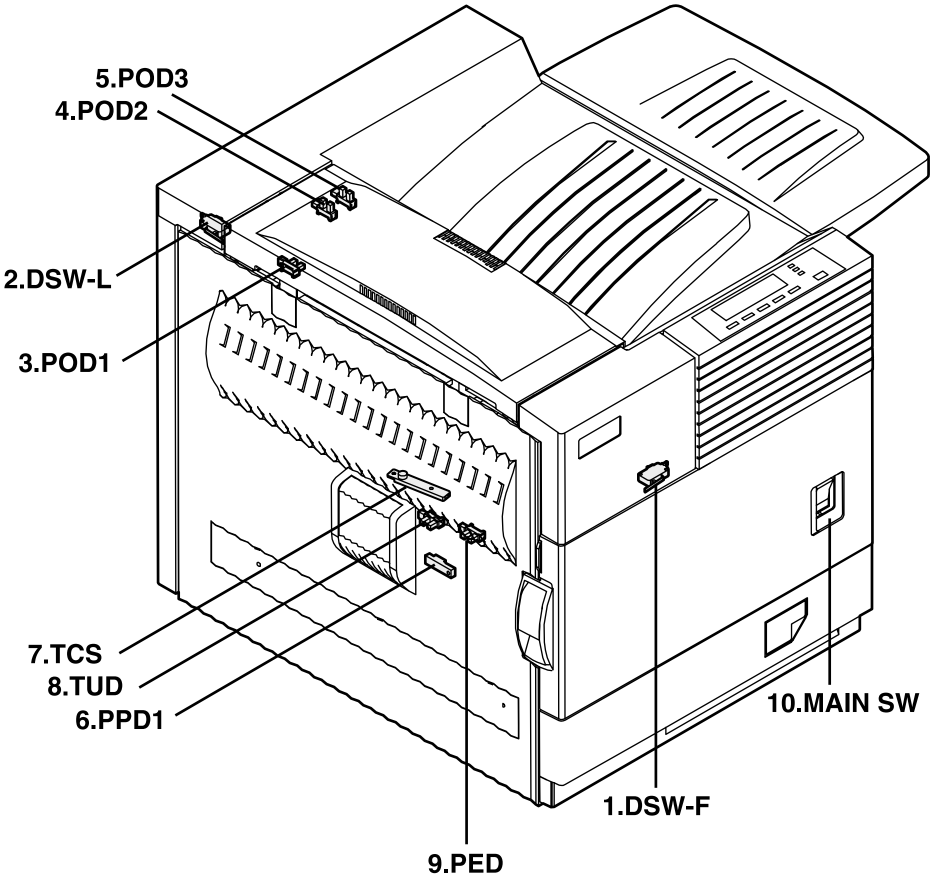
* RIP: Raster In Processor. Develops the print command into pixel information.

# 4. Cross sectional view


POD1
POD2
POD3
21
22
23
24
25
20
18
15
19
16
17
27
4
3
2
1
8
6
9
26
5
PPD1
10
11
12
13
PED
TUD
7
14

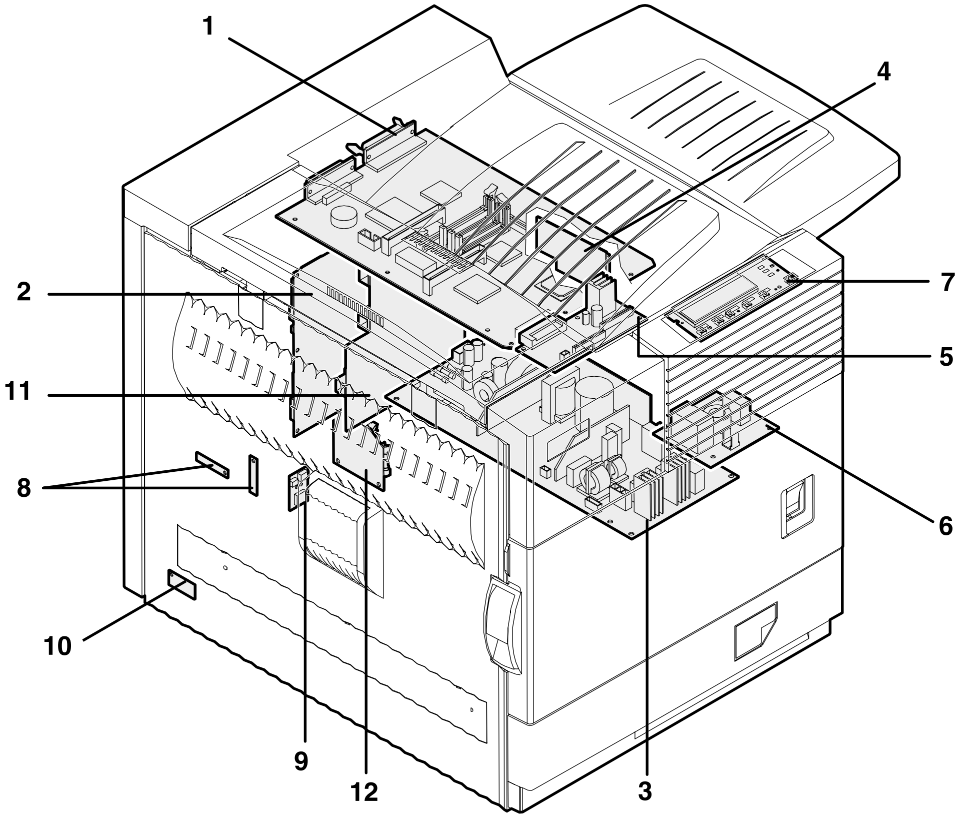
| No. | Name | No. | Name |
|---|---|---|---|
| 1 | OPC drum | 15 | Upper heat roller |
| 2 | Main charger | 16 | Pressure roller |
| 3 | Cleaning blade | 17 | Heater lamp |
| 4 | LSU | 18 | Thermistor (RTH1/RTH2) |
| 5 | Developing unit | 19 | Thermostat |
| 6 | Magnet roller | 20 | Fusing back roller |
| 7 | Toner hopper | 21 | Reverse gate |
| 8 | Transfer roller | 22 | Paper exit roller |
| 9 | Resist roller | 23 | Full detection lever |
| 10 | Paper transport roller | 24 | Printer operation PWB |
| 11 | Machine tray (Paper tray 1) paper feed roller | 25 | Printer control PWB |
| 12 | Machine tray (Paper tray 1) separation roller | 26 | Power supply unit |
| 13 | Machine tray (Paper tray 1) take-up roller | 27 | Cleaning roller |
| 14 | Machine tray (Paper tray 1) rotating plate | | |

# 5. Switch, Sensor



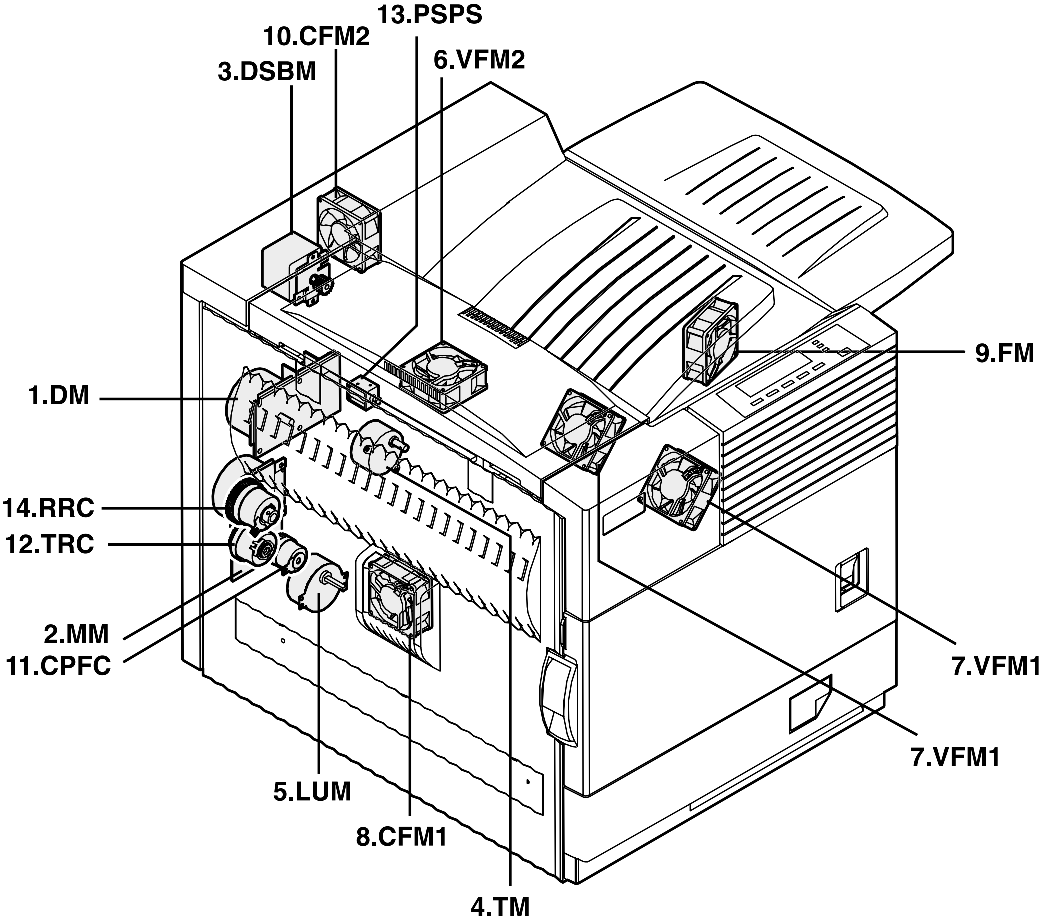
| No. | Code | Function/Operation | Active condition |
|---|---|---|---|
| 1 | DSW-F | Front door open/close detection | H= Door open |
| 2 | DSW-L | Left door open/close detection | H= Door open |
| 3 | POD1 | Paper exit detection | L= Paper detection |
| 4 | POD2 | Paper exit detection | L= Paper detection |
| 5 | POD3 | Paper exit detection Full | L= Paper detection |
| 6 | PPD1 | Paper transport detection | L= Paper detection |
| 7 | TCS | Toner concentration sensor | |
| 8 | TUD | Paper feed cassette upper limit detection | H= Upper limit detection |
| 9 | PED | Paper feed cassette paper empty detection | L= Paper empty detection |
| 10 | MAIN SW | Power switch | |

# 6. PWB



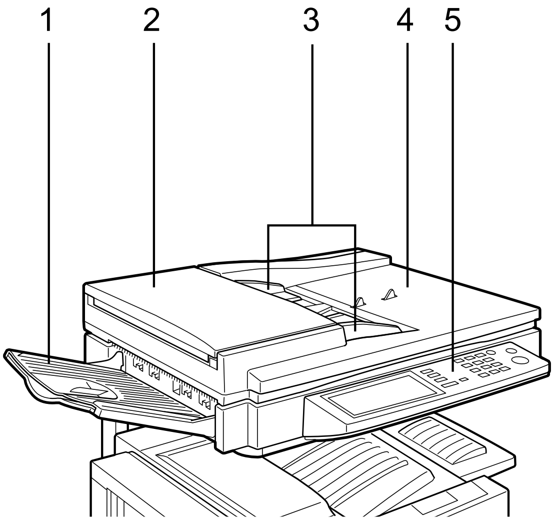
| No. | Name | Function/Operation |
|---|---|---|
| 1 | PRT controller | Image process, image data communication control |
| 2 | PCU PWB | Overall control of the machine and options |
| 3 | Power supply unit | DC power supply |
| 4 | LD PWB (Inside LSU) | Laser ON control (Inside LSU: LSU cannot be disassembled.) |
| 5 | Mother PWB | Signal interface between PCU and the controller |
| 6 | Filter PWB | AC power input |
| 7 | Printer operation PWB | Key input, machine state display |
| 8 | High voltage resistor PWB | High voltage load adjustment |
| 9 | Cassette detection PWB | Paper cassette control |
| 10 | Drawer PWB | Fan control |
| 11 | High voltage PWB | High voltage power supply |
| 12 | Fuse PWB | Protection of the machine when an abnormal power is supplied. |

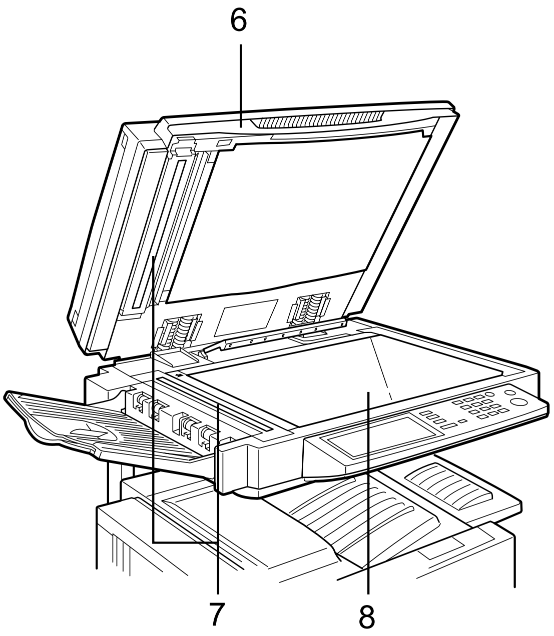
## 7. Motor, Clutch, Solenoid


13.PSPS
10.CFM2
3.DSBM
6.VFM2
9.FM
1.DM
14.RRC
12.TRC
2.MM
11.CPFC
7.VFM1
7.VFM1
5.LUM
8.CFM1
4.TM

| No. | Code | Function/Operation | Type |
|---|---|---|---|
| 1 | DM | Drum motor | Brushless motor |
| 2 | MM | Main motor | Brushless motor |
| 3 | DSBM | Paper exit motor | Stepping motor |
| 4 | TM | Toner motor | Synchronous motor |
| 5 | LUM | Lift-up motor | Synchronous motor |
| 6 | VFM2 | Heat exhaust fan motor | Fan motor |
| 7 | VFM1 | Cooling fan motor | Fan motor |
| 8 | CFM1 | Suction fan motor | Fan motor |
| 9 | FM | Controller cooling fan motor | Fan motor |
| 10 | CFM2 | Ozone exhaust fan motor | Fan motor |
| 11 | CPFC | Paper cassette paper feed clutch | |
| 12 | TRC | Paper transport clutch | |
| 13 | PSPS | Separation solenoid | |
| 14 | RRC | Resist roller clutch | |

## 8. Appearance

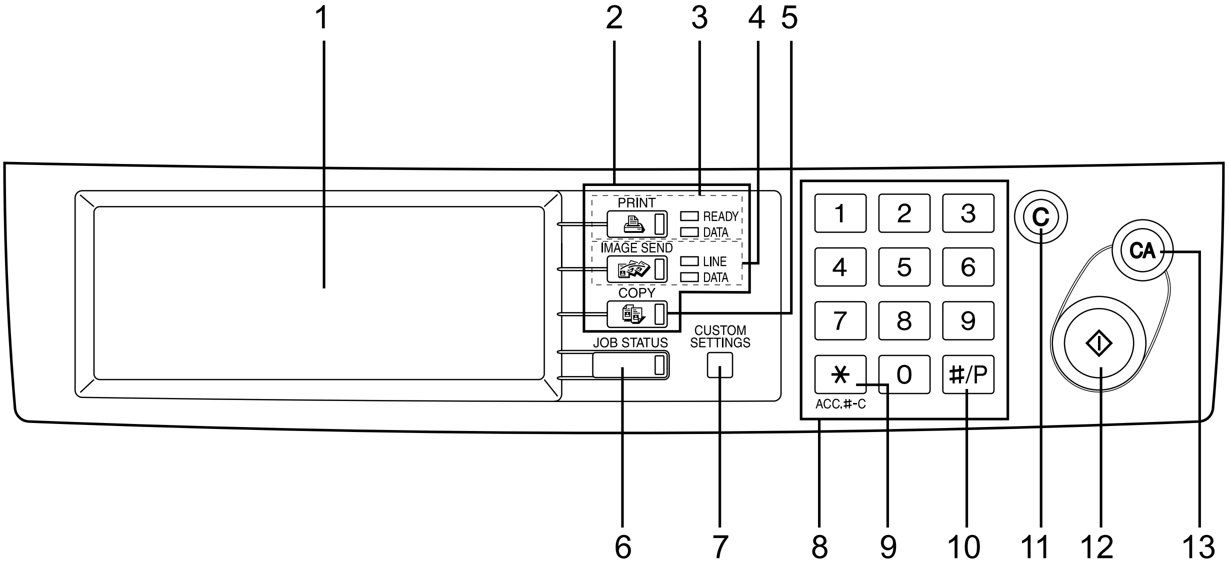




| | | |
|---|---|---|
| 1 | DSPF exit area | Scanned originals are deposited here. |
| 2 | Document feeding area cover | Open to remove misfeed originals in this area. |
| 3 | Original guides | Adjust to the size of the originals. |
| 4 | Document feeder tray | Set the originals here for automatic feeding. |
| 5 | Operation panel | Use for operation of copier, network scanner, and facsimile features and for printer configuration operations. |
| 6 | Document cover | |
| 7 | Document scanning windows | Sheet type originals are scanned here. |
| 8 | Document glass | All originals which cannot be copied from the document feeder tray must be copied here. |

## 9. Operation panel

When the printer is equipped with a scanner module, the operation panel on the main unit will become inoperative and the panel on the scanner module must be used.
The operation panel on the printer engine side does not function.

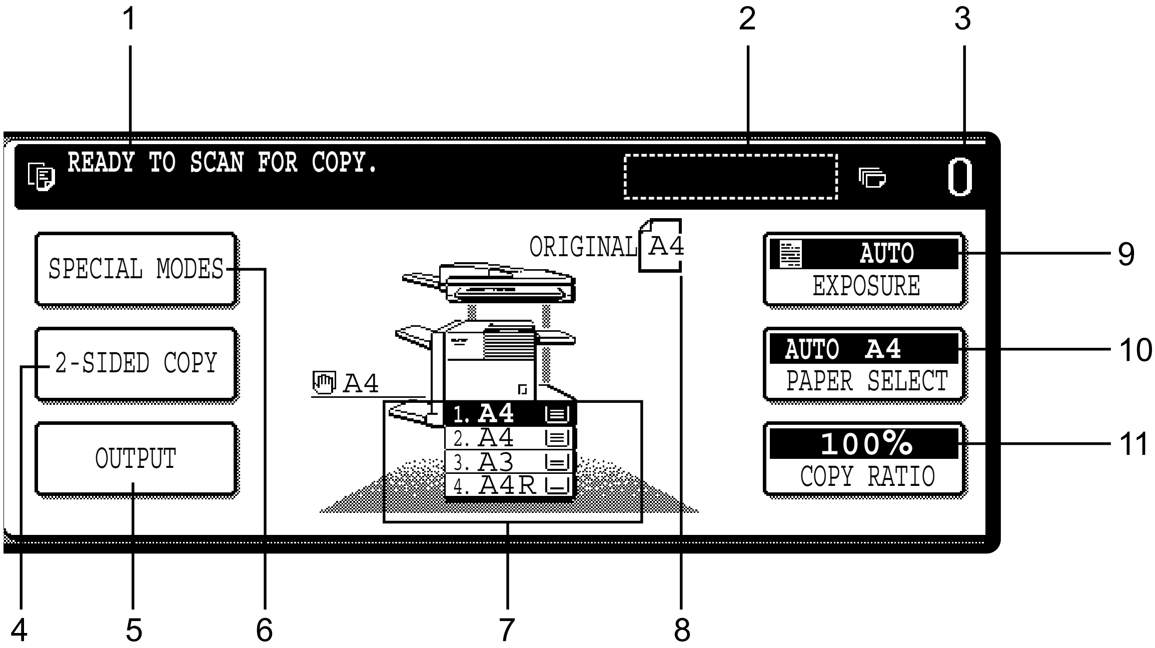


| | | |
|---|---|---|
| 1 | Touch panel | The machine status, messages and touch keys are displayed on the panel. The display will change to show the status of print, copy, network scan or fax according to which of those modes is selected. |
| 2 | Mode select keys and indicators | Use to switch the display mode of the touch panel. |
| 3 | [PRINT] key/<br>READY indicator/<br>DATA indicator | Press to enter the print mode.<br>• READY indicator<br>Print data can be received when this indicator is lit.<br>• DATA indicator<br>Lights up or blinks when print data is being received. Also lights up or blinks when printing is being performed. |
| 4 | [IMAGE SEND] key/<br>LINE indicator/<br>DATA indicator | Press to enter the network scan/fax mode.<br>• LINE indicator<br>During sending or receiving FAX data or scan data, this lamp is lighted.<br>• DATA indicator<br>Lights up or blinks when FAX data is being received. Also lights up or blinks when printing is being performed. |
| 5 | [COPY] key | Press to select the copy mode and display the basic screen of the copy mode.<br>Even when the machine is busy in another mode, the basic copy mode screen will appear when the [COPY] key is pressed.<br>If this key is pressed and held while the basic screen of the copy mode is displayed, the total output count and the quantity of toner remaining (percentage) will be displayed. |
| 6 | [JOB STATUS] key | Press to display the current job status. |
| 7 | [CUSTOM SETTINGS] key | Use to adjust the contrast of the touch panel or to set key operator programs. |
| 8 | Numeric keys | Use to enter number values for various settings. |
| 9 | [*] key ([ACC.#-C] key) | If the auditing mode has been set, press this key to close an open account after finishing a copy, facsimile scanning or network scanning job. |
| 10 | [#/P] key* | Press to select the job memory mode. |
| 11 | [C] key* | Press to clear a copy quantity entry.<br>If this key is pressed while the automatic document feeder is being used, any originals in progress will be automatically output. |
| 12 | Start key* | When the indicator is lit, copying, facsimile scanning and network scanning jobs can be started.<br>Press to start copying. |
| 13 | [CA] key* | Press to clear all selected settings and return the machine to the initial settings for the currently selected mode. Before starting a copy operation, press the [CA] key first. |

## 10. Touch Panel

### A. Basic screen of copy mode

When the copy mode key is pressed, this display screen will appear showing the basic copy mode selections.

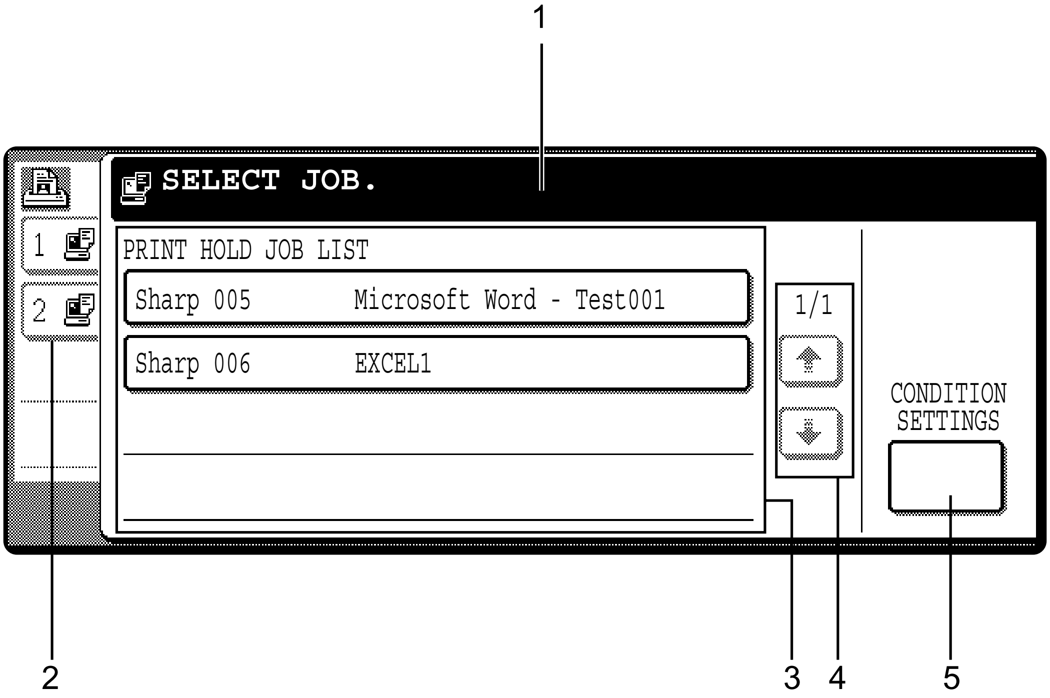


READY TO SCAN FOR COPY.

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Message display | Basic status messages are displayed here. |
| 2 | [INTERRUPT] key display area | When interrupt copy is available, the [INTERRUPT] key will be displayed here.<br>When an interrupt copy job is being run, a [CANCEL] key will be displayed here to be used for canceling the interrupt copy job. |
| 3 | Copy quantity display | Displays the selected number of copies before the [START] key is pressed or the number of completed copies after the [START] key is pressed.<br>A single copy can be made when “0” displayed. |
| 4 | [2-SIDED COPY] key | Touch to display the duplex copy mode setting screen. A highlighted selection on the screen will indicate the currently selected mode. The setting screen can be closed by touching the [OK] key on the setting screen whether or not a selection change was made. |
| 5 | [OUTPUT] key | Touch to display the output mode setting screen. A highlighted selection on the screen will indicate the currently selected mode. The setting screen can be closed by touching the [OK] key on the setting screen whether or not a selection change was made. |
| 6 | [SPECIAL MODES] key | Touch to display the special modes selection screen. |
| 7 | Paper size display | The display shows the location of the paper trays, the size of the paper in the trays and the approximate amount of paper loaded in each tray. The approximate amount of paper in a tray is indicated by ▤. |
| 8 | Original size display | The original paper size will be displayed when originals are placed on the document glass or in the document feeder. |
| 9 | Exposure display and [EXPOSURE] key | A touch of the [EXPOSURE] key will open the exposure selection window.<br>A highlighted key on the exposure window indicates which exposure mode (AUTO, TEXT, TEXT/PHOTO or PHOTO) is currently selected. When an exposure mode other than AUTO is selected, an exposure level scale will also appear in the window. |
| 10 | Paper select display and [PAPER SELECT] key | Displays the selected paper size. When the auto paper select mode has been selected, “AUTO” will be displayed. A touch of the [PAPER SELECT] key will open the paper selection window. When a selection is made, the selection window will close. To close the window without making a selection touch the key again. |
| 11 | Copy ratio display and [COPY RATIO] key | Displays the selected copy ratio. Touch to display the reduction and enlargement copy ratio selection screen. |

## B. Print mode screen

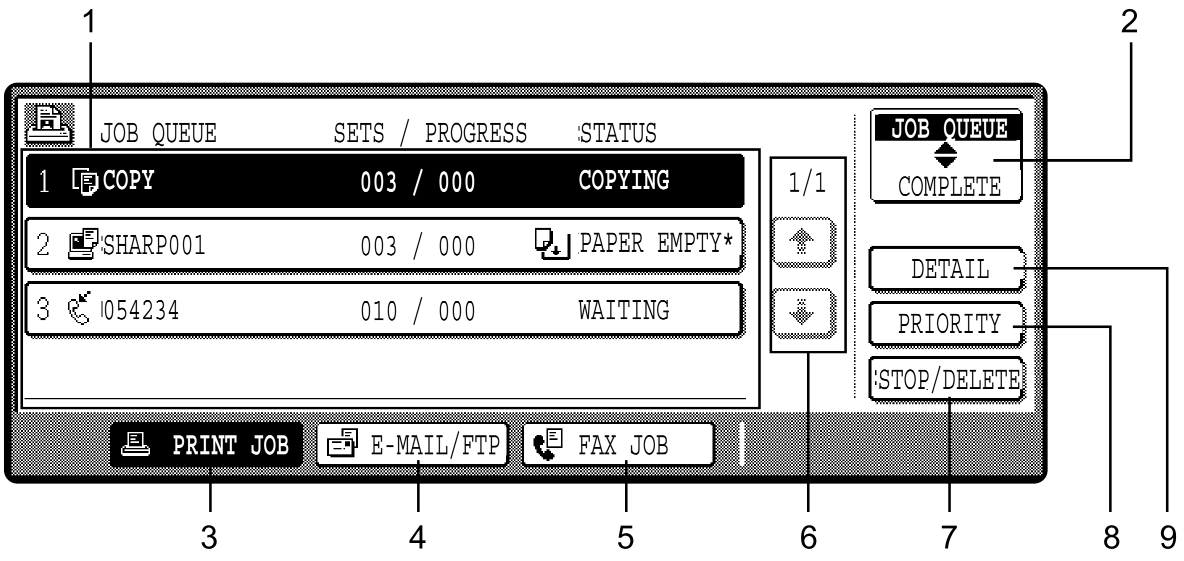
This screen is displayed when the print mode is selected.
(The display varies with the mode. For the display in other modes.)


1
SELECT JOB.
1
2
PRINT HOLD JOB LIST
Sharp 005 Microsoft Word - Test001
Sharp 006 EXCEL1
1/1
CONDITION SETTINGS
2
3
4
5

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Message display | A message is displayed in this column. |
| 2 | Job status screen | Refer to the text. |
| 3 | Print hold job list | If the job retention function is used, the list of stored print jobs is displayed here (up to 100 jobs).<br>The job retention function can be used only if the printer is equipped with a hard disk drive unit. If the main switch is turned off, stored print data will be cleared. |
| 4 | Display scroll keys | Use these keys to view the job hold list when it is contained on more than one screen. |
| 5 | [CONDITION SETTINGS] key | Use to switch the display to the printer configuration menu. |

## C. Job status screen (common to print, copy, network scan, and fax modes)

This screen is displayed when the [JOB STATUS] key on the operation panel is pressed.
A job list showing the current job at the top of the job queue or a list showing completed jobs can be displayed.
The contents of the jobs can be viewed, moved up to the highest priority in the job queue or deleted from the queue.



| JOB QUEUE | SETS / PROGRESS | STATUS |
|---|---|---|
| 1 COPY | 003 / 000 | COPYING |
| 2 SHARP001 | 003 / 000 | PAPER EMPTY* |
| 3 054234 | 010 / 000 | WAITING |

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Job list | A job list which indicates the current job and reserved jobs or a job list which indicates completed jobs is displayed. The icons to the left of the jobs in queue represent the job mode.<br>Print mode<br>Copy mode<br>Network scan mode<br>Fax mode (transmission job)<br>Fax mode (reception job)<br>When a job list which indicates the current job and reserved jobs is displayed, the displayed jobs themselves are operation keys. To cancel printing or to give a job the highest print priority, touch the relevant job key to select the job and execute the desired operation using the keys described in 7, 8, and 9. |
| 2 | Mode switching key | Use to switch the job list between “JOB QUEUE” and “COMPLETE”.<br>“JOB QUEUE”: Displays the list of the current job and the reserved jobs.<br>“COMPLETE”: Displays the list of completed jobs. |
| 3 | [PRINT JOB] key | Use to display the print job list for all modes (print, copy, network scan, and fax). |
| 4 | [E-MAIL/FTP] key | Use to display the list of jobs that use the network for sending e-mail by SNMP protocol or sending to an ftp site or desktop by ftp protocol. |
| 5 | [FAX JOB] key | Use to display the fax communication status and the reserved transmission job status. |
| 6 | Display switching keys | Use to switch the page of the displayed job list. |
| 7 | [STOP/DELETE] key | Use to cancel or delete the current job or delete the selected reserved job. Received fax print jobs that have been reserved, however, cannot be deleted. |
| 8 | [PRIORITY] key | If you select a job among the reserved jobs in the “JOB QUEUE” job list to which you wish to give the highest priority and touch this key, the job will move to the highest priority reserved job. |
| 9 | [DETAIL] key | Use to display the detailed information of the selected job. The paper size for printing can be changed from the specified size. This function, however, cannot be used when a fax reception print job is selected. |

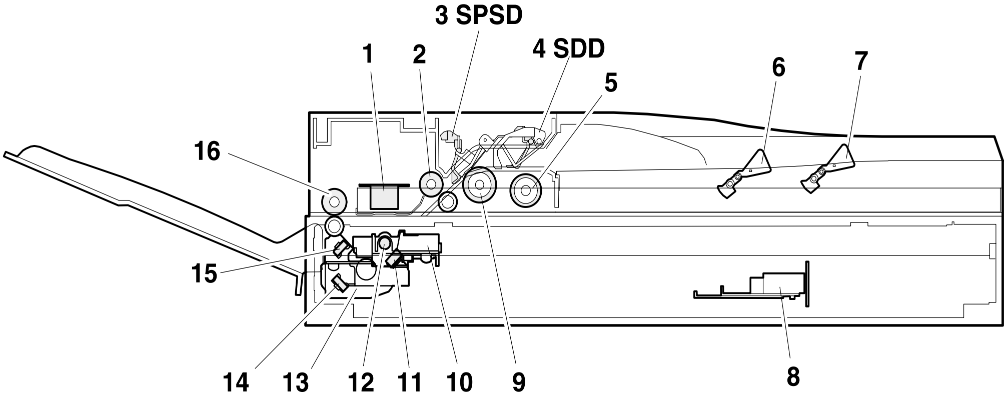
* “PAPER EMPTY” in the job status display

When a job status display indicates “PAPER EMPTY”, the specified size paper is not loaded in any tray to run that job.

In this case, printing is suspended for that job until the required paper is loaded. Until the required paper is loaded another reserved job data will be printed if possible.

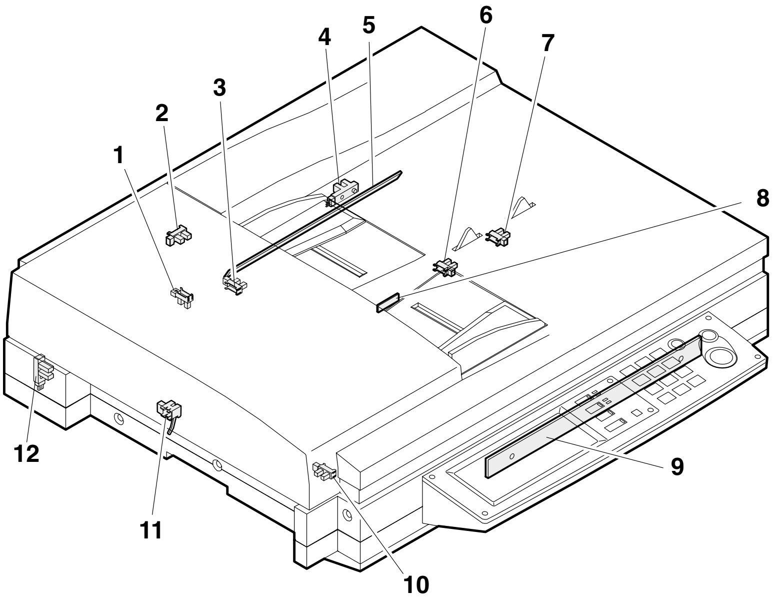
(If paper runs out during printing, another job will not be printed.) If you wish to change the paper size because you do not have the specified size paper, you can change the size by touching the current job key to select it and touch the [DETAIL] key described in 9.

## 11. Cross sectional view



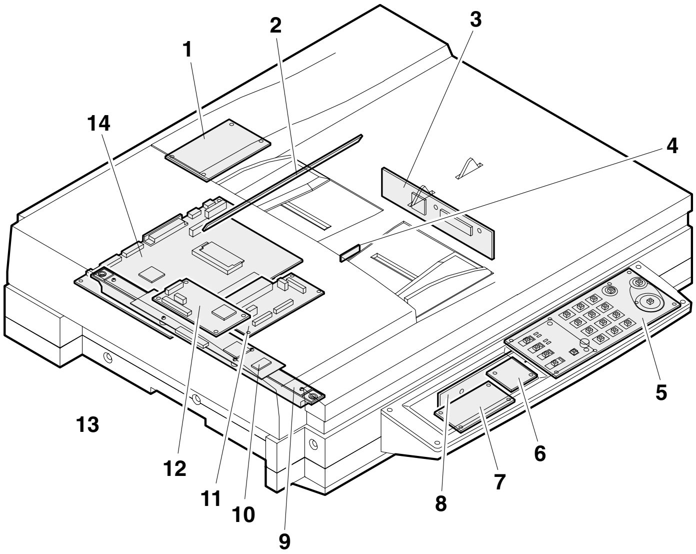
| No. | Name | No. | Name |
|---|---|---|---|
| 1 | CIS unit (AR-EF1 only) | 9 | Original feed roller |
| 2 | Original resist roller | 10 | Copy lamp base unit |
| 3 | Original resist front sensor (SPSD) | 11 | No. 1 mirror |
| 4 | Original set sensor (SDD) | 12 | Copy lamp (Xenon) |
| 5 | Original take-up sensor | 13 | Mirror base unit |
| 6 | Original length sensor 1 (SLD1) | 14 | No. 3 mirror |
| 7 | Original length sensor 2 (SLD2) | 15 | No. 2 mirror |
| 8 | CCD/lens unit | 16 | Original exit roller |

## 12. Switch, Sensor



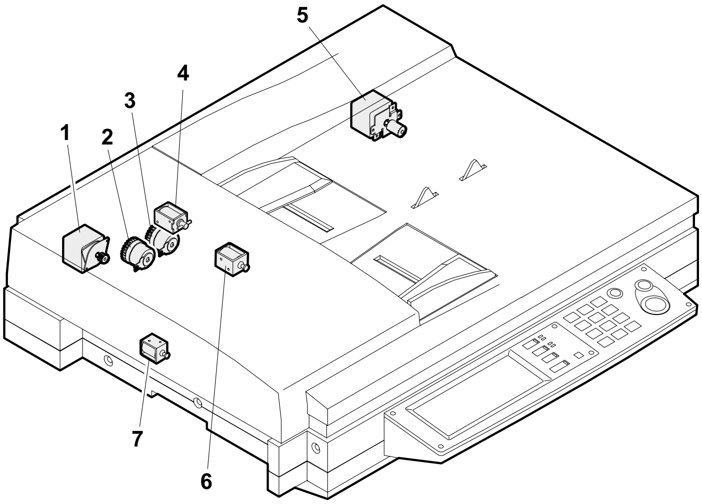
| No. | Code | Name | Active condition |
|---|---|---|---|
| 1 | SPSD | SPF original resist front sensor | |
| 2 | SCOV | SPF paper feed cover sensor | |
| 3 | SDD | SPF original set sensor | |
| 4 | SOCD | OC open/close sensor | |
| 5 | | Original size sensor PWB (Light emitting side) | |
| 6 | SLD1 | SPF original length sensor 1 | |
| 7 | SLD2 | SPF original length sensor 2 | |
| 8 | | SPF original width detection volume PWB | |
| 9 | | Original size sensor PWB (Light receiving side) | |
| 10 | SSET | SPF open/close sensor | |
| 11 | SPOD | SPF original exit sensor | |
| 12 | MHPS | Mirror home position sensor | |

## 13. PWB



| No. | Name | Function/Operation |
|---|---|---|
| 1 | SPF control PWB | SPF control |
| 2 | Original size detection PWB (Light emitting side) | Original size detection when using the table glass |
| 3 | CCD PWB (in lens unit) (The lens unit cannot be disassembled.) | Image scan (Table glass/SPF surface) |
| 4 | SPF original width detection volume PWB | SPF original width detection |
| 5 | MFP operation PWB | Panel operation control |
| 6 | LCD inverter PWB | Inverter for LCD backlight |
| 7 | LVDS PWB | LCD signal relay |
| 8 | Original size sensor (Light receiving side) | Original size detection when using the table glass |
| 9 | CIS unit (in CIS unit) (The CIS unit cannot be disassembled.) | Image scan (SPF back surface) |
| 10 | CIS interface PWB (in CIS unit) (The CIS unit cannot be disassembled.) | CIS signal AD conversion process |
| 11 | Scanner interface PWB | Scanner unit and connection of scanner control PWB |
| 12 | CIS control PWB | CIS unit control and image process |
| 13 | CL inverter PWB | Inverter for copy lamp |
| 14 | Scanner control PWB | Scanner unit control |

## 14. Motor, Clutch, Solenoid



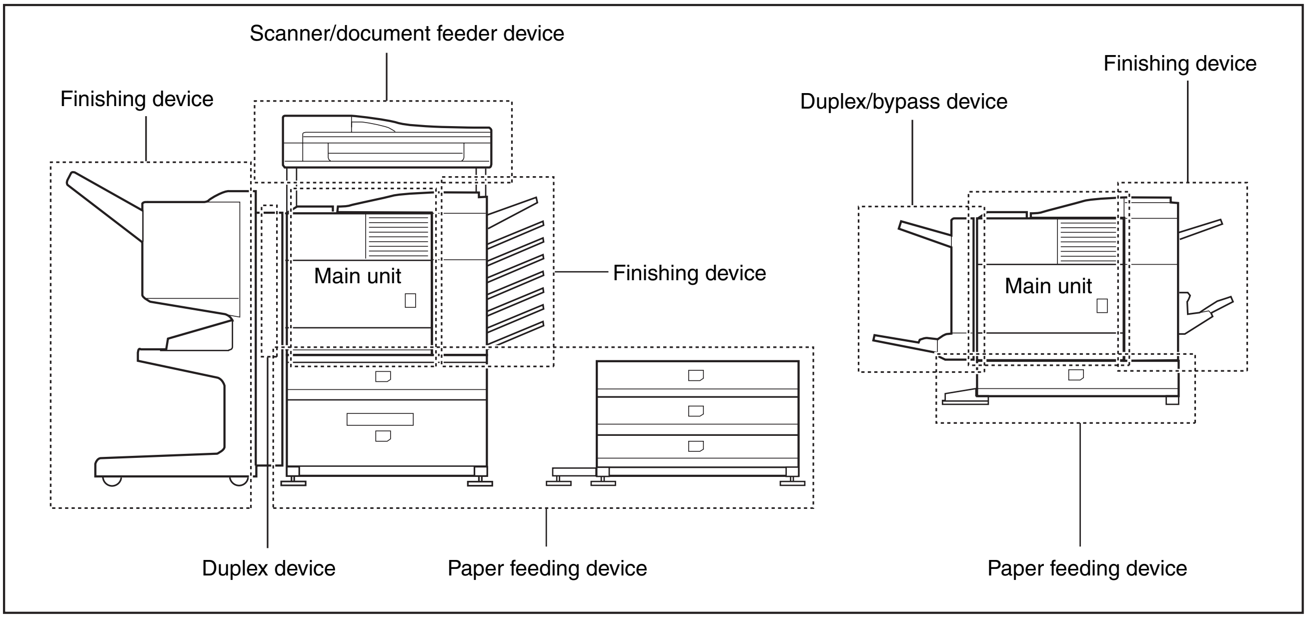
| No. | Name | | Function/Operation |
|---|---|---|---|
| 1 | SPFM | SPF motor | Original transport in SPF scan |
| 2 | SPSC | SPF original resist clutch | SPF original scan timing adjustment |
| 3 | SPFC | SPF original feed clutch | SPF original feed roller drive |
| 4 | SDSS | SPF original stopper solenoid | SPF original stopper gate drive |
| 5 | MIRM | Mirror motor | Mirror base copy lamp base drive |
| 6 | SPFS | SPF original feed solenoid | SPF original feed unit drive |
| 7 | STMPS | Stamp solenoid | Finish stamp drive (Option AR-SU1 required) |

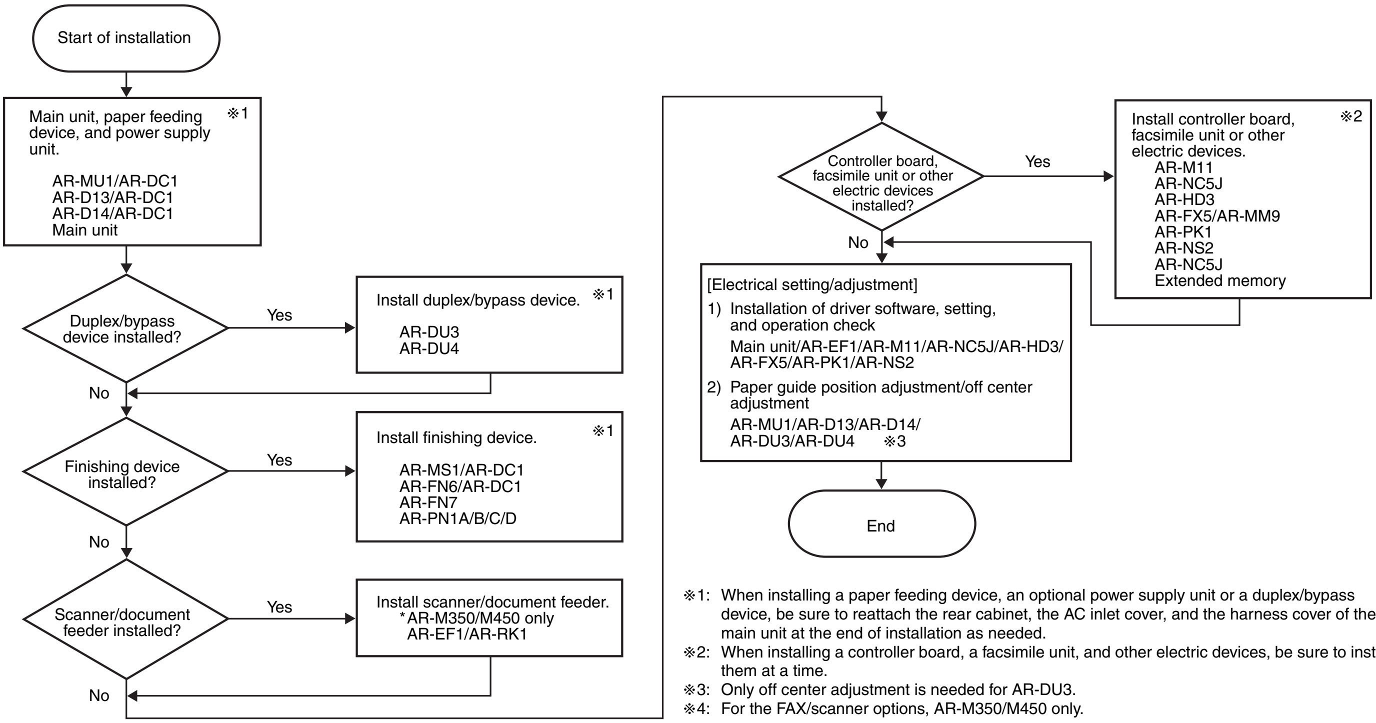
# [6] UNPACKING AND INSTALLATION

## 1. Installing procedure flowchart

There are many combinations between this machine and option units. For installing option units, observe the following procedures for efficiency.

To install the devices effciently, follow the procedure below.
Some peripheral devices may have been installed as standard devices depending on the main unit model.
Part of descriptions and illustrations may be different.


Scanner/document feeder device
Finishing device
Main unit
Finishing device
Duplex device
Paper feeding device
Duplex/bypass device
Finishing device
Main unit
Paper feeding device


Start of installation
Main unit, paper feeding device, and power supply unit. ※1
AR-MU1/AR-DC1
AR-D13/AR-DC1
AR-D14/AR-DC1
Main unit
Duplex/bypass device installed?
Yes
Install duplex/bypass device. ※1
AR-DU3
AR-DU4
No
Finishing device installed?
Yes
Install finishing device. ※1
AR-MS1/AR-DC1
AR-FN6/AR-DC1
AR-FN7
AR-PN1A/B/C/D
No
Scanner/document feeder installed?
Yes
Install scanner/document feeder.
*AR-M350/M450 only
AR-EF1/AR-RK1
No
Controller board, facsimile unit or other electric devices installed?
Yes
Install controller board, facsimile unit or other electric devices. ※2
AR-M11
AR-NC5J
AR-HD3
AR-FX5/AR-MM9
AR-PK1
AR-NS2
AR-NC5J
Extended memory
No
[Electrical setting/adjustment]
1) Installation of driver software, setting, and operation check
Main unit/AR-EF1/AR-M11/AR-NC5J/AR-HD3/AR-FX5/AR-PK1/AR-NS2
2) Paper guide position adjustment/off center adjustment
AR-MU1/AR-D13/AR-D14/AR-DU3/AR-DU4 ※3
End

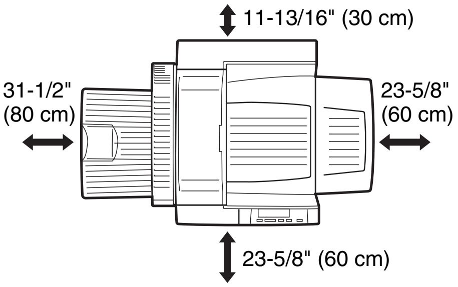
※1: When installing a paper feeding device, an optional power supply unit or a duplex/bypass device, be sure to reattach the rear cabinet, the AC inlet cover, and the harness cover of the main unit at the end of installation as needed.
※2: When installing a controller board, a facsimile unit, and other electric devices, be sure to install them at a time.
※3: Only off center adjustment is needed for AR-DU3.
※4: For the FAX/scanner options, AR-M350/M450 only.

* For installation of an option unit, refer to the Service Manual of the option unit.

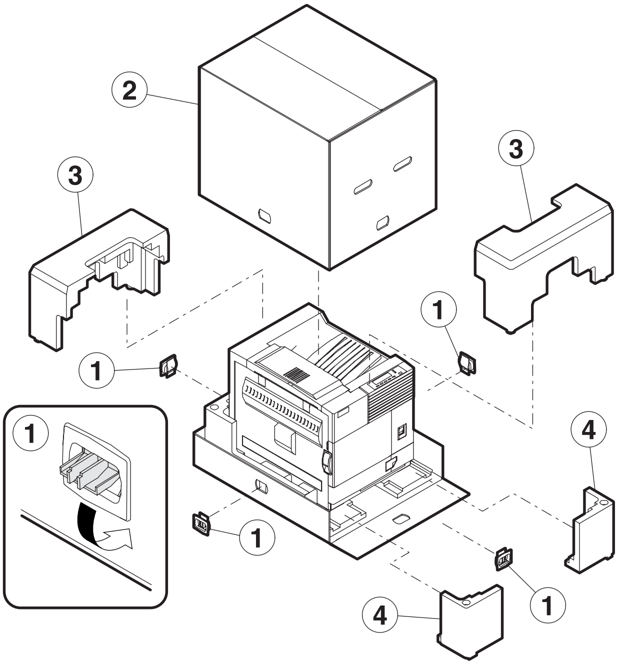
## 2. Note for installation place

Improper installation may damage this product. Please note the following during initial installation and whenever the machine is moved.

1) The machine should be installed near an accessible power outlet for easy connection.
2) Be sure to connect the power cord only to a power outlet that meets the specified voltage and current requirements. Also make certain the outlet is properly grounded.
   - For the power supply requirements, see the name plate of the main unit.
3) Do not install your machine in areas that are:
   - damp, humid, or very dusty
   - exposed to direct sunlight
   - poorly ventilated
   - subject to extreme temperature or humidity changes, e.g., near an air conditioner or heater.
4) Be sure to allow the required space around the machine for servicing and proper ventilation.



## 3. Unpacking procedure



Check the following items are included in the package.

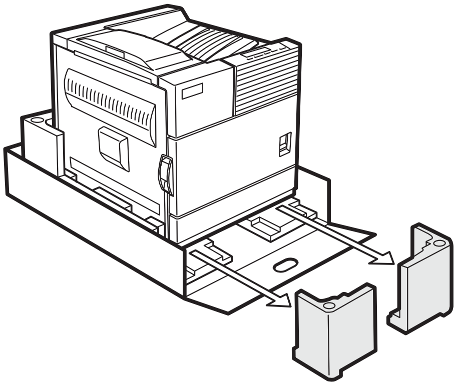
| | |
|---|---|
| Developer | |
| Toner cartridge for installation | |
| CD-ROM for AR-350/450 series printers | |
| Operating Manual | |
| Counter kit contract | |

## 4. Machine installing procedure

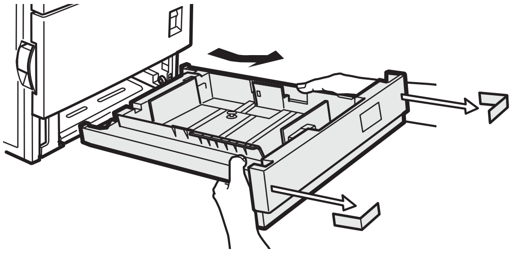
Note: In advance to installation of the machine, the paper feed option units (AR-D13 or AR-D14) should have been installed.

### A. Removal of the machine

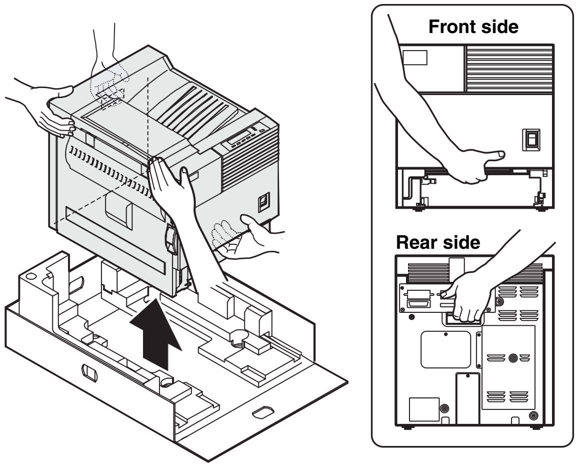
1) Remove the cushioning materials from the right and left of the front side.



2) Remove the locking tape from the right and left sidesof the tray. Then, remove the top of the carton and lower the plastic bag covering the machine while the machine is still on the carton base.
3) Remove the packing tape from the paper tray, pull out the paper tray until it stops and remove it by tilting it upward.



4) One person must lift by the empty front tray pocket with the right hand and steady the machine with the left hand placed at the upper left of the machine.
   The other person must lift with the right hand by using the lifting recess in the rear of the machine and also steady the machine with the left hand as shown in the illustration.

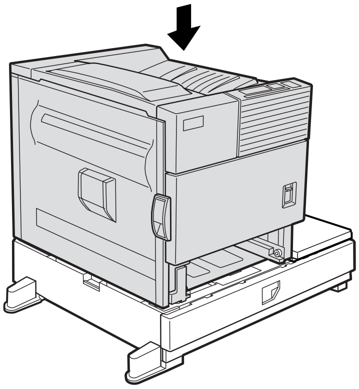


Note: The center of gravity of the machine lies in the left side when viewed from the Back of machine. When lifting the machine, be careful not to drop it.

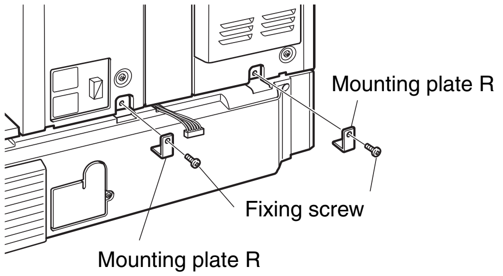
## B. Installation of paper feed options to the machine

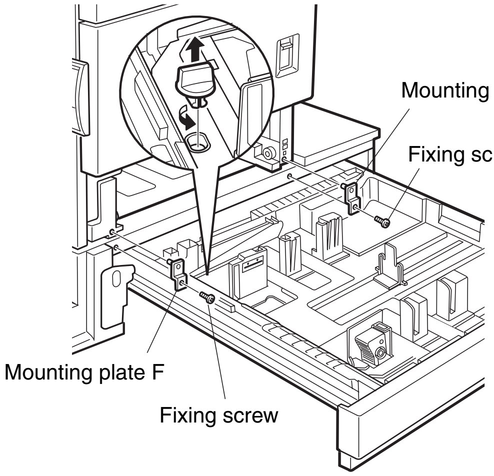
Note: Before use of this machine, one of the paper feed option units (AR-D13/AR-D14) should be installed to the machine for safety reasons.
Refer to the drawing of the AR-MU1 in this manual.

1) Put the machine on the previously installed option unit.
Be sure to check that the boss of the option unit is securely engaged with the machine and that the external lines (front and left sides) of the option unit and those of the machine are aligned completely.



2) Connect the machine with the option unit.





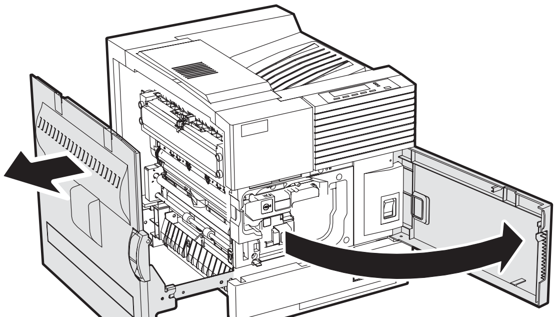
3) Install the option power source (AR-DC1).

* For necessity of installation, refer to the option combination.

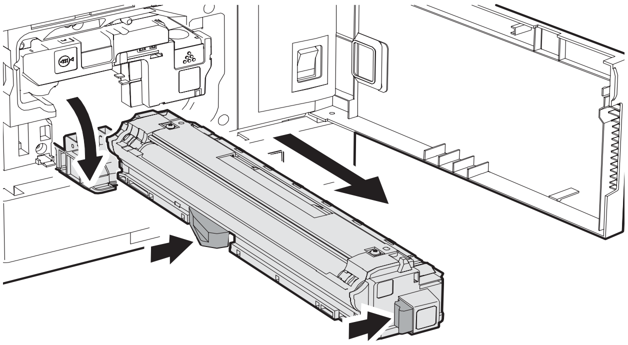
* For the installing procedure, refer to the AR-DC1 Service manual.

## C. Setting related to process

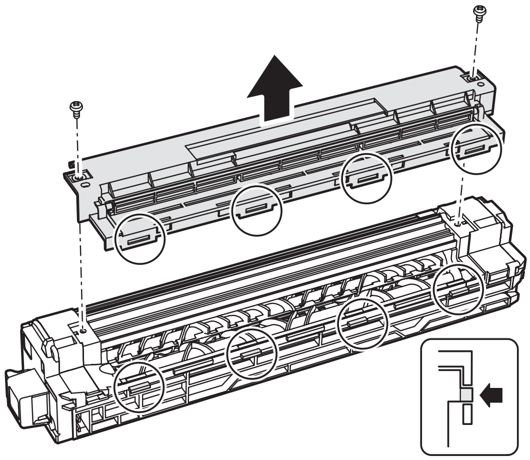
1) Open the left door and the front door.



2) Remove the developer cartridge from the machine.

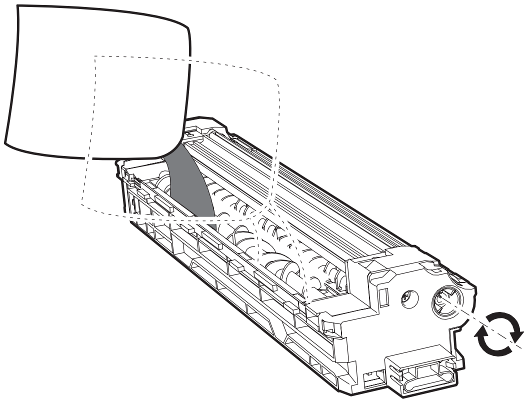


3) Remove the top cover of the developer cartridge.



4) While rotating the MG roller, supply developer into the developer cartridge evenly.

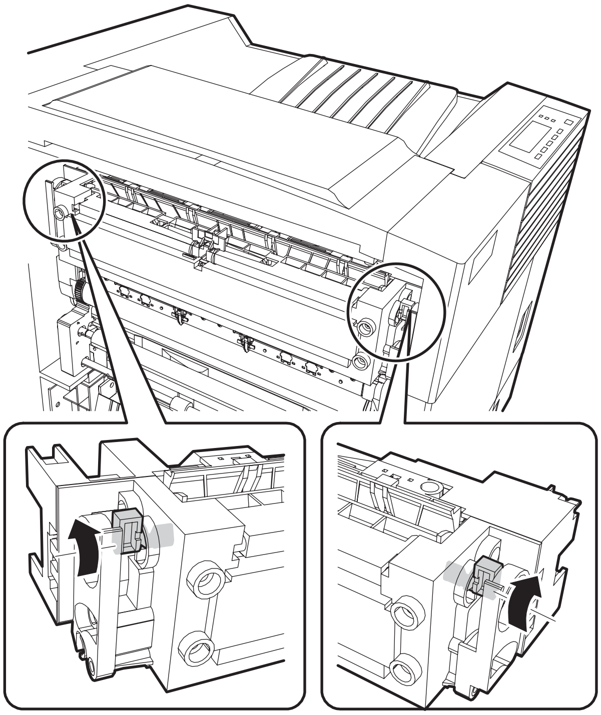
Note: Before opening the developer seal, shake it 4 or 5 times.



5) Attach the top cover to the developer cartridge and install the cartridge to the machine.

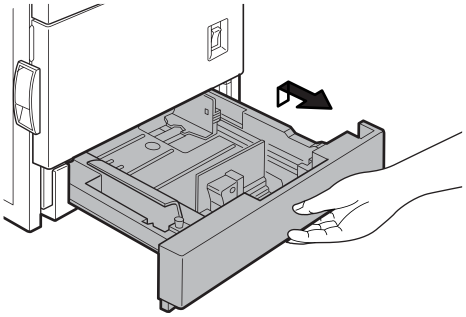
## D. Setting related to fusing

1) Put down the right and the left levers of the fusing unit in the arrow direction.

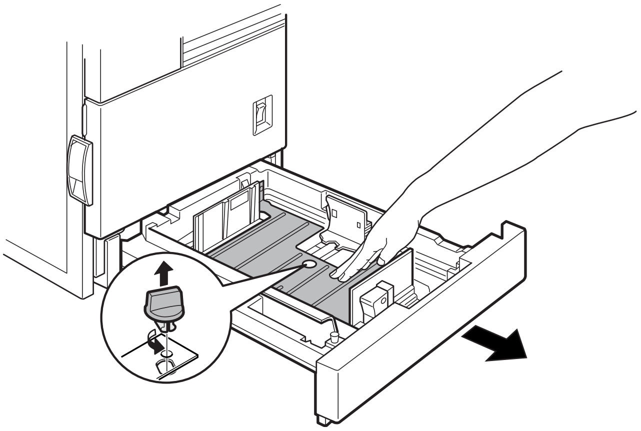


## E. Paper setting

1) Pull out the first stage paper feed tray.
Slowly pull out the tray until it stops.



2) While pressing the paper holding plate, remove the fixing pin.



3) Put paper in the tray, and close the paper feed tray.

## F. Automatic developer adjustment

1) Attach the cabinets which were removed.
2) Close the left door and the front door.
3) Insert the power plug into the power outlet.
4) While pressing the [MENU] key and the [OK] key, turn on the power switch, and the machine will enter the diag mode.
5) On the operation menu, select "AUTOMATIC DV AD".

**(LCD Display)**

```
AUTOMATIC DV ADJ.
              128
```

6) Press the [OK] key, and the automatic developer adjustment will be performed.
During execution of the automatic developer adjustment, the data (LED) blinks and the LCD indicates the toner sensor value.
7) After about 2 min, the adjustment value is stored in the machine. Check that the mode was normally completed.
Normal end: The data LED goes off.
Abnormal end: The error LED lights up.
Remove the cause of the error, and execute the automatic developer adjustment again.
8) Turn off/on the power, and the machine returns to the normal mode and enters the warm-up mode.

## G. Print test

1) After completion of warm-up (normal mode), Press the [MENU] key to display "USER SETTING".
2) Press the [OK] key to select the menu.
3) Use [▲] and [▼] keys to select List Print, and print the user setup list to check the print quality.
4) Press the [MENU] key again to return to the normal menu.

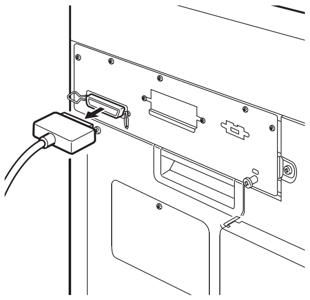
# 5. Option expansion memory installation

## A. Hard disk (ARHD3), print server card (AR-NC5J), expansion memory (commercially available one)

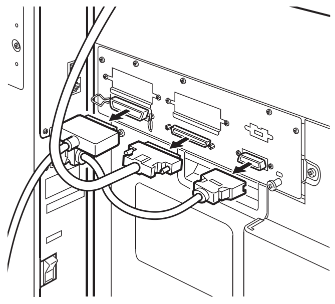
Note: Before performing this installation work, check that the data lamp on the operation panel is neither lighting nor blinking.

1) Turn off the power of the machine and disconnect the power plug from the power outlet.
2) Remove all the cables (such as printer cables) from the control PWB.

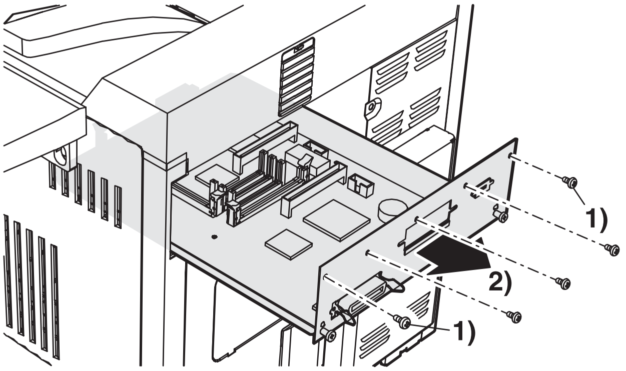
★ In the case of the printer control PWB



★ In the case of the MFP control PWB

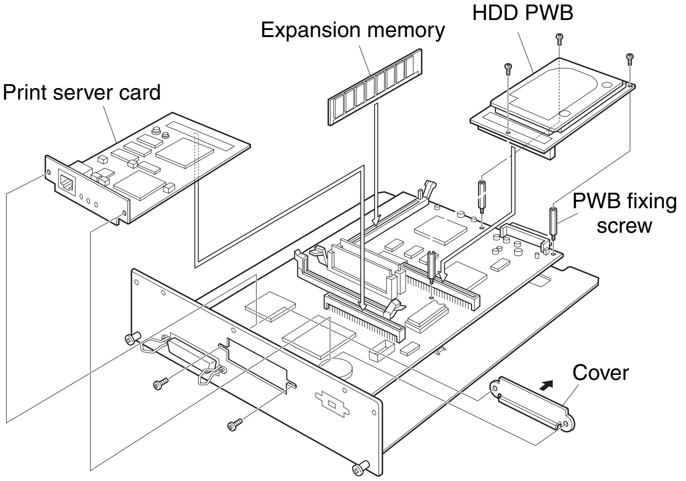


3) Remove the control PWB.



4) Install each option.

**<Printer model>**



Note: To prevent breakage by static electricity, take the following measures.

a. Use an earth band for installing procedures.

b. Keep the memory in the protection bag, and remove it from the bag only just before installation.

5) Install the control PWB to the machine.

6) Attach the cables which were removed before installation of the memory.

7) Insert the power plug into the power outlet, and turn on the power.

## B. Print test

1) Press the [MENU] key to display “USER SETTING”.

2) Press the [OK] key to select the menu.

3) Use [▲] and [▼] keys to select List Print, and print the setup list or demonstration page to check the print quality.

4) Press the [MENU] key again to return to the normal menu.

## C. PS3 expansion kit (AR-PK1) product key input procedure

1) Enter the key operator program mode.

2) Select the PS3 expansion kit product key input menu.

3) Enter the product key which was acquired in advance.

* To acquire the soft key, the application number which is specified on “AR-PK1 Installation Manual” of the AR-230/270 series and the product series number of the printer are required.

## D. Other options

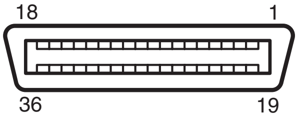
For installation of the other options, refer to the Service Manual of each option.

# 6. Connecting the machine to a computer

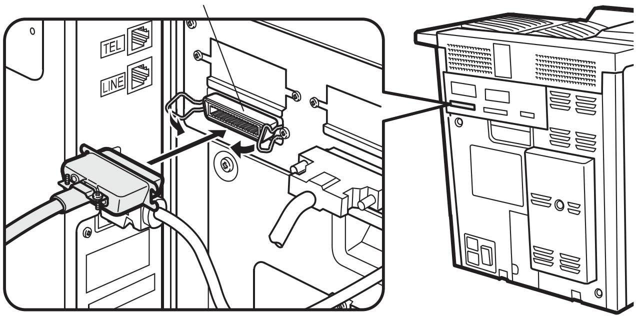
1) Connect the machine to the computer.

### a. When connecting to a parallel port

The parallel interface of this machine conforms to IEEE - STD - 1284 - 1983. Use a commercially available shielded type parallel interface cable conforming to the specifications of both the machine and the computer. The connector on this machine is a 36-pin Amphenol female connector.



For the specifications of the connector on the computer, see the operation manual of the computer.



### b. When using this machine as a network printer

A Print Server Card (AR-NC5J) is required to connect the machine to a network. See the separate installation manual for and also the manual contained in PDF format on the CD supplied with the print server card.

* If another peripheral device must be installed, carry out the following step at the end of the installation work.

2) Insert the power plug into an outlet.

Caution: If the outlet is also used for lighting fixtures, the lighting fixtures may flicker.
Use an outlet which is not connected to lighting fixtures.

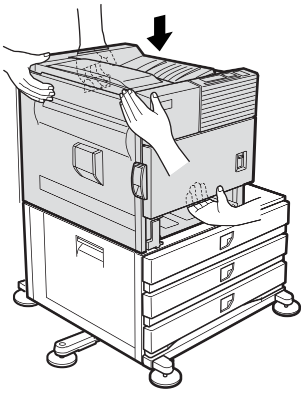
3) Turn on the main switch of the main unit.
Automatic level adjustment of toner density sensor will start and a message indicating [WARMING UP] will appear on the operation panel. After the level adjustment is complete, the ready indicator will light up.

Caution: While automatic adjustment of the toner density sensor is being done, do not turn the power to the machine off. This will cause improper adjustment.

## A. Installation of paper feed options to the machine

Note: Before use of this machine, one of the paper feed option units (AR-D13/AR-D14) should be installed to the machine for safety reasons.
Refer to the drawing of the AR-MU1 in this manual.

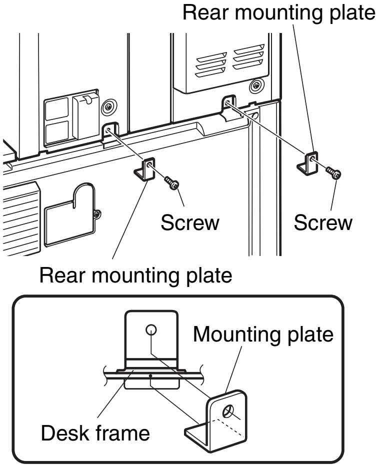
1) Put the machine on the previously installed option unit.
Be sure to check that the boss of the option unit is securely engaged with the machine and that the external lines (front and left sides) of the option unit and those of the machine are aligned completely.



Caution: For installation of the main unit, it must be held by two persons and installed without haste.

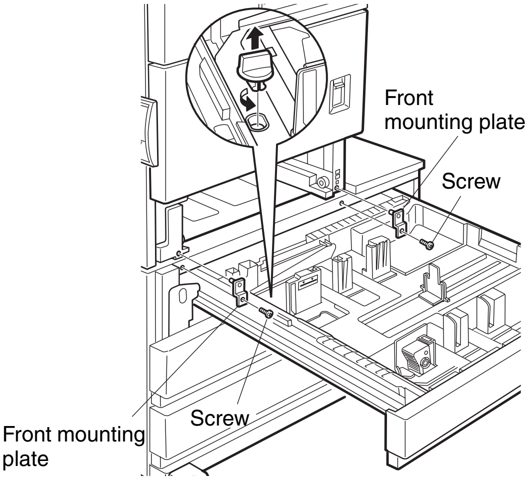
2) Connect the main unit to the stand/paper drawer.

<1>Attach the rear mounting plates using a supplied screw for each.

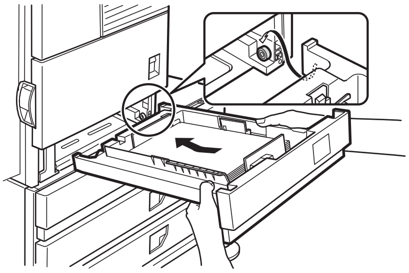

Rear mounting plate
Screw
Screw
Rear mounting plate
Mounting plate
Desk frame

Caution: Insert the rear mounting plates under the desk frame.

<2>Pull out the upper paper tray of the stand/paper drawer until it stops and attach the front mounting plates using a supplied screw for each. Then, remove the lock of the paper tray and close the tray.
Remove the locks of the middle tray and the lower tray similarly.

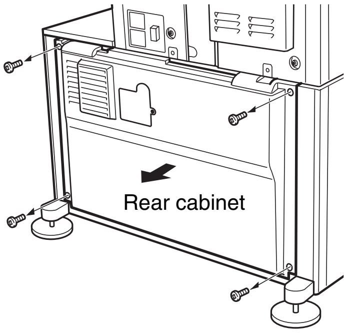

Front mounting plate
Screw
Screw
Front mounting plate

<3>Reattach the paper tray of the main unit.



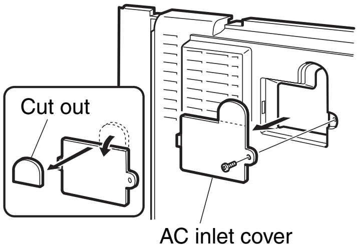
3) Remove the rear cabinet of the stand/paper drawer and remove the AC inlet cover.

<1>Remove the four screws that fix the rear cabinet and then remove the rear cabinet.

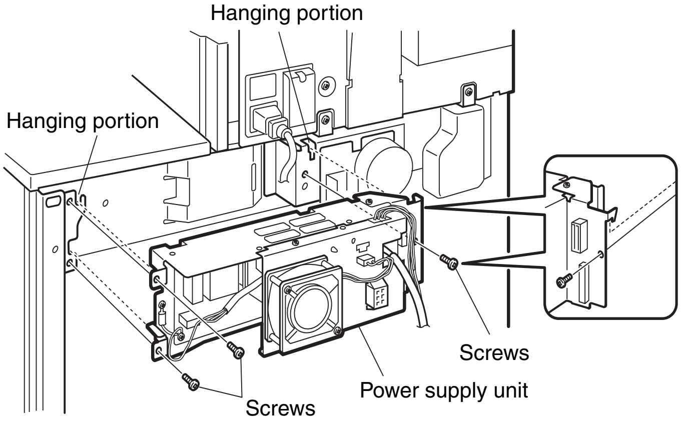

Rear cabinet

<2>Remove the screw that fixes the AC inlet cover and then remove the AC inlet cover.

<3>Process the AC inlet cover as shown in the illustration.

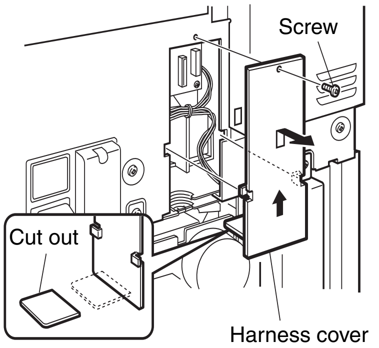

Cut out
AC inlet cover

4) Attach the power supply unit (AR-DC1).
Attach the power supply unit to the hanging portions and secure it using the three supplied screws.

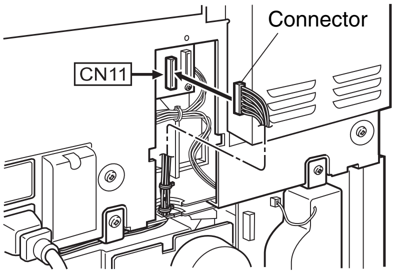

Hanging portion
Hanging portion
Screws
Screws
Power supply unit

5) Connect the power supply unit harness to the PCU PWB of the main unit of the printer.

<1> Remove the screw that fixes the harness cover of the main unit of the printer and slide the harness cover up to remove it.
Process the harness cover as shown in the illustration.

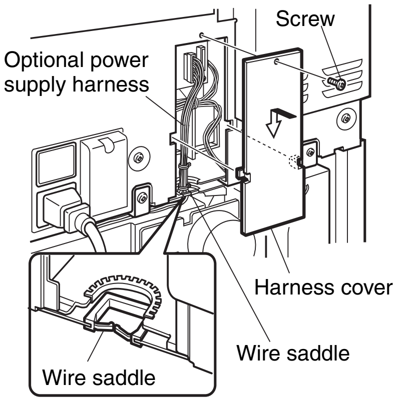

Screw
Cut out
Harness cover

<2> Connect the optional power supply harness connector to CN11 (red connector) of the PCU PWB of the main unit of the printer.

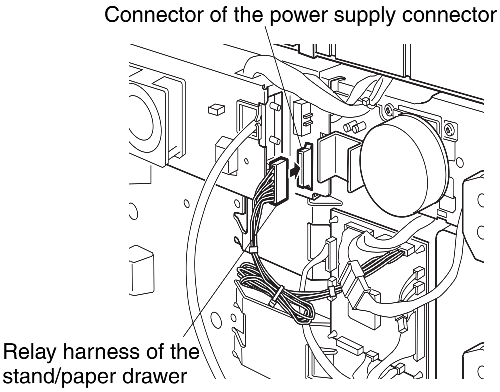

Connector
CN11

<3> Reattach the harness cover to its original position and fix it with the removed screw.
At this time, ensure that the optional power supply unit harness is arranged as shown in the illustration.

- Fix the harness securely to the wire saddle.

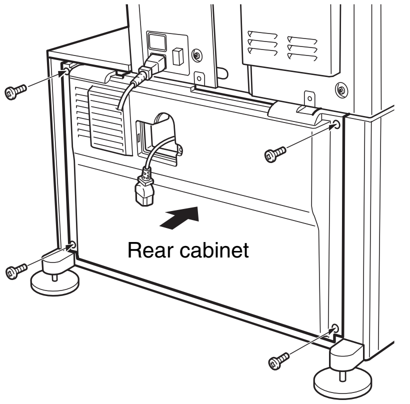

Screw
Optional power supply harness
Harness cover
Wire saddle
Wire saddle

6) Connect the relay harness of the stand/paper drawer to the power supply unit.
Connect the relay harness of the stand/paper drawer to the connector of the power supply unit.

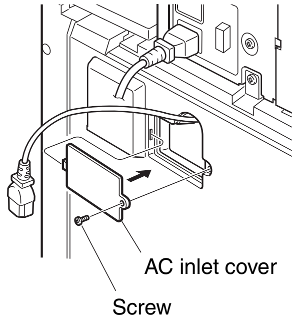

Connector of the power supply connector
Relay harness of the stand/paper drawer

7) Attach the rear cabinet of the stand/paper drawer.

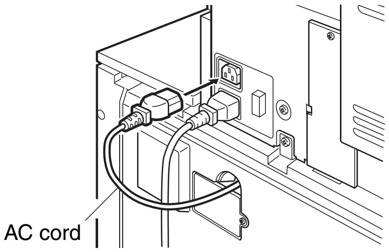
<1> Pass the cord of the power supply unit through the hole of the rear cabinet and attach the rear cabinet to the stand/paper drawer.


Rear cabinet

<2> Attach the AC inlet cover to the rear cabinet of the stand/paper drawer and fix it with the removed screw.

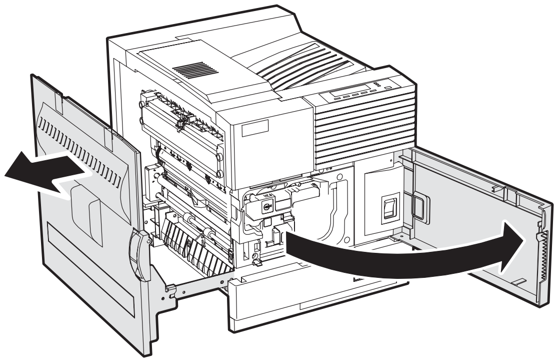

AC inlet cover
Screw

8) Connect the AC cord of the power supply unit to the main unit of the printer.
Connect the AC cord of the power supply unit to the outlet connector of the main unit of the printer at the location shown in the illustration.

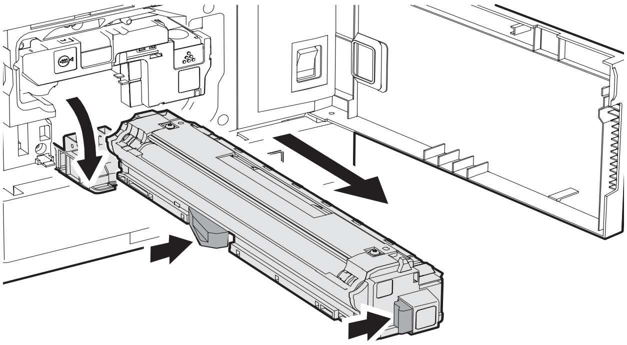


## B. Setting related to process

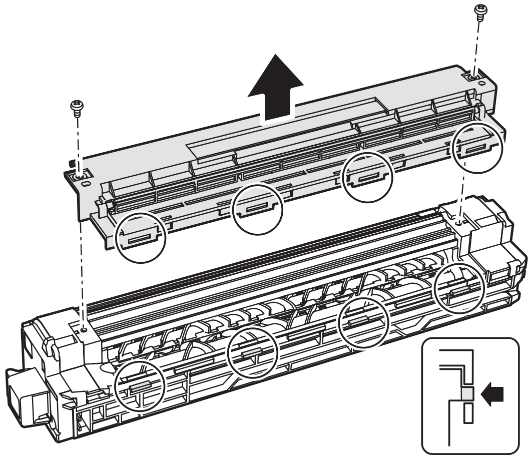
1) Open the left door and the front door.



2) Remove the developer cartridge from the machine.

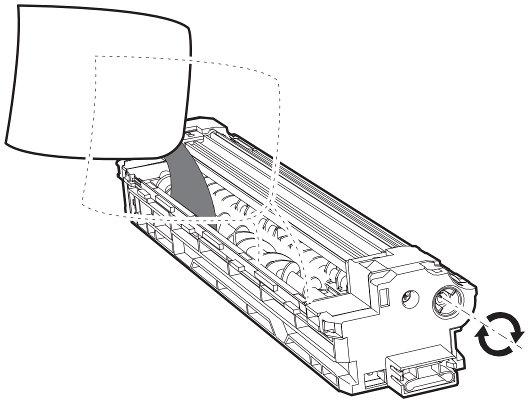


3) Remove the top cover of the developer cartridge.



4) While rotating the MG roller, supply developer into the developer cartridge evenly.

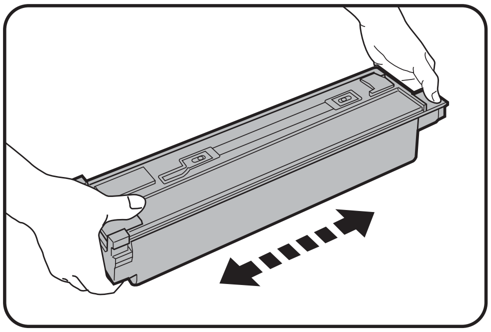
Note: Before opening the developer seal, shake it 4 or 5 times.



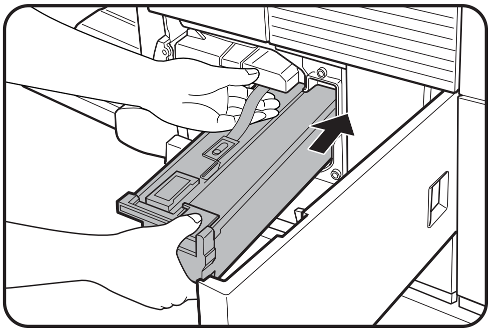
5) Attach the top cover to the developer cartridge and install the cartridge to the machine.

## C. Toner cartridge settings

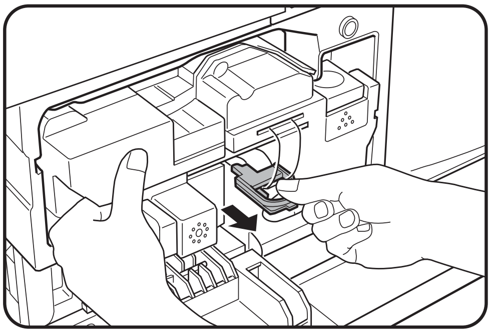
1) Remove a new toner cartridge from the package and shake it horizontally five or six times.



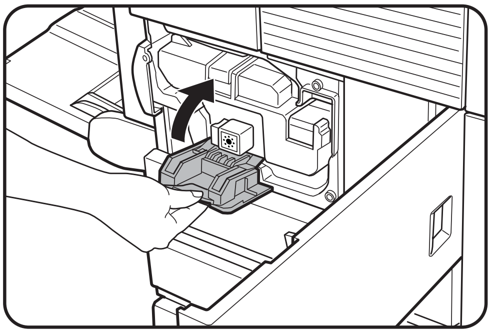
2) Insert a new toner cartridge.
Push the cartridge in until it locks securely into place.



3) Gently remove the sealing tape from the cartridge.

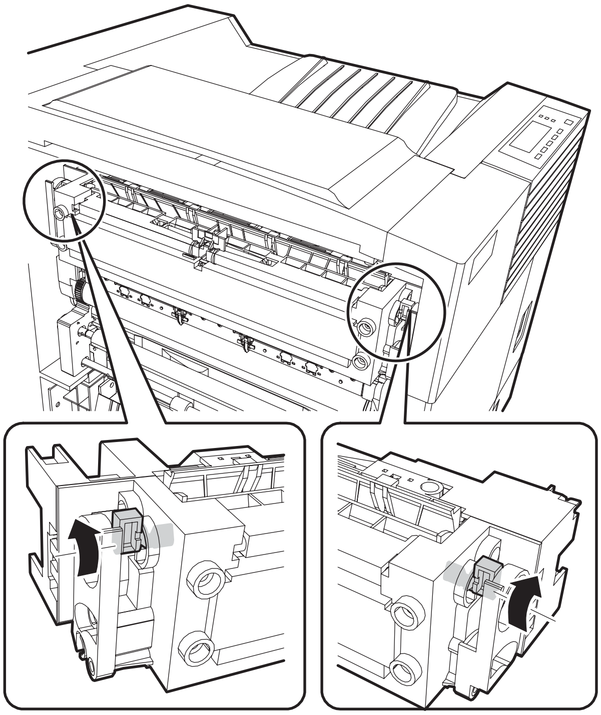


4) Return the cartridge lock lever.



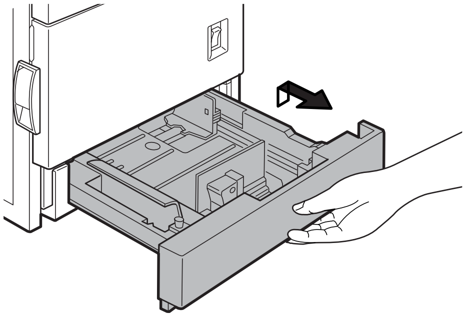
## D. Setting related to fusing

1) Put down the right and the left levers of the fusing unit in the arrow direction.

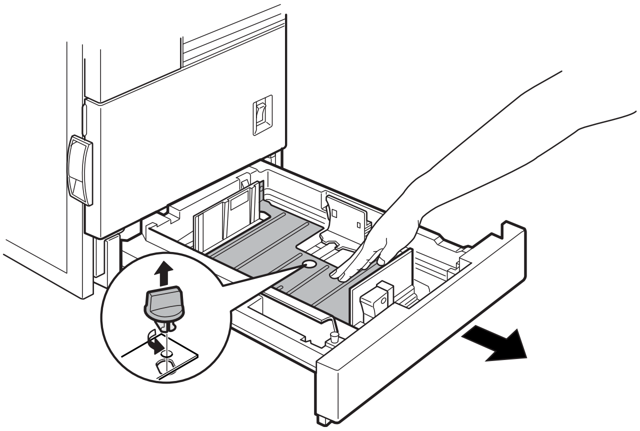


## E. Paper setting

1) Pull out the first stage paper feed tray.
Slowly pull out the tray until it stops.



2) While pressing the paper holding plate, remove the fixing pin.

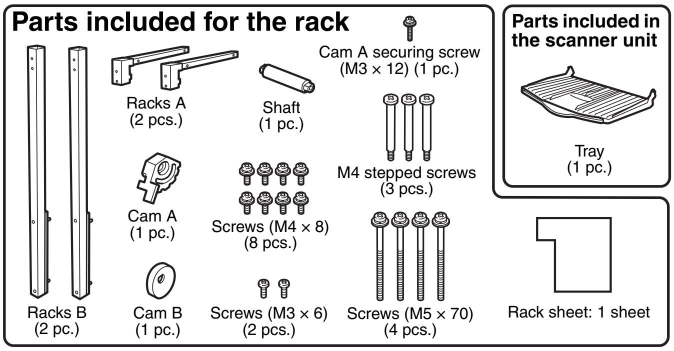


3) Put paper in the tray, and close the paper feed tray.

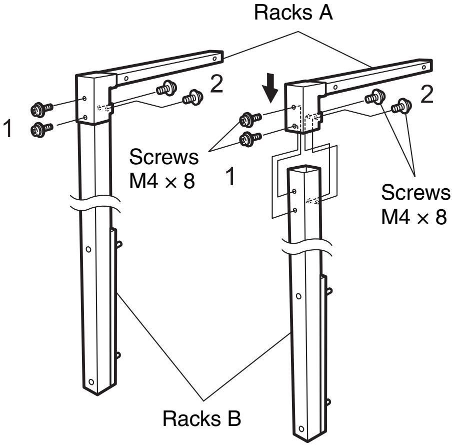
# 7. AR-EF1 / AR-RK1

**<Before installation>**

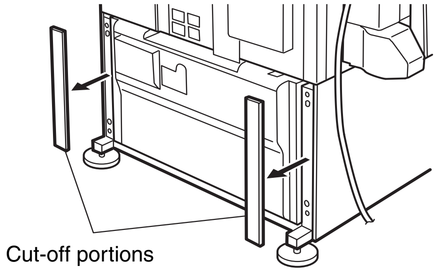
- For installation, an MFP control board (AR-M11) is needed.


Parts included for the rack
Racks B (2 pc.)
Racks A (2 pcs.)
Cam A (1 pc.)
Cam B (1 pc.)
Shaft (1 pc.)
Screws (M4 × 8) (8 pcs.)
Screws (M3 × 6) (2 pcs.)
Cam A securing screw (M3 × 12) (1 pc.)
M4 stepped screws (3 pcs.)
Screws (M5 × 70) (4 pcs.)
Parts included in the scanner unit
Tray (1 pc.)
Rack sheet: 1 sheet

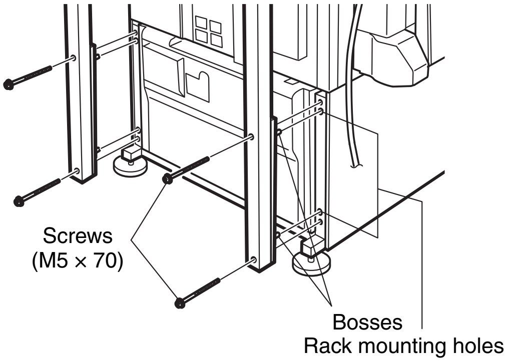
1) Assemble the rack.
Insert two racks A securely all the way into two racks B respectively as shown in the illustration and use four screws (M4 x 8) respectively to secure the racks in the order of <1> to <2> in the illustration.


Racks A
2
2
1
Screws M4 × 8
1
Screws M4 × 8
Racks B

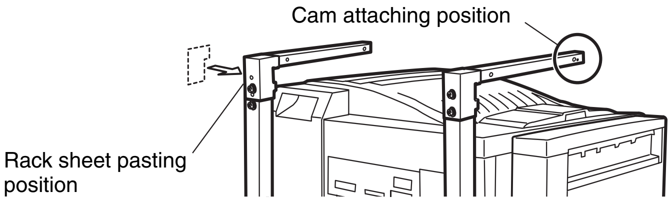
2) Cut the rear cabinet of the desk unit.
Cut the cut-off portions on both ends of the rear cabinet of the desk unit by hand and remove them.


Cut-off portions

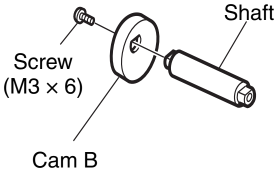
3) Mount the rack to the desk unit.
Insert the bosses of the rack into the two rack mounting holes from which the cut-off portions of the rear cabinet of the desk unit have been removed, and use two screws (M5 x 70) to secure each rack.


Screws
(M5 × 70)
Bosses
Rack mounting holes

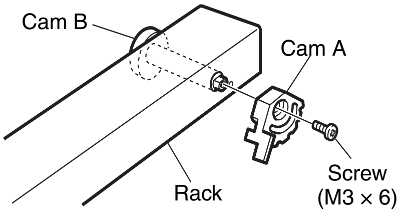
4) Attach the cam and paste the rack sheet.
Attach the cam to the position shown in the right illustration and paste the rack sheet as described in <4>.


Cam attaching position
Rack sheet pasting
position

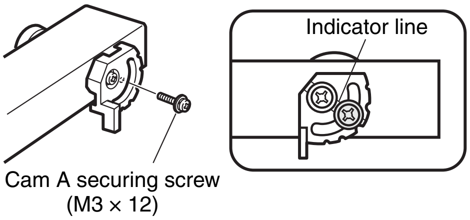
<1>Insert the shaft to cam B as shown in the illustration and secure it with a screw (M3 x 6).


Shaft
Screw
(M3 × 6)
Cam B

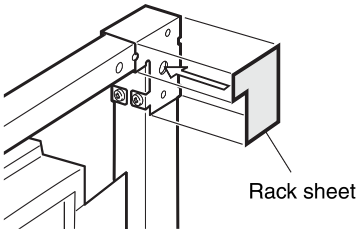
<2>Insert the shaft that has been attached to cam B into the hole of the rack as shown in the illustration, attach cam A to the shaft, and secure it with a screw (M3 x 6).


Cam B
Cam A
Rack
Screw
(M3 × 6)

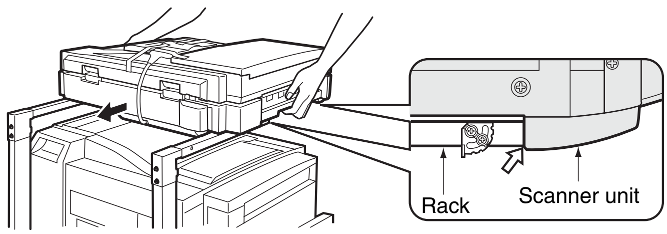
<3>Secure cam A with a cam A securing screw (M3 x 12).
At this time, adjust the position of the head of the cam A securing screw to the center of the indicator line of cam A and secure the cam.


Indicator line
Cam A securing screw
(M3 × 12)

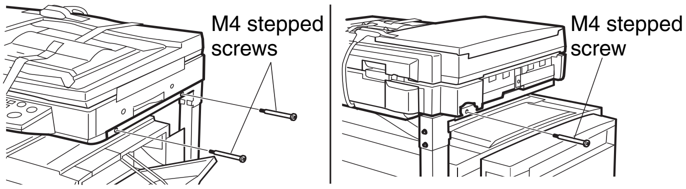
<4>Paste the rack sheet to the position shown in the illustration.



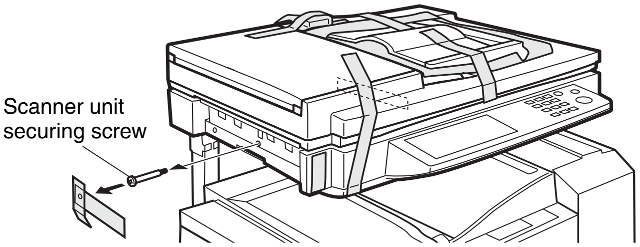
5) Put the scanner unit on the rack.
Hold the grips of the scanner unit, put the scanner unit on the rack from the front of the rack by positioning the unit to the rack as shown in the illustration, and gently slide the unit until it stops at the end of the rack.


Rack
Scanner unit

6) Secure the scanner unit.
Secure the scanner unit that has been put on the rack to the rack with three M4 stepped screws.

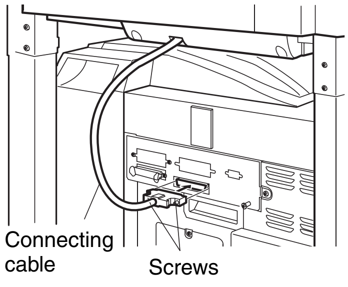

M4 stepped
screws
M4 stepped
screw

7) Remove the securing tape and securing screw for packing.
Remove all pieces of packing tape and the screw that secure the scanner module and remove the packing, the notice sheet.

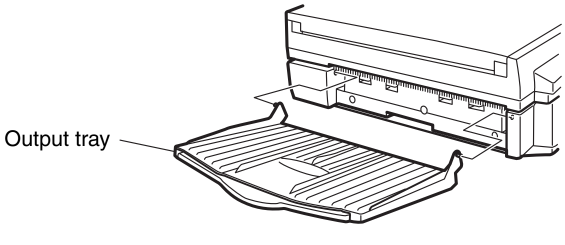

Scanner unit
securing screw

8) Connect the cable.
Connect the connector of the scanner module to the connector of the main unit of the printer and tighten the two screws on the connector to secure the connector.

Caution: To prevent damage to the pins inside the connector, when inserting the connector, align the guides of the connector exactly.


Connecting
cable
Screws

9) Attach the output tray.
Attach the output tray to the scanner unit as shown in the illustration.


Output tray

If another peripheral device must be installed, carry out the following step at the end of the installation work.

## 8. Automatic developer adjustment

1) Attach the cabinets which were removed.

2) Close the left door.
At that time, keep the front door open.

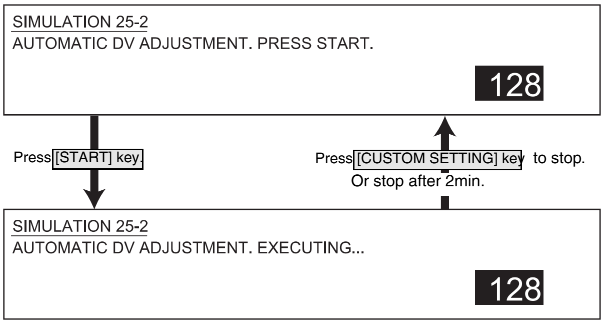
Note: The automatic developer adjustment must be performed by entering the simulation mode with the front door open. If the power is turned on with the front door closed, warm-up is performed to supply toner to the developing unit. As a result, the reference toner density cannot be obtained.

3) Insert the power plug into the power outlet.

4) Switch to the copy mode, and press [P] → [*] → [C] → [*] → [2] [5] → [START] → [2] → [START], and the machine will enter the simulation mode “AUTOMATIC DV ADJUSTMENT”.

5) Close the front door.

**(LCD Display)**



```
SIMULATION 25-2
AUTOMATIC DV ADJUSTMENT. PRESS START.
                                        128
```

Press [START] key.

Press [CUSTOM SETTING] key to stop.
Or stop after 2min.

```
SIMULATION 25-2
AUTOMATIC DV ADJUSTMENT. EXECUTING...
                                        128
```

6) Press the [START] key, and the automatic developer adjustment will be performed.
During execution of the automatic developer adjustment, the data (LED) blinks and the LCD indicates the toner sensor value.

7) After about 2 min, the adjustment value is stored in the machine. Check that the mode was normally completed.
Normal end: The data LED goes off.
Abnormal end: The error LED lights up.
Remove the cause of the error, and execute the automatic developer adjustment again.

8) Turn off/on the power, and the machine returns to the normal mode and enters the warm-up mode.

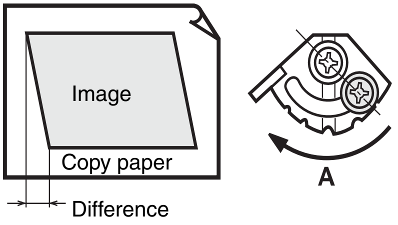
## 9. Adjustment of distortion

Since adjustment was made at the shipment, any additional adjustment is not needed basically. If distortion occurs as shown in the illustration, however, perform the adjustment by following the procedure below.

1) Use a level meter to check that the scanner unit is installed on a horizontal surface.
Make a copy. If distortion occurs as shown in Fig. 1 or Fig. 2, loosen the cam A securing screw (M3 x 12) to perform the adjustment.

**[Fig. 1]**

**First copy image**

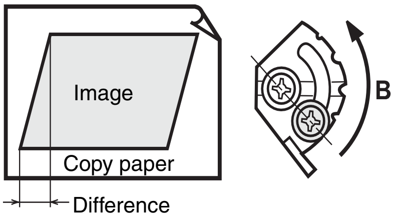


- **In case of Fig. 1**

Move cam A in the direction of A by the difference of the image.
As a guide for the amount of movement, the image moves 0.5 mm by one division (one groove) of cam movement.
After the movement, tighten the cam A securing screw (M3 x 12) and make a copy again to check that the copy image is not distorted.

**[Fig. 2]**

**First copy image**



- **In case of Fig. 2**

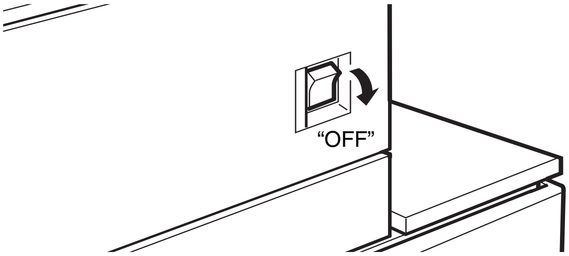
Move cam A in the direction of B by the difference of the image.
As a guide for the amount of movement, the image moves 0.5 mm by one division (one groove) of cam movement.
After the movement, tighten the cam A securing screw (M3 x 12) and make a copy again to check that the copy image is not distorted.

## 10. AR-M11

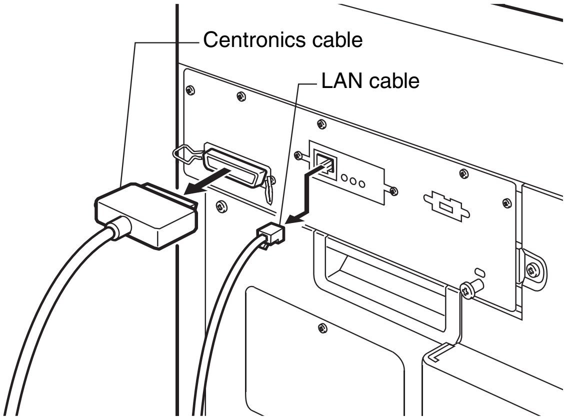
**<Before installation>**

- For installation of AR-M11, a scanner module is needed.
- Start installation after checking that the DATA and COMMUNICATION indicators on the operation panel are neither lit nor blinking.

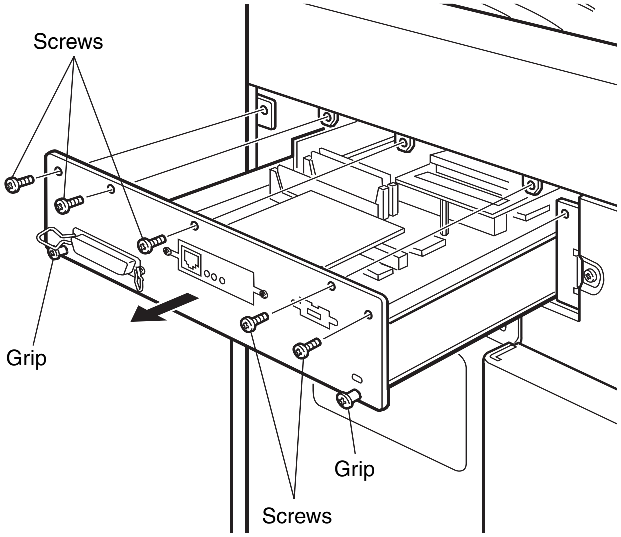
1) Turn off the main switch of the main unit of the printer.
   Turn the main switch located on the front side of the main unit to the “OFF” position.
   Then remove the power plug from the outlet.



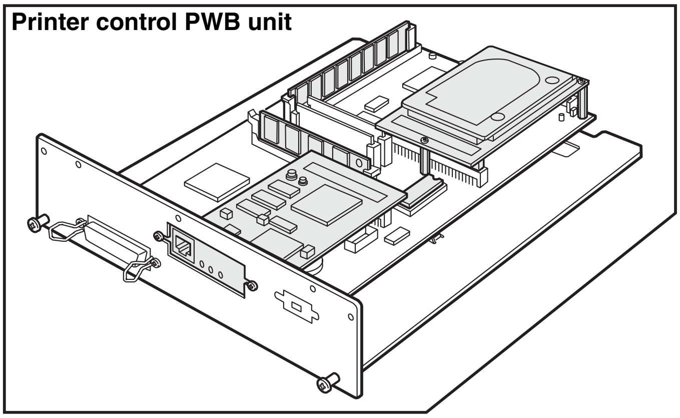
2) Remove the cables connected to the printer control PWB unit.
   Remove all the cables connected to the printer control PWB unit from the computer.



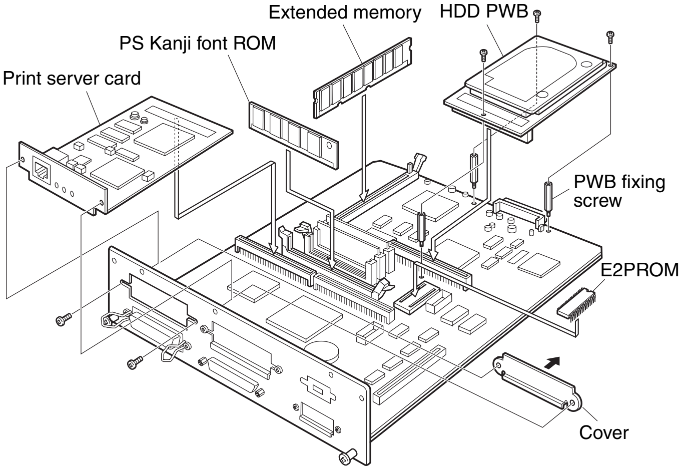
3) Remove the printer control PWB unit.
   Remove the five screws that fix the printer control PWB unit to the main unit of the printer.
   Then, hold the two grips and pull out the printer control PWB to remove it from the main unit.



4) Move the optional boards to the MFP control PWB.
   Remove the print server card, the HDD PWB, the expansion memory, the PS Kanji font ROM, and the E2PROM from the removed printer control PWB unit and mount them to the positions of the MFP control PWB unit shown in the illustration.



**MFP control PWB unit**



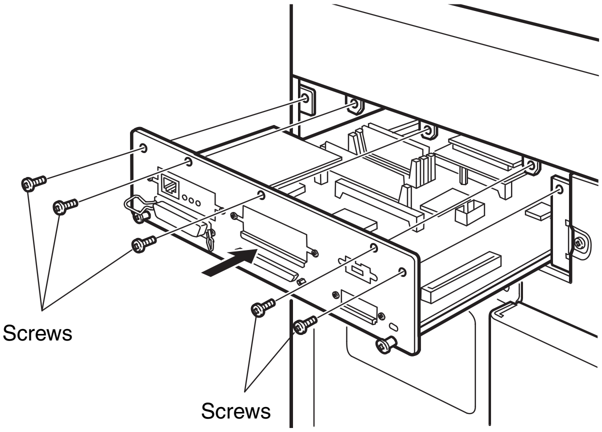
- **Installation of print server card**

<1>Remove the screws that fix the cover and remove the cover.
<2>Insert the connector of the print server card to the connector of the MFP control PWB unit.
<3>Fix the print server card using the removed screws.

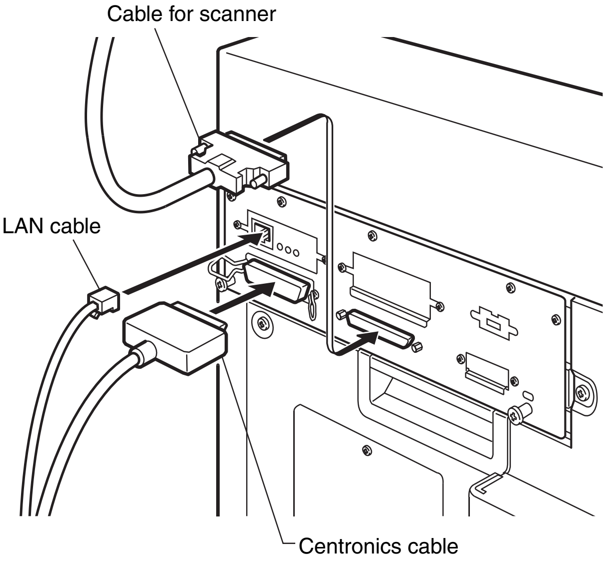
- **Installation of HDD expansion PWB**

<1>Remove the three screws shown in the illustration among the screws that fix the MFP control PWB unit.
<2>Mount the three PWB fixing screws to the positions from which three screws have been removed.
<3>Insert the HDD expansion PWB to the connector of the MFP control PWB.
<4>Fix the HDD expansion PWB to the PWB fixing screws using the three screws that have been removed.

5) Attach the MFP control PWB.
Attach the MFP control PWB unit to the main unit of the printer and fix it using five screws.

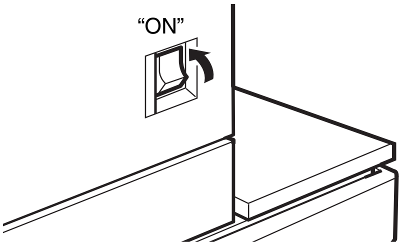


6) Connect the cables to the MFP control PWB.
Connect all the cables that have been removed in step 2 to the connectors of the MFP control PWB unit.



If another peripheral device must be installed, carry out the following step at the end of the installation work.

7) Turn on the main switch of the main unit of the printer.
Insert the power plug of the main unit of the printer to the outlet.
Then, turn the main switch located on the front side of the main unit to the “ON” position.



8) Check the operation.
<1>Check to see if the indicators on the operation panel of the scanner module are lit and key operation is available.
<2>Place an original in the scanner module and check to see if copying can be performed normally.
<3>For setting change of the printer drivers on the computer, see the supplied operation manual.
Then, execute printing from the computer to check for proper printing.

# [7] DISASSEMBLY AND ASSEMBLY, MAINTENANCE

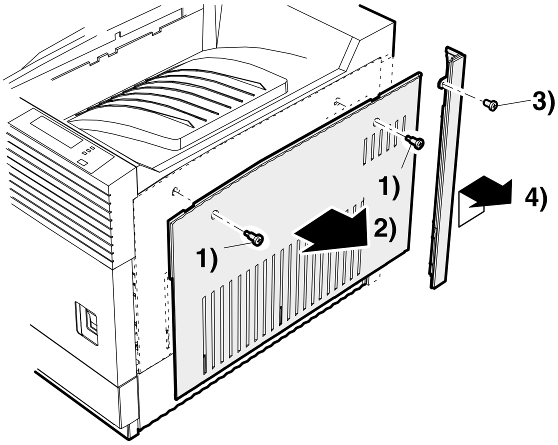
## 1. Disassembly and assembly

Note:
- When assembling, check that the flat cable and the harness connectors are securely connected.
- When connecting the flat cable, be careful not to break the pins.
- When installing the PWB unit and the memory module, use an earth band to prevent against breakage by static electricity.

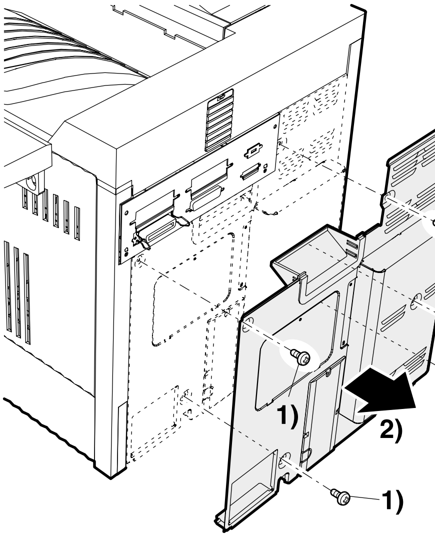
### A. Exterior

#### (1) Right cabinet/Right rear cabinet

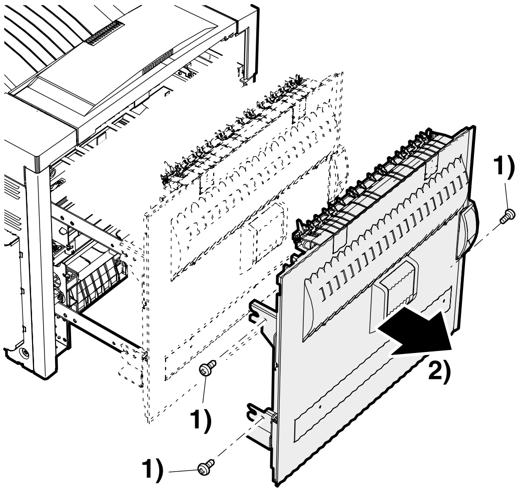
Remove the right cabinet, and then remove the right rear cabinet.



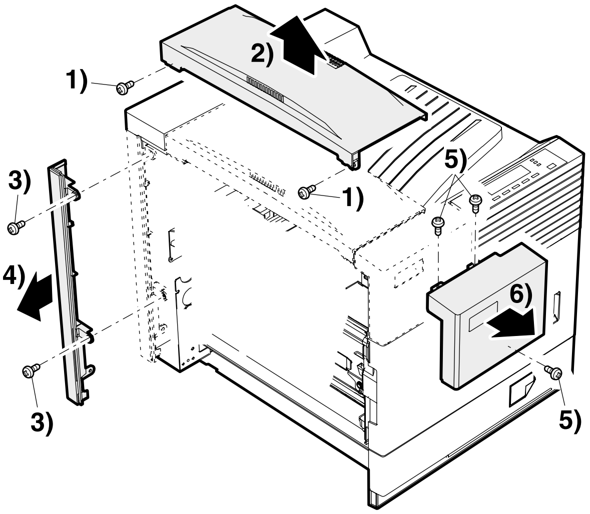
#### (2) Rear cabinet



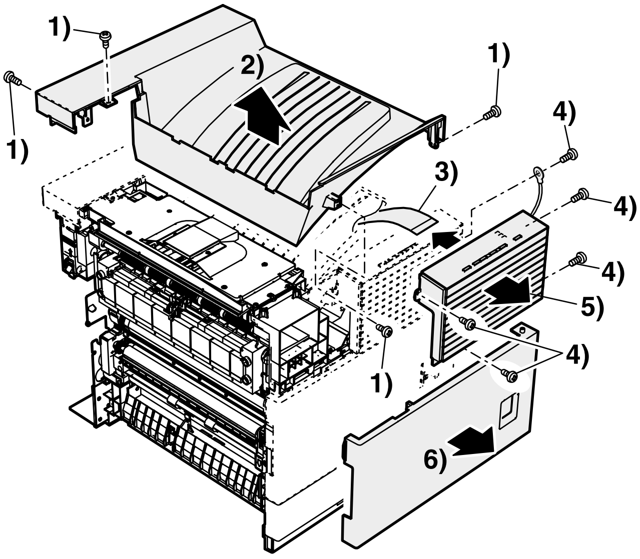
#### (3) Left door unit



#### (4) Paper exit upper cabinet/Front left upper cabinet/ Left rear cabinet



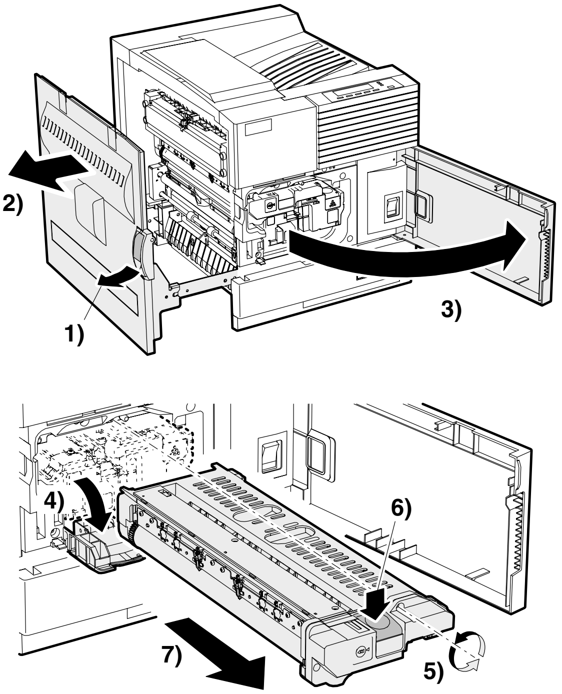
#### (5) Upper cabinet/Operation panel/Front door



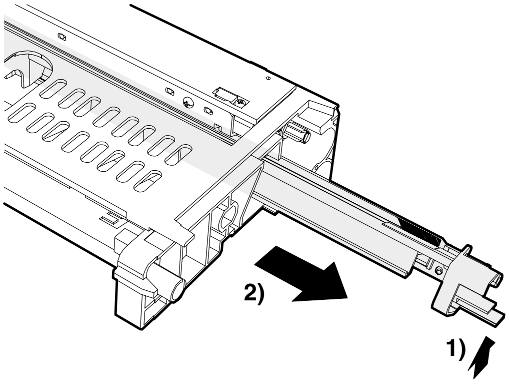
## B. Drum peripheral

### (1) Drum cartridge

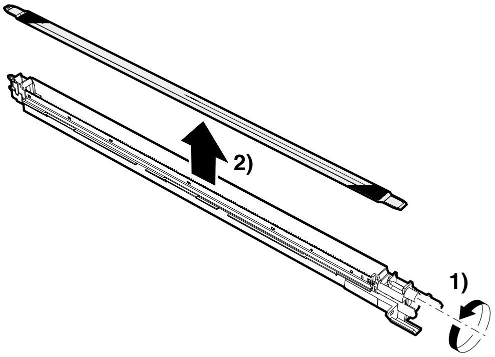
| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Drum | Replace | 50 K |
| 2 | Cleaner blade | Replace | 50 K |
| 3 | Toner reception seal | Replace | 50 K |
| 4 | Side molt F | Replace | 50 K |
| 5 | Side molt R | Replace | 50 K |
| 6 | Transfer roller | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |
| 7 | Discharge plate | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |
| 8 | TR bearing (F/R) | Check | 100 K |
| 9 | Transfer roller collar | Check | 100 K |
| 10 | After-transfer star ring | Check | 100 K |
| 11 | TR gear | Check | 50 K |
| | | Replace | 200 K |
| 12 | Screen grid | Replace | 50 K |
| 13 | Drum separation pawl UN | Replace | 50 K |
| 14 | Charger case (M/C) | Cleaning | 50 K |
| 15 | Charging plate (saw teeth) | Replace | 50 K |



### (2) Charger case

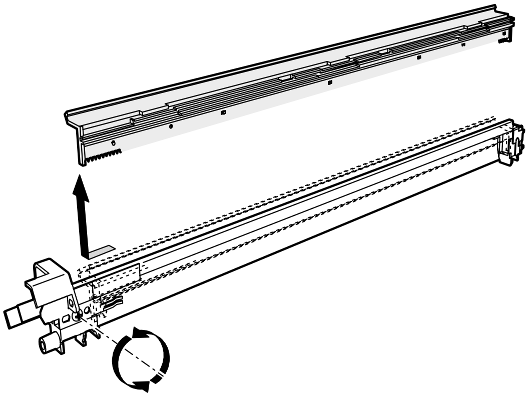


### (3) Screen grid



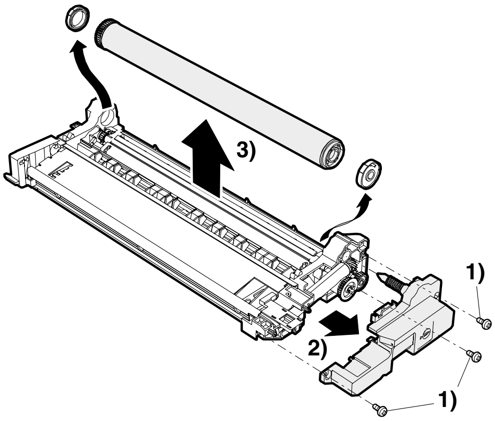
### (4) Main charger

Loosen the screw and remove the charger.



### (5) OPC drum/DSD collar

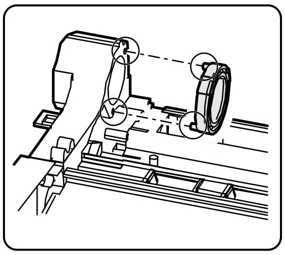
* When removing the drum, place the cartridge as shown in the figure, and then remove.

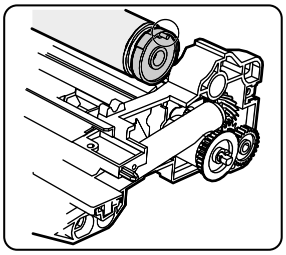


Note: When replacing the OPC drum, cleat the following counters:

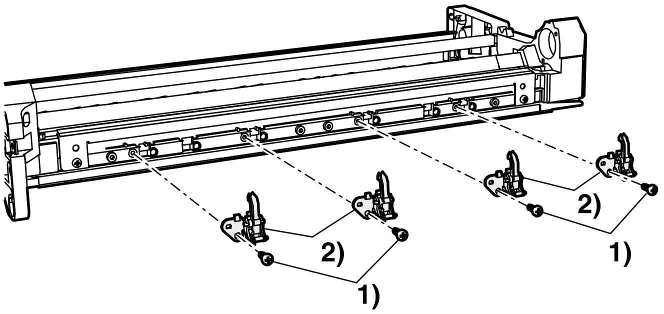
- Drum rotating time counter
- Drum counter

When installing a new OPC drum, apply starting powder to it.
When assembling, attach the DSD collar R to the frame.
When installing the collar, engage the collar boss with the hole in the drum frame.

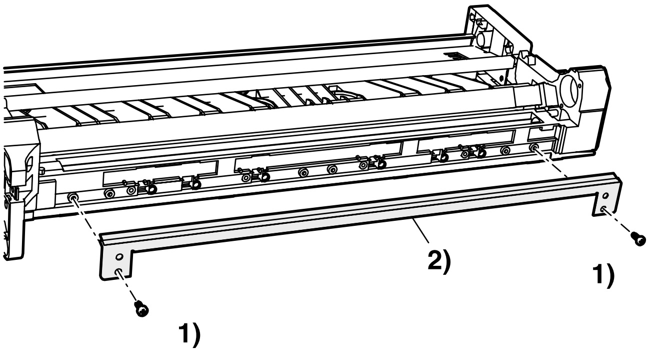




### (6) Drum separation pawl

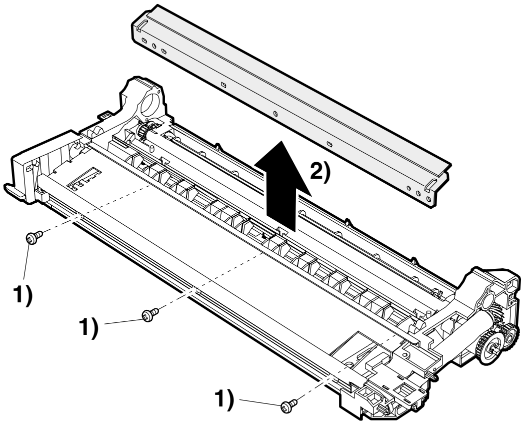


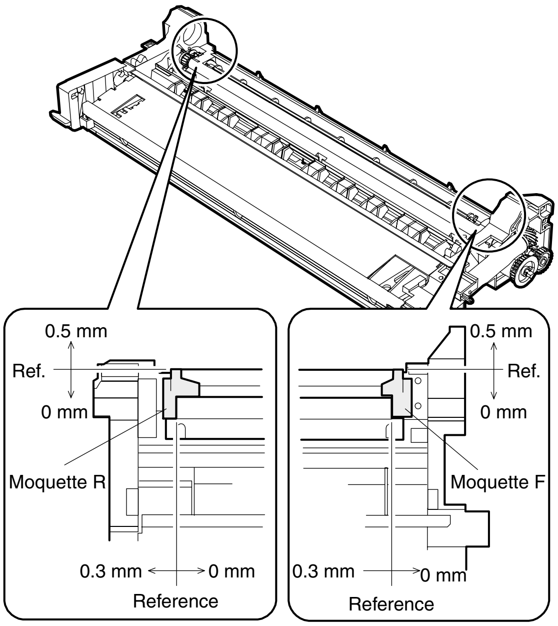
* Be careful not to break the tip of the separation pawl.



### (7) Cleaner blade

* When removing the cleaning blade, toner may spill.
Refer to the figure.

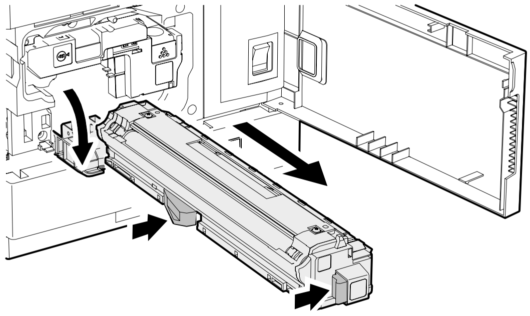



0.5 mm
Ref.
0 mm
Moquette R
0.3 mm
0 mm
Reference
0.5 mm
Ref.
0 mm
Moquette F
0.3 mm
0 mm
Reference

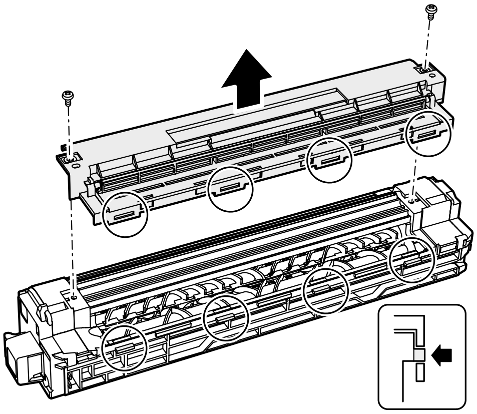
## C. DV cartridge

| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Developer | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |
| 2 | DV blade | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |
| 3 | DV side seal F | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |
| 4 | Dv side seal R | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |

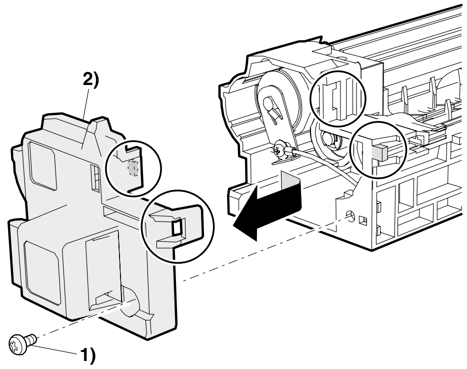
### (1) DV cartridge

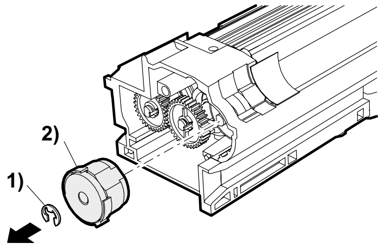


### (2) Upper cover



### (3) R cover/clutch



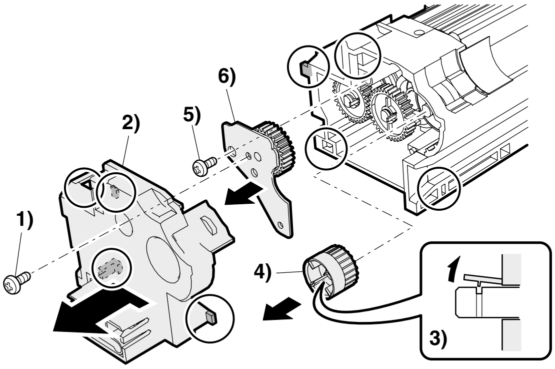


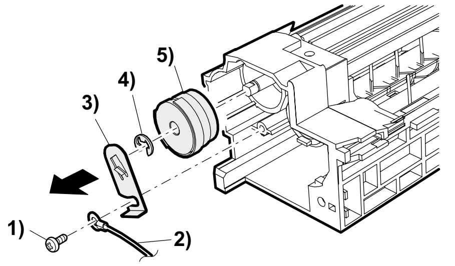
Note: After developer is replaced, clear the following counters:
- Developer counter
- Developing motor RPM counter

When new developer is supplied, be sure to perform the auto DV adjustment.

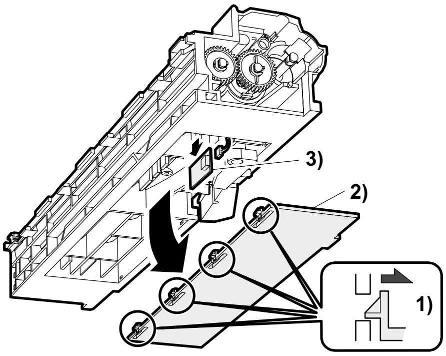
Before execution of the "automatic DV adjustment", be sure to clear the above counter.

### (4) F cover/gear/clutch





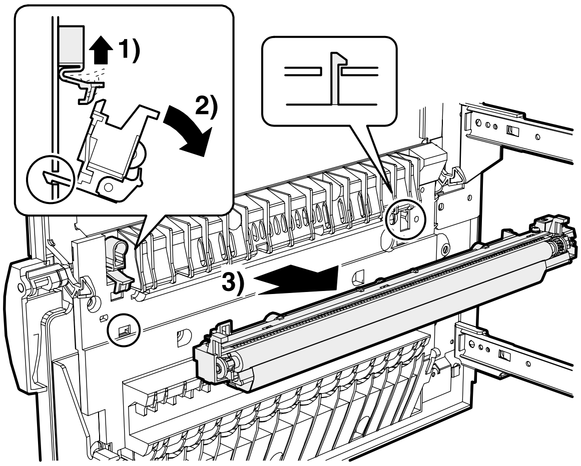
### (5) Bottom cover/Process Thermistor



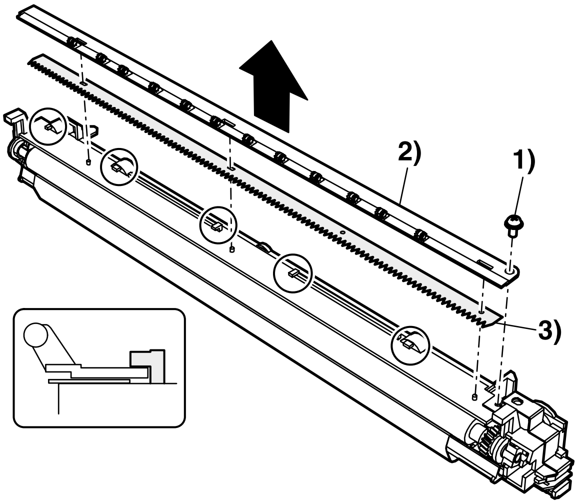
## D. Transfer roller unit

| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Transfer roller | Check | 50 K |
| | | Replace | 100 K |

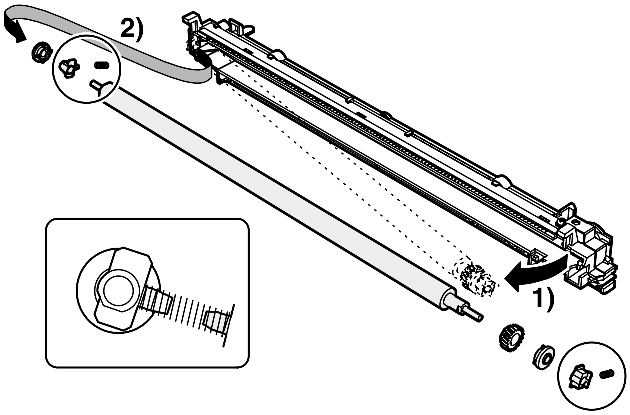
With the left door open, the transfer roller unit can be removed.



### (1) Discharge plate



### (2) Transfer roller

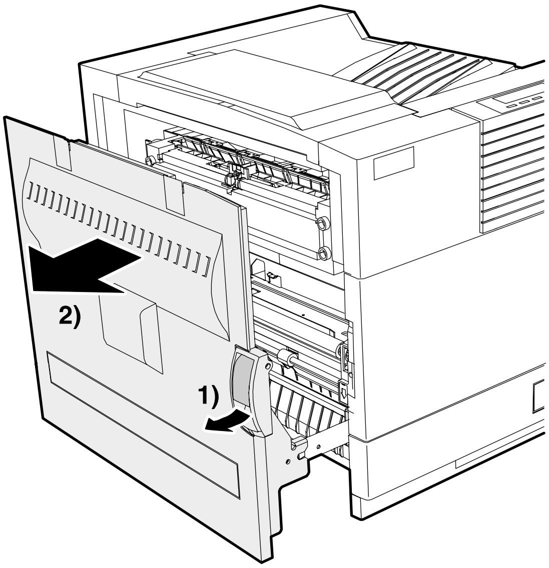


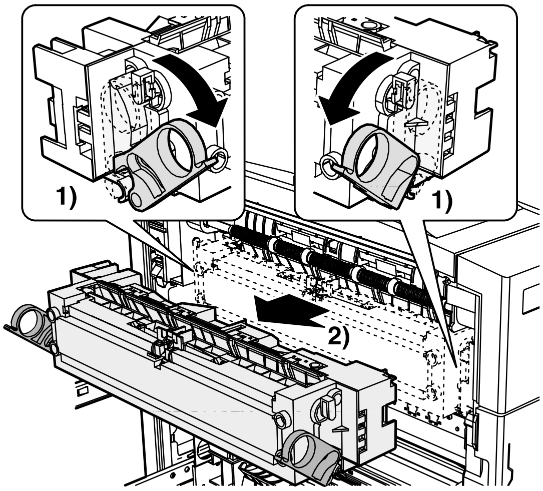
* When assembling, first assemble the front side and insert it into the case. Then install the rear side. That is an easy method of assembly.

## E. Fusing unit

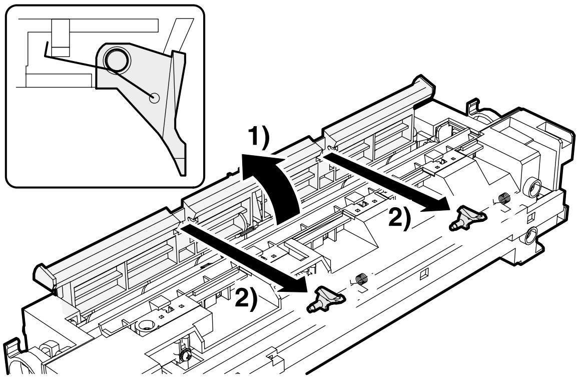
| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Upper heat roller | Cleaning | 50 K |
| | | Replace | 200 K |
| 2 | Lower heat roller | Cleaning | 50 K |
| | | Replace | 200 K |
| 3 | Upper separation pawl | Replace | 50 K |
| 4 | Lower separation pawl | Replace | 50 K |
| 5 | Thermistor | Cleaning | 50 K |
| | | Check | 100 K |
| 6 | Upper heat roller gear | Check | 50 K |
| | | Replace | 200 K |
| 7 | Paper guides | Cleaning | 50 K |
| 8 | Cleaning roller | Check | 50 K |
| | | Replace | 200 K |
| 9 | CL roller collar | Replace | 200 K |

With the left door open, the fusing unit can be removed.

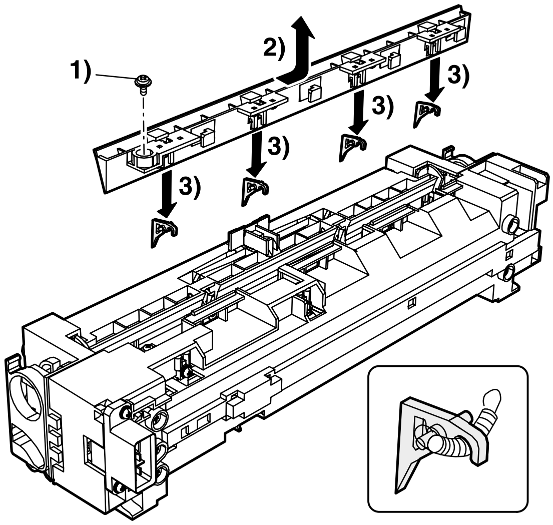




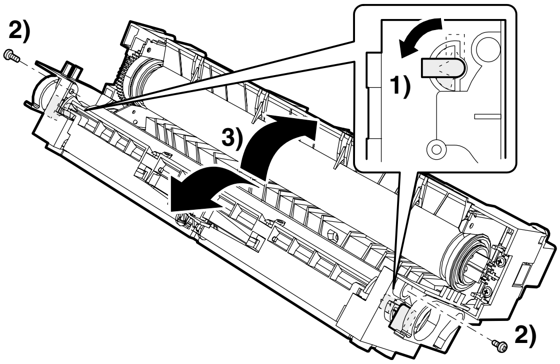
### (1) Lower separation pawl

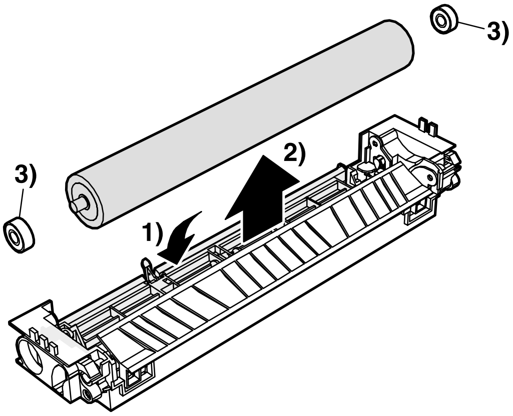


### (2) Upper separation pawl

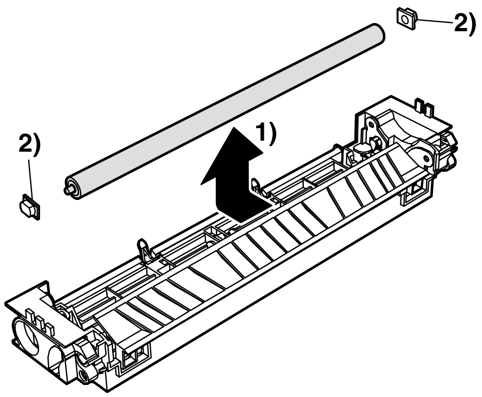


### (3) Lower heat roller



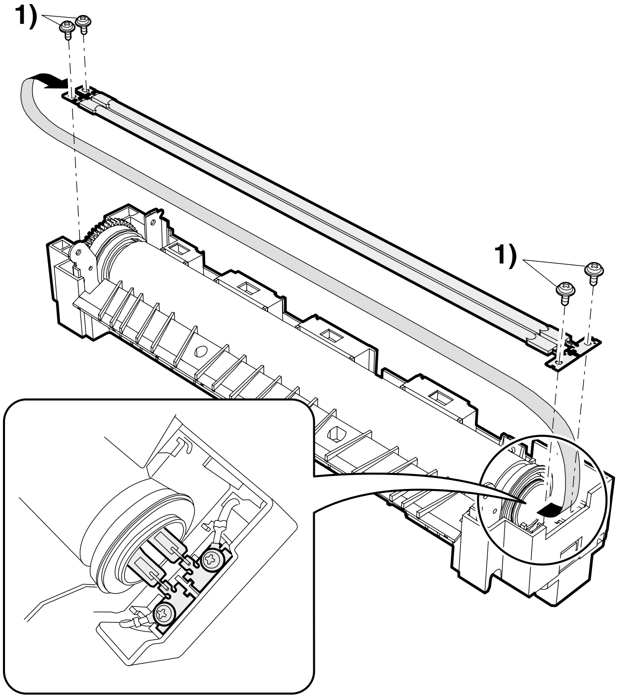


### (4) Cleaning roller

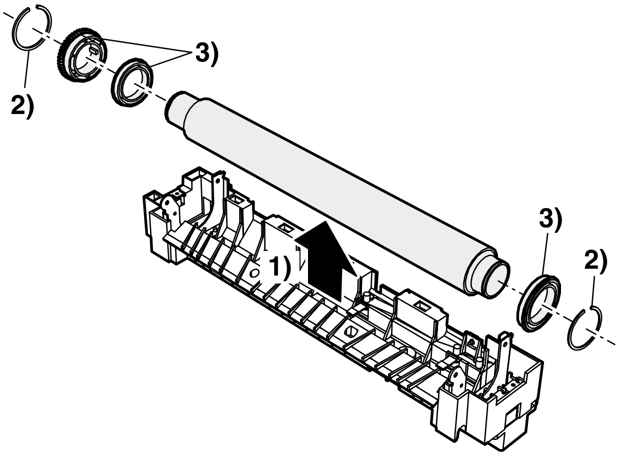


### (5) Heater lamp

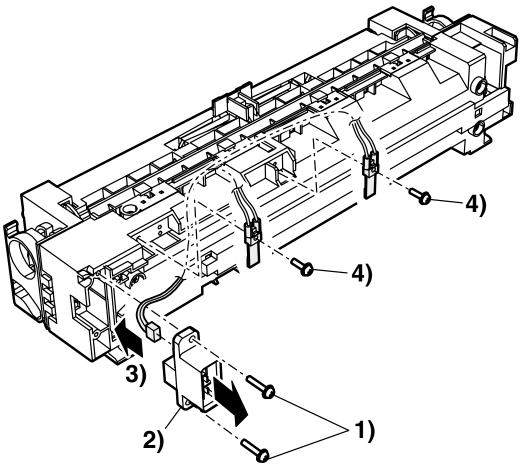
Be careful not to mistake the installing position of the heater lamp.



### (6) Upper heat roller

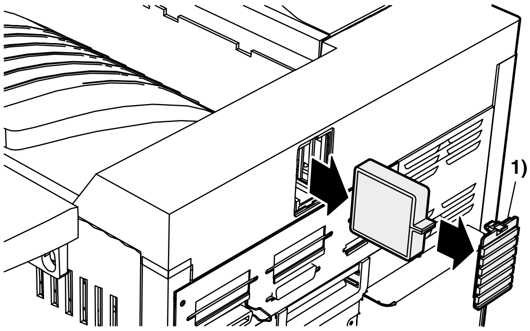


### (7) Thermistor



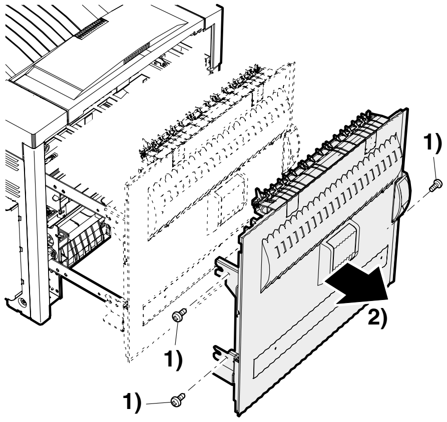
## F. Ozone filter

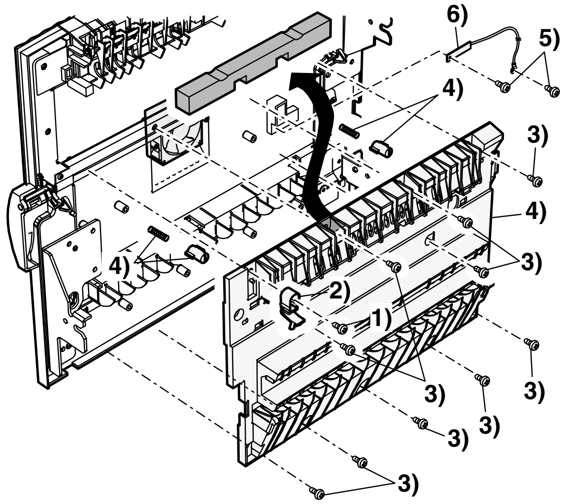
### (1) Ozone filter



### (2) Ozone filter

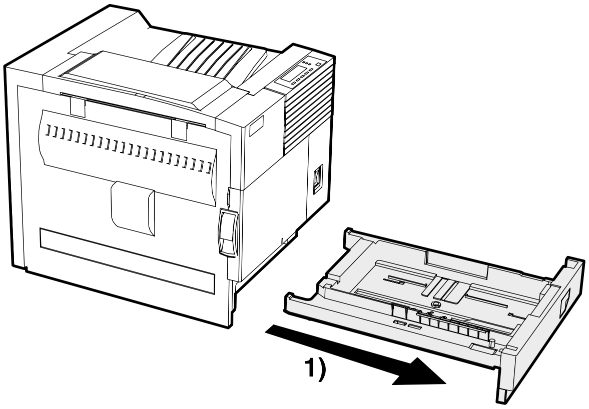
Note: Not subject to maintenance
This part is not included in the PM kit.



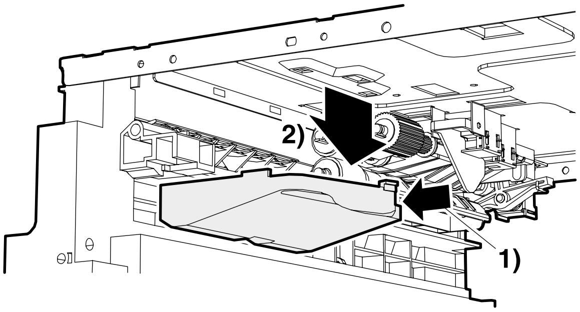

6)
5)
4)
3)
4)
3)
4)
2)
1)
3)
3)
3)
3)
3)

## G. Paper feed section

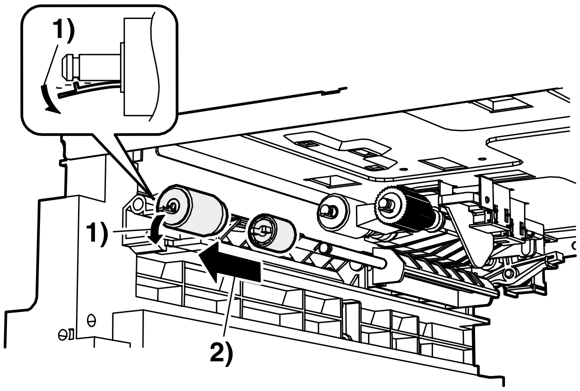
| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Separation roller | Replace | 80 K |
| 2 | Pick-up roller | Replace | 80 K |
| 3 | Paper feed roller | Replace | 80 K |



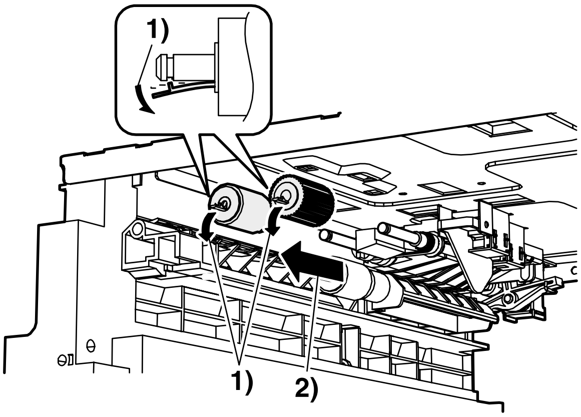
### (1) Paper guide



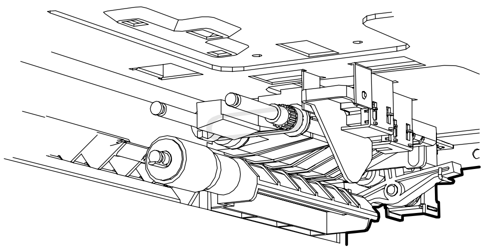
### (2) Separation roller/torque limiter



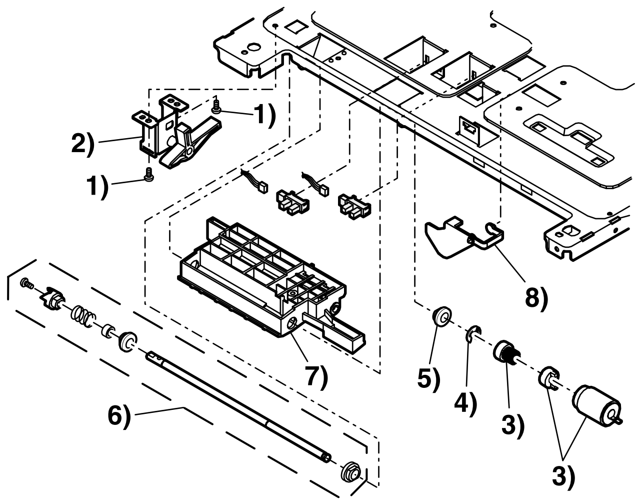
### (3) Pick-up roller/paper feed roller



### (4) Belt

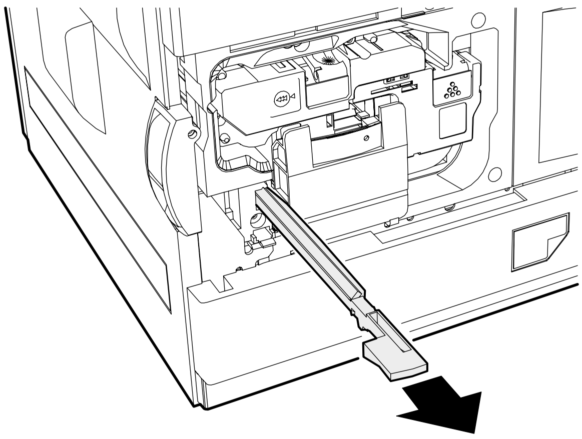


### (5) Upper limit sensor/paper empty sensor



## H. Paper dust removing unit

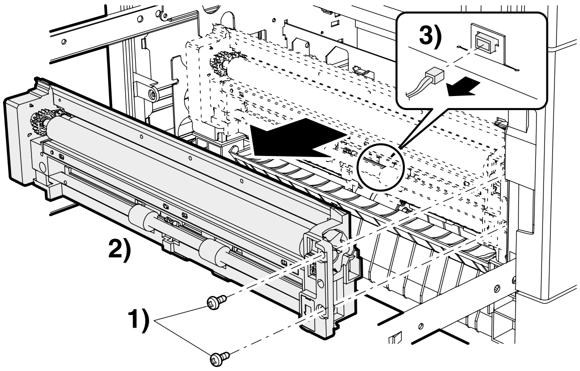
| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Paper dust remover | Check | 50 K |
|  |  | Replace | 100 K |



## I. Resist roller unit

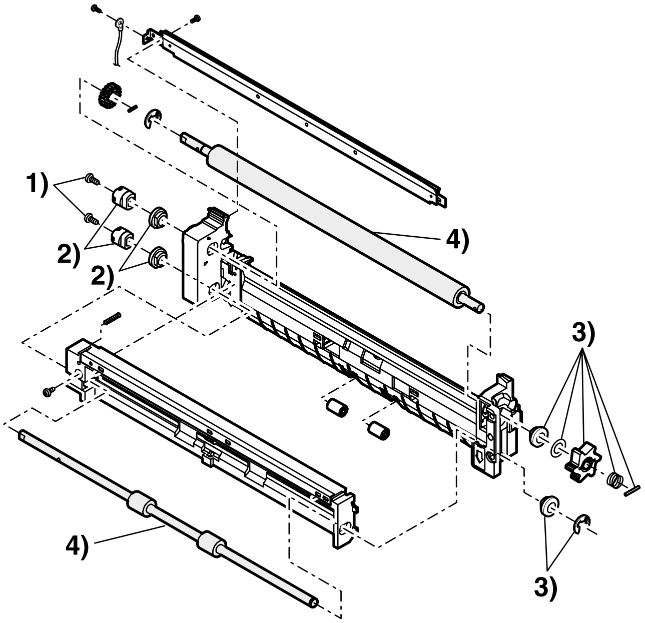
| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Paper transfer roller | Cleaning | 50 K |
| 2 | Resist roller | Cleaning | 50 K |

* Before removing this unit, remove the paper dust removing unit in advance.

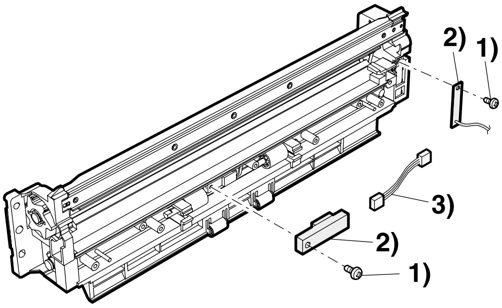


* Note that the harness is connected to the back of the unit.

### (1) Resist roller

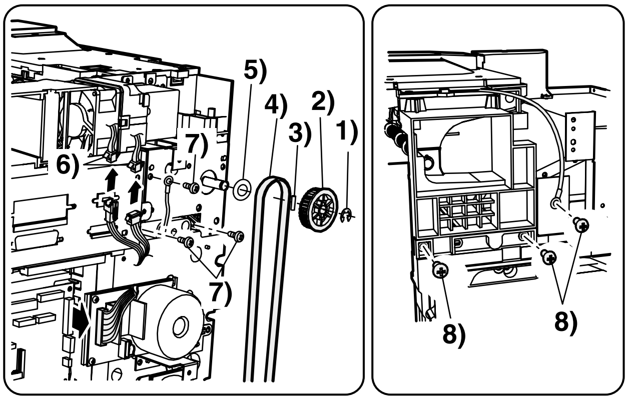


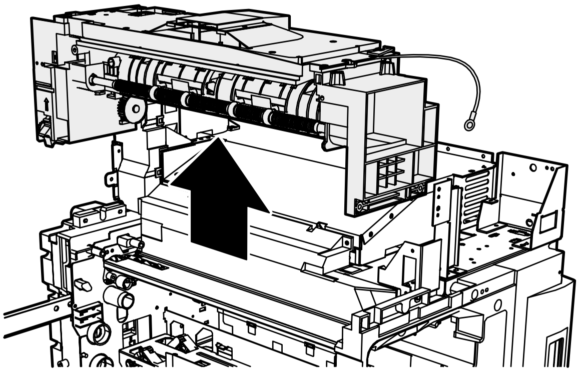
### (2) Resist sensor



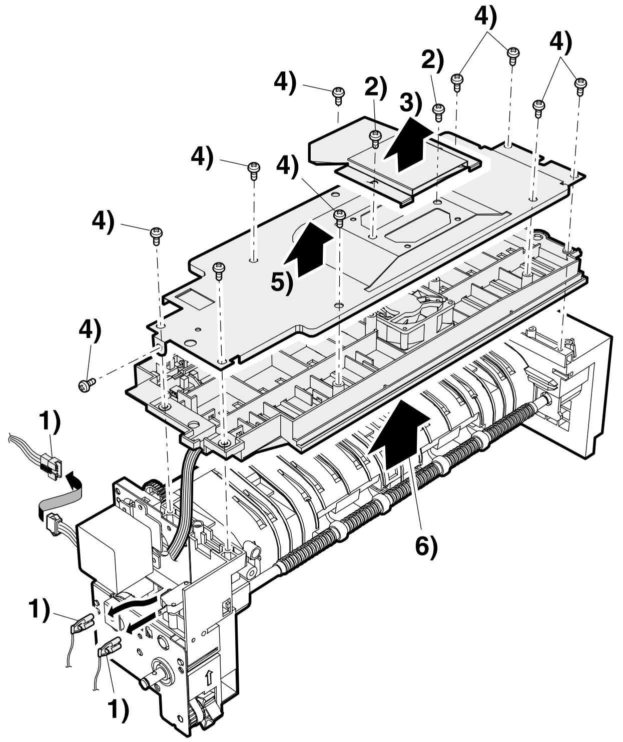
## J. Paper exit unit

| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Transport paper guide | Cleaning | 50 K |

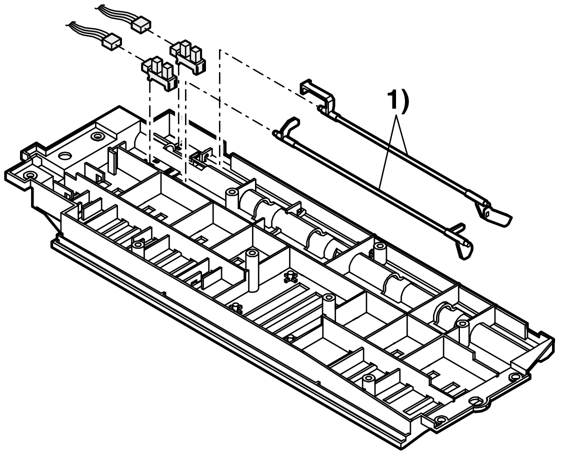




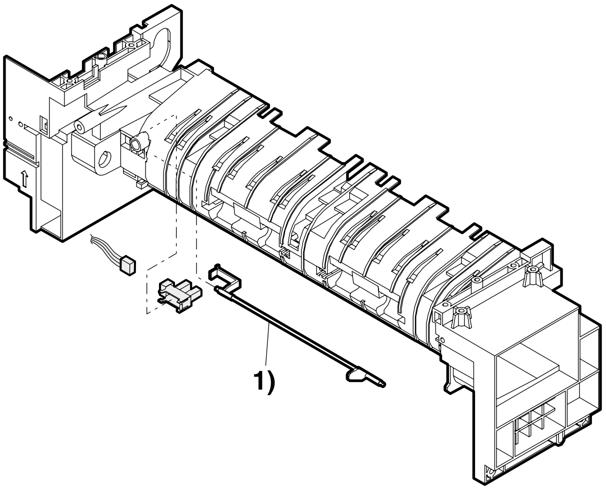
### (1) Paper exit upper paper guide unit


4)
4)
4)
2)
2)
3)
4)
4)
4)
4)
5)
4)
1)
6)
1)
1)

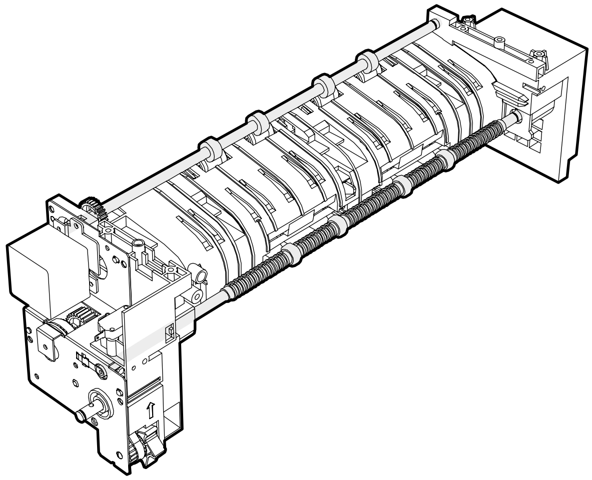
### (2) Paper exit sensor/switch-back sensor



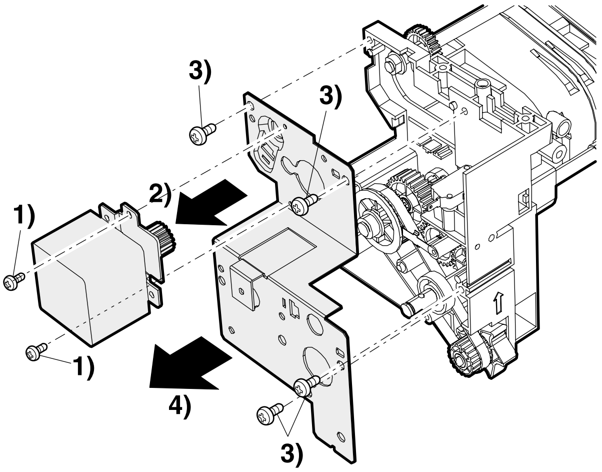
### (3) Paper exit sensor 2



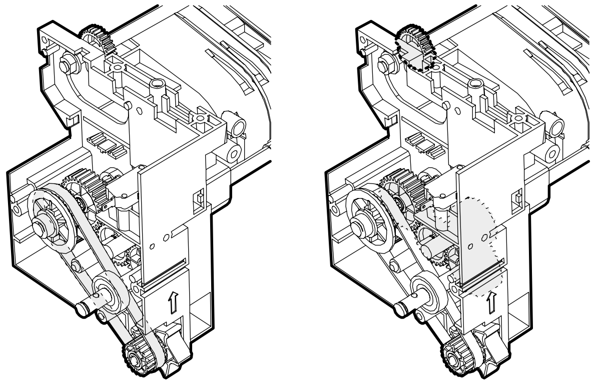
### (4) Paper exit roller



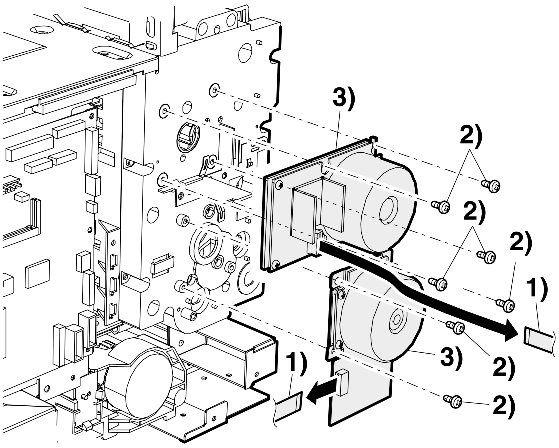
### (5) Paper exit motor



### (6) Paper exit drive section

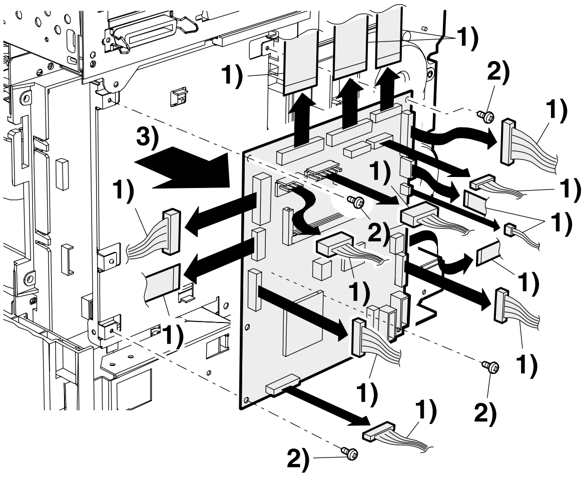


## K. Main motor/drum motor

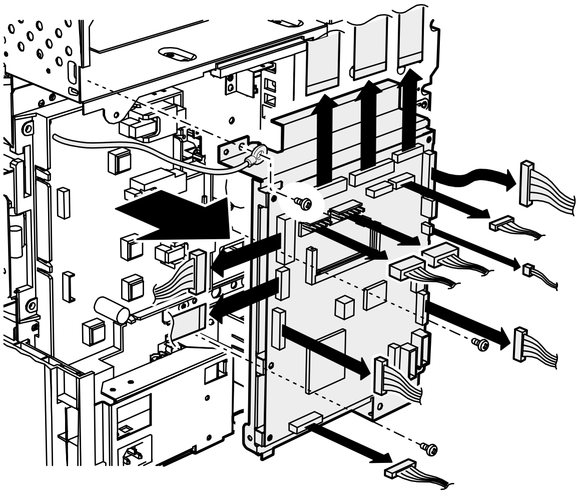


## L. PCU PWB

Note: When replacing the PCU PWB, remove the EEPROM from the PCU PWB and install it to a new PWB.

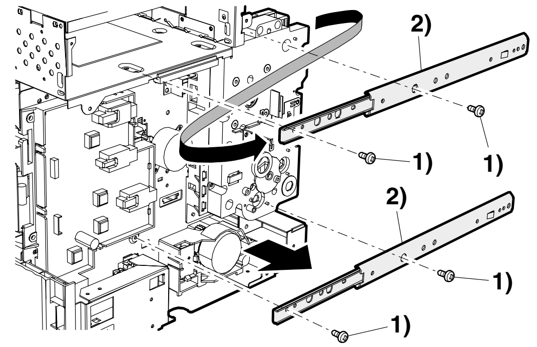

1)
1)
2)
1)
3)
1)
1)
1)
2)
1)
1)
1)
1)
1)
1)
1)
2)
2)

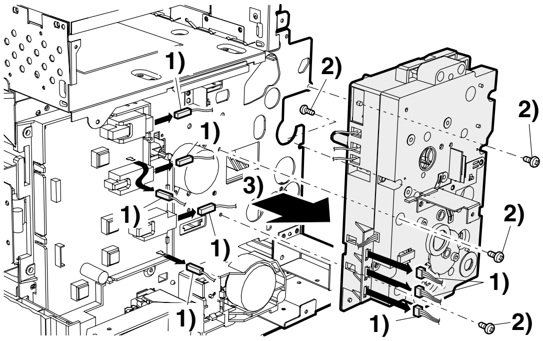
## M. PCU PWB base plate unit



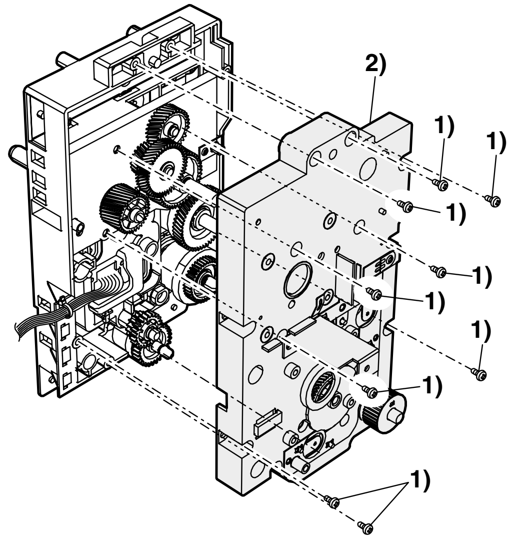
## N. Main drive unit

| No. | Name | Job item | Cycle |
|---|---|---|---|
| 1 | Specified position | Lubricate | 50K |

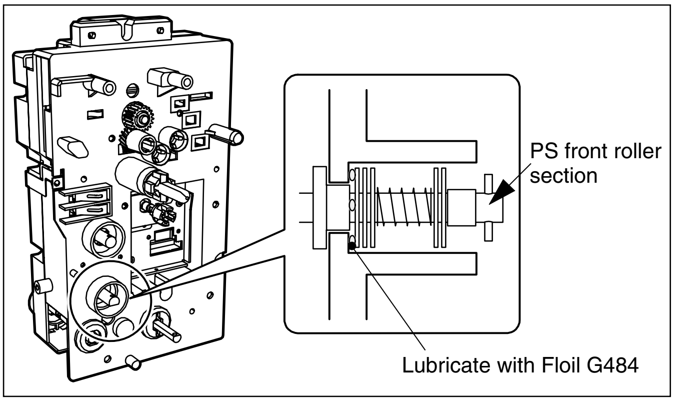


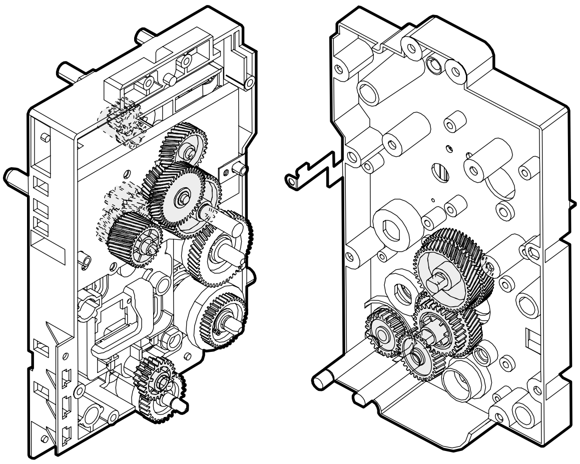

1)
2)
2)
1)
3)
2)
1)
1)
1)
1)
1)
2)

### (1) Drive gear

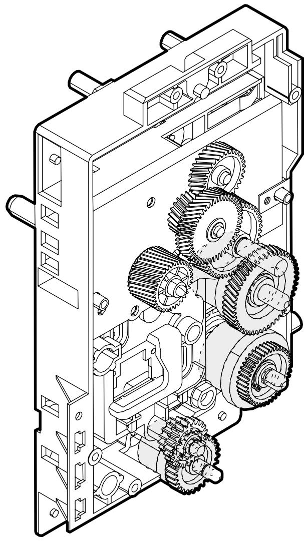


Remove the PS unit and apply grease to the bottom of the PS front roller section brake.

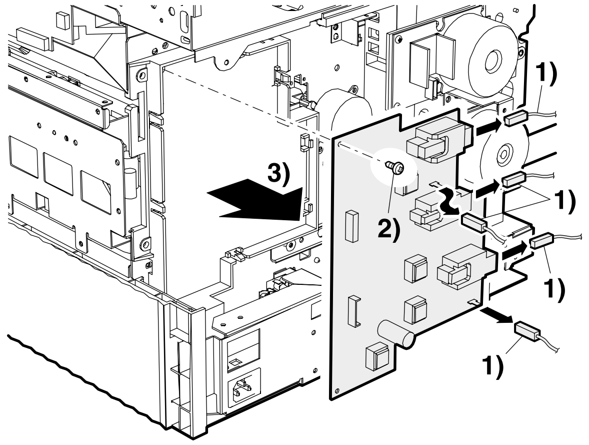

PS front roller section
Lubricate with Floil G484



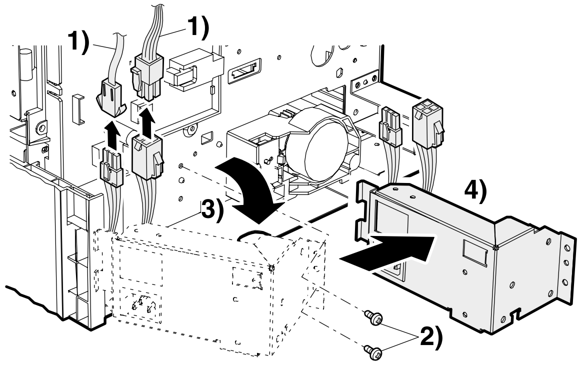
#### (2) Clutch

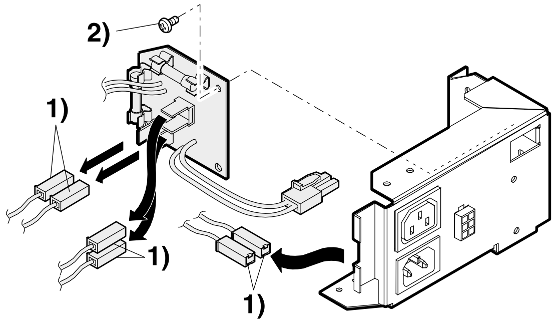


### O. High voltage PWB



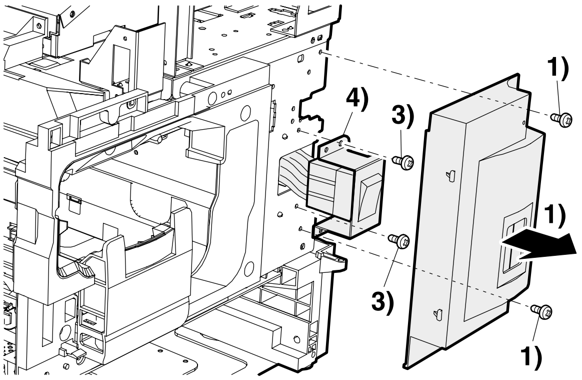
### P. Fuse PWB



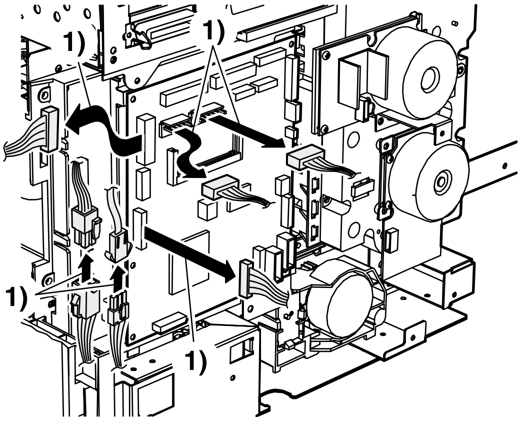


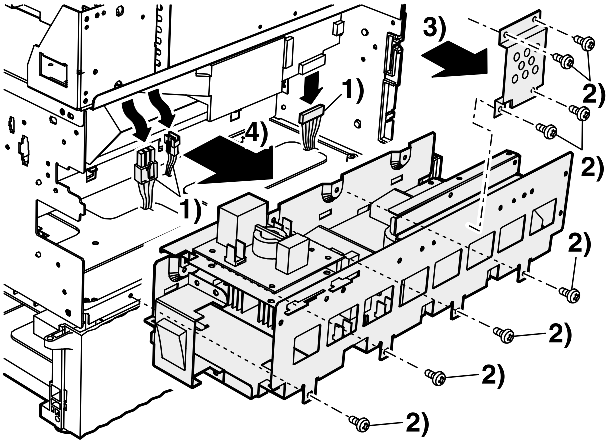
### Q. Power unit peripheral

#### (1) Power switch

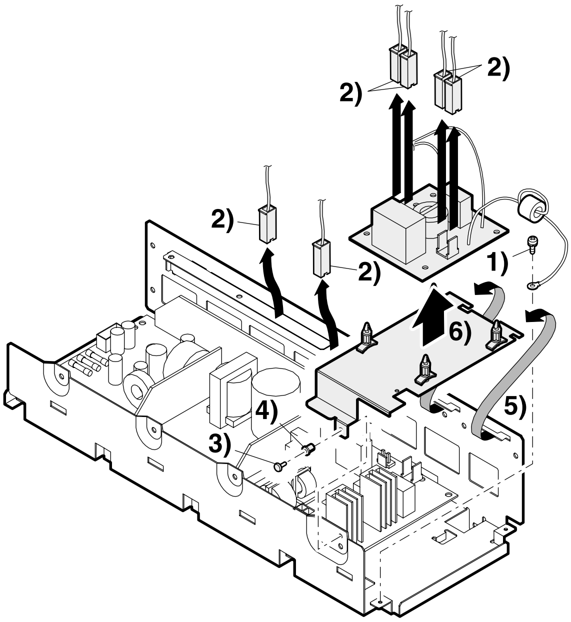


### (2) Power unit

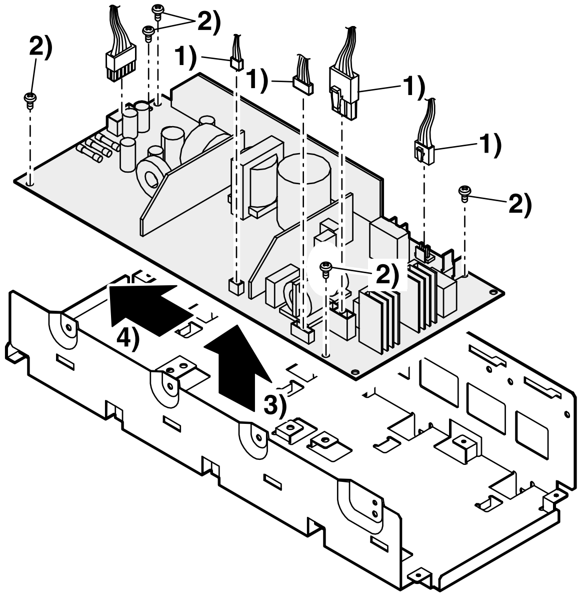



3)
2)
1)
2)
4)
1)
2)
2)
2)
2)
2)

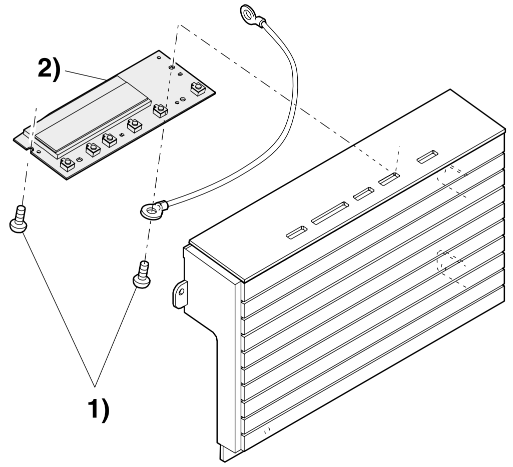
### (3) Filter PWB



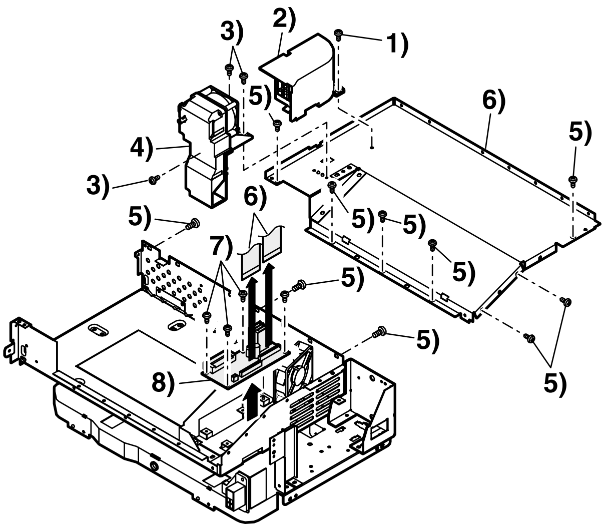
### (4) Power PWB


2)
2)
1)
1)
1)
1)
2)
2)
4)
3)

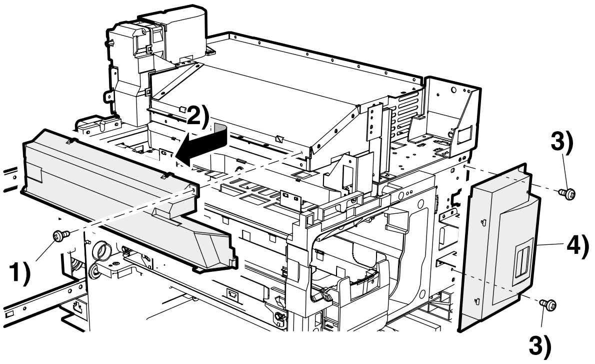
## R. Printer operation PWB

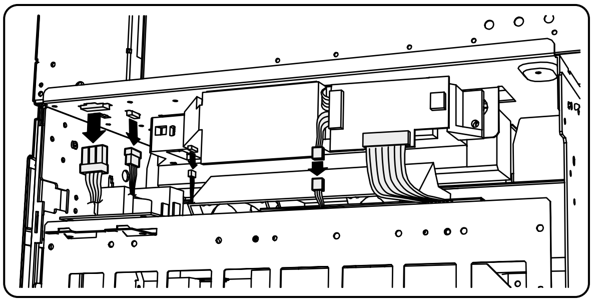


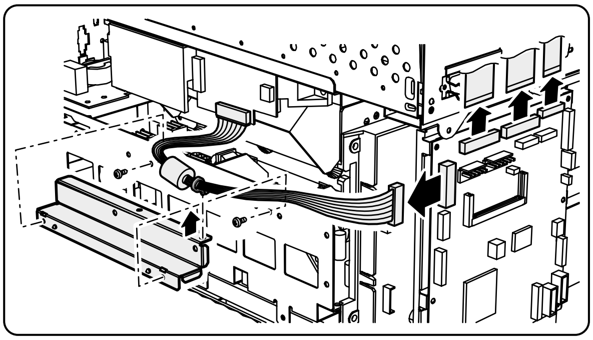
## S. Mother PWB

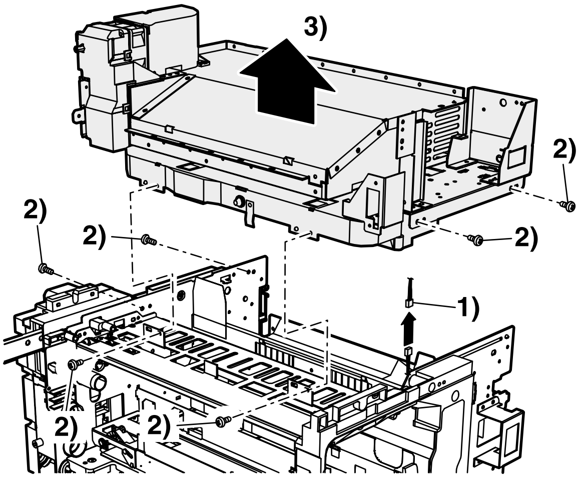

3)
2)
1)
5)
6)
5)
4)
3)
5)
6)
5)
5)
7)
5)
5)
5)
8)
5)

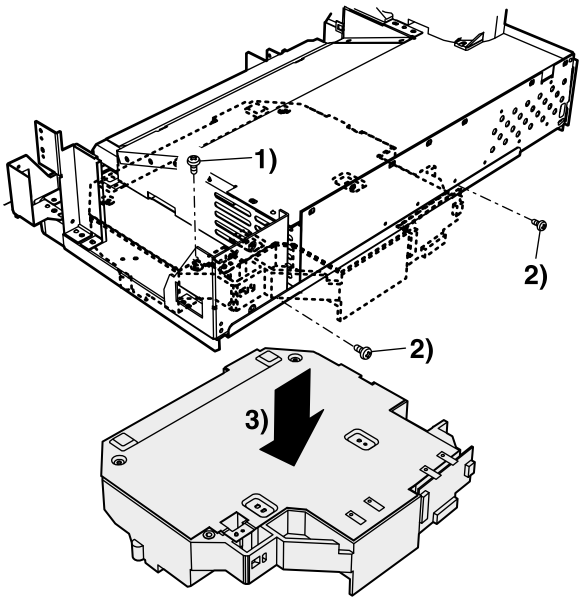
## T. Laser unit







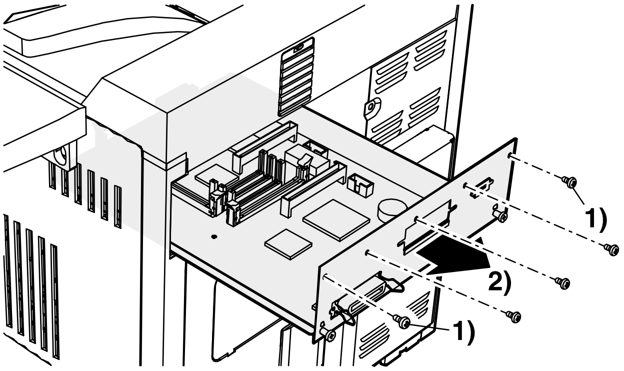




Note: When the LSU is disassembled, the LSU right angle adjustment is required.

## U. Controller PWB

Remove five screws and the controller PWB can be removed.



## 2. Self print of set values

Use of SIM 22-6 allows to print the set values and the jam history of the machine.
These values must be printed before execution of maintenance or disassembly procedures.

## 3. Maintenance System Table

### A. Scanner/DSPF

Maintenance cycle: 50 K

× Check (Clean, replace, or adjust as necessary.) ○ Clean ▲ Replace △ Adjust ☆ Lubricate ☐ Move position

| Unit name | Part name | | When calling | 50 K | 100 K | 150 K | 200 K | 250 K | 300 K | 350 K | 400 K | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Optical section | Mirror/Lens/Reflector/Sensors | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Table glass/OC | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | White reference glass | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Rails | | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | Drive belt/Drive wire/Pulley | | | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| DSPF | Paper feed section | Take-up roller | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | Note 2 |
| | | Separation pad | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | Note 2 |
| | | Paper feed roller | ○ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | ○ | ▲ | Note 2 |
| | Transport section | PS roller | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | | Exposure section (Dust-proof glass) | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Paper exit section | Paper feed roller SPF | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Other | Sensors | | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | For cleaning, blow air. |
| | Finish stamp section [Option] (Japan only) | Stamp solenoid | | | | | | | | | | |
| | | Stamp individual part | × | × | × | × | × | × | × | × | × | User replacement at 10 K or 1 year. |

Note 2:Replacement reference: Same as above or 2 years.

## B. Engine section

* For disassembly procedures, refer to the AR-P350/P450 Service Manual.

Maintenance cycle: 50 K

× Check (Clean, replace, or adjust as necessary.) ○ Clean ▲ Replace △ Adjust ☆ Lubricate ☐ Move position

| Unit name | Part name | When calling | 50 K | 100 K | 150 K | 200 K | 250 K | 300 K | 350 K | 400 K | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Drum peripheral | Drum | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | Installed when shipping |
| | Cleaner blade | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Toner reception seal | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Side molt | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Transfer roller | × | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| | Discharge plate | × | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| | TR bearing (F/R) | | | × | | × | | × | | ▲ | |
| | Transfer roller collar | | | × | | × | | × | | ▲ | |
| | After-transfer star ring | | | × | | × | | × | | × | |
| | TR gear | × | × | × | × | ▲ | × | × | × | ▲ | |
| | Screen grid | (○)× | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Drum separation pawl UN | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Charger case (M/C) | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Charging plate (saw teeth) | (○)× | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| Developing section | Developer | | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | Supplied when installing |
| | DV blade | | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| | DSD collar | | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | DV side seal F | | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| | DV side seal R | | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| | Toner cartridge | | | | | | | | | | Attached when installing./ EX Japan: 814 g, user replacement for every 27 K. |
| Fusing section | Upper heat roller | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | ▲ | |
| | Lower heat roller | | ○ | ○ | ○ | ▲ | ○ | ○ | ○ | ▲ | |
| | Upper separation pawl | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Lower separation pawl | | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | ▲ | |
| | Thermistor | | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | Clean and remove paper dust. |
| | Upper heat roller gear | | × | × | × | ▲ | × | × | × | ▲ | |
| | Paper guides | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Gears | | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | Cleaning roller | | × | × | × | ▲ | × | × | × | ▲ | |
| | CL roller collar | | | | | ▲ | | | | ▲ | |
| Filters | Ozone filter | | | ▲ | | ▲ | | ▲ | | ▲ | |
| Paper feed section | Paper feed roller | ○ | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | Note 1 |
| | Torque limiter | × | | × | | × | | × | | × | Note 1 |
| Transport section<br>Paper exit reverse section | PS follower roller | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Transport rollers | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Transport paper guides | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Paper dust remover | | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | × | ▲ | |
| Drive section | Specified position | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | ☆ | |
| | Belts | | | | | | | × | | | |
| Image quality | | × | × | × | × | × | × | × | × | × | |
| Other | Sensors | | | × | | × | | × | | × | |

Note 1: Replacement reference: Use the counter value of each paper feed port as the replacement reference.
Paper feed roller/Torque limiter section: 80 K or 2 years.

## C. Peripheral devices

Maintenance cycle: 50 K

× Check (Clean, replace, or adjust as necessary.) ○ Clean ▲ Replace △ Adjust ☆ Lubricate ☐ Move position

| Option name | Part name | | When calling | 50 K | 100 K | 150 K | 200 K | 250 K | 300 K | 350 K | 400 K | Remark |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| ADU + Manual feed | Paper feed separation section | Paper feed rollers | (○)× | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | Note 3 |
| | | Separation pad | (○)× | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | Note 3 |
| | | Torque limiter | (○)× | | × | | × | | × | | × | Note 3 |
| | Transport section | Transport rollers | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | | Transport paper guides | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Drive section | Gears | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | (Specified position) |
| | | Belts | | | | | | | × | | | |
| | Other | Sensors | × | | × | | × | | × | | × | |
| Desk (Multi stage LCC) Multi purpose | Paper feed separation section | Paper feed rollers | (○)× | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | Note 3 |
| | | Torque limiter | (○)× | | × | | × | | × | | × | Note 3 |
| | Transport section | Transport roller | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | | Transport paper guides | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | ○ | |
| | Drive section | Gears | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | (Specified position) |
| | | Belts | | | | | | | × | | | |
| | Other | Sensors | × | | × | | × | | × | | × | |
| Finisher | Transport section | Transport rollers | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | | De-curler roller | (○)× | × | ○ | × | ○ | × | ○ | × | ○ | |
| | | Transport paper guides | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | Drive section | Gears | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | (Specified position) |
| | | Belts | | | | | | | × | | | |
| | Other | Sensors | × | | × | | × | | × | | × | |
| | | Discharge brush | × | | × | | × | | × | | × | |
| | Staple un | | | | | | | | | | | Replace UN at 100 K staple. |
| | Staple cartridge | | | | | | | | | | | User replacement for every 3000 pcs. |
| Mail-bin stacker | Transport section | Transport roller | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | | Transport paper guides | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | Drive section | Gears | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | (Specified position) |
| | | Belts | | | | | | | × | | | |
| | Other | Sensors | × | | × | | × | | × | | × | |
| | | Discharge brush | × | | × | | × | | × | | × | |
| Saddle finisher | Transport section | Transport roller | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | | Transport paper guides | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | | ○ | |
| | Drive section | Gears | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | | ☆ | (Specified position) |
| | | Belts | | | | | | | × | | | |
| | Other | Sensors | × | | × | | × | | × | | × | |
| | | Discharge brush | × | | × | | × | | × | | × | |
| | Staple UN | | | | | | | | | | | Replace UN at 100 K staple (including the staple UN and the holder section). |
| | Staple cartridge | | | | | | | | | | | User replacement for every 5000 pcs. |

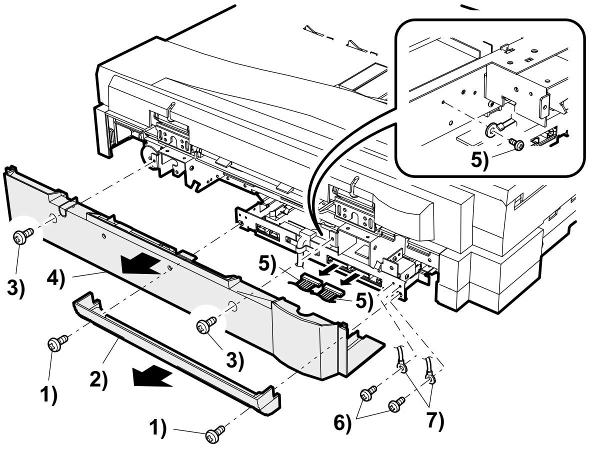
Note 3:Replacement reference:Use the counter value of each paper feed port as the replacement reference.
Paper feed roller/Separation pad/Torque limiter section: 80 K or 2 years.

# 4. Disassembly and assembly

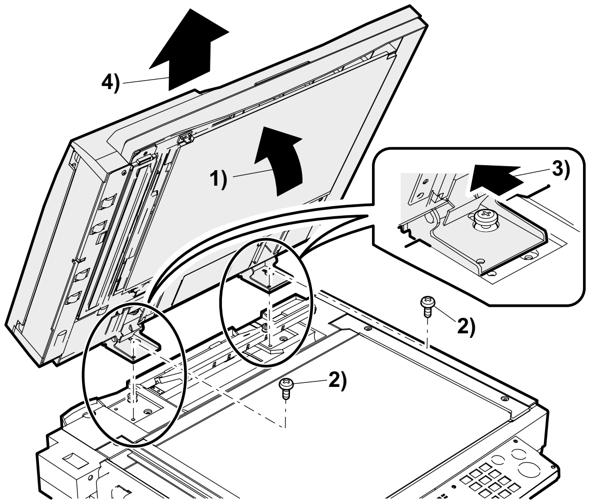
## A. Scanner unit

### (1) (D) SPF unit removal

1) Remove the rear cabinet of the scanner section.
2) Disconnect the connector.
3) Disconnect the grounding wire.



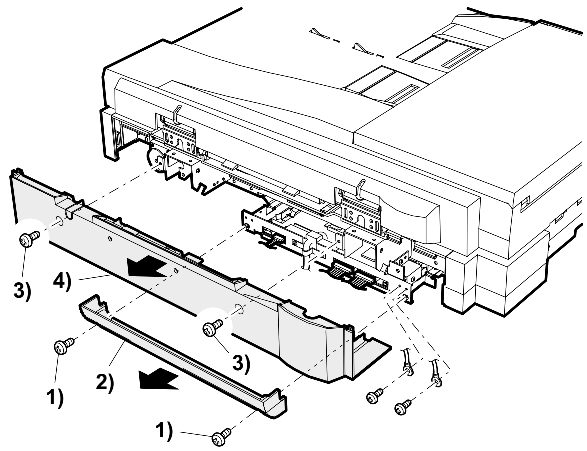
4) (S) Slide the SPF unit to the bottom, then remove it.



### (2) Scanner section

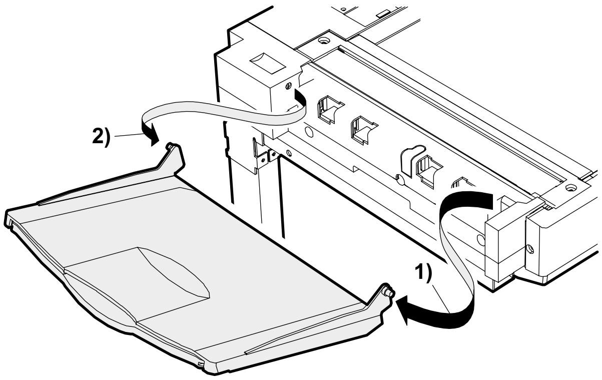
#### a. Rear cabinet, rear lower cabinet

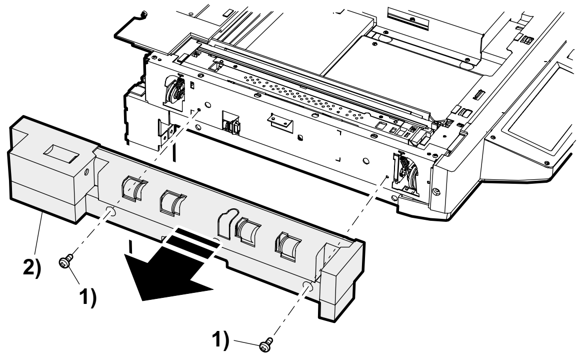
1) Remove the scanner rear cabinet and the rear lower cabinet.



#### b. Left cabinet

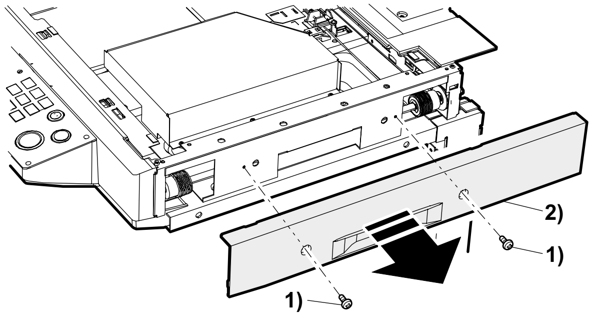
1) Remove the original exit tray, and remove the scanner left cabinet.





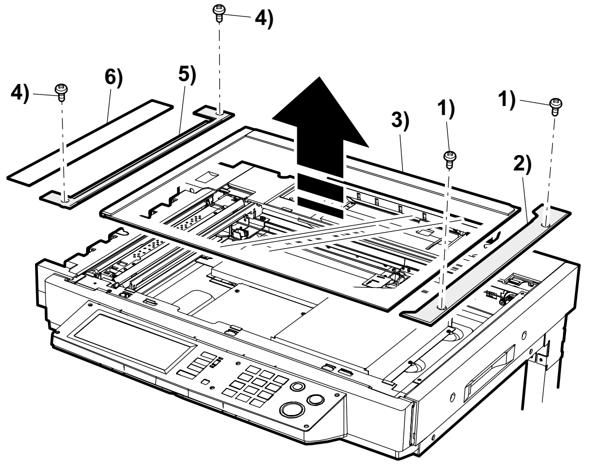
#### c. Right cabinet

1) Remove the scanner right cabinet.



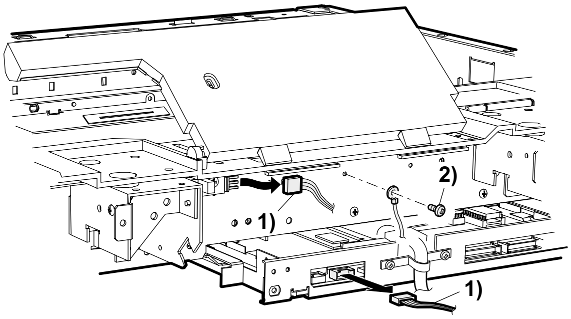
### d. Table glass, SPF glass

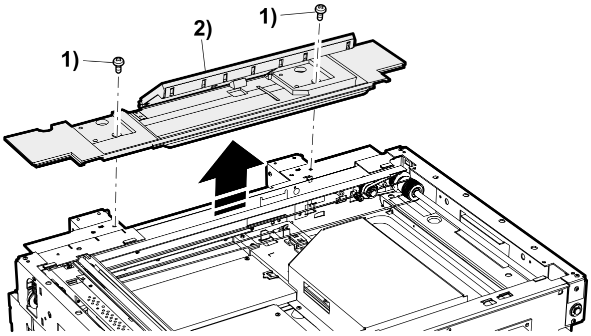
1) Remove the table glass holder and the SPF glass holder, and remove the table glass and the SPF glass.



### e. Scanner upper cabinet unit

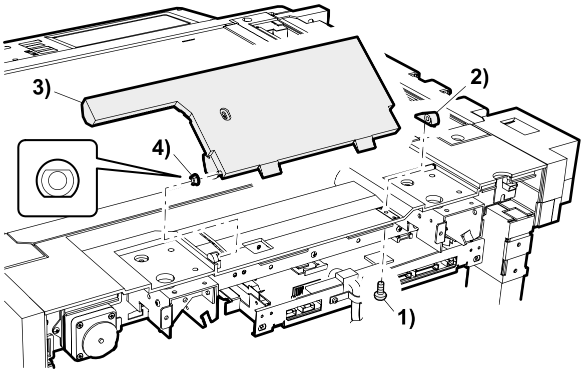
1) Remove the SPF unit.
2) Remove the table glass.
3) Remove the rear cabinet.
4) Remove the scanner upper cabinet unit.



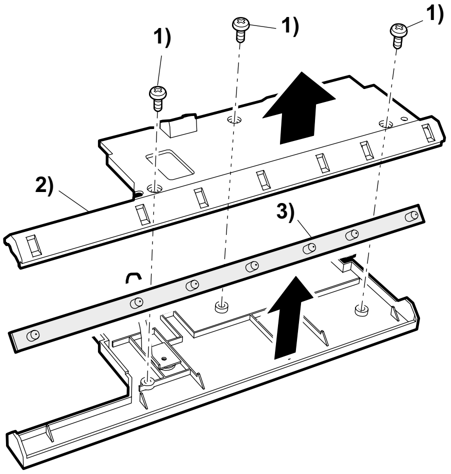


### f. Original detection PWB (light emitting side)

1) Remove the rear cabinet.
2) Remove the original detection unit (light emitting side).

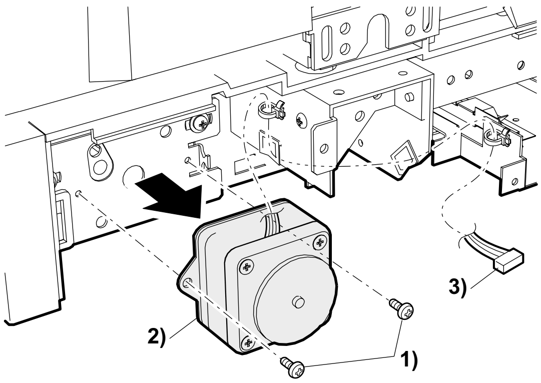


3) Remove the original detection PWB (light emitting side).



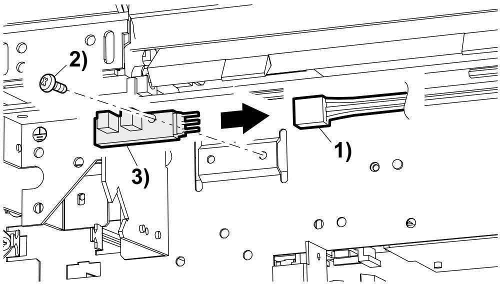
### g. Scan motor removal

1) Remove the scanner rear cabinet and the rear lower cabinet.
2) Pull out the harness from the scanner control PWB.
3) Remove the scan motor.



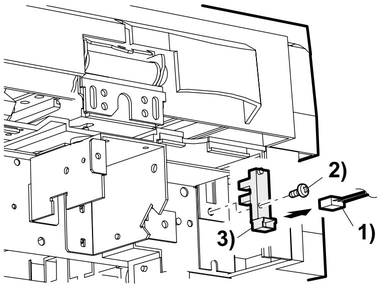
### h. OC open sensor

1) Remove the rear cabinet.
2) Remove the OC open sensor.



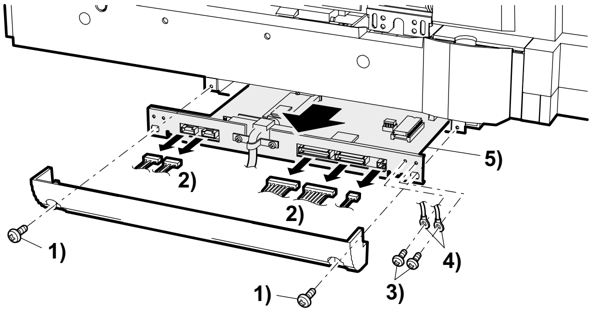
### i. Mirror home position sensor

1) Remove the rear cabinet.
2) Remove the mirror home position sensor.



### j. Scanner control PWB

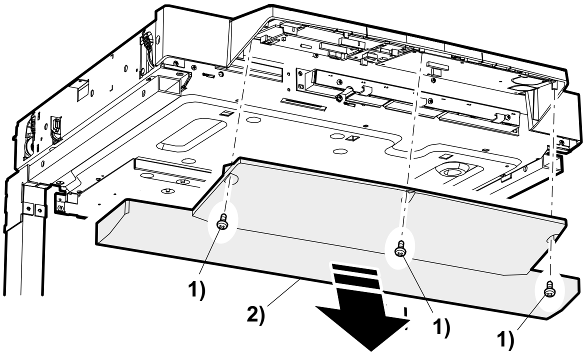
1) Remove the scanner rear lower cabinet.
2) Disconnect the connector and earth band, and pull out the scanner control PWB.



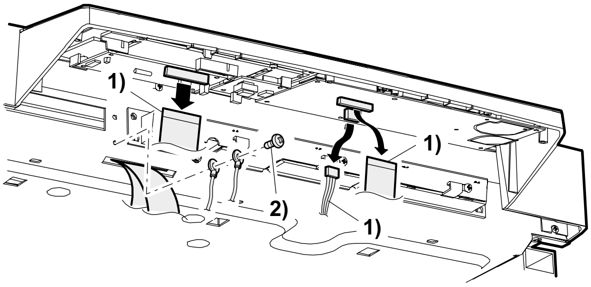
* When the scanner control PWB is replaced, the EEPROM must be replaced.

### k. Operation panel unit

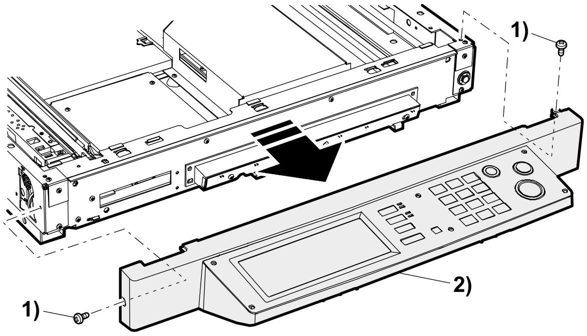
1) Remove the operation panel lower cabinet.



2) Remove the harnesses.

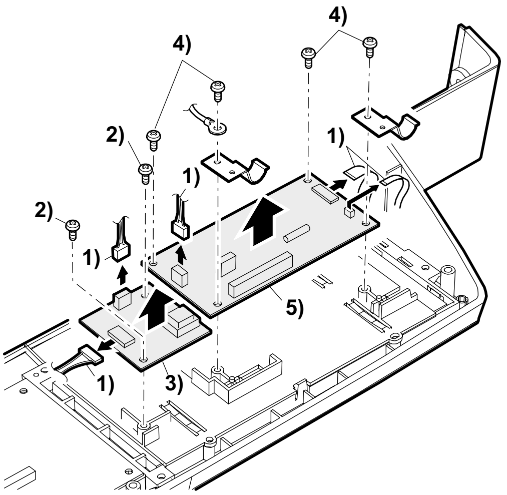


3) Remove the scanner right cabinet.
4) Remove the operation panel unit.

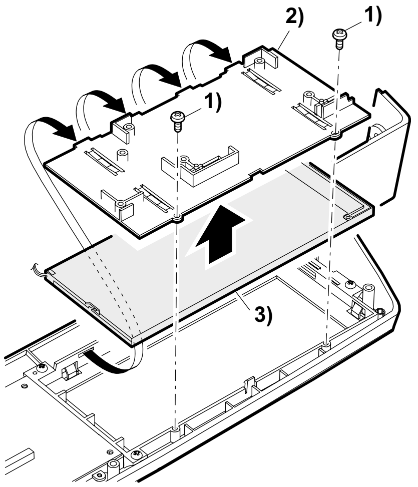


### l. Inverter PWB/LVDS PWB/LCD panel

1) Remove the operation panel unit.
2) Remove the harness, and remove the inverter PWB and the LVDS PWB.

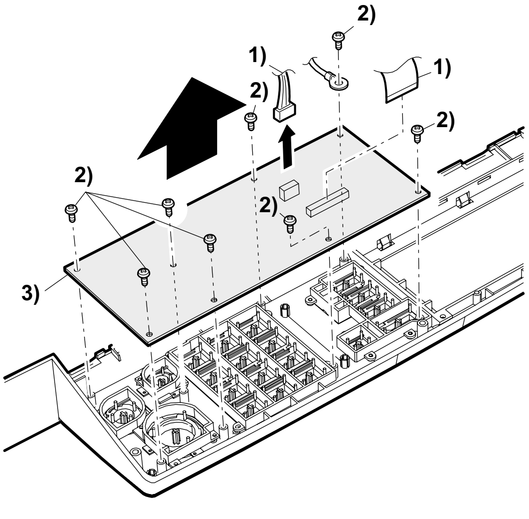


3) Remove the LCD rear cover, and remove the LCD.



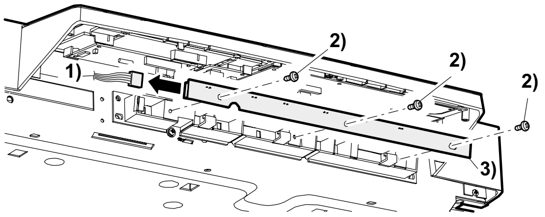
### m. Operation control PWB

1) Remove the operation panel unit.
2) Remove the operation control PWB.



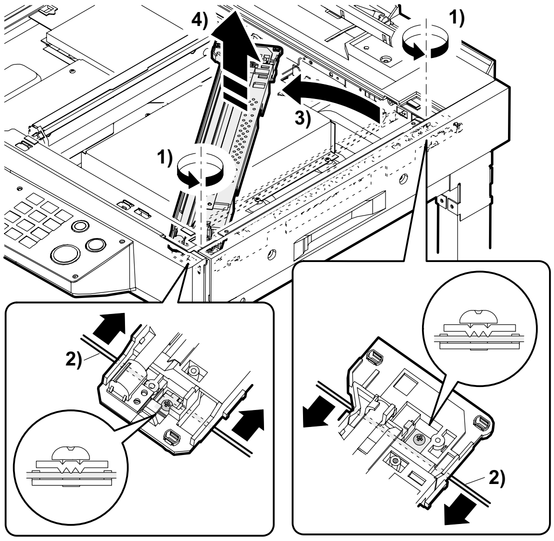
### n. Original detection PWB (light receiving side)

1) Remove the operation panel lower cabinet.
2) Remove the original detection PWB (light receiving side).



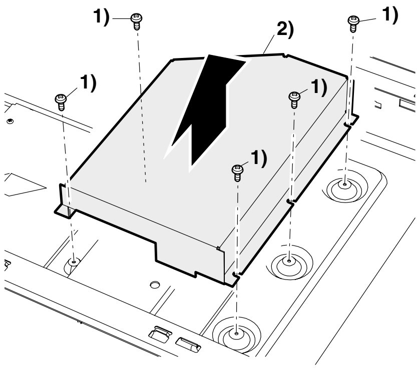
### o. Scan lamp

1) Remove the table glass.
2) Remove the scan lamp unit.



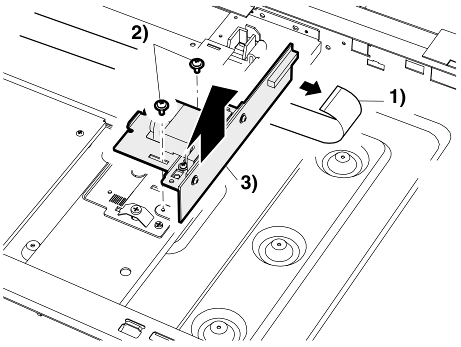
### p. CCD/lens unit

1) Remove the table glass.
2) Remove the dark-box cover.



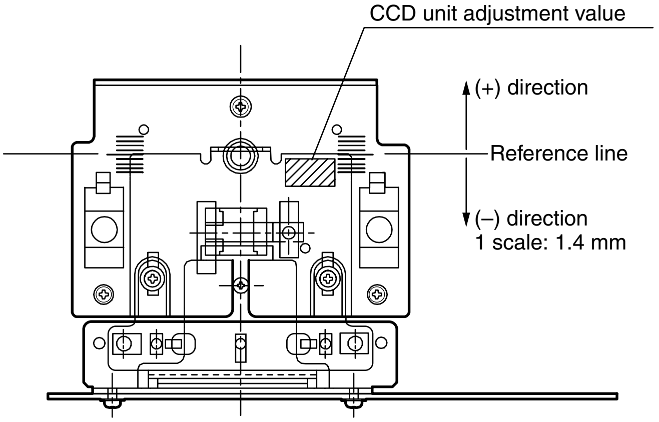
3) Remove the CCD/lens unit.

Note: The CCD/lens unit is factory-adjusted before shipping.
Since these adjustments cannot be performed in the market.
Never touch the screws other than screw 2) of the CCD/lens unit.



**Note for CCD/lens unit installation**

<1>Adjust the CCD unit adjustment value listed in the table below with the scribed line on the lens base.



| | CCD adjustment value |
|---|---|
| +4 scales | 5.0 ~ |
| +3 scales | 3.6 ~ 4.9 |
| +2 scales | 2.2 ~ 3.5 |
| +1 scale | 0.8 ~ 2.1 |
| Reference | –0.6 ~ 0.7 |
| –1 scale | –2.0 ~ –0.7 |
| –2 scales | –3.4 ~ –2.1 |
| –3 scales | –4.8 ~ –3.5 |
| –4 scales | ~ –4.9 |

<2>Make a sample copy at the above position, and measure the magnification ratio.

<3>Change the installing position in the horizontal direction to adjust the magnification ratio.

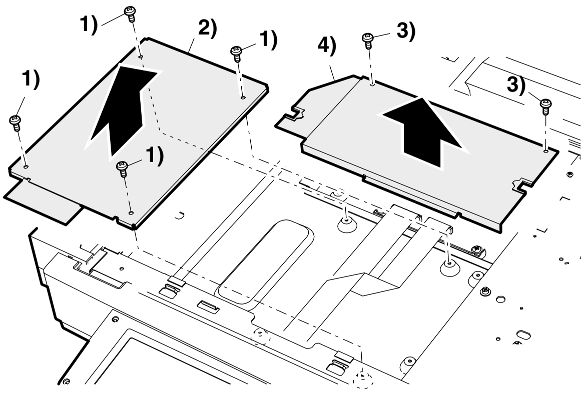
- When the copy image is longer than the original, shift to the positive (+) direction.
- When the copy image is shorter than the original, shift to the negative (–) direction.

* 1 scale of the scribed line corresponds to 0.3% of magnification ratio.

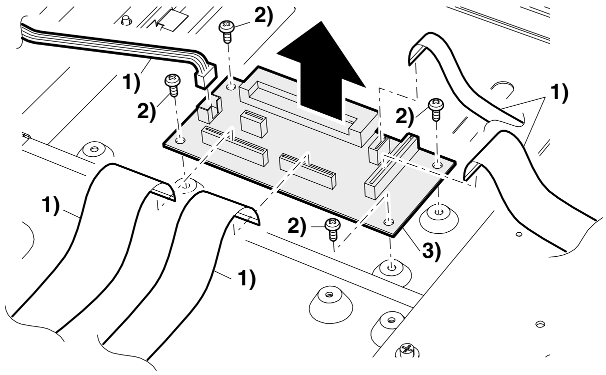
* If this adjustment is not satisfactory, make a fine adjustment with SIM 48-1.
(Refer to the adjustment described below.)

### q. Scanner interface PWB

1) Remove the table glass.
2) Remove the PWB cover and the harness cover.



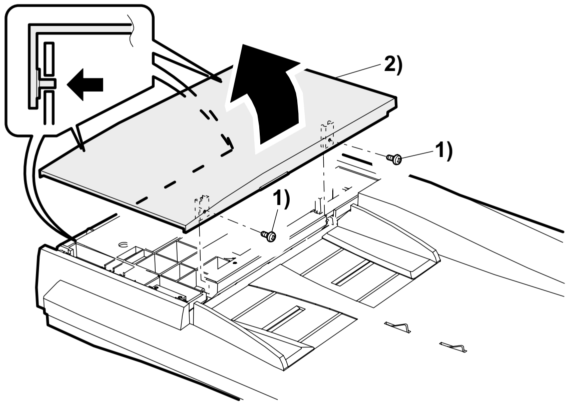
3) Remove the scanner interface PWB.



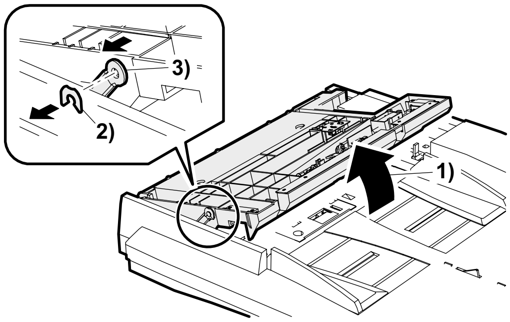
### (3) (D) SPF unit

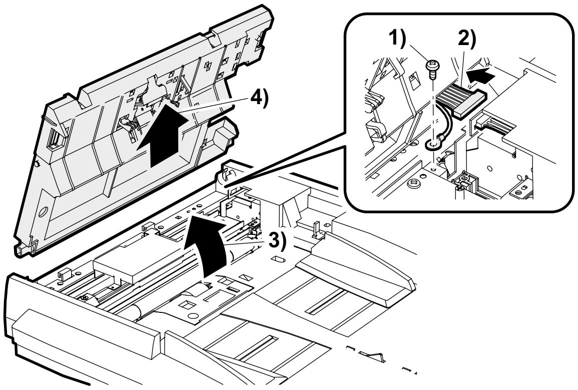
#### a. Upper transport unit

1) Remove the upper transport unit cover.



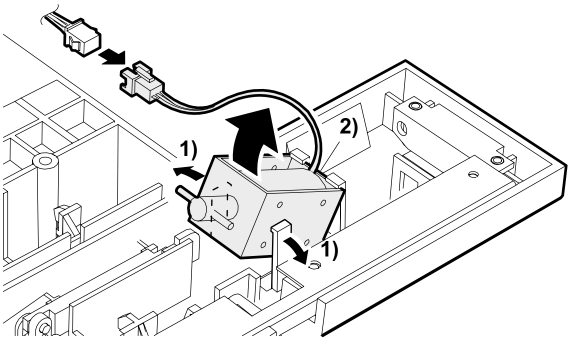
2) Remove the upper transport unit.





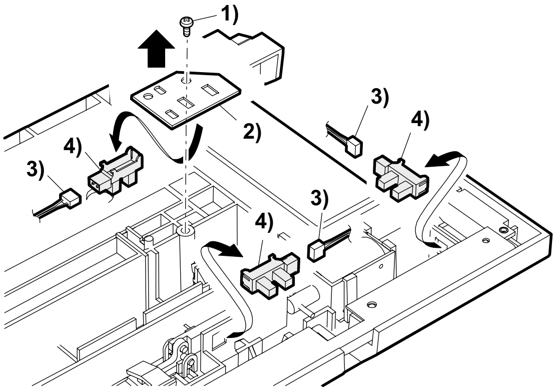
**b. Stopper solenoid**

1) Remove the upper transport unit cover.
2) Remove the stopper solenoid.



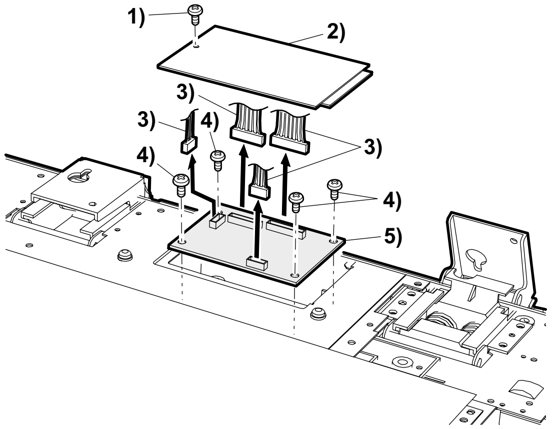
**c. Sensors**

1) Remove the upper transport unit cover.
2) Remove the sensors.



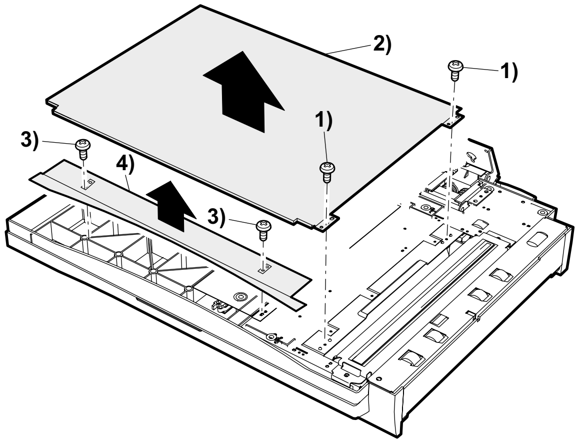
**d. (D) SPF control PWB**

1) Remove the SPF PWB, and remove the (D) SPF control PWB.

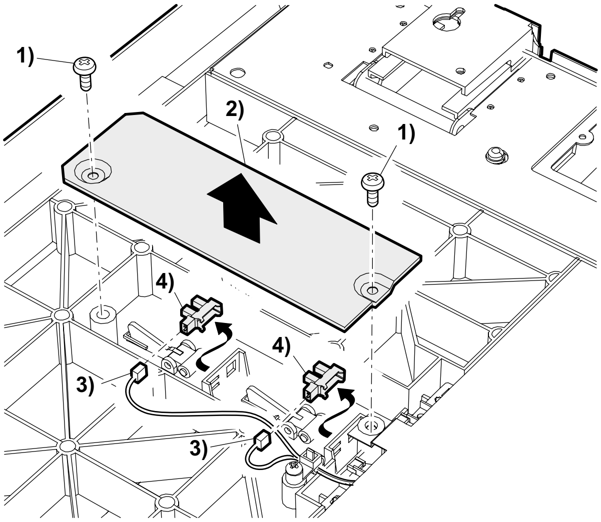


**e. Original length sensor**

1) Remove the OC cover.

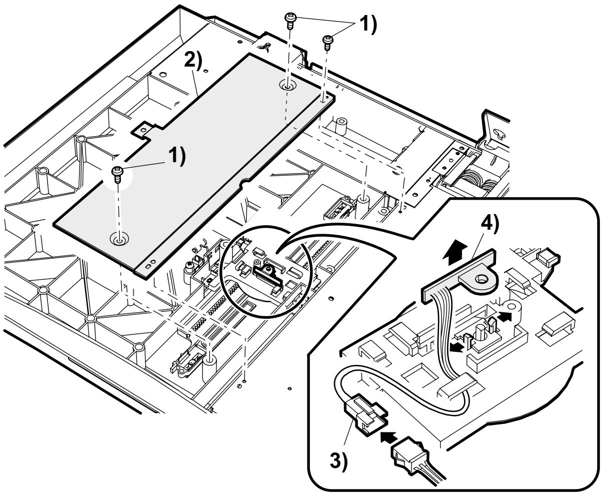


2) Remove the original length sensor cover, and remove the sensor.



**f. Original width detection volume**

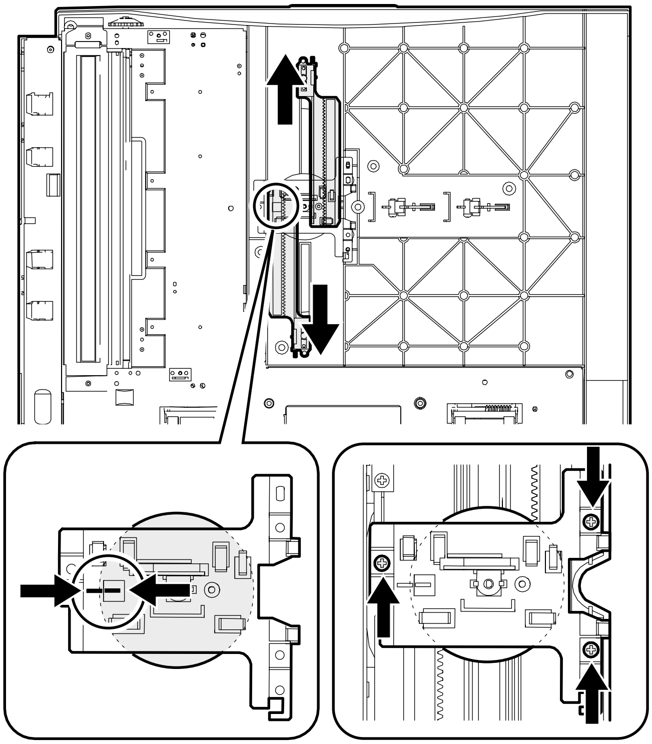
1) Remove the OC cover.
2) Remove the original length sensor cover.
3) Remove the volume cover and remove the volume.



**Original width detection volume installation**

<1>Extend the original guide to the maximum position.

<2>Adjust so that the mark on the width detection pinion gear is fitted with the mark on the volume mounting plate.

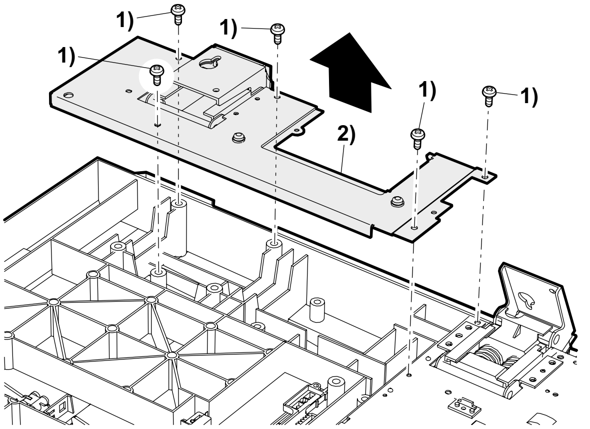


<3>Fix the mounting plate with the screw.

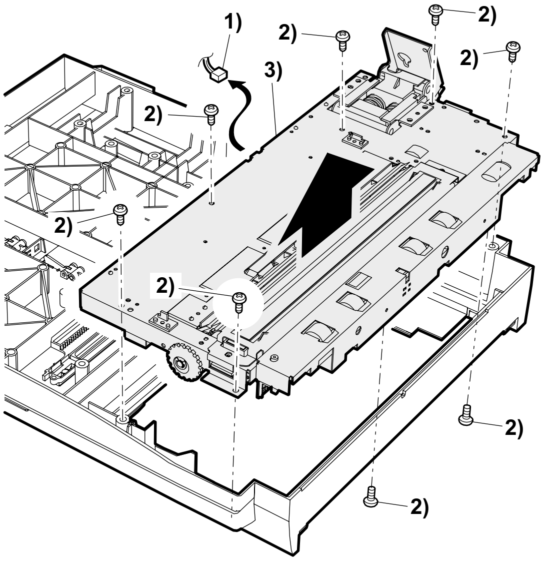
* When the rotational volume sensor is replaced, the sensor value must be adjusted to the paper size (mark on the tray). (Refer to the SIM 53-6 or 53-7.)

### g. Original paper feed unit

1) Remove the OC cover.
2) Remove the SPF lower cover.

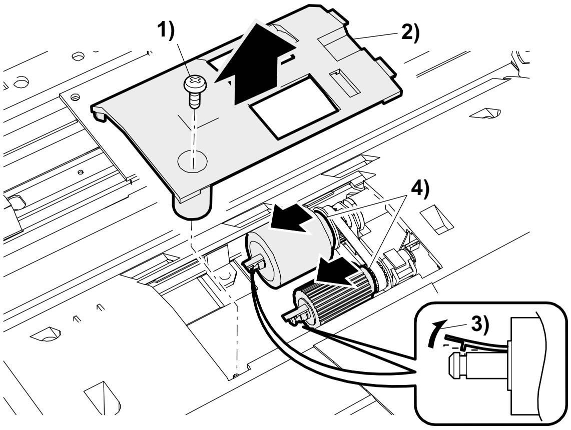


3) Remove the original paper feed unit.



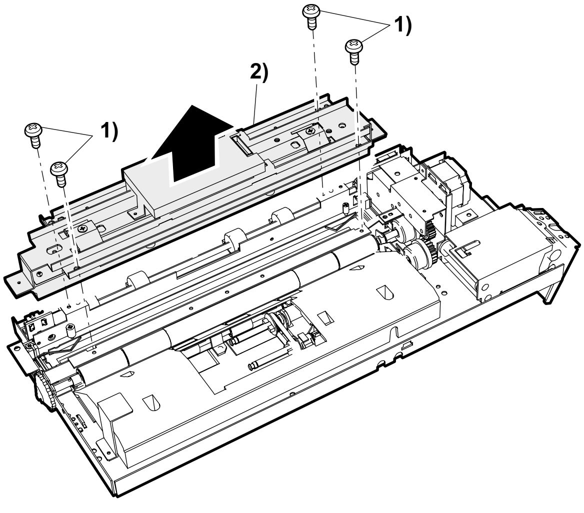
### h. Take-up roller, paper feed roller

1) Remove the upper transport unit cover.
2) Remove the paper feed roller cover.
3) Remove the hook of each roller, and remove each roller.



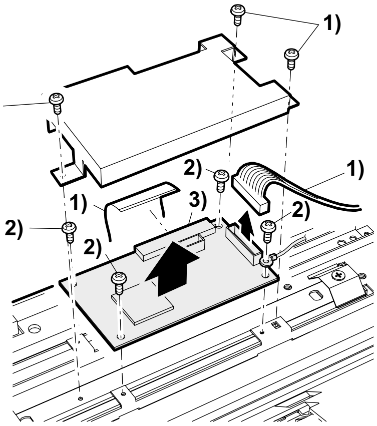
### i. CIS unit

1) Remove the upper transport unit cover.
2) Remove the CIS unit.



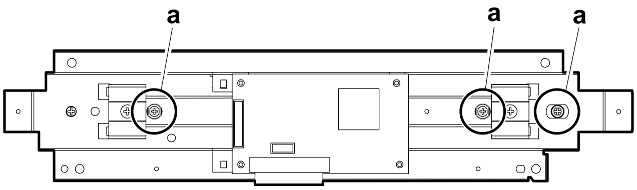
* When the CIS unit is replaced, the CIS shading adjustment must be performed. (Refer to the descriptions of ADJUSTMENTS.)

3) Remove the cover, and remove the CIS control PWB.



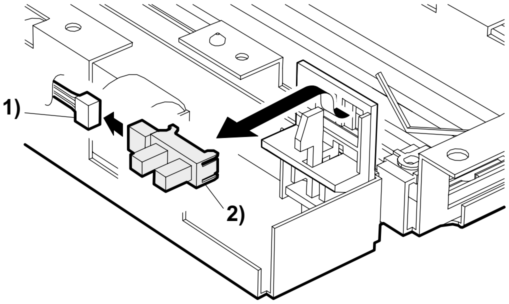
* For easy installation of the cover, slide the earth line to the connector side when attaching.

Note: The CIS unit is factory-adjusted before shipping. Since these adjustments cannot be performed in the market, never touch the following screws of the CIS unit.



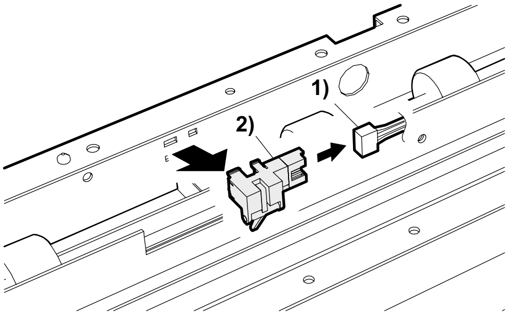
**j. Open sensor**

1) Remove the open sensor.



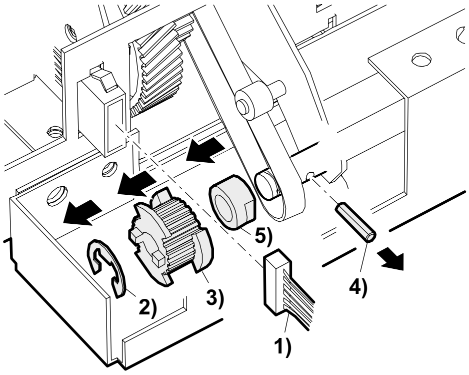
**k. Paper exit sensor**

1) Remove the paper exit sensor.

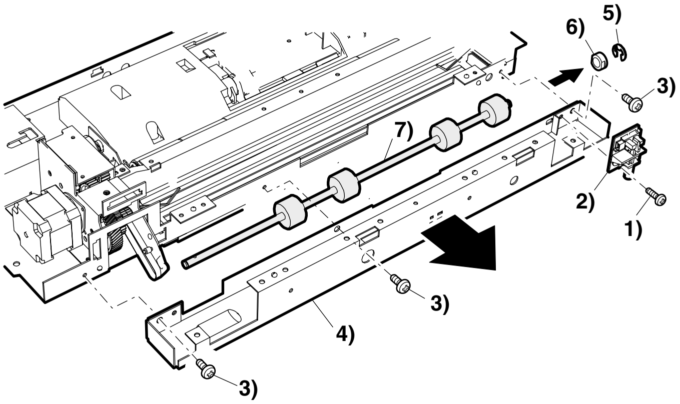


**l. Paper exit roller**

1) Remove the original paper feed unit.
2) Remove the paper exit roller gear.

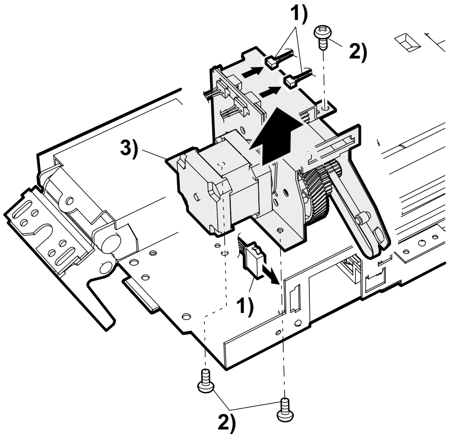


3) Remove the paper exit frame, and remove the paper exit roller.

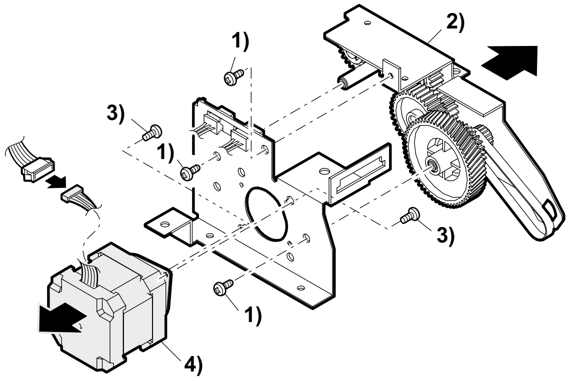


### m. SPF motor

1) Remove the original paper feed unit.
2) Remove the SPF drive unit.

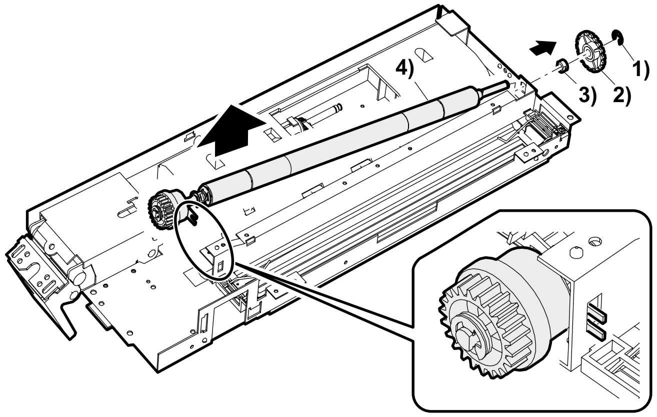


3) Remove the SPF motor.

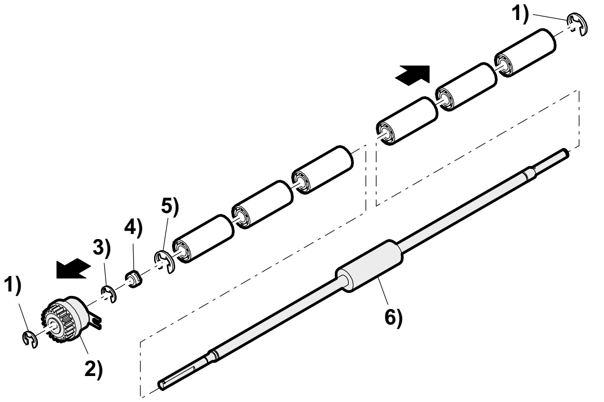


### n. SPF resist roller, SPF resist roller clutch

1) Remove the SPF resist roller unit.

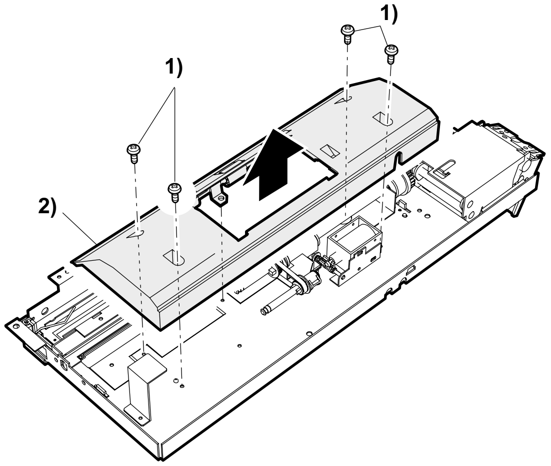


2) Remove the SPF resist roller and the SPF resist roller clutch.

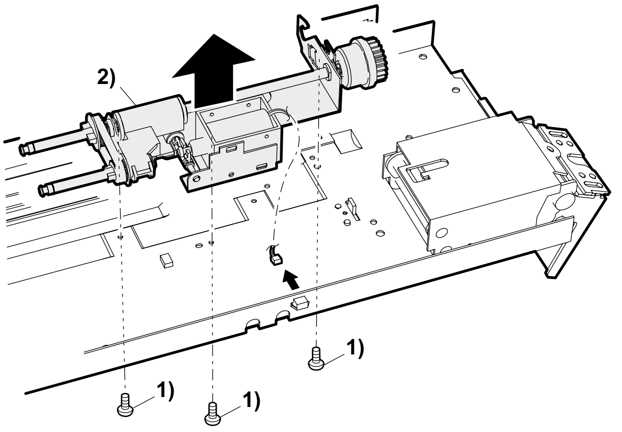


### o. SPF paper feed unit, original paper feed solenoid, SPF original paper feed clutch

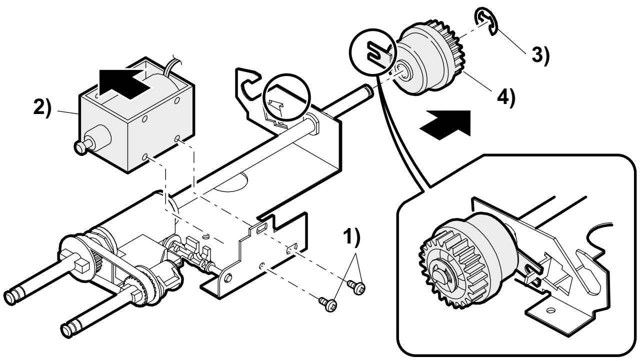
1) Remove the SPF paper feed unit.
2) Remove the SPF paper guide.



3) Remove the SPF pickup unit.



4) Remove the original paper feed solenoid and the SPF original paper feed clutch.



# [8] MACHINE OPERATION

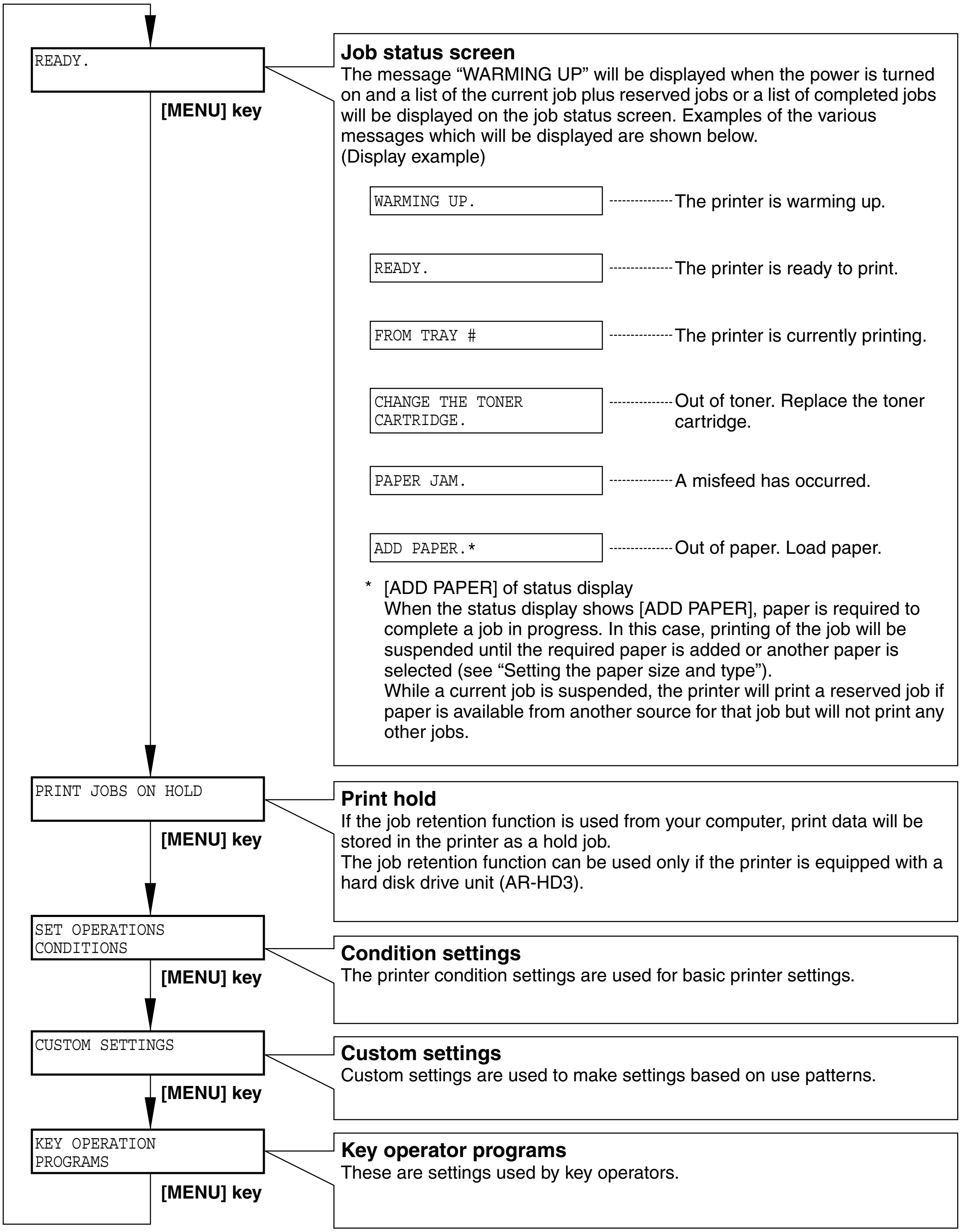
## 1. Function of each LED

| | READY | DATA | ERROR |
|---|---|---|---|
| ON | Print job reception enable | • When RIP-completed print data are stored in memory. | • When a trouble which can be canceled by the user occurred. |
| Flash | | • When data are processed in the printer board (during RIP). | • When a trouble which requires service call occurred. |
| OFF | Print job reception disable | • Neither print data nor data under process are stored. | • No trouble. |

* RIP: Raster In Processor. Develops the print command into pixel information.

## 2. Outline of each mode

The menu groups are classified into five groups and are selected consecutively by pressing the [MENU] key. If the [OK] key is pressed when the desired menu screen is displayed, a message will appear to indicate the next required operation.
In addition, there is the service diag mode used for a serviceman. (With the scanner unit installed)



**Job status screen**
The message “WARMING UP” will be displayed when the power is turned on and a list of the current job plus reserved jobs or a list of completed jobs will be displayed on the job status screen. Examples of the various messages which will be displayed are shown below.
(Display example)

| | |
|---|---|
| WARMING UP. | The printer is warming up. |
| READY. | The printer is ready to print. |
| FROM TRAY # | The printer is currently printing. |
| CHANGE THE TONER CARTRIDGE. | Out of toner. Replace the toner cartridge. |
| PAPER JAM. | A misfeed has occurred. |
| ADD PAPER.* | Out of paper. Load paper. |

* [ADD PAPER] of status display
When the status display shows [ADD PAPER], paper is required to complete a job in progress. In this case, printing of the job will be suspended until the required paper is added or another paper is selected (see “Setting the paper size and type”).
While a current job is suspended, the printer will print a reserved job if paper is available from another source for that job but will not print any other jobs.

**Print hold**
If the job retention function is used from your computer, print data will be stored in the printer as a hold job.
The job retention function can be used only if the printer is equipped with a hard disk drive unit (AR-HD3).

**Condition settings**
The printer condition settings are used for basic printer settings.

**Custom settings**
Custom settings are used to make settings based on use patterns.

**Key operator programs**
These are settings used by key operators.

## 3. Setting mode on Computer side

| Mode | Outline | Remark |
|---|---|---|
| Setting by the printer driver | Changed and set according to the print form of each job. | |
| Web menu frame | Used to set the work board functions from the Web browser (*1). | Only when the NIC board (AR-NC5J) is installed. |

*1: Recommended Web browser
Internet Explorer 4.0 or later,
Netscape Navigator 4.0 or later

## 4. Printer environment setup

| | | Set value (Default) |
|---|---|---|
| Initial setup | Smoothing | YES* • NO |
| | Number of copies | 1* ~ 999 |
| | Print direction | Vertical* • Horizontal |
| | Standard paper feed paper size | A3 • B4 • A4* • B5 • A5<br>11" x 17" • 8.5" x 14" •<br>8.5" x 13" • 8.5" x 11" •<br>7.25" • 10.5" • 5.5" x 8.5" |
| | Standard paper feed paper type | Normal paper, printed paper,<br>recycled paper,<br>letter head paper,<br>punched paper, color paper |
| | Standard paper exit tray | Differs depending on installation of peripheral devices *1 |
| | White paper print inhibition | Inhibit/Allow* |
| SPDL setup | PCL symbol set | See separate table |
| PS setup | | (PS error cause)<br>Print/not print* |

## 5. User setup

| | |
|---|---|
| Total print quantity display | |
| LCD contrast adjustment | |
| List print | Setup list |
| | Printer test page |
| Time setup | |
| Paper feed tray setup | |
| Paper feed tray automatic selection | |

## 6. Web menu frame

| | | Set value (Default) |
|---|---|---|
| Receiver management | Email distribution scan receiver setup | |
| | File server store scan store receiver information setup | |
| | Desktop distribution scan receiver information setup | |
| | FAX receiver information setup | |
| | Internet FAX receiver information setup | |
| | Group receiver information setup | |
| | Confirmation of receiver information delete | |
| Memory box management | Remote send | |
| | Confidential reception | |
| | Interface broadcast (forward) | |
| Management setup | Network card setup | |
| | Password setup | |
| | Network scanner basic setup | |
| | Email status basic setup | |
| | Email system and DNS system basic setup | |
| | Email sender setup | |
| | Group index setup | |
| | Email status setup | |

## 7. PCL symbol set

| No. | Symbol set |
|---|---|
| 1 | Roman-8 |
| 2 | ISO 8859-1 Latin 1 |
| 3 | PC-8 |
| 4 | PC-8 Danish/Norwegian |
| 5 | PC-850 |
| 6 | ISO 6 ASCII |
| 7 | Legal |
| 8 | ISO 21 German |
| 9 | ISO 17 Spanish |
| 10 | ISO 69 French |
| 11 | ISO 15 Italian |
| 12 | ISO 60 Norwegian v1 |
| 13 | ISO 4 United Kingdom |
| 14 | ISO 11 Swedish: names |
| 15 | PC1004 (OS/2) |
| 16 | DeskTop |
| 17 | PS Text |
| 18 | Microsoft Publishing |
| 19 | Math-8 |
| 20 | PS Math |
| 21 | Pi Font |
| 22 | ISO 8859-2 Latin 2 |
| 23 | ISO 8859-9 Latin 5 |
| 24 | ISO 8859-10 Latin 6 |
| 25 | PC-852 |
| 26 | PC-775 |
| 27 | PC Turkish |
| 28 | MC Text |
| 29 | Windows 3.1 Latin 1 |
| 30 | Windows 3.1 Latin 2 |
| 31 | Windows 3.1 Latin 5 |
| 32 | Windows Baltic (not 3.1) |
| 33 | Windows 3.0 Latin 1 |
| 34 | Symbol |
| 35 | Wingdings |

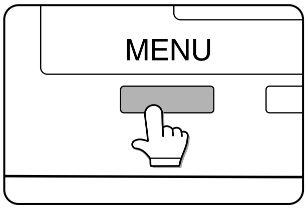
## 8. Canceling a print job and deleting print data

- To cancel a print job in progress and delete the print data:
  Press the [BACK/CLEAR] key during printing. Printing will stop and a message asking for confirmation to delete the job will appear.
  To delete the data, press the [OK] key.
  To cancel deletion, press the [BACK/CLEAR] key. Printing will resume.
- To delete print data of a reserved job:
  Print data transmitted from computers will be stored in this printer (up to 99 jobs) and will be output sequentially. To delete print data of a reserved job before starting printing, press the [△] or [▽] key to display the desired data in the message display.
  If you press the [BACK/CLEAR] key at this time, a confirmation message for deletion will appear. To delete the data, press the [OK] key.
  To cancel deletion, press the [BACK/CLEAR] key. Printing will resume.

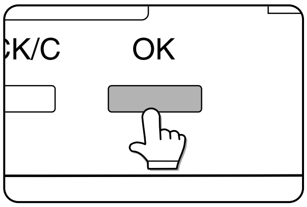
## 9. Setting the paper size and type

When the paper size or type is changed in a paper tray, to the following procedure.

1) Press the [MENU] key repeatedly until “CUSTOM SETTINGS” appears in the message display.



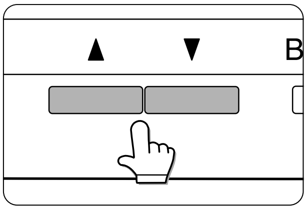
2) Press the [OK] key.
   When the [OK] key is pressed, “TRAY SETTING” will appear in the message display.



3) Press the [OK] key.
   When the [OK] key is pressed, the message shown below will appear in the message display.

```
TRAY SETTING
           TRAY1▼
```

4) Select the desired paper tray.
   Press the [△] or [▽] key repeatedly until the desired paper tray is indicated in the display.



5) Press the [OK] key.
   The paper size and paper type of the tray selected in step 4) will appear.

- If TRAY 1 is selected in step 4), the message shown below will appear in the display.

```
LETTER
PLAIN              ▼
```

6) Press the [▽] key.

- If TRAY 1 is selected in step 4), the message shown below will appear in the display.

```
CHANGE TRAY1
SETTING OK?
```

7) Press the [OK] key.
   To cancel the setting change, press the [BACK/C] key to return to step 4).

Note: Special paper such as thick paper, transparency film, labels, and postcards can be set for tray 2 and the bypass tray. Envelopes can be set only for tray 2.

8) Select the paper type that has been set in the tray.
   Press the [△] or [▽] key repeatedly until the paper type that has been set appears.

```
PLAIN
OK?
```

9) Press the [OK] key.
10) Ensure that the desired paper size is selected.

- Press the [△] or [▽] key repeatedly until the desired paper size appears.

```
LETTER
OK?
```

- Depending on the selected tray, a selection for “AUTO-AB” and “AUTO-INCH” may appear
  “AUTO-AB”: Select when you have set AB system paper.
  “AUTO-INCH”: Select when you have set inch system paper.
  When the paper system is changed from the inch system to the AB system or vise versa, the paper type must be designated. Select the paper type.

- If you have set paper of non-standard size, select “NON STANDARD”. This size can be selected when tray 2 or the bypass tray has been selected in step 4).

11) Press the [OK] key to terminate the setting.

## 10. Specifications of paper trays

The specifications for types and sizes of paper for loading paper trays are shown below.

| Tray | | Tray No. (tray name) | Applicable paper types | | Applicable paper sizes | Paper weight |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Paper tray 1 | | Tray 1 | Plain paper<br>(Refer to the next page for applicable papers.) | | • 8-1/2 x 11, A4, B5 | 16 to 28 lbs. or 60 to 105 g/m$^2$ |
| Multi purpose drawer/ bypass tray | | Tray 2/ bypass tray | Plain paper<br>(Refer to the next page for applicable papers.) | | • If “AUTO-INCH” is selected in setting the paper size and type, the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>11 x 17, 8-1/2 x 14, 8-1/2 x 11, 8-1/2 x 11R, 7-1/4 x 10-1/2, 5-1/2 x 8-1/2R<br>• If “AUTO-AB” is selected in setting the paper size and type, the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8-1/2 x 13<br>• Non-standard sizes | 16 to 34 lbs. or 60 to 128 g/m$^2$ |
| | | | Special paper (Refer to the next page for applicable papers.) | • Thick paper<br>• Labels, transparency film | • If “AUTO-INCH” is selected in setting the paper size and type, the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>8-1/2 x 11, 8-1/2 x 11R<br>• If “AUTO-AB” is selected in setting the paper size and type , the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>A4, A4R, B5, B5R<br>• Non-standard sizes smaller than 8-1/2 x 11 or A4 | See the remarks for special paper |
| | | | | Postcard | • Japanese official postcard | |
| | | | | Envelopes can only be fed from the multi-purpose drawer. Applicable paper stock weight for envelopes is 20 to 23 lbs. or 75 to 90 g/m$^2$ | • Applicable standard size envelopes:<br>COM-10, Monarch, DL, C5, ISO B5<br>• Non-standard size | |
| Stand/3 x 500 sheet paper drawer | Upper | Tray 2 | Same as multi purpose drawer | | | |
| | Middle | Tray 3 | Plain paper<br>(Refer to the next page for applicable papers.) | | • If “AUTO-INCH” is selected in setting the paper size and type, the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>11 x 17, 8-1/2 x 14, 8-1/2 x 11, 8-1/2 x 11R, 7-1/4 x 10-1/2, 5-1/2 x 8-1/2R<br>• If “AUTO-AB” is selected in setting the paper size and type, the following paper sizes can be used with the automatic detection function:<br>A3, B4, A4, A4R, B5, B5R, A5R, 8-1/2 x 13 | 16 to 28 lbs. or 60 to 105 g/m$^2$ |
| | Lower | Tray 4 | | | | |
| Stand/ MPD & 2000 sheet paper drawer | Upper | Tray 2 | Same as multi purpose drawer | | | |
| | Lower | Tray 3 | Plain paper<br>(Refer to the next page for applicable papers.) | | • 8-1/2 x 11, A4 | 16 to 28 lbs. or 60 to 105 g/m$^2$ |

## A. Applicable plain paper

For satisfactory results, plain paper must conform to the following requirement.

| | Paper in AB system | Paper in inch system |
|---|---|---|
| | A5 to A3 | 5-1/2 x 8-1/2 to 11 x 17 |
| Plain paper | 16 to 28 lbs. or 60 to 105 g/m² | |
| Recycled, colored, pre-punched, pre-printed and letterhead papers must conform to the same conditions as above. | | |

## B. Applicable special paper

For satisfactory results, special paper must conform to the following requirements.

| | Type | Remarks |
|---|---|---|
| Special paper | Thick paper | • For 5-1/2 x 8-1/2 to 8-1/2 x 11 or A5 to A4 sizes, thick paper ranging from 16 to 34 lbs. or 60 to 128 g/m² can be used.<br>• For sizes larger than 8-1/2 x 11 or A4, thick paper ranging from 16 to 28 lbs. or 60 to 105 g/m² can be used.<br>• Other thick papers Index stock (65 lbs. or 176 g/m²) can be used. Cover stock (110 lbs. or 200 to 205 g/m²) can be used but only for 8-1/2 x 11, A4 or smaller paper in the portrait orientation. |
| | Transparency film, labels, and tracing paper | • Use SHARP recommended paper. Do not use labels other than SHARP recommended labels. Doing so may leave adhesive residue in the printer, causing paper misfeeds, smudges on prints or other machine trouble. |
| | Postcards | • Japanese official postcards can be used. |
| | Envelopes | • Applicable standard envelopes: COM-10, Monarch, DL, C5, ISO B5<br>• Envelopes can only be fed from the multi-purpose drawer. Applicable paper stock weight for envelopes is 20 to 23 lbs. or 75 to 90 g/m². |

# 11. Printing onto envelopes

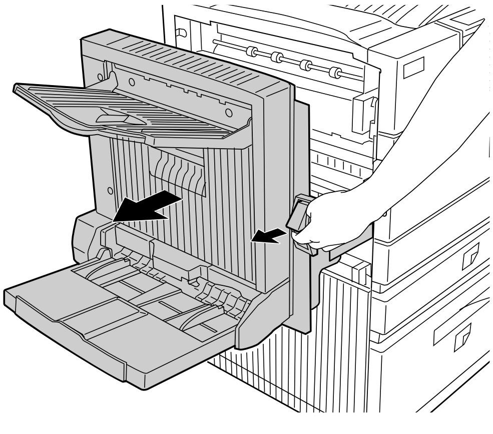
- Do not use envelopes that have metal clasps, plastic snaps, string closures, windows, linings, self-adhesive patches or synthetic materials. Attempting to print on these may cause misfeeds, inadequate toner adherence or other trouble.
- Envelopes of which the surface is not flat because of embossing may cause the prints to become smudges.
- Under high humidity and temperature conditions the glue flaps on some envelopes may become sticky and be sealed closed when printed.
- Use only envelopes which are flat and crisply folded. Curled or poorly formed envelopes may be poorly printed or may cause misfeeds.

## A. Fusing unit pressure adjusting levers

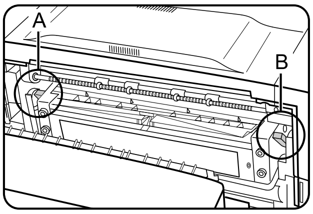
When feeding envelopes from the multi purpose drawer, damage to the envelopes or smudges on prints may occur even if envelopes within specification are used. In this case, the problem may be reduced by shifting the fusing unit pressure adjusting levers from the normal position to the lower pressure position. Follow the procedure below.

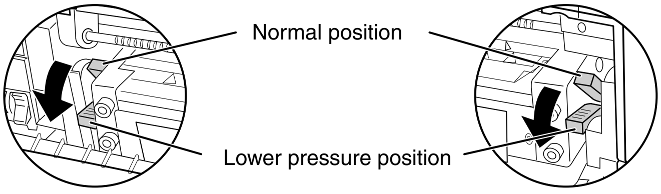
Note: Be sure to return the lever to the normal position when finished feeding envelopes. If not, inadequate toner adherence, paper misfeeds or other trouble may occur.

1) Unlatch the duplex module and slide it to the left.
Unlatch the module and gently move the module away from the machine. If the machine is not equipped with a duplex module, open the side cover similarly.



2) Lower the two fusing unit pressure adjusting levers marked A and B in the illustration.

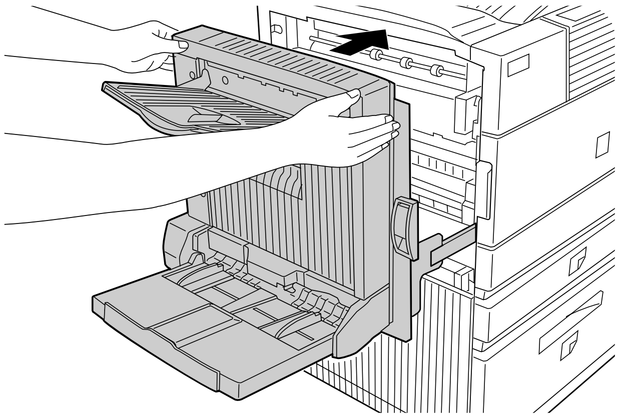




A: Rear side of fusing unit

B: Front side of fusing unit

3) Gently close the duplex module.
If the machine is not equipped with a duplex module, close the side cover.



# 12. Loading transparency film

Be sure to load the transparency film with the white label side up. Make sure no image will be printed on the label.

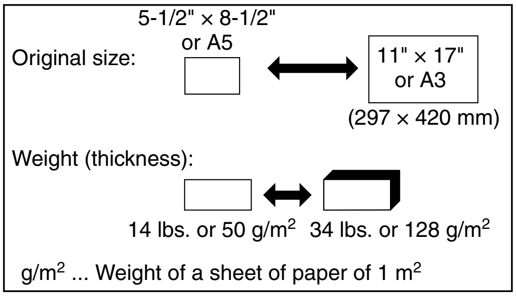
Printing on the label may cause smudges on prints. Transparency film must be set in the portrait orientation.

## 13. Acceptable originals

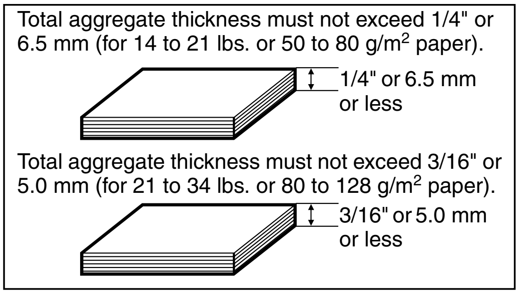
A stack of up to 50 original sheets of the same size paper can be set in the document feeder tray provided the stack height is within the limit shown below.

A stack of up to 30 mixed size originals can be set if the width of the originals is the same and the stack height is within the limit shown below. In this case, however, stapling and duplex will not function and some special functions may not give the expected result.

### A. Size and weight of acceptable originals


Original size:
5-1/2" × 8-1/2"
or A5
11" × 17"
or A3
(297 × 420 mm)
Weight (thickness):
14 lbs. or 50 g/m2
34 lbs. or 128 g/m2
g/m2 ... Weight of a sheet of paper of 1 m2

### B. Total amount of originals that can be set in the document feeder tray



Total aggregate thickness must not exceed 1/4" or 6.5 mm (for 14 to 21 lbs. or 50 to 80 g/$m^2$ paper).

1/4" or 6.5 mm
or less

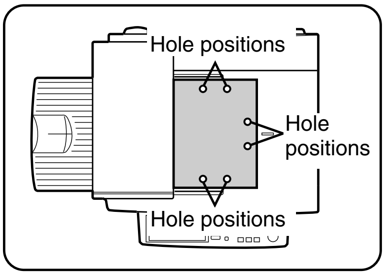
Total aggregate thickness must not exceed 3/16" or 5.0 mm (for 21 to 34 lbs. or 80 to 128 g/$m^2$ paper).

3/16" or 5.0 mm
or less

**<Notes on use of the automatic document feeder>**

- Use originals within the specified size and weight ranges. Use of originals out of the specified range may cause an original misfeed.
- Before loading originals into the document feeder tray, be sure to remove any staples or paper clips.
- If originals have damp spots from correction fluid, ink or glue from pasteups, be sure they are dried before they are fed. If not, the interior of the document feeder or the document glass may be soiled.
- To prevent incorrect original size detection, original misfeeds or smudges on copies, use the following as a guide for feeding originals.

  Transparency film, tracing paper, carbon paper, thermal paper or originals printed with thermal transfer ink ribbon should not be fed through the document feeder. Originals to be fed through the feeder should not be damaged, crumpled or folded or have loosely pasted paper on them or cutouts in them. Originals with multiple punched holes other than two-hole or three-hole punched paper may not feed correctly.
- When using originals with two or three holes, place them so that the punched edge is at a position other than the feed slot.

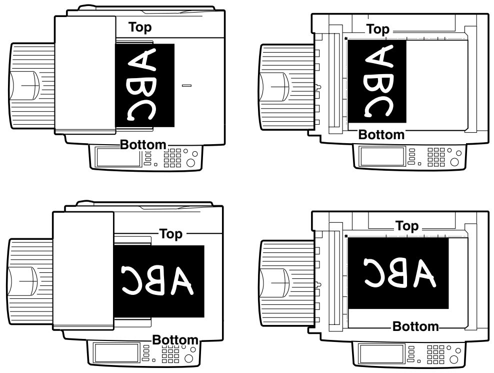

Hole positions
Hole
positions
Hole positions

## 14. Standard original setting orientation

Descriptions of functions that follow in this manual assume that originals are oriented as shown.

Place originals in the document feeder tray or on the document glass so that the top of the original is positioned to the rear side of the machine.

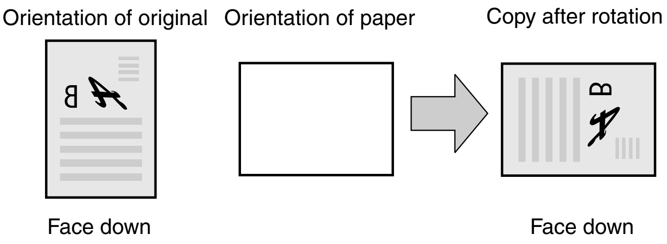
If not, staples will be incorrectly positioned and some special features may not give the expected result.


Top
ABC
Bottom
Top
ABC
Bottom
Top
ABC
Bottom
Top
ABC
Bottom

## 15. Automatic copy image rotation - rotation copying

If the orientation of the originals and copy paper are different, the original image will be automatically rotated 90" and copied. (When an image is rotated, a message will be displayed.) When enlargement of originals larger than 8-1/2" x 11" or A4 is selected, rotation cannot be done.

**[Example]**

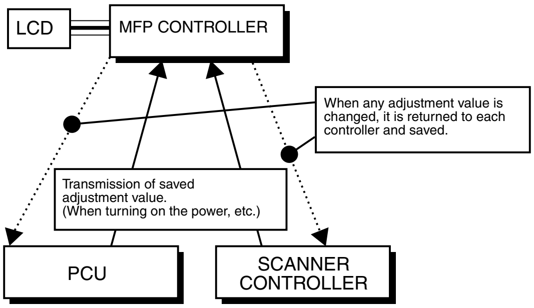

Orientation of original
Orientation of paper
Copy after rotation
Face down
Face down

## 16. Adjustment values

### A. Processing adjustment values

Each controller has its EEPROM. The adjustment values are collected to the MFP controller.

If any adjustment value is changed, the changed value is returned to the controller and saved.


LCD
MFP CONTROLLER
When any adjustment value is changed, it is returned to each controller and saved.
Transmission of saved adjustment value. (When turning on the power, etc.)
PCU
SCANNER CONTROLLER

## B. Adjustment values

### (1) Adjustment values saved in PCU

| Counters | Adjustment values | Others |
|---|---|---|
| Drum rotating time counter (accumulated time) | Developing bias voltage value | Serial number |
| Developing unit rotating time counter | Cleaning mode developing bias voltage value | Trouble history |
| Toner supply time (Section IC chip) | Main high voltage adjustment | Tray 1 size |
| Drum rotating time (Section IC chip) | Transfer charger voltage value | LCC tray size |
| Total counter | Transfer belt cleaning voltage value | Manual feed destination information |
| Maintenance counter | Toner concentration reference value | Tray 2 destination information |
| Developing counter | Concentration correction start set time (Developing unit) | Desk 1 destination information |
| Drum counter | Concentration correction rotating time (Developing unit) | Desk 2 destination information |
| Toner cartridge counter | Concentration correction quantity (Developing unit) | Machine tray remaining paper quantity data |
| Effective paper counter | Correction execution direction, upper/lower limits (Developing unit) | Multi-purpose remaining paper quantity data |
| Tray 1 paper feed counter | Toner concentration temperature correction (low temperature side) correction quantity | Option tray 1 remaining paper quantity data |
| Multi-purpose paper feed counter | Toner concentration temperature correction (low temperature side) set temperature | Option tray 2 remaining paper quantity data |
| Desk 1/LCC 1 paper feed counter | Toner concentration temperature correction (low temperature side) cancel temperature | Final toner concentration sensor output value |
| Desk 2/LCC 2 paper feed counter | Toner concentration temperature correction (high temperature side) correction quantity | Toner cartridge IC chip destination |
| Manual paper feed counter | Toner concentration temperature correction (high temperature side) judgment temperature | Counter mode setup |
| ADU paper feed counter | Toner concentration temperature correction (high temperature side) judgment voltage difference | White paper exit count setup |
| Staple counter | Toner concentration temperature correction (high temperature side) correction value | Trouble memory mode setup |
| Punch counter | Toner concentration temperature correction (low temperature side) cancel temperature | Fusing operation mode (anti-curling) |
| Machine right side paper exit counter | Toner concentration temperature correction (high temperature side) toner control delay time | CE mark conforming operation mode |
|  | Multi-purpose width adjustment value | Maintenance cycle |
|  | Manual feed width adjustment value | Print stop setup at developer life over |
|  | Heater lamp temperature (center, normal control) | Saddle alignment operation priority mode |
|  | Lead edge adjustment |  |
|  | Lead edge void set value |  |
|  | Rear edge void set value |  |
|  | Side edge setup |  |
|  | Print off-center adjustment value |  |
|  | Resist quantity adjustment value |  |
|  | Laser power adjustment value |  |
|  | PPD1 sensor adjustment |  |
|  | Process correction inhibit allow setup value |  |
|  | Developing bias rising correction wait time |  |
|  | Developing bias rising correction adjustment value |  |
|  | Built-in finisher jogger position adjustment |  |
|  | Saddle adjustment value |  |

### (2) Adjustment values saved in SCANNER

| Counters | Adjustment values | Others |
|---|---|---|
| Scan counter | Original lead edge adjustment value | Exposure mode setup value |
| SPF paper pass counter | Original off-center adjustment value | Serial number |
| SPF stamp counter | Original image loss quantity adjustment value | |
| | Magnification ratio adjustment value | |
| | SPF resist quantity adjustment value | |
| | Exposure motor speed adjustment value | |
| | Platen original detection adjustment value | |
| | SPF width detection adjustment value | |
| | Touch panel adjustment value | |
| | Exposure level adjustment value | |
| | Gamma change value | |
| | OC/SPF exposure correction value | |
| | Shading adjustment value (CCD/CIS) | |
| | CCD shading start position adjustment value | |

### (3) Adjustment values saved in MFP controller

| Counters | Adjustment values | Others |
|---|---|---|
| Copy counter | FAX SOFT SW. etc. | Trouble history |
| Printer counter | | Jam history |
| FAX reception counter | | Destination setup |
| FAX transmission counter | | Language setup |
| Trouble counter | | Toner save mode setup |
| Jam counter | | 13" setup |
| | | Auditor setup |
| | | Serial number |
| | | Middle binding mode AMS setup |
| | | PC/Modem communication trouble detection YES/NO setup |
| | | Tag number setup |
| | | γ change value |
| | | Exposure mode setup |
| | | OC/SPF exposure correction value |
| | | Printer setup values |
| | | Network setup values |

## 17. Key operator program

| KEY OPERATOR PROGRAM | | | Set value (Default) | Remark |
|---|---|---|---|---|
| | | | Engine section LCD | |
| Copy function settings | Initial status settings | Paper tray, | | |
| | | exposure mode | | |
| | | copy ratio, | | |
| | | duplex mode | | |
| | | output mode | | |
| | Exposure adjustment | | 1 ~ 5* ~ 9 | |
| | Rotation copy setting | | | |
| | Auto paper selection setting | | | |
| | 600 dpi x 600 dpi scanning mode | | 600 × 300 dpi*/600 × 600 dpi | |
| | Quick scan from document glass | | 600 × 300 dpi*/600 × 600 dpi* | |
| Device control | Original size detector setting | | INCH-1/INCH-2/AB-1*/AB-2 | |
| | Disabling of document feeder | | | |

| KEY OPERATOR PROGRAM | | | Set value (Default) | Remark |
|---|---|---|---|---|
| | | | Engine section LCD | |
| Scan to E-mail initial status settings | Default sender set | | | |
| | Initial file format setting | | | |
| | Compression mode at broadcasting | | | |
| Account control | Auditing mode | | ON/OFF* | |
| | Print per account | Print per account display | ON*/OFF | |
| | | Print per account print | | |
| | Reset account | | | |
| | Account number control | Enter new account number (5 digits) | | |
| | | Delete account number | | |
| | | Change account number | | |
| | | Print account number | | |
| | No print if acc't # invalid | | Yes/No* | |
| Energy save | Auto power shut-off timer | | 15 min/30 min*/60 min/120 min/240 min | |
| | Auto power shut-off | | Disable/Enable* | |
| | Preheat mode | | 15 min*/30 min/60 min/120 min/240 min/None | |
| | Toner save | | ON/OFF* | |
| Operation panel settings | Auto clear setting | | 15 sec/30 sec/60 sec*/OFF | |
| | Message display time | | 3 sec/6 sec*/9 sec/12 sec | |
| | Language setting | | American English/English*/French/Spanish | Depend on the distination |
| Device settings | Disable duplex unit | | Yes/No* | |
| | Disable stapler unit | | Yes/No* | |
| | Disable paper desk drawers | | Yes/No* | |
| | Disable finisher | | Yes/No* | |
| | Disable mail-bin stacker | | Yes/No* | |
| | Saddle stitch adjust | Paper size A4 | –3.0 mm ~ 0.0 mm* ~ 3.0 mm (0.1 mm unit) | With the saddle finisher installed |
| | | Paper size B4 | –3.0 mm ~ 0.0 mm* ~ 3.0 mm (0.1 mm unit) | |
| | | Paper size A4R | –3.0 mm ~ 0.0 mm* ~ 3.0 mm (0.1 mm unit) | |
| | | Paper size Ledger | –3.0 mm ~ 0.0 mm* ~ 3.0 mm (0.1 mm unit) | |
| | | Paper size Letter-R | –3.0 mm ~ 0.0 mm* ~ 3.0 mm (0.1 mm unit) | |
| Print key operator program list | | | | |
| Key operator code change | Set code | | 00000* | |
| System settings | Default settings | Print density level | Normal*/DARKER/DARKEST/LIGHTEST/LIGHTER | |
| | | Disable notice page printing | Yes*/No | |
| | | Disable test page printing | Yes*/No | |
| | | A4/LT auto select | ON/OFF* | |
| | Interface settings | Hexadecimal dump mode | ON/OFF* | |
| | | PDL for parallel port | Auto*/PostScript/PCL | |
| | | PDL for network port | Auto*/PostScript/PCL | |
| | | I/O timeout | 1 sec ~ 20 sec* ~ 999 sec | |
| | | Port switching | Per job*/Timeout/Paralell OFF/Network OFF | |
| | Network settings | IP address setting | IP address 000.000.000.000* | |
| | | | IP subnet mask 000.000.000.000* | |
| | | | IP gateway 000.000.000.000* | |
| | | Enable TCP/IP | Yes*/No | |
| | | Enable NetWare | Yes*/No | |
| | | Enable EtherTalk | Yes*/No | |
| | | Enable NetBEUI | Yes*/No | |
| | | Reset the NIC | | |
| | Intialize/Store settings | Restore factory defaults | | |
| | | Store current configuration | | |
| | | Restore configuration | | |
| Product key | PS3 expansion kit | | | |
| | E-mail alert and status | | | |

# [9] EINSTELLUNGEN BEIM AR-P350/P450

| | | | Einstellungsinhalt |
|---|---|---|---|
| 1 | Erzeugungsbereich | A | Einstellung des Abstreichmesserabstands |
| | | B | Hauptpol-Positionseinstellung MG-Rolle |
| | | C | Prüfung und Einstellung des Hochspannngsausgangs |
| 2 | Motor | A | Einstellung des rechten Winkels der LSU |
| | | B | Einstellung des Ausdruckabbildungsmaßstabs |
| | | C | Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes |
| | | D | Einstellung der Selbstausdruck-Oberkante |
| | | E | Einstellung des Randbereichs |
| | | F | Einstellung der Andruckgröße |
| | | G | Einstellung der Führung des optionalen Papiereinzugsfachs |
| | | H | Bereich des optionalen manuellen Einzugs<br>Einstellung der Papierführungsposition |

## 1. Erzeugungsbereich

### A. Einstellung des Abstreichmesserabstands

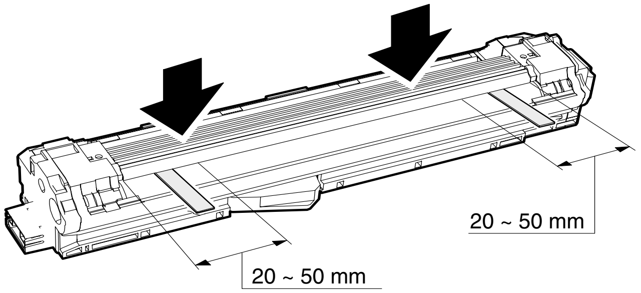
Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

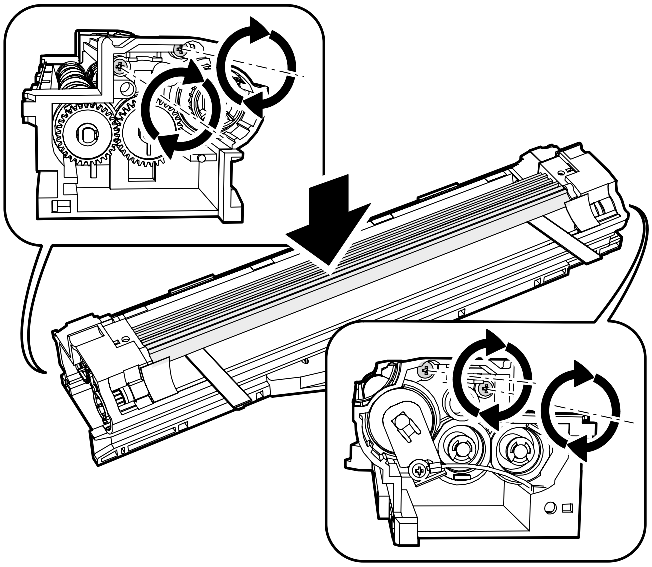
- Wenn der Entwickler verwischt ist.
- Wenn ein ungleichmäßiges Bild produziert wird.

1) Nehmen Sie die Entwicklerkartusche und die Entwicklungseinheit aus der Maschine heraus.
2) Nehmen Sie die DV-Abdeckung und den Entwickler aus der Entwicklungseinheit heraus.
3) Entfernen Sie die DVR-Abdeckung, den DVF-Halter, die Ruhekorrekturblech-Einheit und das HG-Zahnrad HG 22T, setzen Sie eine Fühlerlehre (0,46 mm) wie in der unteren Abbildung gezeigt ein und prüfen Sie, ob sich das Spiel innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

Wenn sich das Spiel nicht innerhalb des festgelegten Bereichs befindet, stellen Sie den Abstreichmesserabstand mit folgenden Arbeitsschritten ein:

4) Lösen Sie die Befestigungsschraube des Entwicklungsabstreichmessers.
5) Passen Sie wieder eine Fühlerlehre (0,46 mm) wie in der unteren Abbildung gezeigt ein.
6) Schieben Sie das Entwicklungsabstreichmesser in Pfeilrichtung und ziehen Sie die Befestigungsschraube an.
7) Prüfen Sie den Entwicklungsabstreichmesserabstand. Sichern Sie die Schraube mit Schrauben-Dichtmittel, wenn sich das Spiel innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.
8) Tragen Sie nach Abschluss der Arbeiten Schrauben-Dichtmittel auf.





**<Einstellungs-Spezifikationen>**

| | | Spezifikation | Umgebungstemperatur |
|---|---|---|---|
| Beide Seiten | Position 20-50 mm | 0,45 ± 0,03 mm | 5-30°C |

### B. Hauptpol-Positionseinstellung MG-Rolle

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

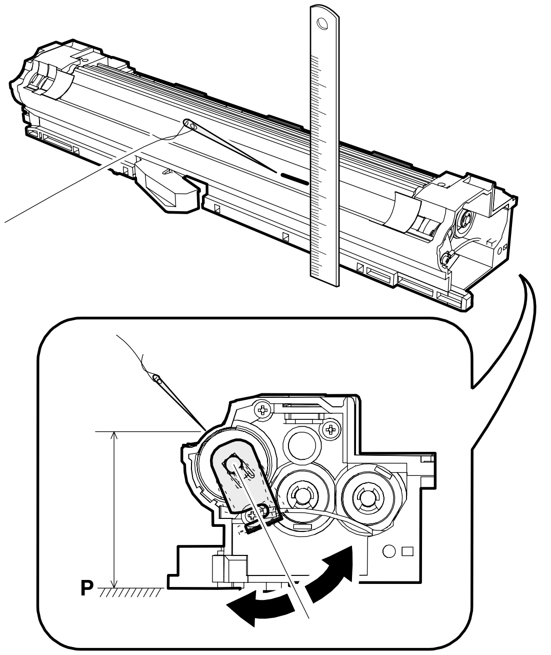
- Wenn der Entwickler verwischt ist.
- Wenn ein ungleichmäßiges Bild produziert wird.

1) Nehmen Sie die Entwicklerkartusche und die Entwicklungseinheit aus der Maschine heraus.
2) Nehmen Sie die DV-Abdeckung und den Entwickler aus der Entwicklungseinheit heraus.
3) Entfernen Sie den DVF-Halter und legen Sie die Entwicklungseinheit auf eine flache Unterlage.
4) Binden Sie einen Faden an eine Nadel.
5) Halten Sie den Faden fest und bewegen Sie die Nadel in Richtung MG-Rolle.
   (Da der Durchmesser der MG-Rolle klein ist, kann durch Verwenden einer Büroklammer keine genaue Einstellung vorgenommen werden.)
6) Halten Sie die Nadelspitze 2-3 mm von der Oberfläche der MG-Rolle entfernt, und markieren Sie den Punkt der Nadelspitzenverlängerung auf der MG-Rolle.
   (Die Nadel und die MG-Rolle voneinander entfernt halten.)
7) Messen Sie den Abstand zwischen der Markierung und der Oberfläche P der Entwicklungseinheit und überprüfen Sie, ob sich der Abstand innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

Wenn sich der Abstand nicht innerhalb des festgelegten Bereichs befindet, führen Sie die Einstellung mit folgenden Arbeitsschritten aus:

8) Lösen Sie die Befestigungsschraube des Hauptpolfixierblechs.

9) Bewegen Sie das Einstellblech in Pfeilrichtung und nehmen Sie die Einstellung vor.

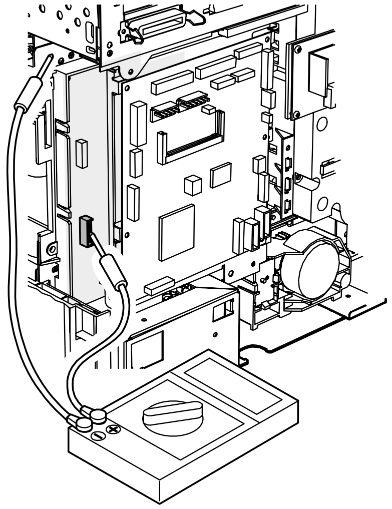


**<Einstellungs-Spezifikationen>**

| | | Spezifikation | |
|---|---|---|---|
| Markierungspunkt | Messung von der obigen Oberfläche P. | 54,2 mm | |

## C. Prüfung und Einstellung des Hochspannngsausgangs

1) Während Sie die MENU-Taste und OK-Taste gedrückt halten, den Hauptschalter einschalten.
2) Auf dem Bedienfeld wird "PCU DIAG MODE" angezeigt.
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
3) Drücken Sie mehrmals die MENU-Taste, bis "HV TEST MC/GRID" angezeigt wird.
4) Wählen Sie eine Belastung, die ausgegeben werden soll, mit den [△]- und [▽]-Tasten.
5) Drücken Sie die OK-Taste, um die ausgewählte Belastung zu bestimmen.
6) Legen Sie ein Hochspannungstester entsprechend der ausgewählten Belastung über Messstift und Rahmen.
   * Hochspannung liegt an den Messstiften an. Vorsichtig vorgehen, damit die Stifte nicht kurzgeschlossen werden.



7) Der Einstellwert wird auf dem Display angezeigt. Prüfen Sie ihn und stellen Sie ihn so ein, dass er sich innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

Der Ausgangsmodus wird in der unten stehenden Tabelle dargestellt.

| LCD-Display | | | | | Spez. | Messstift | Eingangsimpedanz Messeinheit |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| MC/GRID | AE | MC-Gitter | | AE-Betrieb | –650 V ± 5 V* | CN2-7 | 10 MΩ |
| | CHR | | | Text-Betrieb | –650 V ± 5 V* | | |
| | MIX | | | Text-/Foto-Betrieb | –650 V ± 5 V* | | |
| | PHT | | | Foto-Betrieb | –650 V ± 5 V* | | |
| | PRT | | | Drucker-Betrieb | –650 V ± 5 V* | | |
| | FAX | | | Fax-Betrieb | –650 V ± 5 V* | | |
| THV+ | F | Übertragungsstrom | | Kassette/manueller Papiereinzug | | CN2-5 | - |
| | B | | | ADU-Papiereinzug | | | |
| BS | AE | Entwicklungsvorspannung | | AE-Betrieb | –500 V ± 5 V* | CN2-1 | 10 MΩ |
| | CHR | | | Text-Betrieb | –500 V ± 5 V* | | |
| | MIX | | | Text-/Foto-Betrieb | –500 V ± 5 V* | | |
| | PHT | | | Foto-Betrieb | –500 V ± 5 V* | | |
| | PRT | | | Drucker-Betrieb | –500 V ± 5 V* | | |
| | FAX | | | Fax-Betrieb | –500 V ± 5 V* | | |
| | PLUS | | | Positive Vorspannung | +150 V ± 5 V* | | |
| SHV | F | Trennspannung | 45PPM | Kassette/manueller Papiereinzug | 1,25 V ± 0,1 V | CN2-3 | 10 MΩ |
| | | | | ADU-Papiereinzug | 1,25 V ± 0,1 V | | |
| | B | | 35PPM | Kassette/manueller Papiereinzug | 2,15 V ± 0,1 V | | |
| | | | | ADU-Papiereinzug | 2,15 V ± 0,1 V | | |
| THV– | | Übertragungsrolle CL-Vorspannung | | | –800 V ± 10 V* | CN2-5 | 10 MΩ |

* Variiert durch Steuerbetrieb hinsichtlich der Zeit.

# 2. Motor

## A. Einstellung des rechten Winkels der LSU

Diese Einstellung ist in den folgenden Situationen erforderlich:

- Wenn die LSU ausgetauscht wird.
- Wenn eine Verzerrung auf dem Ausdruck produziert wird.
  (Prüfen Sie anhand des Ausdruckmusters “71”.)

Nach Abschluss dieser Einstellung sollten die folgenden Einstellungen ausgeführt werden.

- Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes
- Einstellung des Randbereichs

1) Während Sie die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt halten, die Stromversorgung einschalten. (“PCU DIAG MODE ***” wird angezeigt.)
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
2) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis “TEST PRINT” angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck-Modus zu aktivieren.
3) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis “PRINT PATTERN” angezeigt wird, stellen Sie anschließend “71” ein.
4) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis “CASSETTE” angezeigt wird, und prüfen Sie mit der [△]-Taste, ob das Papier für das Fach 1 korrekt für den Bestimmungszweck eingestellt ist.
   * Metr. System: “A4” wird angezeigt.
   * Zoll-System: LETTER wird angezeigt.
5) Drücken Sie die [OK]-Taste, um einen Selbstdruck zu erstellen.
6) Prüfen Sie den ausgegebenen Ausdruck.

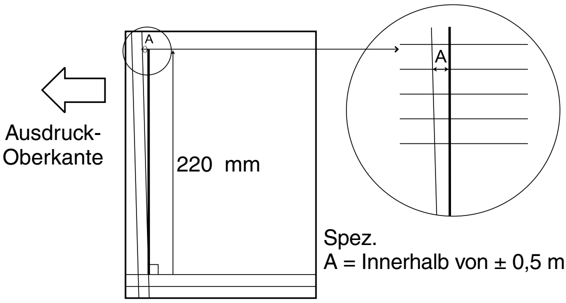
**<Überprüfungsverfahren für den rechten Winkel>**

<1> Erstellen Sie das Ausdruckmuster 71.

<2> Zeichnen Sie eine Linie senkrecht zur Nebenabtastrichtung (Papiertransportrichtung) mit einem Quadrat.
Verwenden Sie jetzt den Schnittpunkt der senkrechten Linie mit der horizontalen Linie als Startpunkt.

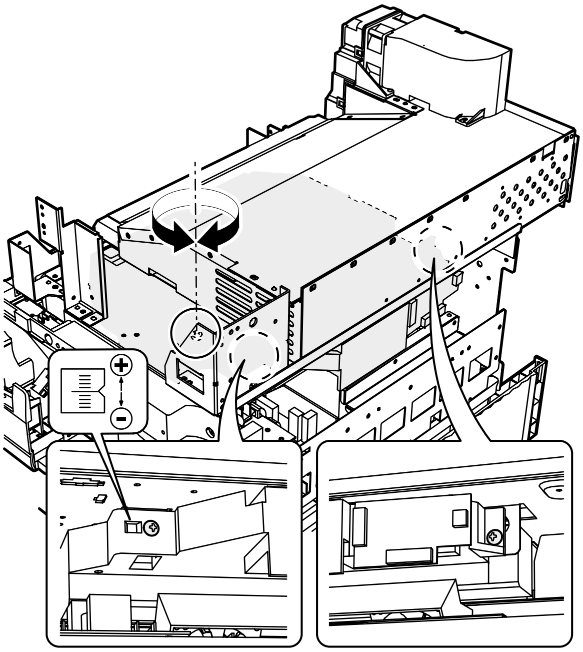
<3> Messen Sie den Abstand A (zwischen der ausgedruckten Linie und der gezeichneten senkrechten Linie mit dem Quadrat) an einer Stelle, die 220 mm vom Schnittpunkt entfernt ist.

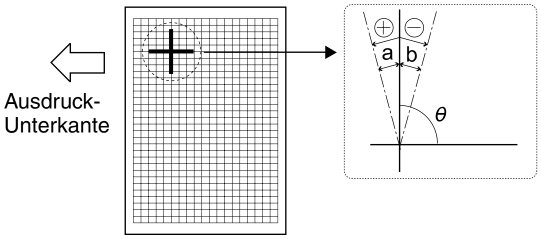
<4> Kontrollieren Sie, dass der Abstand A der folgende Spezifikation entspricht.



Spez.
A = Innerhalb von ± 0,5 mm/220 mm

7) Lösen Sie die zwei Befestigungsschrauben der LSU-Einheit. (M4-Schrauben, die die LSU an der oberen Platte befestigen.)
8) Drehen Sie die Einstellschraube auf der oberen Seite (Rückseite des Drucker-Bedienfelds) im Uhrzeigersinn oder gegen den Uhrzeigersinn, um die Höhe der vorderen LSU-Seite einzustellen.
9) Ziehen Sie die zwei Befestigungsschrauben der LSU-Einheit nach Abschluss der Einstellung wieder an.
10) Drucken Sie das Gittermuster erneut aus und überprüfen Sie es.
11) Wiederholen Sie die Arbeitsschritte 7) bis 10), bis die oben beschriebenen Spezifikationen erfüllt sind.
12) Tragen Sie nach Abschluss der Einstellung Schrauben-Dichtmittel auf die Schrauben auf.





**<Spezifikation>**

| | Messpunkt | Spezifikation | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| Einstellung der Ausdruck-verzerrung | Selbstdruck-muster 71 | θ = 90° ± 0,13° | θ wird um etwa 0,25 Grad pro 1 Maßeinheit der Einstellung geändert. |

## B. Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

- Wenn die Mitte des Ausdrucks schlecht ausgerichtet ist.
  (Prüfen Sie das Ausdruckmuster "1".)
- Wenn die LSU ausgetauscht wird.
- Wenn die optionale Papiereinzugseinheit oder die automatische Duplex-Einheit installiert oder ausgetauscht wird.

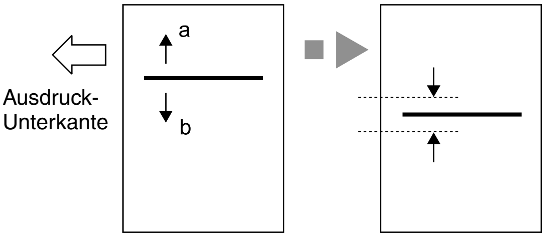
Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU

Nach Abschluss dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt werden:

- Einstellung des Randbereichs

1) Während Sie die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt halten, die Stromversorgung einschalten. ("PCU DIAG MODE ***" wird angezeigt.)
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
2) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis "TEST PRINT" angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck-Modus zu aktivieren.
3) Erstellen Sie einen Ausdruck mit "1".
4) Drücken Sie die [MENU]-Taste mehrmals, um alle Ränder auf "35" einzustellen.
5) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis T1 OFF CENTER ADJ angezeigt wird; drücken Sie anschließend die [OK]-Taste.
6) Prüfen Sie den Ausdruck und stellen Sie mit der [△]- oder [▽]-Taste den Wert für T1 OFF CENTER ADJ so ein, dass sich der Mittenversatzwert innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.
7) Wenn die optionale Papiereinzugseinheit oder die automatische Duplex-Einheit installiert ist, ist für jede Einheit eine Einstellung vorzunehmen.
   * Wenn die Duplex-Einheit verwendet wird, DUPLEX auf USE stellen.



| | Messreferenz | Spezifikation | Einstellwert | |
|---|---|---|---|---|
| Standard-Fach Selbstdruck-Mittenversatz (T1 OFF CENTER ADJ) | Ausgabe Muster 1 Mittellinie | 0 ± 1,5 mm | Versatz von 0,1 mm bei Einstellwert 1. | |
| Fach Nr. 2 Selbstdruck-Mittenversatz (T2 OFF CENTER ADJ) | | | | Wenn die optionale Papiereinzugseinheit installiert ist. |
| Fach Nr. 3 Selbstdruck-Mittenversatz (T3 OFF CENTER ADJ) | | | | |
| Fach Nr. 4 Selbstdruck-Mittenversatz (T4 OFF CENTER ADJ) | | | | |
| Fach f. manuellen Einzug Selbstdruck-Mittenversatz (BPT OFF CENTER ADJ) | | 0 ± 1,5 mm | | Wenn die optionale automatische Duplex-Einheit installiert ist. |
| ADU Selbstdruck-Mittenversatz (ADU OFF CENTER ADJ) | | | | |

Verringern Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung a versetzt wird.

Erhöhen Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung b versetzt wird.

## C. Einstellung der Selbstausdruck-Oberkante

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

- Wenn der Ausdruck-Startpunkt falsch ist.
  (Prüfen Sie das Ausdruckmuster "1".)
- Wenn die LSU ausgetauscht wird.

Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU

Nach Abschluss dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt werden:

- Einstellung des Randbereichs

1) Während Sie die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt halten, die Stromversorgung einschalten. ("PCU DIAG MODE ***" wird angezeigt.)
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
2) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis "TEST PRINT" angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck-Modus zu aktivieren.
3) Erstellen Sie einen Ausdruck mit "1".
4) Drücken Sie die [MENU]-Taste mehrmals, um alle Ränder auf "35" einzustellen.
5) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis LEAD EDGE angezeigt wird; drücken Sie anschließend die [OK]-Taste.
6) Prüfen Sie den Ausdruck und stellen Sie mit der [△]- oder [▽]-Taste den Wert für LEAD EDGE so ein, dass sich der in der Abbildung gezeigte Abstand innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

7) Prüfen Sie, ob sich die Ausdruck-Oberkante innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

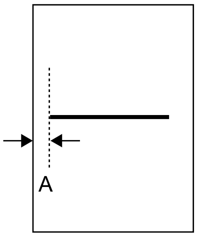
**<Spezifikation>**

| | Einstellposition | Spezifikation | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| Einstellung der Selbstausdruck-Oberkante (LEAD EDGE) | Ausdruck-Startpunkt A des ausgegebenen Musters 1 | A = 4,0 mm oder weniger (Oberk. und Unterk. gesamt: 8,0 mm oder weniger) | Versatz von 0,175 mm (35 ppm)/ 0,225 mm (45 ppm) für Einstellwert 1. |

Um die Ausdruck-Oberkante zu vergrößern, verringern Sie den Einstellwert mit der [▽]-Taste.

Um die Ausdruck-Oberkante zu verkleinern, erhöhen Sie den Einstellwert mit der [△]-Taste.

[Ausgabemuster]



## D. Einstellung des Randbereichs

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

- Wenn der Ausdruck-Startpunkt falsch ist. (Prüfen Sie das Ausdruckmuster "71".)
- Wenn die LSU ausgetauscht wird.

Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes

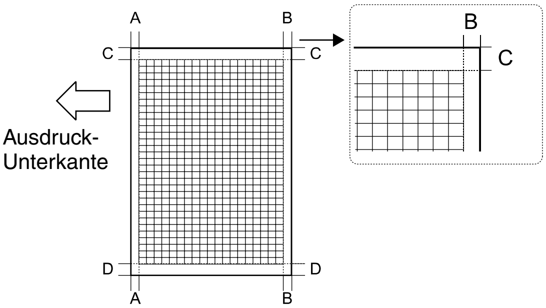
1) Während Sie die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt halten, die Stromversorgung einschalten. ("PCU DIAG MODE ***" wird angezeigt.)
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
2) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis "TEST PRINT" angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck-Modus zu aktivieren.
3) Erstellen Sie einen Ausdruck mit "71".
4) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis LEAD EDGE VOID angezeigt wird; drücken Sie anschließend die [OK]-Taste.
5) Prüfen Sie den Ausdruck und stellen Sie mit der [△]- oder [▽]-Taste den Wert für LEAD EDGE VOID so ein, dass sich der in der Abbildung gezeigte Abstand A innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.
6) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis TAIL EDGE VOID angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck zu erstellen.
7) Prüfen Sie den Ausdruck und stellen Sie mit der [△]- oder [▽]-Taste den Wert für TAIL EDGE VOID so ein, dass sich der in der Abbildung gezeigte Abstand B innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.
8) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis SIDE EDGE VOID angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck zu erstellen.
9) Prüfen Sie den Ausdruck und stellen Sie mit der [△]- oder [▽]-Taste den Wert für SIDE EDGE VOID so ein, dass sich die in der Abbildung gezeigten Gesamtabstände C und D innerhalb des festgelegten Bereichs befinden.
10) Prüfen Sie, ob sich die Oberkante innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

**<Spezifikation>**

| | Messpunkt | Spezifikation | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| Einstellung des Papieroberkanten-rands (LEAD EDGE VOID) | Ausgabemuster 71 Rand A auf Ausdruck | A = 4,0 mm oder weniger (A und B gesamt = 8,0 mm oder weniger | Versatz von 0,1 mm für Einstellwert 1. |
| Einstellung des Papierunterkanten-rands (TAIL EDGE VOID) | Ausgabemuster 71 Rand B auf Ausdruck | B = 4,0 mm oder weniger (A und B gesamt = 8,0 mm oder weniger | |
| Einstellung des Papierseitenrands (SIDE EDGE VOID) | Ausgabemuster 71 Rand C-D auf Ausdruck | C und D gesamt = 8,0 mm oder weniger | |

Um die Randgröße zu verkleinern, verringern Sie den Einstellwert mit der [▽]-Taste.

Um die Randgröße zu vergrößern, erhöhen Sie den Einstellwert mit der [△]-Taste.



## E. Einstellung der Andruckgröße

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

- Wenn die Randgröße mittels des Papiereinzugsfachs geändert wird.
- Wenn Papier schräg eingezogen wird.

Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes
- Einstellung des Randbereichs

1) Während Sie die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt halten, die Stromversorgung einschalten. ("PCU DIAG MODE ***" wird angezeigt.)
   * Wenn Sie die Tasten losgelassen haben, berühren Sie für etwa 8 Sek. keine andere Taste.
2) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis "TEST PRINT" angezeigt wird; drücken Sie dann die [OK]-Taste, um den Testdruck-Modus zu aktivieren.
3) Erstellen Sie aus jedem Papiereinzugsfach einen Ausdruck mit "71".
4) Drücken Sie mehrmals die [MENU]-Taste, bis PAPER BUCKLE angezeigt wird.
   Stellen Sie die Andruckgröße so ein, dass das Papier normal transportiert wird.

**<Werkseitige Einstellung>**

| | | |
|---|---|---|
| 45PPM | BPT | 55 |
| | T1 | 60 |
| | T2 | 50 |
| | TISCH | 50 |
| | ADU | 50 |
| 35PPM | BPT | 60 |
| | T1 | 65 |
| | T2 | 55 |
| | TISCH | 55 |
| | ADU | 55 |

# [9a] EINSTELLUNGEN BEIM AR-M350/M450

| | | | Einstellpunkt |
|---|---|---|---|
| 1 | Erzeugungsbereich | A | Einstellung des Hochspannungsausgangs |
| 2 | Motorbereich | A | Einstellung des rechten Winkels der LSU |
| | | B | Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes |
| | | C | Einstellung der Andruckgröße |
| 3 | Abtastbereich | A | Einstellung der Scanner-Verzerrung |
| | | B | Einstellung der OC-Abtastverzerrung |
| | | C | Einstellung der vertikalen Bildverzerrungsbalance |
| | | D | Einstellung der vertikalen Bildverzerrungsbalance |
| | | E | Einstellung der vertikalen Verzerrung (Nebenabtastrichtung) |
| | | F | Höheneinstellung der Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit |
| | | G | Prüfung des Fotosensors für die Vorlagenformaterfassung |
| | | H | Einstellung des Fotosensors für die Vorlagenformaterfassung |
| | | I | (D) Einstellung der SPF-Scharnierhöhe |
| | | J | (D) Diagonale Einstellung des SPF-Scharniers (Vorne) |
| | | K | Einstellung des Abtastabbildungsmaßstabs |
| | | L | Einstellung der OC-Abtast-Papieroberkante |
| | | M | Einstellung des Vorlagenmittenversatzes |
| | | N | Einstellung der Bilddichte |
| | | O | Einstellung der DSPF-Breitenerfassung |

## 1. Erzeugungsbereich

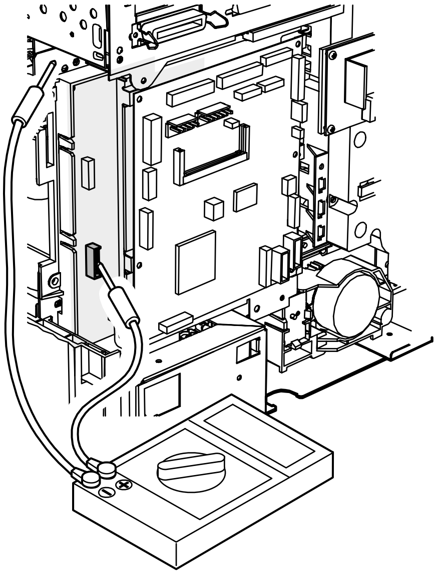
### A. Einstellung des Hochspannungsausgangs

### (1) Prüfung und Einstellung des Entwicklungsvorspannungsausgangs

1) Nehmen Sie das hintere Gehäuse ab, um den Hochspannungsausgangs-Überwachungsstift zu prüfen.
2) Führen Sie die Simulation für die Zielhochspannung aus. (Siehe Tabelle unten.)
3) Wählen Sie den einzustellenden Modus mit der 10-Taste aus und drücken Sie die START-Taste.
4) Geben Sie den Einstellwert mit der 10-Taste ein und drücken Sie die START-Taste. Der Einstellwert wird 30 Sek. lang ausgegeben.
5) Legen Sie ein Hochspannungsprüfer zwischen Messstift und Rahmen an.

Hinweis: Gehen Sie vorsichtig vor, damit der Messstift und der Rahmen nicht kurzgeschlossen werden.

6) Das Gerät stoppt nach der 30-sekündigen Ausgabe.



| | | | Grundeinstellung | | Einstellbereich | Messstift | Impedanz des Hochspannungsmessfühlers |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Überwachungsausgangsspannung | Einstellwert | | | |
| MC-Gitter HAUPTGITTER (SIM 8-2) | AUTO | AE-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | CN2-7 | 100 MΩ |
| | CHARACTER | Text-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | | |
| | MIX | Text-/Foto-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | | |
| | PHOTO | Foto-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | | |
| | PRINTER | Drucker-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | | |
| | FAX | Fax-Betrieb | –650 V ± 5 V | 645 | 900 ~ 200 | | |
| Übertragungsstrom THV+ (SIM 8-6) | FRONT | Vorne | | 45PPM : 267<br>35PPM : 220 | 0 ~ 620 | | |
| | BACK | Hinten | | 45PPM : 310<br>35PPM : 267 | 0 ~ 620 | | |
| Entwicklungsvorspannung DV BIAS (SIM 8-1) | AUTO | AE-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | CN2-1 | 100 MΩ |
| | CHARACTER | Text-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | | |
| | MIX | Text-/Foto-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | | |
| | PHOTO | Foto-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | | |
| | PRINTER | Drucker-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | | |
| | FAX | Fax-Betrieb | –500 V ± 5 V | 485 | 0 ~ 745 | | |
| | PLUS | Positive Vorspannung | –500 V ± 5 V | 150 | 0 ~ 255 | | |
| Trennspannung SHV (SIM 8-17) | FRONT | Vorne | +1,25 V ± 0,1 V | 45PPM : 160<br>35PPM : 120 | 0 ~ 375 | CN2-3 | 10 MΩ |
| | BACK | Hintere | +1,25 V ± 0,1 V | 45PPM : 160<br>35PPM : 120 | 0 ~ 375 | | |
| Übertragungsspannung THV (SIM 8-17) | | | –800 V ± 10 V | 780 | 0 ~ 1250 | CN2-5 | 10 GΩ |

# 2. Motorbereich

## A. Einstellung des rechten Winkels der LSU

Diese Einstellung ist in den folgenden Situationen erforderlich:

- Wenn die LSU ausgetauscht wird.
- Wenn eine Verzerrung in der Druckerausgabe erzeugt wird.
  (Prüfen Sie anhand des Ausdruckmusters “71”.)

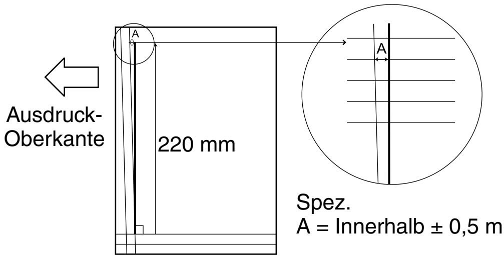
Führen Sie nach Abschluss dieser Einstellung die folgenden Einstellungen aus:

- Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes
- Einstellung des Randbereichs

1) Führen Sie SIM 64-1 aus.
2) Drucken Sie das Ausdruckmuster 71 und das Gittermuster über Fach 1 aus.
3) Überprüfen Sie den Ausdruck.

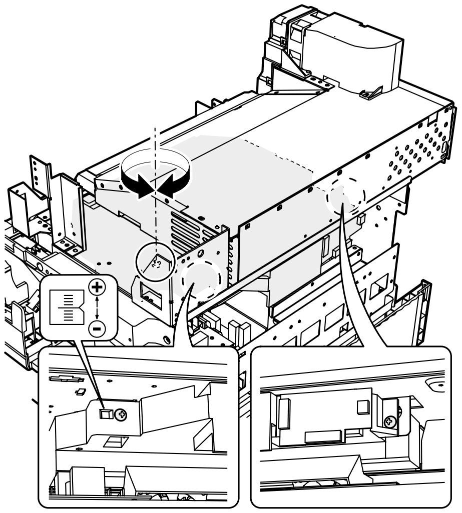
**<Überprüfungsverfahren für den rechten Winkel>**

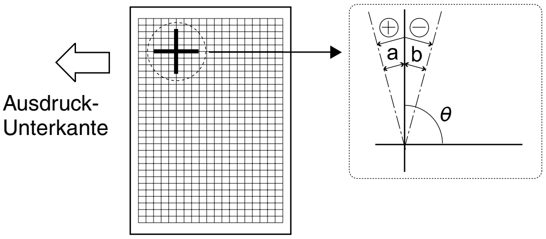
<1> Erstellen Sie das Ausdruckmuster 71.
<2> Zeichnen Sie eine Linie senkrecht zur Nebenabtastrichtung (Papiertransportrichtung) mit einem Quadrat.
Verwenden Sie jetzt den Schnittpunkt der senkrechten Linie mit der horizontalen Linie als Startpunkt.
<3> Messen Sie den Abstand A an einer Stelle, die 220 mm vom Schnittpunkt der vertikalen Linie, die auf dem Ausdruck ausgegeben wurde, und der mit einem Quadrat gezeichneten Linie entfernt ist.
<4> Kontrollieren Sie, dass der Abstand A der unten stehende Spezifikation entspricht.



Spez.
A = Innerhalb ± 0,5 mm/220 mm

4) Führen Sie die folgenden Arbeitsschritte aus, wenn der Ausdruck nicht den Spezifikationen entspricht:
5) Lösen Sie die zwei Befestigungsschrauben (M4) der LSU.
6) Drehen Sie die Einstellschraube auf der oberen Seite (Rückseite des Drucker-Bedienfelds) im Uhrzeigersinn und gegen den Uhrzeigersinn, um die Höhe der vorderen LSU-Seite einzustellen.
7) Ziehen Sie die zwei Befestigungsschrauben der LSU-Einheit nach Abschluss der Einstellung wieder an.
8) Drucken Sie das Gittermuster erneut aus und überprüfen Sie es.
9) Wiederholen Sie die Arbeitsschritte 7)-10), bis der Ausdruck den Spezifikationen entspricht.
10) Tragen Sie nach Abschluss der Arbeiten Schrauben-Dichtmittel auf die Schrauben auf.





**<Spezifikation>**

| | Messposition | Spezifikation | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| Einstellung bei Ausdruckverzerrung | SIM 64-1 Selbstdruckmuster 71 | θ = 90° ± 0,13° | Einstellskala 1 = etwa 0,25° Versatz in θ |

## B. Einstellung des Ausdruck-Mittenversatzes

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:

- Wenn die Mitte beim Ausdruck schlecht ausgerichtet ist.
- Wenn die LSU ausgetauscht wird.
- Wenn die optionale Papiereinzugseinheit oder die automatische Duplex-Einheit installiert oder ausgetauscht wird.

Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellungen ausgeführt worden sein:

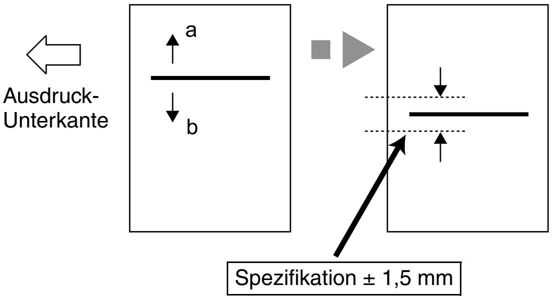
- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung des Ausdruckabbildungsmaßstabs

Nach Abschluss dieser Einstellung muss die folgende Einstellungen ausgeführt werden:

- Einstellung des Randbereichs

1) Führen Sie SIM 50-10 aus.
2) Stellen Sie das Papiereinzugsfach und den Abbildungsmaßstab für die Einstellung ein.
3) Wenn Sie nach Eingabe der Einstellwerte die START-Taste drücken, beginnt der Druckvorgang.
4) Überprüfen Sie den Mittenversatz (Abstand von der Papierkante) der ausgedruckten Kopie. Wiederholen Sie den Arbeitsschritt 2), bis die Spezifikationen erfüllt sind.

* Legen Sie beim Einstellen des Mittenversatzes von LCC1 nur Papier auf das linke Fach des LCC.
Legen Sie beim Einstellen des Mittenversatzes von LCC2 nur Papier auf das rechte Fach des LCC.
Der Grund ist, dass bei der Wahl eines Fachs zwischen Links und Rechts nicht unterschieden wird.



|  | Einstellposition |  | Messreferenz | Spezifikation | Einstellwert |  |  |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  |  |  | Grund-einstellung | Bereich |  |
| Ausdruck-Mittenversatz SIM 50-10 | Fach 1 | Fach 1 | Ausgabemuster-Mittellinie | 0 ± 1,5 mm | 50 | 0-99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
|  | Fach 2 | Fach 2 |  |  |  |  |  |
|  | Fach 3 | Fach 3/LCC links |  |  |  |  |  |
|  | Fach 4 | Fach 4/LCC rechts |  |  |  |  |  |
|  | MFT | Manueller Einzug |  |  |  |  |  |
|  | ADU | Duplex |  |  |  |  |  |

- Fügen Sie im Duplex-Modus (Einfach ? Duplex) 10 zum oben stehenden Einstellwert hinzu.
- Verringern Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung a versetzt wird.
- Erhöhen Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung b versetzt wird.

### C. Einstellung der Andruckgröße

- Diese Einstellung erfordert Genauigkeit.
  Ändern Sie wenn möglich die Grundeinstellung nicht.

Diese Einstellung ist in der folgenden Situation erforderlich:
- Wenn die Randgröße mittels des Papiereinzugsfachs geändert wird.
- Wenn das Papier schräg verläuft.

Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellungen ausgeführt worden sein:
- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung des Ausdruckabbildungsmaßstabs
- Einstellung des Druck-Mittenversatzes
- Einstellung des Randbereichs

1) Führen Sie SIM 51-2 aus.
2) Stellen Sie die Andruckgröße so ein, dass das Papier beständig übertragen wird.

**<Werkseitiger Einstellungswert>**

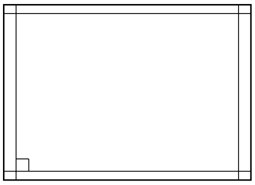
|  |  |  |
|---|---|---|
| 45PPM | BPT | 55 |
|  | T1 | 60 |
|  | T2 | 50 |
|  | TISCH | 50 |
|  | ADU | 50 |
| 35PPM | BPT | 60 |
|  | T1 | 65 |
|  | T2 | 55 |
|  | TISCH | 55 |
|  | ADU | 55 |

## 3. Abtastbereich

### A. Einstellung der Scanner-Verzerrung

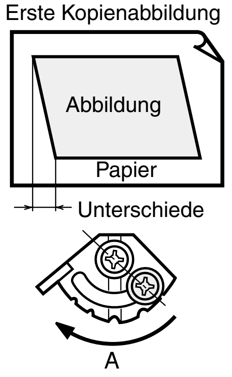
Vor Ausführung dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt worden sein:
- Einstellung des rechten Winkels der LSU

1) Erstellen Sie ein Prüfstreifen wie unten beschrieben. (Erstellen Sie das Ausdruckmuster 71.)

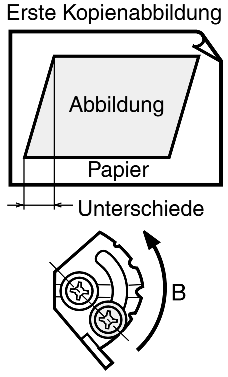


2) Erstellen Sie eine Kopie vom Tischglas und überprüfen Sie sie. Legen Sie den Prüfstreifen korrekt auf. Wenn er in eine verzerrte Position eingestellt wird, kann keine korrekte Einstellung erfolgen.
3) Führen Sie die folgende Einstellung aus, wenn sich der Ausgabewert nicht innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.
4) Stellen Sie die Verzerrung ein.

**[Abb. 1]**



**[Abb. 2]**



- **Im Fall von Abb. 1**

Versetzen Sie Nocke A um die in der Kopienabbildung aufgetretene Abweichung in Richtung A.
Bei einer Maßeinheit (eine Nut) um 0,5 mm versetzen.
Ziehen Sie nach dem Versatz die Befestigungsschraube (M3 × 12) der Nocke A wird an, erstellen Sie eine Kopie und überprüfen Sie erneut die Kopie, um sicherzugehen, dass keine Verzerrung vorhanden ist.

- **Im Fall von Abb. 2**

Versetzen Sie Nocke A um die in der Kopienabbildung aufgetretene Abweichung in Richtung B.
Bei einer Maßeinheit (eine Nut) um 0,5 mm versetzen.
Ziehen Sie nach dem Versatz die Befestigungsschraube (M3 × 12) der Nocke A wird an, erstellen Sie eine Kopie und überprüfen Sie erneut die Kopie, um sicherzugehen, dass keine Verzerrung vorhanden ist.

## B. Einstellung der OC-Abtastverzerrung (Einstellung der MB-B-Schienenhöhe)

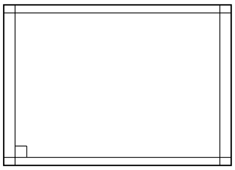
- Diese Einstellung erfordert höchste Genauigkeit.

Es ist einfacher, die zuvor beschriebene Einstellung der Scanner-Verzerrung auszuführen.

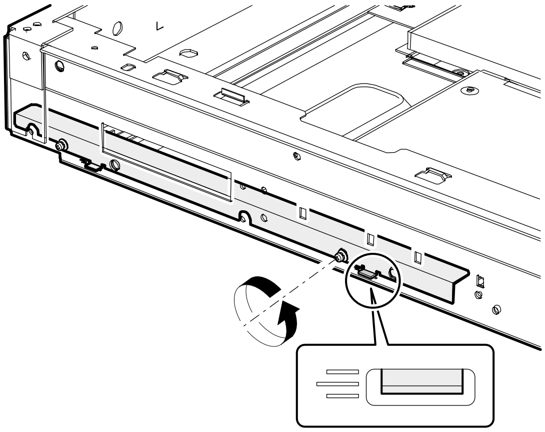
Vor Ausführung dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU

1) Erstellen Sie ein Prüfstreifen wie unten beschrieben. (Drucken Sie das Ausdruckmuster 71 aus.)



2) Erstellen Sie eine Kopie vom Tischglas und überprüfen Sie sie. Legen Sie den Prüfstreifen korrekt auf. Wenn er in eine verzerrte Position eingestellt wird, kann keine korrekte Einstellung erfolgen.
3) Führen Sie die folgende Einstellung aus, wenn der Ausgangswert sich nicht innerhalb des festgelegten Bereichs befindet:
4) Nehmen Sie das vordere Gehäuse des Scanners ab und kontrollieren Sie die Installationsposition der MB-Schiene.
5) Lösen Sie die Schraube rechts neben der einzustellenden MB-Schiene.

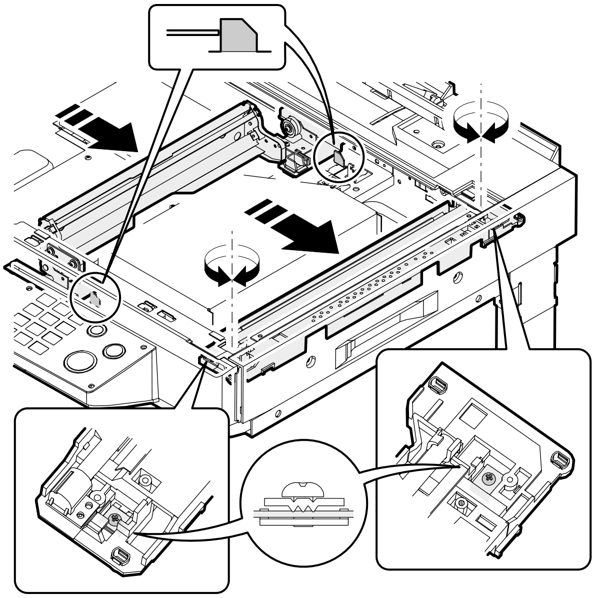


**<Spezifikation>**

| Messpunkt | Spezifikation | Einstellwert | |
|---|---|---|---|
| Einstellung der OC-Abtastverzerrung | Winkel θ in der obigen Abbildung | θ = 90° ± 0,13° | 1 Maßeinheit = etwa 0,25° Versatz in θ |

## C. Einstellung der vertikalen Bildverzerrungsbalance (Einstellung der Installationsposition für die Kopierlampeneinheit)

1) Passen Sie den vorderen/hinteren Spiegelsockel-Antriebsdraht in die Rahmenaussparung, drücken Sie ihn fest und befestigen Sie ihn am Drahthalter. Ziehen Sie die Drahtbefestigungsschraube zu diesem Zeitpunkt noch nicht fest. Ändern Sie die Richtung des Lampenpositionierungsblechs. (F und R)
2) Schieben Sie die Kopierlampeneinheit auf das Positionierungsblech und ziehen Sie die Drahtbefestigungsschraube fest.



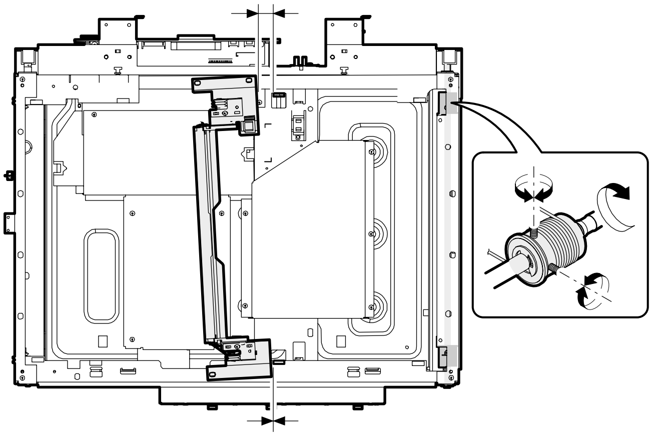
**<Hinweis für den Zusammenbau der Kopierlampeneinheit>**

Versetzen Sie nach der Befestigung die Kopierlampeneinheit manuell ein paar Male, um zu prüfen, ob sie sich einwandfrei verschieben lässt.

## D. Einstellung der vertikalen Bildverzerrungsbalance (Einstellung der Installationsposition des Spiegelsockels Nr. 2/3)

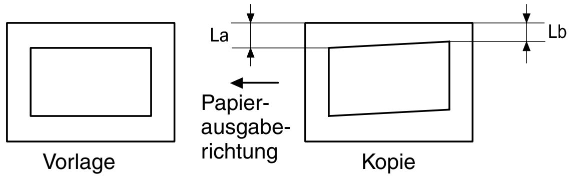
Mit dieser Einstellung wird die Parallelität des Spiegelsockels zur OPC-Trommeloberfläche und der Vorlagenoberfläche eingestellt.

1) Drehen Sie die Spiegelsockel-Antriebsriemenscheibe manuell, damit Spiegelsockel B Kontakt mit dem Spiegelsockel-Positionierungsblech bekommt.
   Wenn zu diesem Zeitpunkt die vordere Rahmenseite und die Rahmenseite von Spiegelsockel B gleichzeitig Kontakt mit dem Spiegelsockel-Positionierungsblech bekommt, ist die Parallelität korrekt und eine Einstellung unnötig.

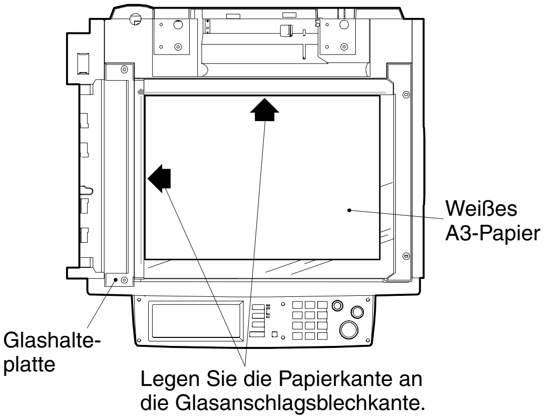


## E. Einstellung der vertikalen (Nebenabtastrichtung) Verzerrung [Einstellung der Wickelriemenscheibenposition]

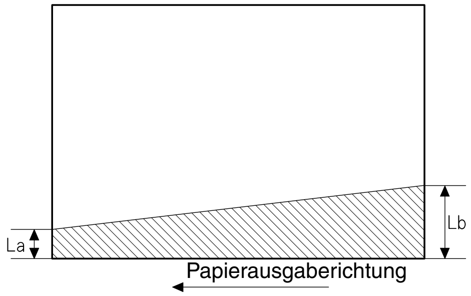
Diese Einstellung ist in den folgenden Situationen erforderlich:
- Wenn der Spiegelbasis-Antriebsdraht ausgetauscht wird.
- Wenn die Lampeneinheit oder die Halterung für Spiegel Nr. 2/3 ausgetauscht wird.
- Wenn das wie unten abgebildete Kopierbild erstellt wird.



1) Legen Sie ein weißes A3-Papier auf den Vorlagentisch wie unten gezeigt.



2) Erstellen Sie mit geöffneter Vorlagenabdeckung eine normale (X 1,0) Kopie.
3) Messen Sie den schwarzen Abstand zwischen der Vorderkante und der Unterkante des Kopierpapiers.

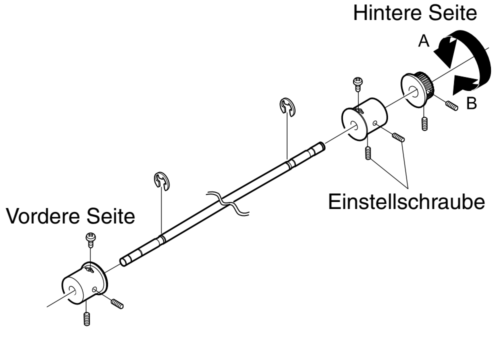


La: Schwarzer Hintergrund der Vorderkante
Lb: Schwarzer Hintergrund der Unterkante

Wenn La = Lb ist, müssen die Verfahren 4) bis 7) nicht mehr durchgeführt werden.

4) Lösen Sie die Befestigungsschraube für die Antriebsscheibe des vorderen und hinteren Rahmen-Spiegelsockels.

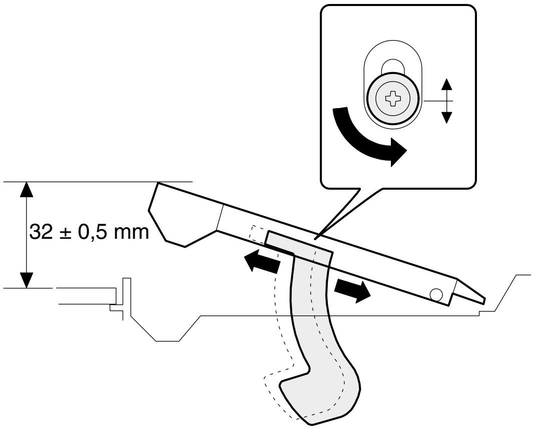
- Drehen Sie die Antriebsscheibe des hinteren Rahmen-Spiegelsockels in Richtung B, wenn La < Lb ist. (Verschieben Sie nicht die Antriebswelle des Spiegelsockels.)
- Drehen Sie die Antriebsscheibe des hinteren Rahmen-Spiegelsockels in Richtung A, wenn La > Lb ist. (Verschieben Sie nicht die Antriebswelle des Spiegelsockels.)



5) Ziehen Sie die Befestigungsschraube der Spiegelsockel-Antriebsscheibe an.
6) Führen Sie die Verfahren 1) bis 3) aus.
7) Führen Sie die Verfahren 4) und 5) aus, wenn La nicht gleich Lb ist.
Wenn La = Lb ist, ist die Einstellung abgeschlossen.
Wiederholen Sie die Verfahren 1) bis 6), bis La = Lb ist.

## F. Höheneinstellung der Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit

1) Führen Sie SIM 41-3 aus.
2) Öffnen Sie die Vorlagenabdeckung. Drücken Sie die Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit langsam mit Ihrem Finger, um die Höhe zu prüfen, bei der das OCSW-Display auf dem LCD hervorgehoben wird.



3) Öffnen Sie langsam die Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit, um die Höhe zu prüfen, bei der das OCSW-Display in den normalen Status zurückkehrt.
4) Wenn die Höhen sich außerhalb des in den Arbeitsschritten 2) und 3) festgelegten Bereichs befinden, stellen Sie die Höhe der Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit durch Versetzen der Einstellschraube ein.

```
SIMULATION 41-3
PD SENSOR DATA DISPLAY.
OCSW
PD1[128]:   200          PD2[128]:   200
PD3[128]:   50           PD4[128]:    52
PD5[128]:   51           PD6[128]:    50
PD7[128]:   52
```

5) Drücken Sie nach Abschluss der Einstellung die Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit mit Ihrem Finger ganz nach unten und lassen Sie sie los. Kontrollieren Sie, ob sich die Vorlagenerfassungs-Lichtemissionseinheit langsam nach oben bewegt.

**<Spezifikation>**

| | Spezifikation | Einstellposition | |
|---|---|---|---|
| Vorlagenformat-Erfassungsposition | 32 ± 0,5 mm | Höheneinstellschraube | SIM 41-3 |

## G. Prüfung des Photosensors für die Vorlagenformaterfassung

1) Führen Sie SIM 41-1 aus.
2) Legen Sie ein A3-Blatt (oder WLT) auf das Tischglas und kontrollieren Sie, ob alle Sensoranzeigen (außer für OCSW) auf dem LCD hervorgehoben sind.
3) Bewegen Sie die Einheit langsam nach links und kontrollieren Sie, ob die hervorgehobenen Sensoranzeigen nacheinander ausgeschaltet werden.

```
SIMULATION 41-1
PD SENSOR CHECK..
OCSW  PD1 PD2 PD3  PD4  PD5  PD6  PD7

                         (Die erkannten Sensoren werden hervorgehoben.)
```

## H. Einstellung des Photosensors für die Vorlagenformaterfassung

1) Führen Sie SIM 41-2 aus.

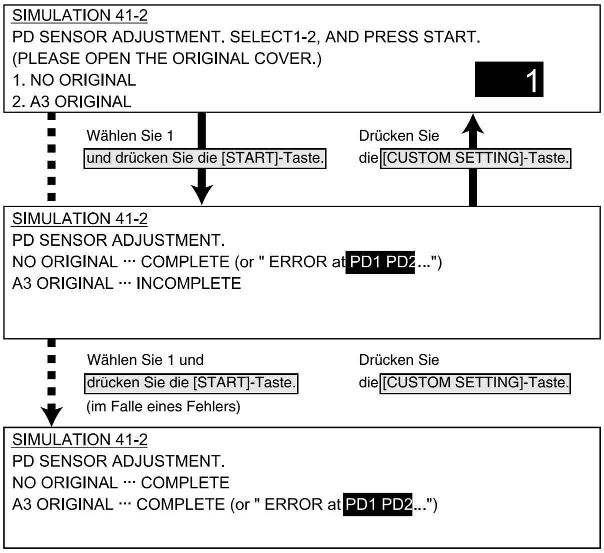
* Prüfen Sie jetzt, ob sich der Scanner-Spiegelsockel in seiner Ausgangsposition befindet.

2) Öffnen Sie die Dokumentenabdeckung. Wählen Sie 1, ohne dass Papier auf dem Tischglas liegt, und drücken Sie START.

3) Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn auf der LCD-Anzeige COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.

4) Legen Sie ein A3-Blatt (oder WLT) auf das Tischglas, wählen Sie 2 und drücken Sie START.
   Wenn die Einstellung normal abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.

* Wenn ERROR erscheint, wird der Fehler-PD-Sensor angezeigt.



```
SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT. SELECT1-2, AND PRESS START.
(PLEASE OPEN THE ORIGINAL COVER.)
1. NO ORIGINAL
2. A3 ORIGINAL                                      1
```

Wählen Sie 1
und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT.
NO ORIGINAL ··· COMPLETE (or " ERROR at PD1 PD2...")
A3 ORIGINAL ··· INCOMPLETE
```

Wählen Sie 1 und
drücken Sie die [START]-Taste.
(im Falle eines Fehlers)
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT.
NO ORIGINAL ··· COMPLETE
A3 ORIGINAL ··· COMPLETE (or " ERROR at PD1 PD2...")
```

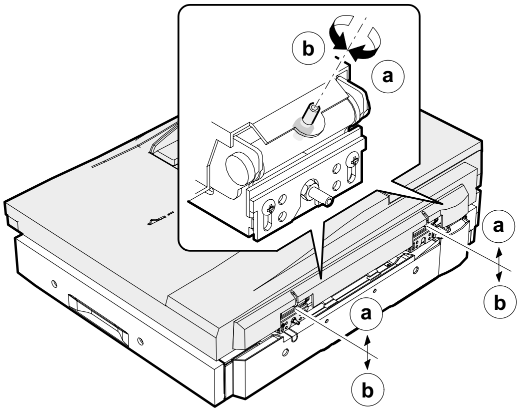
**<Spezifikation>**

| | Spezifikation | Einstellung |
|---|---|---|
| Einstellung des Fotosensors für die Dokumenterfassung | COMPLETE | SIM 41-2 |

## I. Einstellung der DSPF-Scharnierhöhe

1) Schließen Sie den DSPF.

2) Stellen Sie sicher, dass die Zinke und die Referenzplatte das Tischglas berühren. Wenn nicht, nehmen Sie die Einstellung mit der Einstellschraube vor.



**<Spezifikation>**

| | Spezifikation | Einstellposition |
|---|---|---|
| Abstand zwischen Zinke (Referenzplatte) und Tischglas | Kontakt an 3 Stellen (vorne links/links hinten/vorne rechts; von vorne betrachtet) | Einstellschraube für die Scharnier-einstellung |

## J. Diagonale Einstellung des DSPF-Scharniers (vorne)

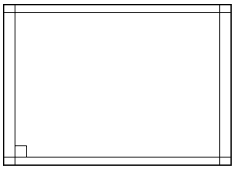
Vor Ausführung dieser Einstellung müssen die folgenden Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung der DSPF-Höhe

1) Erstellen Sie ein Prüfstreifen wie unten beschrieben. (Drucken Sie das Ausdruckmuster 71 aus.)

2) Erstellen Sie eine Kopie mit dem DSPF.

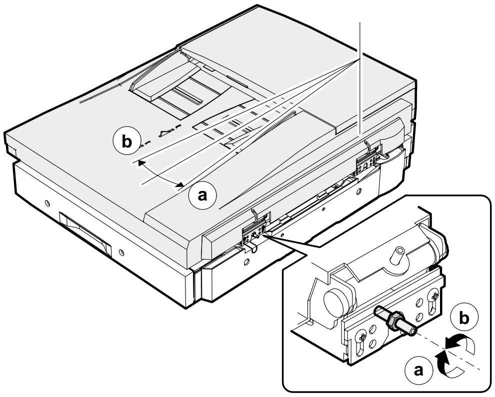
3) Messen Sie die Rückseite und kontrollieren Sie, dass sich der Wert innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.



4) Wenn sich der Wert nicht innerhalb des festgelegten Bereichs befindet, lösen Sie die Mutter, die die Einstellschraube von Scharnier R befestigt, und nehmen Sie die Einstellung mit der Einstellschraube vor.

5) Erstellen Sie noch eine Kopie und kontrollieren Sie, ob sich der Wert jetzt innerhalb des festgelegten Bereichs befindet.

6) Ziehen Sie die Mutter an, um die Einstellschraube zu sichern.



**<Spezifikation>**

| | Spezifikation | Einstellposition |
|---|---|---|
| Schräger Einzug | Innerhalb von ± 3 mm | Einstellschraube für Scharnier R |
| Schräge Oberkante | A4 oder kleiner: 1 mm oder weniger<br>Größer als A4: 1,5 mm oder weniger | Exzenterschraube für die CIS-Einstellung |

## K. Einstellung des Abtastabbildungsmaßstabs

### (1) Einstellung des OC-Abtastabbildungsmaßstabs

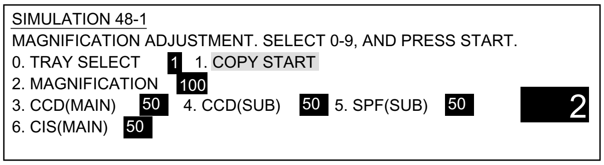
1) Legen Sie einen Ausdruck des Ausdruckmusters (A3 oder WLT) 70 oder ein Lineal auf das Tischglas.

2) Schließen Sie die Vorlagenabdeckung und erstellen Sie eine Kopie.

3) Prüfen Sie, ob sich der Wert innerhalb der Spezifikation befindet.

4) Wenn nicht, führen Sie die Einstellung mit SIM 48-1 aus.

5) Erstellen Sie noch eine Kopie und kontrollieren Sie, ob sich der Wert jetzt innerhalb der Spezifikation befindet.



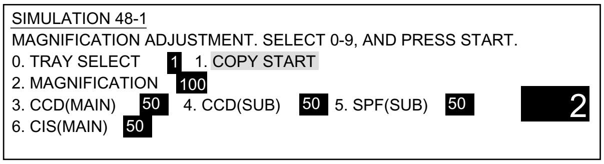
```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT      1   1. COPY START
2. MAGNIFICATION  100
3. CCD(MAIN)   50   4. CCD(SUB)   50   5. SPF(SUB)   50         2
6. CIS(MAIN)   50
```

**<Spezifikation>**

| | Spezifikation | Einstellposition | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| Abbildungsmaßstab in der Hauptabtastrichtung | ± 0,5% | SIM 48-1 | Einstellwert 1: 0,1% Änderung |
| Abbildungsmaßstab in der Nebenabtastrichtung | | | |

### (2) DSPF-Abtastabbildungsmaßstab

1) Legen Sie einen Streifen des Ausdruckmusters 70 auf den SPF/DSPF.
2) Erstellen Sie eine Kopie. (Erstellen Sie bei einer DSPF-Rückseitenkopie eine einzelne Kopie im Duplex-Modus.)
3) Prüfen Sie, ob das ausgegebene Papier den Spezifikationen entspricht.
4) Wenn nicht, führen Sie die Einstellung mit SIM 48-1 aus.
5) Erstellen Sie noch eine Kopie und kontrollieren Sie, ob das ausgegebene Papier den Spezifikationen entspricht.



```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT     1   1. COPY START
2. MAGNIFICATION     100
3. CCD(MAIN)    50   4. CCD(SUB)    50  5. SPF(SUB)    50            2
6. CIS(MAIN)    50
```

**<Spezifikation>**

| | Spezifikationen | Einstellposition | Einstellwert |
|---|---|---|---|
| SPF-Abbildungsmaßstab in der Nebenabtastrichtung | ± 0,5% | SIM 48-1 | Einstellwert 1: 0,1% Änderung |
| DSPF-Abbildungsmaßstab in der Hauptabtastrichtung (zurück) | | | |

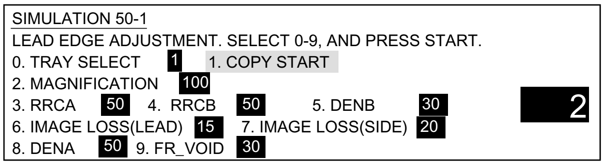
* Der SPF-Abbildungsmaßstab in der Hauptabtastrichtung entspricht OC.

## L. Einstellung der OC-Abtast-Papieroberkante

Vor Ausführung dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des OC-Abtastabbildungsmaßstabs

1) Legen Sie eine Vorlage auf den Vorlagentisch.
2) Aktivieren Sie SIM 50-1.
3) Erstellen Sie eine Kopie.
4) Wählen Sie die auf der rechten Seite des LCD einzustellende Nummer und führen Sie alle Einstellpunkte aus.
5) Wählen Sie “3. RRCA” und ändern Sie den Wert mit der 10-Taste, um die Kopiereinstellung auszuführen.
6) Wählen Sie “4. RRCB”, sodass sich der Abstand zwischen Papieroberkante und Oberkante der Kopienabbildung innerhalb von 3,0 mm befindet. Ändern Sie den Wert mit der 10-Taste und führen Sie die Kopiereinstellung aus.
7) Prüfen Sie, ob sich der Oberkantenversatz innerhalb von 3,0 mm befindet. Wenn nicht, führen Sie die Feineinstellung der Arbeitsschritte 5) und 6) aus.
8) Wählen Sie “5. DENB”, sodass sich der weiße Punkt der letzten Kopiehälfte (Unterkantenrand) innerhalb von 3,0 mm befindet. Ändern Sie den Wert mit der 10-Taste und führen Sie die Kopiereinstellung aus. (Die Unterkantenrand-Einstellung wird in 0,1 mm-Schritten geändert.)
   - Erhöhen Sie den Wert, wenn der Unterkantenrand zu klein ist.
   - Verringern Sie den Wert, wenn der Unterkantenrand zu groß ist.
9) Drücken Sie die [CA]-Taste, um die Simulation abzubrechen.



```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE ADJUSTMENT. SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT    1    1. COPY START
2. MAGNIFICATION    100
3. RRCA     50   4.  RRCB     50       5. DENB      30              2
6. IMAGE LOSS(LEAD)  15   7. IMAGE LOSS(SIDE)  20
8. DENA     50  9. FR_VOID    30
```

**<Spezifikation>**

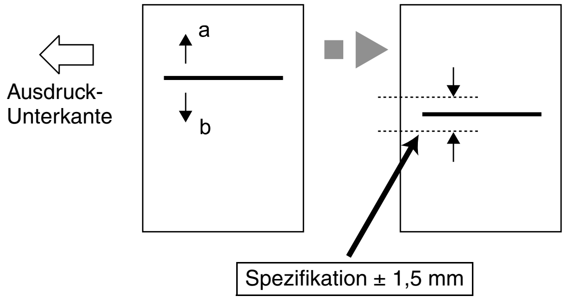
| | | Spezifikation | Einstellwert | | |
|---|---|---|---|---|---|
| | | | Grundeinstellung | Bereich | |
| RRCA | Vorlagen-Abtaststartposition | | 50 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,2 mm Versatz |
| RRCB | Abbildungs- und Papierpositionseinstellung auf der OPC-Trommel | | 50 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| DENA | Einstellung des Papieroberkantenrands | Insgesamt 8 mm oder weniger | 35 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| DENB | Einstellung des unteren Randes | | 35 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| IMAGE LOSS (LEAD) | Bildverlust auf beiden Seiten | 4,0 mm oder weniger | 15 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| IMAGE LOSS (SIDE) | F/R-Randgröße | Insgesamt 8 mm oder weniger | 20 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| FR_VOID | | Insgesamt 8 mm oder weniger | 35 | 0 ~ 99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |

## M. Einstellung des Vorlagenmittenversatzes

Vor Ausführung dieser Einstellung muss die folgende Einstellung ausgeführt worden sein:

- Einstellung des rechten Winkels der LSU
- Einstellung des Druck-Mittenversatzes
- Einstellung des Ausdruckabbildungsmaßstabs

1) Legen Sie eine Vorlage auf den Vorlagentisch.
2) Führen Sie SIM 50-12 aus.
3) Wählen Sie das Papiereinzugsfach und den Abbildungsmaßstab.
4) Wenn Sie nach Eingabe des Einstellwerts die START-Taste drücken, beginnt der Druckvorgang.
5) Überprüfen Sie den Mittenversatz (Abstand von der Papieroberkante) der ausgedruckten Kopie. Wiederholen Sie den Arbeitsschritt 2), bis die ausgedruckte Kopie den Spezifikationen entspricht.



| | Einstellposition | | Messreferenz | Spezifikation | Einstellwert | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | Grundeinstellung | Bereich | |
| Ausdruck-Mittenversatz SIM 50-10 | Fach 1 | Fach 1 | Ausgabemuster-Mittellinie | Wie in der unten stehenden Tabelle gezeigt. | 50 | 0-99 | Einstellwert 1: 0,1 mm Versatz |
| | Fach 2 | Fach 2 | | | | | |
| | Fach 3 | Fach 3/LCC links | | | | | |
| | Fach 4 | Fach 4/LCC rechts | | | | | |
| | MFT | Manueller Einzug | | | | | |
| | ADU | Duplex | | | | | |

- Fügen Sie im Duplex-Modus (Einfach ? Duplex) 10 zum oben stehenden Einstellwert hinzu.
- Verringern Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung a versetzt wird.
- Erhöhen Sie den Wert, wenn die Linie auf dem Ausdruck von der Papiermitte in Richtung b versetzt wird.

**<Spezifikation>**

| | | |
|---|---|---|
| Gerät (OC-Modus) | Einfach | ± 1,5 mm |
| | Duplex | ± 1,7 mm |
| Gesamt (DSPF) | Einfach S-S | ± 2,8 mm |
| | Einfach D-S | ± 3,5 mm |
| | Duplex S-D | ± 3,0 mm |
| | Duplex D-D | ± 3,5 mm |

## N. Einstellung der Bilddichte

Die Bilddichteeinstellung ist beim folgenden Kopienqualitätsmodus mittels der Simulation erforderlich.
Es gibt zwei Methoden: die kollektive Einstellung und die individuelle Einstellung des Kopienqualitätsmodus.

- Kopiermodus

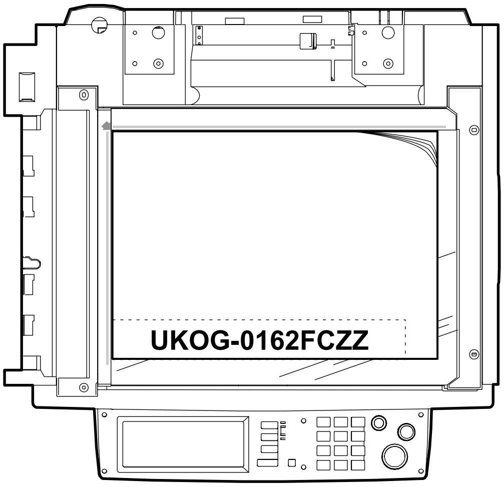
| Kollektiver Kopienqualitätsmodus | | Einstellung | Individuelle Einstellung |
|---|---|---|---|
| Binärwert-Modus | Autom. Modus | SIM 46-2 | |
| | Zeichen-Modus | | SIM 46-9 |
| | Zeichen-/Foto-Modus | | SIM 46-10 |
| | Foto-Modus | | SIM 46-11 |

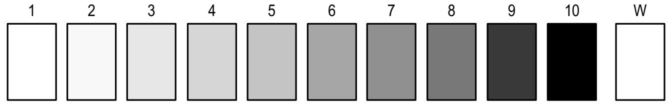
- Fax-Betrieb

| | | | Einstellung | Individuelle Einstellung |
|---|---|---|---|---|
| Normal-Modus | Binärwert-Modus | AUTO | SIM 46-12 | SIM 46-13 |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| Kleiner-Text-Modus | Binärwert-Modus | AUTO | | SIM 46-14 |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| | Halbton | AUTO | | |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| Fein-Modus | Binärwert-Modus | AUTO | | SIM 46-15 |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| | Halbton | AUTO | | |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| Sehr fein | Binärwert-Modus | AUTO | | SIM 46-16 |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |
| | Halbton | AUTO | | |
| | | LIGHT | | |
| | | DARK | | |

## (1) Testtafel-Einstellung

1) Legen Sie einen Prüfstreifen (UKOG-0162FCZZ) wie unten gezeigt auf den Vorlagentisch.
2) Legen Sie mehrere weiße A3-Blätter (11 × 17) (von Sharp spezifiziertes Papier) auf den Prüfstreifen an die hintere Referenzmarkierung.





Testtafel-Vergleich

| | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| UKOG-0162FCZZ DENSITY Nr. | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | W |
| UKOG-0089CSZZ DENSITY Nr. | 0,1 | | 0,2 | | 0,3 | | | | 0,5 | 1,9 | 0 |
| KODAK GRAUSKALA | | 1 | | 2 | | 3 | | 4 | | 19 | A |
| SHARP CORPORATION MADE IN JAPAN | | | | | | | | | | | |

## (2) Einstellverfahren für die Dichte

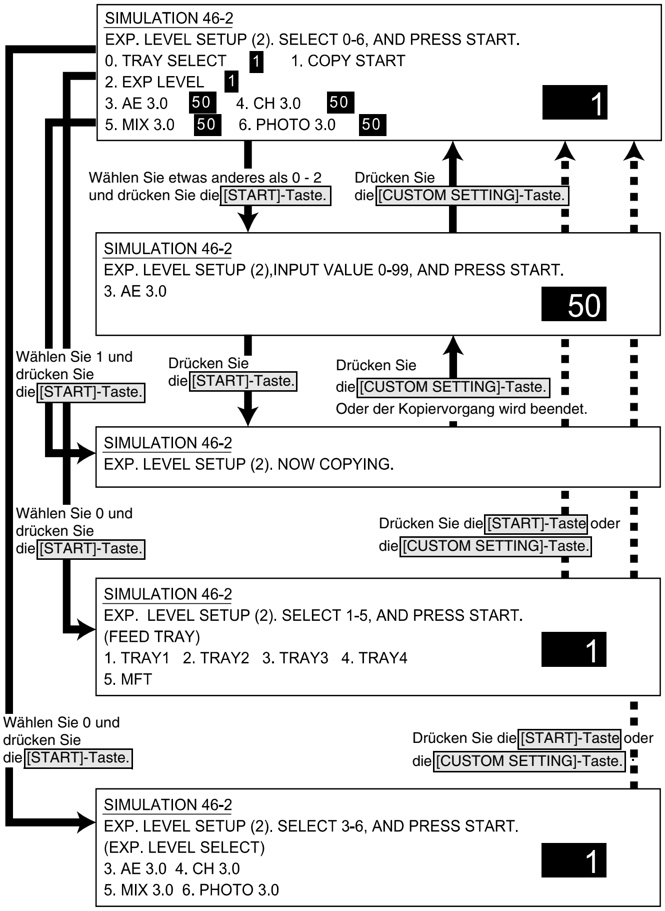
### a. Kollektive Einstellung für zwei oder mehr Kopienqualitätsmodi

Normalerweise wird diese Einstellung mit SIM 46-2 ausgeführt. Bei dieser Methode können zwei oder mehr Kopienqualitätseinstellungen in verschiedenen Modi kollektiv eingestellt werden.

1) Führen Sie SIM 46-2 aus.

**(Binärwert-Modus)**

| Qualitätsmodus | Verknüpfte Simulationsdaten |
|---|---|
| AE 3.0 (AE) | |
| CH 3.0 (Zeichen) | SIM 46-9 |
| MIX 3.0 (Zeichen/Foto) | SIM 46-10 |
| PH 3.0 (Foto) | SIM 46-11 |



```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). SELECT 0-6, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1    1. COPY START
2. EXP LEVEL  1
3. AE 3.0  50   4. CH 3.0  50
5. MIX 3.0  50   6. PHOTO 3.0  50
                                        1
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. AE 3.0
                                        50
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder der Kopiervorgang wird beendet.

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). NOW COPYING.
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-2
EXP.  LEVEL SETUP (2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4
5. MFT
                                        1
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). SELECT 3-6, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AE 3.0  4. CH 3.0
5. MIX 3.0  6. PHOTO 3.0
                                        1
```

2) Drücken Sie die COPY-Taste, um eine Kopie zu erstellen.
Prüfen Sie, ob die Kopiendichte wie unten in der Tabelle gezeigt ist.
Ist dies nicht der Fall, ändern Sie den Einstellwert.

- Einstellungsspezifikation.

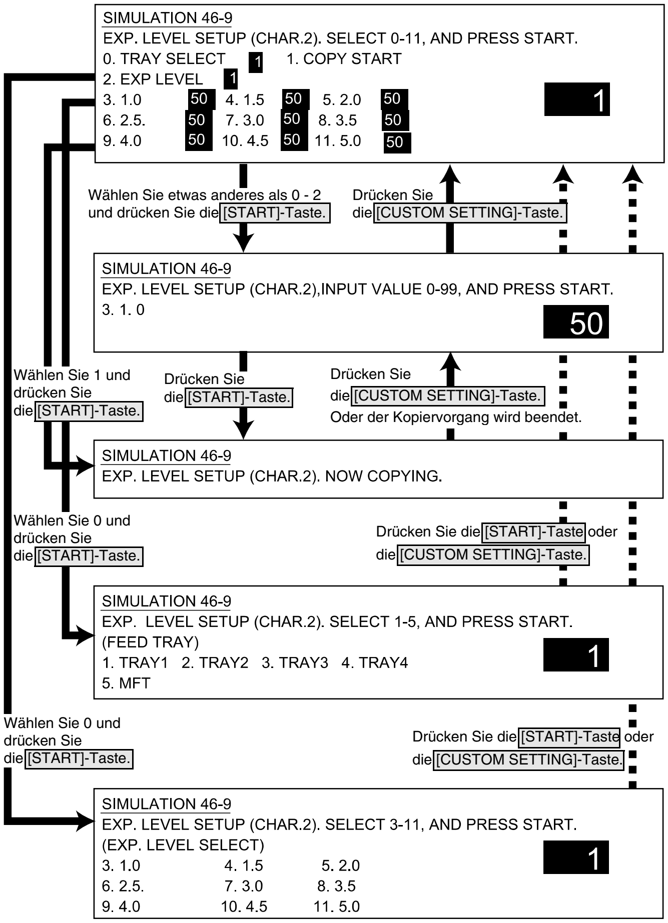
| Modus | EXP. | Tafel-Nr. | Einstellpegel | Tafel-Nr. | Einstellpegel |
|---|---|---|---|---|---|
| Zeichen | 3 | 3 | Kopiert | 2 | Nicht kopiert |
| Zeichen/Foto | 3 | 3 | Kopiert | 2 | Nicht kopiert |
| Foto | 3 | 3 | Kopiert | 2 | Nicht kopiert |
| Autom. | | 3 | Kopiert | 2 | Nicht kopiert |

Erhöhen Sie den Einstellwert, wenn die Kopierdichte zu hell ist.
Verringern Sie den Einstellwert, wenn die Kopierdichte zu dunkel ist.
Einstellbereich: 30-170

**b. Individuelle Einstellung der einzelnen Kopienqualitätsmodi**

Diese Einstellung wird gemacht, wenn ein unterschiedlicher Dichtepegel für unterschiedliche Kopienqualitätsmodi erforderlich ist. Dafür werden SIM 46-5 bis -7 und SIM 46-9 bis -11 angewendet.

1) Führen Sie die Simulation entsprechend des einzustellenden Kopienqualitätsmodus aus.



SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 0-11, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1   1. COPY START
2. EXP LEVEL 1
3. 1.0 50   4. 1.5 50   5. 2.0 50
6. 2.5. 50   7. 3.0 50   8. 3.5 50
9. 4.0 50   10. 4.5 50   11. 5.0 50
1

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. 1. 0
50

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder der Kopiervorgang wird beendet.

SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). NOW COPYING.

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4
5. MFT
1

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 3-11, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. 1.0   4. 1.5   5. 2.0
6. 2.5.   7. 3.0   8. 3.5
9. 4.0   10. 4.5   11. 5.0
1

2) Drücken Sie die COPY-Taste, um eine Kopie zu erstellen.

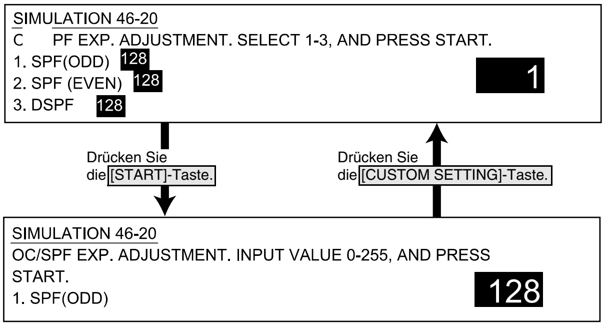
Prüfen Sie, ob die Kopiendichte wie unten in der Tabelle gezeigt ist. Ist dies nicht der Fall, ändern Sie den Einstellwert.

Für den autom. Modus gibt es nur einen Einstellwert. Der Einstellwert für den Dichtepegel aller anderer Modi muss eingestellt werden.

**c. Verstärkungseinstellung für die DSPF-Rückseitenabtastung (CIS)**

Wenn Abbildungen beim Abtasten der DSPF-Rückseite (CIS) zu dunkel oder zu hell sind, folgende Arbeitsschritte ausführen:

1) Erstellen Sie von einem Muster eine Duplex-Kopie und prüfen Sie die Dichte der Rückseitenabtastung.
2) Führen Sie SIM 46-20 aus.



SIMULATION 46-20
C PF EXP. ADJUSTMENT. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. SPF(ODD) 128
2. SPF (EVEN) 128
3. DSPF 128
1

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

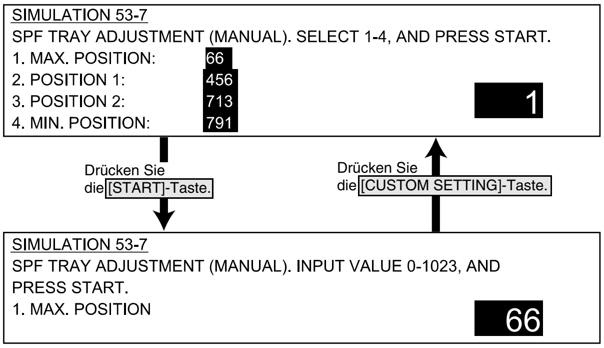
SIMULATION 46-20
OC/SPF EXP. ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-255, AND PRESS START.
1. SPF(ODD)
128

3) Wählen Sie “3.DSPF” und stellen Sie die DSPF-Verstärkung ein.
Wenn der Einstellwert der DSPF-Verstärkung erhöht wird, wird die Abbildung heller.
Wenn der Einstellwert der DSPF-Verstärkung verringert wird, wird die Abbildung dunkler.

## O. Einstellung der DSPF-Breitenerfassung

### (1) Wenn die DSPF-Einheit ausgetauscht wird

1) Geben Sie mit SIM53-7 den auf der Seite des rechten Scharniers der DSPF-Einheit angezeigten Wert ein.



SIMULATION 53-7
SPF TRAY ADJUSTMENT (MANUAL). SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION: 66
2. POSITION 1: 456
3. POSITION 2: 713
4. MIN. POSITION: 791
1

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

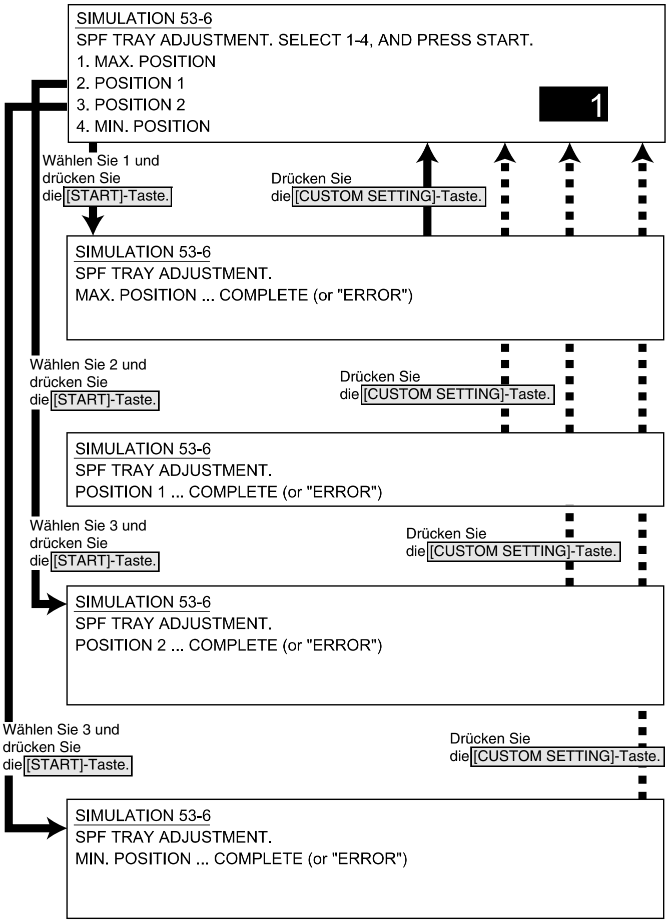
SIMULATION 53-7
SPF TRAY ADJUSTMENT (MANUAL). INPUT VALUE 0-1023, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION
66

### (2) Wenn das Vorlagenbreitenerfassungsvolumen ausgetauscht wird

Führen Sie SIM53-6 aus, um das DSPF-Vorlagenfachformat der Maschine einzustellen.

1) Ziehen Sie die Führung bis zur MAX.-Position aus, wählen Sie 1 und drücken Sie die START-Taste. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.
2) Bewegen Sie die Führung zur A4R-Position, wählen Sie 2 und drücken Sie START. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.
3) Bewegen Sie die Führung zur A5R-Position, wählen Sie 3 und drücken Sie START. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.
4) Bewegen Sie die Führung zur MIN.-Position, wählen Sie 4 und drücken Sie START. Wenn die Einstellung abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.

Wenn in der Arbeitsschritte 1)-4) ERROR angezeigt wird, die Einstellung wiederholen.



SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT. SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION
2. POSITION 1
3. POSITION 2
4. MIN. POSITION
1

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
MAX. POSITION ... COMPLETE (or "ERROR")

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 1 ... COMPLETE (or "ERROR")

Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 2 ... COMPLETE (or "ERROR")

Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
MIN. POSITION ... COMPLETE (or "ERROR")

# [10] DIAGNOSE FÜR AR-P350/P450

## 1. Diagnosebetrieb

Wenn die Scannereinheit nicht installiert ist, kann das Gerät mit dem folgenden Diagnosebetrieb überprüft und getestet werden.

Hinweis: Falls die Scannereinheit installiert ist, kann dieser Betrieb nicht aktiviert werden.

### A. Aktivieren des Diagnosebetriebes

Halten Sie bei ausgeschalteter Stromversorgung die [MENU]-Taste und [OK]-Taste gedrückt und schalten Sie gleichzeitig die Stromversorgung ein.

### B. Auswahl der Diagnosemenüs

Drücken Sie die [MENU]-Taste, um das Diagnosemenü zu wechseln.
Wenn die OPERATION GUIDE-Taste gedrückt wird, kehrt man in das vorherige Menü zurück.
Drücken Sie die [OK]-Taste, um die Prüfung auszuführen.
Drücken Sie die [△]- oder [▽]-Taste, um in das Eingabemenü zu gelangen.
Drücken Sie die [BACK/C]-Taste, um in das vorherige Menü zurückzukehren.

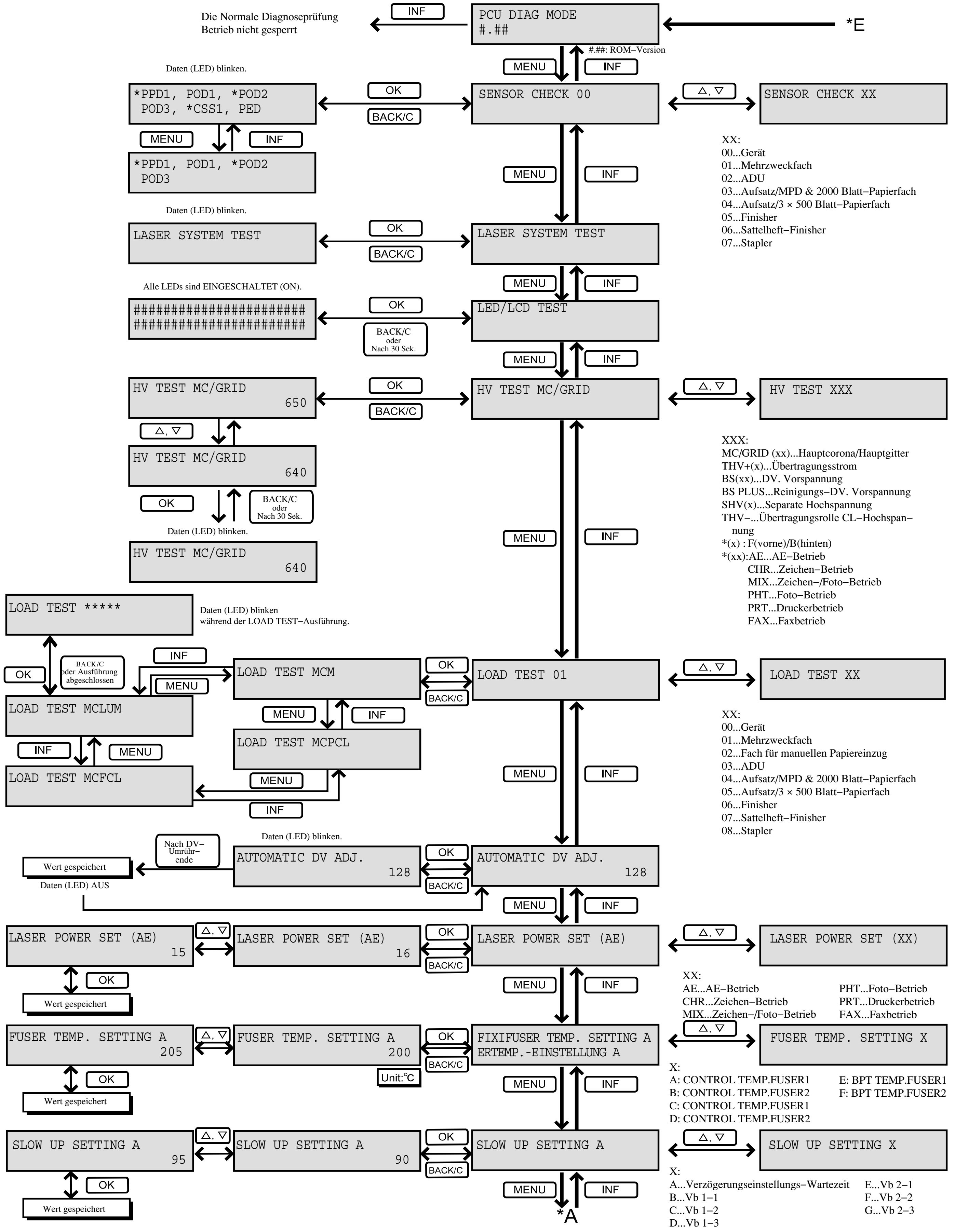
### C. Den Diagnosebetrieb abbrechen

Schalten Sie die Stromversorgung aus, um den Diagnosebetrieb abzubrechen.

### D. Diagnosebetriebsverzeichnis

| Menü | LCD-Display |
|---|---|
| Diagnosebetrieb-Anfangsbildschirm | PCU DIAG MODE # |
| Sensorprüfbetrieb | SENSOR CHECK XX |
| LSU-Prüfung | LASER SYSTEM TEST |
| LED/LCD-Prüfung | LED/LCD TEST |
| Hochspannungs-Prüfung | HV TEST XXX |
| Betriebsprüfmodus | LOAD TEST XX |
| Autom. Entwicklereinstellung | AUTOMATIC DV ADJ. |
| Setup für Laserausgang | LASER OUTPUT SETUP (XXX) |
| Setup für Fixiertemperatur | FUSER TEMP. SETTING X |
| Setup des Prozesssteuerwertes | SLOW UP SETTING |
| Setup für das Papiereinzugsformat | SIZE ADJUSTMENT X |
| Setup für den ICU-Ausdruckbetrieb | ICU PRINT MODE SET |
| Testdruck | TEST PRINT XX |
| Aufwärmzeit-Display | WARM UP TIME DISPLAY |
| Zähler-Display | COUNTER DISPLAY |
| Zähler löschen | COUNTER CLEAR |
| Fehler aufheben | TROUBLE CANCEL X |
| Setup für das Format des Papiereinzugsfachs | XXX SIZE SETUP |
| Setup für Bestimmungsland | DESTINATION SETUP |
| Setup für die Papierart des im Papiereinzugsfach vorhandenen Papiers | TRAY DETECT TYPE xx |
| Setup für CE-Zeichen | CE MARK SETTING |
| Setup für A3-Zählbetrieb | COUNTUP MODE SETUP X |
| Setup für Wartungszyklus | MNT CYCLE SETUP |
| Setup für Betrieb bei abgelaufener Lebensdauer | LIFE OVER SETTING |
| Einstellung des Finisher-Papierrüttlers | FINISHER JOGGER ADJ. |
| Setup für Konsolen-Finisher | CONSOLE FIN. SET X |
| Setup des Fehlerspeicher-Modus | MEMORY MODE SETTING |
| Anzeige des letzten STAU-Codes | LAST JAM CODE DISP |
| Anzeige der Systeminformation | SYSTEM INFORMATION X |
| Anzeige der Prozesssteuerdaten | PROCESS DATA DISP X |
| Port-Prüfung | CENTRO PORT CHECK |
| Setup für SELECT IN-Signal | SELECT IN SIGNAL SET |

## E. Diagnosebetriebs-Menüanordnung


Die Normale Diagnoseprüfung
Betrieb nicht gesperrt
INF
PCU DIAG MODE #.##
*E
#.##: ROM−Version
MENU
INF
Daten (LED) blinken.
*PPD1, POD1, *POD2 POD3, *CSS1, PED
OK
BACK/C
SENSOR CHECK 00
△, ▽
SENSOR CHECK XX
MENU
INF
*PPD1, POD1, *POD2 POD3
Daten (LED) blinken.
LASER SYSTEM TEST
OK
BACK/C
LASER SYSTEM TEST
Alle LEDs sind EINGESCHALTET (ON).
######################## ########################
OK
BACK/C oder Nach 30 Sek.
LED/LCD TEST
HV TEST MC/GRID 650
OK
BACK/C
HV TEST MC/GRID
△, ▽
HV TEST XXX
HV TEST MC/GRID 640
OK
BACK/C oder Nach 30 Sek.
Daten (LED) blinken.
HV TEST MC/GRID 640
LOAD TEST *****
Daten (LED) blinken während der LOAD TEST−Ausführung.
OK
BACK/C oder Ausführung abgeschlossen
INF
MENU
LOAD TEST MCM
LOAD TEST 01
LOAD TEST XX
LOAD TEST MCLUM
LOAD TEST MCPCL
LOAD TEST MCFCL
Nach DV−Umrühr−ende
Wert gespeichert
Daten (LED) AUS
Daten (LED) blinken.
AUTOMATIC DV ADJ. 128
AUTOMATIC DV ADJ. 128
LASER POWER SET (AE) 15
LASER POWER SET (AE) 16
LASER POWER SET (AE)
LASER POWER SET (XX)
Wert gespeichert
FUSER TEMP. SETTING A 205
FUSER TEMP. SETTING A 200
Unit:°C
FIXIFUSER TEMP. SETTING A ERTEMP.-EINSTELLUNG A
FUSER TEMP. SETTING X
Wert gespeichert
SLOW UP SETTING A 95
SLOW UP SETTING A 90
SLOW UP SETTING A
SLOW UP SETTING X
Wert gespeichert
*A

XX:
00...Gerät
01...Mehrzweckfach
02...ADU
03...Aufsatz/MPD & 2000 Blatt−Papierfach
04...Aufsatz/3 × 500 Blatt−Papierfach
05...Finisher
06...Sattelheft−Finisher
07...Stapler

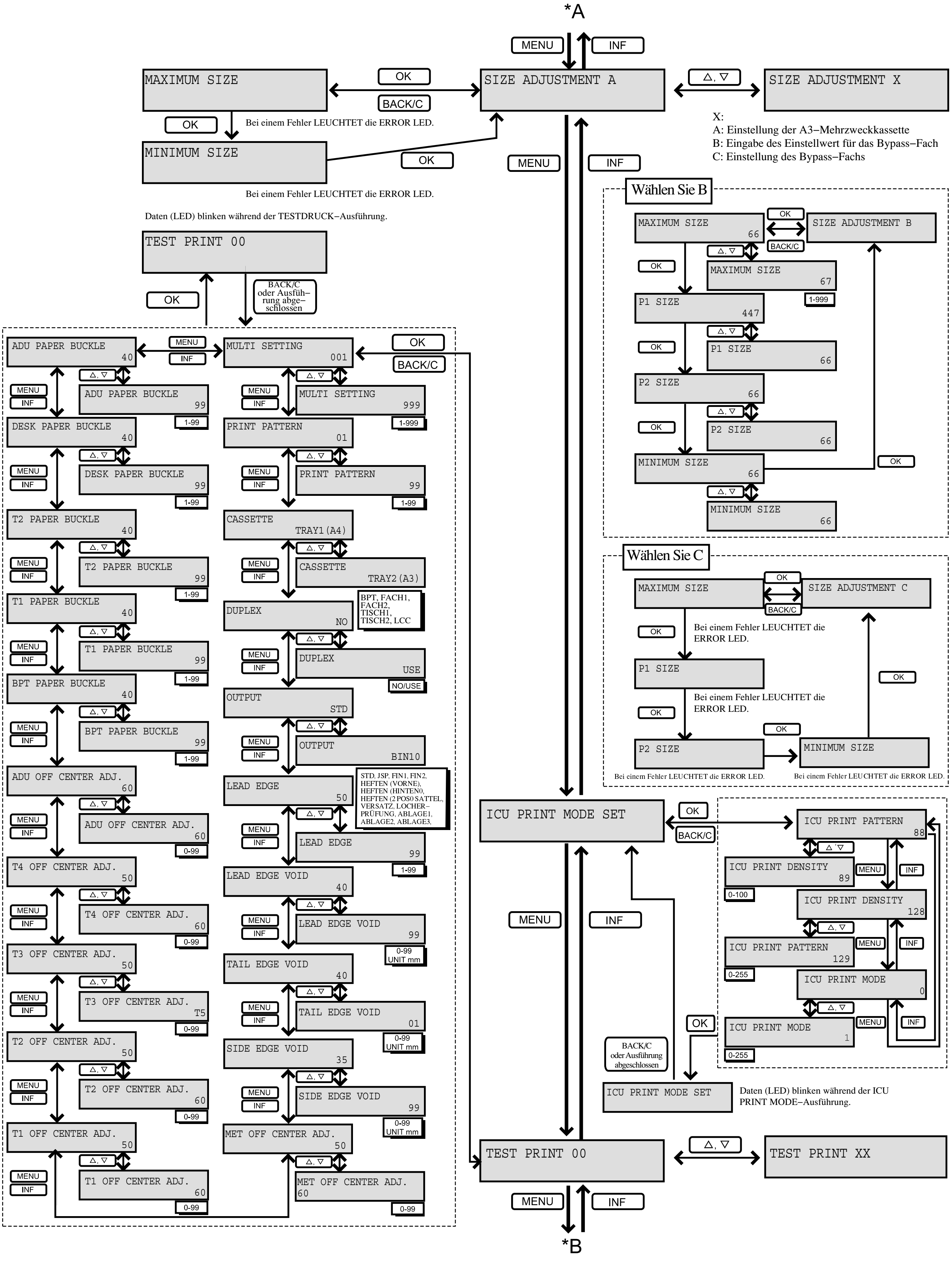
XXX:
MC/GRID (xx)...Hauptcorona/Hauptgitter
THV+(x)...Übertragungsstrom
BS(xx)...DV. Vorspannung
BS PLUS...Reinigungs−DV. Vorspannung
SHV(x)...Separate Hochspannung
THV−...Übertragungsrolle CL−Hochspannung
*(x) : F(vorne)/B(hinten)
*(xx):AE...AE−Betrieb
CHR...Zeichen−Betrieb
MIX...Zeichen−/Foto−Betrieb
PHT...Foto−Betrieb
PRT...Druckerbetrieb
FAX...Faxbetrieb

XX:
00...Gerät
01...Mehrzweckfach
02...Fach für manuellen Papiereinzug
03...ADU
04...Aufsatz/MPD & 2000 Blatt−Papierfach
05...Aufsatz/3 × 500 Blatt−Papierfach
06...Finisher
07...Sattelheft−Finisher
08...Stapler

XX:
AE...AE−Betrieb
CHR...Zeichen−Betrieb
MIX...Zeichen−/Foto−Betrieb
PHT...Foto−Betrieb
PRT...Druckerbetrieb
FAX...Faxbetrieb

X:
A: CONTROL TEMP.FUSER1
B: CONTROL TEMP.FUSER2
C: CONTROL TEMP.FUSER1
D: CONTROL TEMP.FUSER2
E: BPT TEMP.FUSER1
F: BPT TEMP.FUSER2

X:
A...Verzögerungseinstellungs−Wartezeit
B...Vb 1−1
C...Vb 1−2
D...Vb 1−3
E...Vb 2−1
F...Vb 2−2
G...Vb 2−3


*A
MENU
INF
MAXIMUM SIZE
OK
BACK/C
SIZE ADJUSTMENT A
△, ▽
SIZE ADJUSTMENT X
OK
MINIMUM SIZE
OK
TEST PRINT 00
OK
BACK/C oder Ausführung abgeschlossen
ADU PAPER BUCKLE 40
MENU
INF
MULTI SETTING 001
OK
BACK/C
ADU PAPER BUCKLE 99
1-99
MULTI SETTING 999
1-999
DESK PAPER BUCKLE 40
PRINT PATTERN 01
DESK PAPER BUCKLE 99
1-99
PRINT PATTERN 99
1-99
T2 PAPER BUCKLE 40
CASSETTE TRAY1 (A4)
T2 PAPER BUCKLE 99
1-99
CASSETTE TRAY2 (A3)
BPT, FACH1, FACH2, TISCH1, TISCH2, LCC
T1 PAPER BUCKLE 40
DUPLEX NO
T1 PAPER BUCKLE 99
1-99
DUPLEX USE
NO/USE
BPT PAPER BUCKLE 40
OUTPUT STD
BPT PAPER BUCKLE 99
1-99
OUTPUT BIN10
ADU OFF CENTER ADJ. 60
LEAD EDGE 50
STD, JSP, FIN1, FIN2, HEFTEN (VORNE), HEFTEN (HINTEN0, HEFTEN (2 POS0 SATTEL, VERSATZ, LOCHER–PRÜFUNG, ABLAGE1, ABLAGE2, ABLAGE3,
ADU OFF CENTER ADJ. 60
0-99
LEAD EDGE 99
1-99
T4 OFF CENTER ADJ. 50
LEAD EDGE VOID 40
T4 OFF CENTER ADJ. 60
0-99
LEAD EDGE VOID 99
0-99 UNIT mm
T3 OFF CENTER ADJ. 50
TAIL EDGE VOID 40
T3 OFF CENTER ADJ. T5
0-99
TAIL EDGE VOID 01
0-99 UNIT mm
T2 OFF CENTER ADJ. 50
SIDE EDGE VOID 35
T2 OFF CENTER ADJ. 60
0-99
SIDE EDGE VOID 99
0-99 UNIT mm
T1 OFF CENTER ADJ. 50
MET OFF CENTER ADJ. 50
T1 OFF CENTER ADJ. 60
0-99
MET OFF CENTER ADJ. 60
0-99
Wählen Sie B
MAXIMUM SIZE 66
OK
BACK/C
SIZE ADJUSTMENT B
MAXIMUM SIZE 67
1-999
P1 SIZE 447
P1 SIZE 66
P2 SIZE 66
P2 SIZE 66
MINIMUM SIZE 66
MINIMUM SIZE 66
Wählen Sie C
MAXIMUM SIZE
SIZE ADJUSTMENT C
P1 SIZE
P2 SIZE
MINIMUM SIZE
ICU PRINT MODE SET
ICU PRINT PATTERN 88
ICU PRINT DENSITY 89
0-100
ICU PRINT DENSITY 128
ICU PRINT PATTERN 129
0-255
ICU PRINT MODE 0
ICU PRINT MODE 1
0-255
BACK/C oder Ausführung abgeschlossen
ICU PRINT MODE SET
TEST PRINT 00
TEST PRINT XX
*B

Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Daten (LED) blinken während der TESTDRUCK–Ausführung.

X:
A: Einstellung der A3–Mehrzweckkassette
B: Eingabe des Einstellwert für das Bypass–Fach
C: Einstellung des Bypass–Fachs

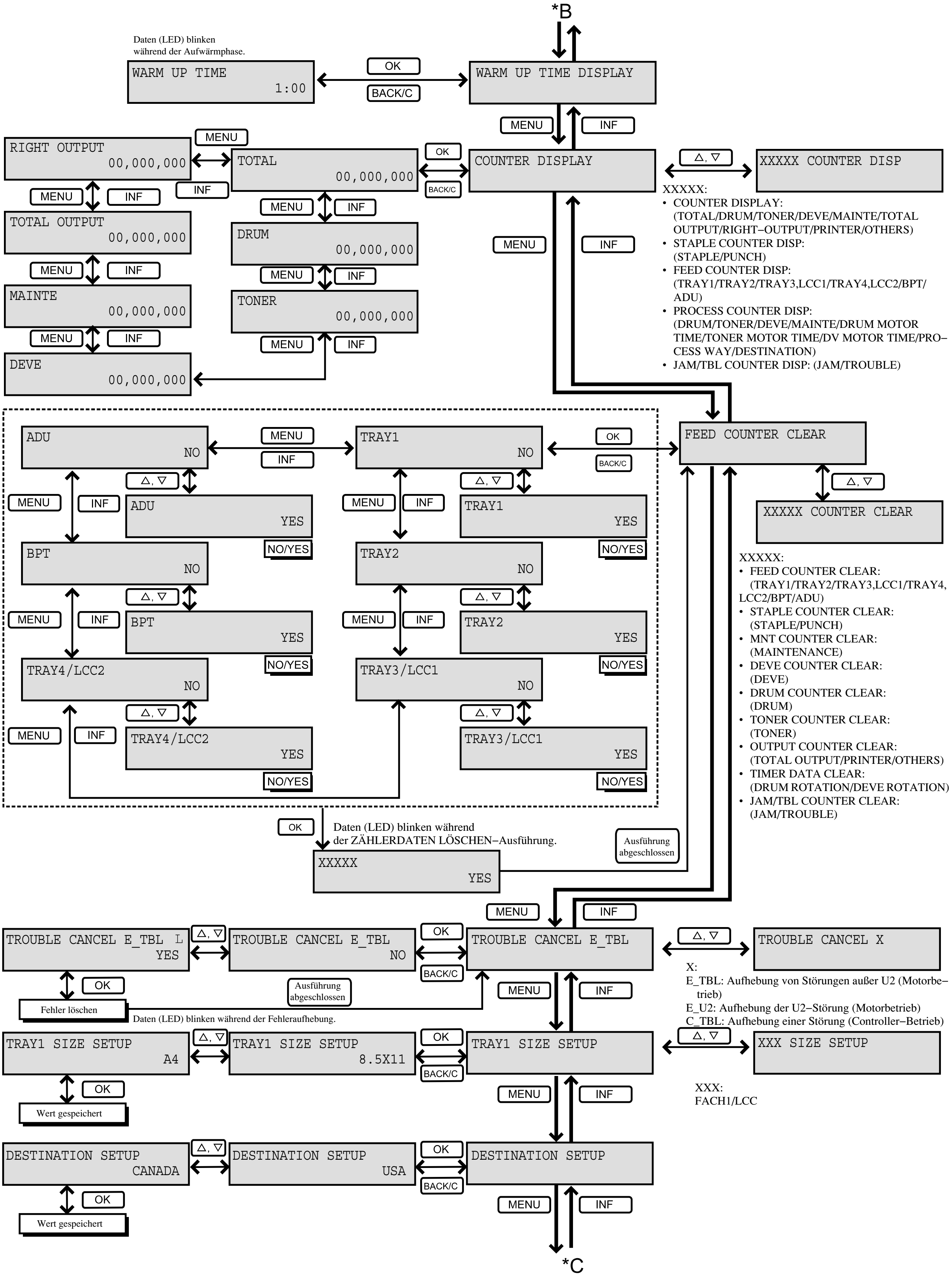
Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Bei einem Fehler LEUCHTET die ERROR LED.

Daten (LED) blinken während der ICU PRINT MODE–Ausführung.


*B
WARM UP TIME 1:00
OK
BACK/C
WARM UP TIME DISPLAY
MENU
INF
RIGHT OUTPUT 00,000,000
TOTAL 00,000,000
COUNTER DISPLAY
△, ▽
XXXXX COUNTER DISP
TOTAL OUTPUT 00,000,000
DRUM 00,000,000
MAINTE 00,000,000
TONER 00,000,000
DEVE 00,000,000
ADU NO
TRAY1 NO
FEED COUNTER CLEAR
ADU YES
TRAY1 YES
XXXXX COUNTER CLEAR
NO/YES
BPT NO
TRAY2 NO
BPT YES
TRAY2 YES
TRAY4/LCC2 NO
TRAY3/LCC1 NO
TRAY4/LCC2 YES
TRAY3/LCC1 YES
XXXXX YES
Ausführung abgeschlossen
TROUBLE CANCEL E_TBL L YES
TROUBLE CANCEL E_TBL NO
TROUBLE CANCEL E_TBL
TROUBLE CANCEL X
Fehler löschen
TRAY1 SIZE SETUP A4
TRAY1 SIZE SETUP 8.5X11
TRAY1 SIZE SETUP
XXX SIZE SETUP
Wert gespeichert
DESTINATION SETUP CANADA
DESTINATION SETUP USA
DESTINATION SETUP
*C

Daten (LED) blinken während der Aufwärmphase.

XXXXX:
- COUNTER DISPLAY: (TOTAL/DRUM/TONER/DEVE/MAINTE/TOTAL OUTPUT/RIGHT–OUTPUT/PRINTER/OTHERS)
- STAPLE COUNTER DISP: (STAPLE/PUNCH)
- FEED COUNTER DISP: (TRAY1/TRAY2/TRAY3,LCC1/TRAY4,LCC2/BPT/ADU)
- PROCESS COUNTER DISP: (DRUM/TONER/DEVE/MAINTE/DRUM MOTOR TIME/TONER MOTOR TIME/DV MOTOR TIME/PROCESS WAY/DESTINATION)
- JAM/TBL COUNTER DISP: (JAM/TROUBLE)

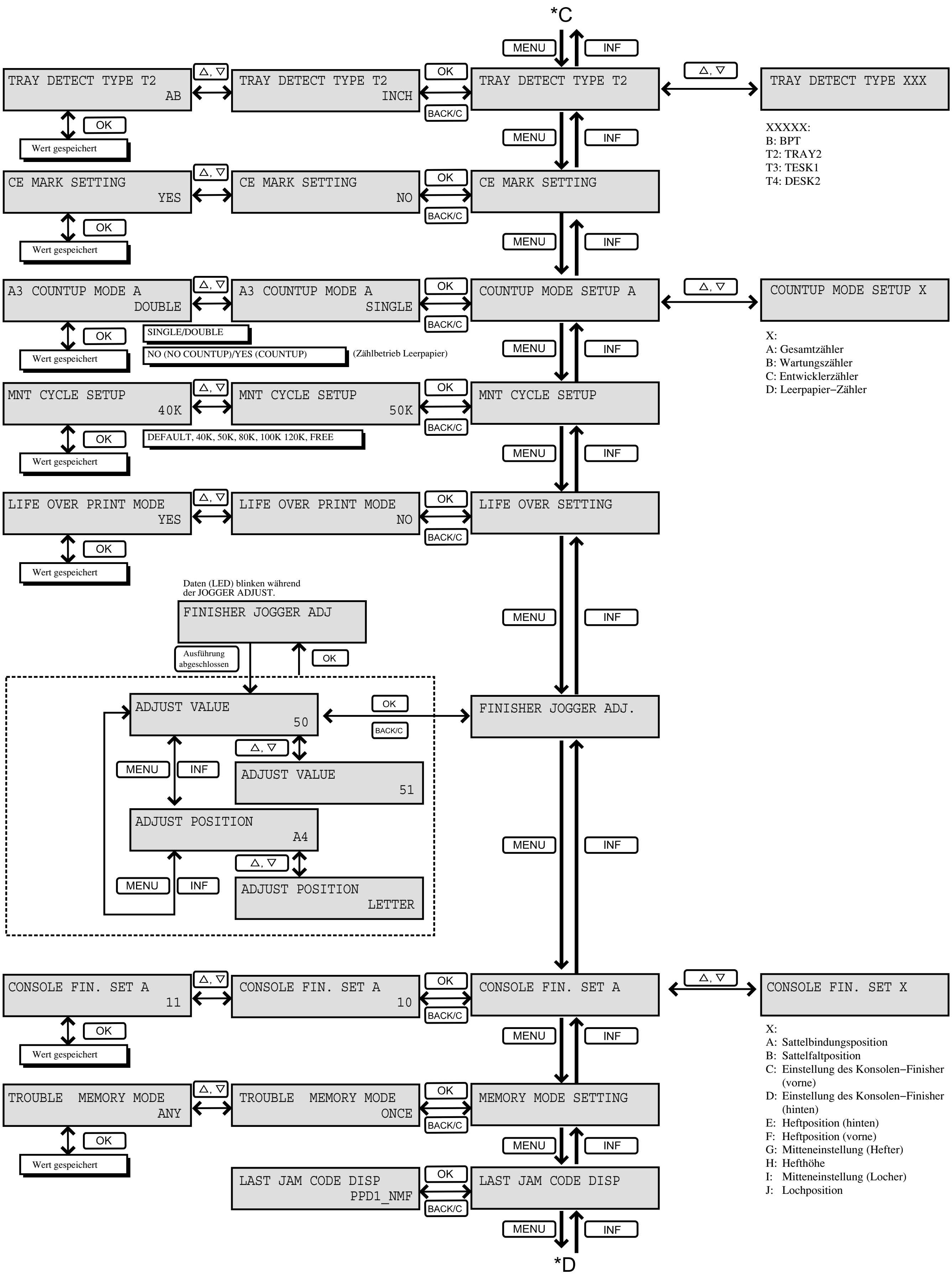
XXXXX:
- FEED COUNTER CLEAR: (TRAY1/TRAY2/TRAY3,LCC1/TRAY4, LCC2/BPT/ADU)
- STAPLE COUNTER CLEAR: (STAPLE/PUNCH)
- MNT COUNTER CLEAR: (MAINTENANCE)
- DEVE COUNTER CLEAR: (DEVE)
- DRUM COUNTER CLEAR: (DRUM)
- TONER COUNTER CLEAR: (TONER)
- OUTPUT COUNTER CLEAR: (TOTAL OUTPUT/PRINTER/OTHERS)
- TIMER DATA CLEAR: (DRUM ROTATION/DEVE ROTATION)
- JAM/TBL COUNTER CLEAR: (JAM/TROUBLE)

Daten (LED) blinken während der ZÄHLERDATEN LÖSCHEN–Ausführung.

X:
E_TBL: Aufhebung von Störungen außer U2 (Motorbetrieb)
E_U2: Aufhebung der U2–Störung (Motorbetrieb)
C_TBL: Aufhebung einer Störung (Controller–Betrieb)

Daten (LED) blinken während der Fehleraufhebung.

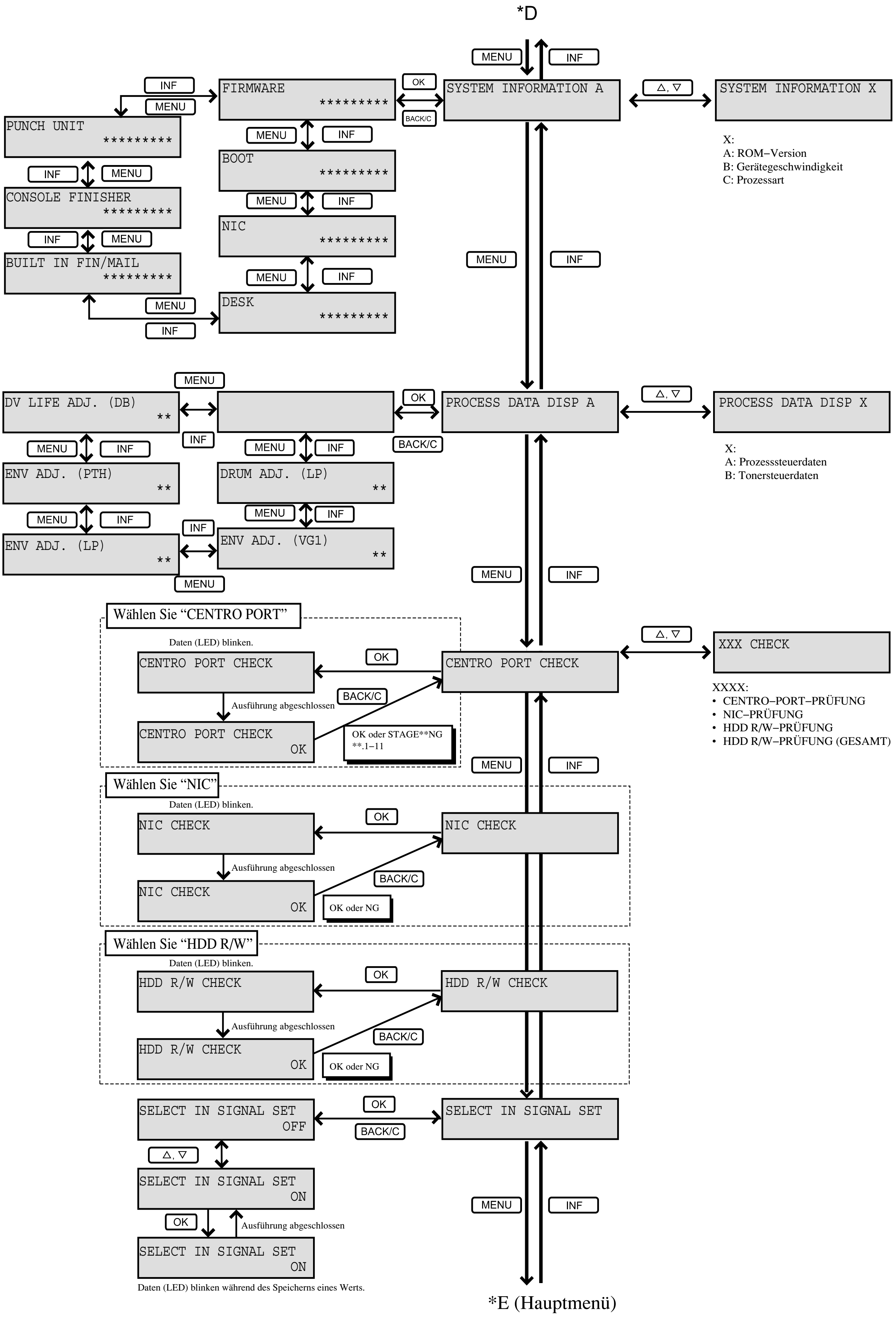
XXX:
FACH1/LCC


*C
MENU
INF
TRAY DETECT TYPE T2
TRAY DETECT TYPE T2 INCH
TRAY DETECT TYPE T2 AB
TRAY DETECT TYPE XXX
OK
BACK/C
△, ▽
Wert gespeichert
CE MARK SETTING
CE MARK SETTING NO
CE MARK SETTING YES
COUNTUP MODE SETUP A
A3 COUNTUP MODE A SINGLE
A3 COUNTUP MODE A DOUBLE
COUNTUP MODE SETUP X
SINGLE/DOUBLE
NO (NO COUNTUP)/YES (COUNTUP)
(Zählbetrieb Leerpapier)
MNT CYCLE SETUP
MNT CYCLE SETUP 50K
MNT CYCLE SETUP 40K
DEFAULT, 40K, 50K, 80K, 100K 120K, FREE
LIFE OVER SETTING
LIFE OVER PRINT MODE NO
LIFE OVER PRINT MODE YES
Daten (LED) blinken während der JOGGER ADJUST.
FINISHER JOGGER ADJ
Ausführung abgeschlossen
FINISHER JOGGER ADJ.
ADJUST VALUE 50
ADJUST VALUE 51
ADJUST POSITION A4
ADJUST POSITION LETTER
CONSOLE FIN. SET A
CONSOLE FIN. SET A 10
CONSOLE FIN. SET A 11
CONSOLE FIN. SET X
MEMORY MODE SETTING
TROUBLE MEMORY MODE ONCE
TROUBLE MEMORY MODE ANY
LAST JAM CODE DISP
LAST JAM CODE DISP PPD1_NMF
*D

XXXXX:
B: BPT
T2: TRAY2
T3: TESK1
T4: DESK2

X:
A: Gesamtzähler
B: Wartungszähler
C: Entwicklerzähler
D: Leerpapier−Zähler

X:
A: Sattelbindungsposition
B: Sattelfaltposition
C: Einstellung des Konsolen−Finisher (vorne)
D: Einstellung des Konsolen−Finisher (hinten)
E: Heftposition (hinten)
F: Heftposition (vorne)
G: Mitteneinstellung (Hefter)
H: Hefthöhe
I: Mitteneinstellung (Locher)
J: Lochposition


*D
MENU
INF
SYSTEM INFORMATION A
△, ▽
SYSTEM INFORMATION X
OK
BACK/C
FIRMWARE *********
BOOT *********
NIC *********
DESK *********
PUNCH UNIT *********
CONSOLE FINISHER *********
BUILT IN FIN/MAIL *********
PROCESS DATA DISP A
PROCESS DATA DISP X
DV LIFE ADJ. (DB) **
ENV ADJ. (PTH) **
ENV ADJ. (LP) **
DRUM ADJ. (LP) **
ENV ADJ. (VG1) **
Wählen Sie “CENTRO PORT”
Daten (LED) blinken.
CENTRO PORT CHECK
Ausführung abgeschlossen
CENTRO PORT CHECK OK
OK oder STAGE**NG **.1−11
XXX CHECK
Wählen Sie “NIC”
NIC CHECK
NIC CHECK OK
OK oder NG
Wählen Sie “HDD R/W”
HDD R/W CHECK
HDD R/W CHECK OK
SELECT IN SIGNAL SET
SELECT IN SIGNAL SET OFF
SELECT IN SIGNAL SET ON
Daten (LED) blinken während des Speicherns eines Werts.
*E (Hauptmenü)

X:
A: ROM−Version
B: Gerätegeschwindigkeit
C: Prozessart

X:
A: Prozesssteuerdaten
B: Tonersteuerdaten

XXXX:
- CENTRO−PORT−PRÜFUNG
- NIC−PRÜFUNG
- HDD R/W−PRÜFUNG
- HDD R/W−PRÜFUNG (GESAMT)

## F. Diagnosebetrieb

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>PCU DIAG MODE #</td><td><b>Anfangsbildschirm des Diagnosebetriebs.</b><br><br>PCU DIAG MODE<br>#.##<br><br>* Schalten Sie die Stromversorgung aus und ein, um den Diagnosebetrieb zu beenden.<br>* PCU ROM-Nummer erscheint in den #-Positionen.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>SENSOR CHECK XX</td><td><b>SENSOR-Prüfbetrieb.</b><br>Für die Prüfung der Sensoren des Geräts und der Sonderzubehörteile.<br>(LCD-Display)<br><br>LASER SYSTEM TEST<br><br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Sensorgruppe für den Sensorprüfbetrieb ausgewählt.<br><br>*PPD1, POD1,*POD2<br> POD3,*CSS1, PED<br><br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Sensorprüfung gestartet.<br>* DATA (LED) blinkt während des Prozesses.<br>* Mit [MENU] gelangt man zu den nächsten Sensordaten.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Sensorprüfbetrieb beendet.<br><br>(Wählbare Sensorgruppe)<br>00: Gerät
<table>
<tr><td>PPD1</td><td>Papiertransportsensor 1</td><td>DVCRUin</td><td>Erste Erfassung der DV-Einheit</td></tr>
<tr><td>POD1</td><td>Papierausgabesensor 1</td><td>DSWL</td><td>Sensor für linke offene Tür</td></tr>
<tr><td>POD2</td><td>Papierausgabesensor 2</td><td>DSWF</td><td>Sensor für vordere offene Tür</td></tr>
<tr><td>POD3</td><td>Sensor für Papier voll</td><td>ADU</td><td>ADU-Erfassung</td></tr>
<tr><td>CSS1</td><td>Kassettenerfassungssensor</td><td>MPF</td><td>BPT-Erfassung</td></tr>
<tr><td>PED</td><td>Papier-Leer-Erfassung</td><td>DSW_D</td><td>Sensor für ADU-Tür offen</td></tr>
<tr><td>LUD</td><td>Sensor für obere Begrenzung der Kassette</td><td></td><td></td></tr>
</table>
01: Mehrzweckfach
<table>
<tr><td>MCSET</td><td>MPT-Erfassung</td><td>MCSPD</td><td>Erfassung der restlichen MPT-Menge</td></tr>
<tr><td>MCDRS</td><td>Sensor für MPT-Seitentür offen</td><td>MCLUD</td><td>Sensor für obere Begrenzung des MPT</td></tr>
<tr><td>MCSS4</td><td>MPT-Formaterfassung 4</td><td>MCPED</td><td>Sensor für MPT-Papier leer</td></tr>
<tr><td>MCSS3</td><td>MPT-Formaterfassung 3</td><td>MCPPD</td><td>MPT-Transporterfassung</td></tr>
<tr><td>MCSS2</td><td>MPT-Formaterfassung 2</td><td>DPFD1</td><td>MPT-Transporterfassung</td></tr>
<tr><td>MCSS1</td><td>MPT-Formaterfassung 1</td><td>TPFD1</td><td>MPT-Transporterfassung</td></tr>
</table>
02: ADU/Bedienfeld
<table>
<tr><td>MPLD1</td><td>Längenerfassung 1</td><td>KEYin</td><td>Tasteneingabesignal</td></tr>
<tr><td>MPLS2</td><td>Sensor 2 für BPT herausgezogen</td><td>KEY1</td><td>Taste1</td></tr>
<tr><td>MPLS1</td><td>Sensor 1 für BPT herausgezogen</td><td>KEY2</td><td>Taste 2</td></tr>
<tr><td>MPED</td><td>MPT-Papier-Leer-Erfassung</td><td>KEY3</td><td>Taste 3</td></tr>
<tr><td>AINPD</td><td>Erfassung ADU-Papiereingabe</td><td>KEY4</td><td>Taste 4</td></tr>
<tr><td>APOD</td><td>Erfassung ADU-Papierausgabe</td><td>KEY5</td><td>Taste 5</td></tr>
<tr><td>APPDCP</td><td>ADU-Transporterfassung 1</td><td>KEY6</td><td>Taste 6</td></tr>
<tr><td>APPD2</td><td>ADU-Transporterfassung 2</td><td></td><td></td></tr>
</table>
03: LCC-Tisch (AR-D13)
<table>
<tr><td>DRS</td><td>Sensor für Erfassung einer offenen Seitentür</td><td>SPD1</td><td>Fach 1 Erfassung der restlichen Menge</td></tr>
<tr><td>TSD</td><td>Fach-Erfassungssensor</td><td>PED2</td><td>Sensor 2 für Papiererfassung im Fach</td></tr>
<tr><td>LUD2</td><td>Fach 2 Sensor für obere Begrenzung</td><td>PED1</td><td>Sensor 1 für Papiererfassung im Fach</td></tr>
<tr><td>LUD1</td><td>Fach 1 Sensor für obere Begrenzung</td><td>PFD3</td><td>Papiertransportsensor 3</td></tr>
<tr><td>SPD2</td><td>Fach 2 Erfassung der restlichen Menge</td><td>PFD2</td><td>Papiertransportsensor 2</td></tr>
</table>
Wenn der angegebene Sensor aktiv ist, erscheint vor der Sensorbezeichnung ein Sternchen “ * ”.</td><td></td><td></td></tr>
</table>

| Menü | Inhalt | Anfangs-wert | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|
| SENSOR CHECK XX | **SENSOR-Prüfbetrieb.**<br>Für die Prüfung der Sensoren des Geräts und der Sonderzubehörteile.<br>(Wählbare Sensorgruppe) | | |

04: Tisch mit 3 Fächern (AR-D14)

| | | | |
|---|---|---|---|
| DRS | Sensor für Erfassung einer offenen Tür | PFD3 | Papiertransportsensor 3 |
| SPD2 | Kassette 2 Erfassung der restlichen Menge | CSS14 | Kassette 1 Papierunterkanten-Erfassungssensor 4 |
| SPD1 | Kassette 1 Erfassung der restlichen Menge | CSS13 | Kassette 1 Papierunterkanten-Erfassungssensor 3 |
| CSS24 | Kassette 2 Papierunterkanten-Erfassungssensor 4 | CSS12 | Kassette 1 Papierunterkanten-Erfassungssensor 2 |
| CSS23 | Kassette 2 Papierunterkanten-Erfassungssensor 3 | CSS11 | Kassette 1 Papierunterkanten-Erfassungssensor 1 |
| CSS22 | Kassette 2 Papierunterkanten-Erfassungssensor 2 | LUD1 | Kassette 1 Sensor der oberen Begrenzung |
| CSS21 | Kassette 2 Papierunterkanten-Erfassungssensor 1 | PED1 | Kassette 1 Papiererfassungssensor |
| LUD2 | Kassette 2 Sensor für obere Begrenzung | PFD2 | Papiertransportsensor 2 |
| PED2 | Kassette 2 Papiererfassungssensor | | |

05: FINISHER (AR-FN6)

| | | | |
|---|---|---|---|
| STHP | Heftklammer HP-Erfassung | PSHP | Erfassung der Schieberausgangsposition |
| POD | Fach 2 Papierausgabeerfassung | PPD | Erfassung der restlichen Papiermenge |
| SCID | Heftklammer-Compiler Papiereingangserfassung | DSW2 | Erfassung Heftklammer-Öffnung offen/geschlossen |
| PID | Papiereingangserfassung | DSW1 | Erfassung Öffnung für Compiler-Stauaufhebung |
| T2PD | Fach 2 Papiererfassung | 24VM | 24 V-Erfassung |
| T2DN | Fach 2 Sensor für untere Begrenzung | T1PF | Erfassung Papierfach 1 voll |
| T2UP | Fach 2 Sensor für obere Begrenzung | STSP | Erfassung Heftervorbereitung |
| JRHP | Ausgangsposition des Rüttlers (hinten) | STLS | Hefterfassung |
| JFHP | Ausgangsposition des Rüttlers (vorne) | STNC | Kartusche-Erfassung |
| SCID2 | Heftklammer-Compiler Papiereingangserfassung 2 | DOPD | Erfassung einer offenen Relaiseinheit-Öffnung |
| STHP2 | Hefterrotation HP-Erfassung 2 | MMLK | Sensor für blockierten Hauptantriebsmotor |
| STHP1 | Hefterrotation HP-Erfassung 1 | SCPD | Heftklammer-Compiler Papiererfassung |
| STUHP | Erfassung der Heftbewegungs-Ausgangsposition | | |

06: KONSOLEN-FINISHER (AR-FN7)

| | | | |
|---|---|---|---|
| PE | Lochermotor-Codierung | SHPS | Schiebe-Ausgangspositionssensor |
| PSHPS | Lochseiten-Ausgangsposition | LE | Hubsperrensensor |
| PUC | Locher-Anschlusserfassung | LLLS | Sensor für untere Hubbegrenzung |
| PDS | Locher-Staubsensor | ULS | Sensor für obere Hubbegrenzung |
| PDSS4 | Lochseiten-Sensor 4 | FE | Buchbindungstaktsensor |
| PDSS3 | Lochseiten-Sensor 3 | FES | Buchbindungspapiersensor |
| PDSS2 | Lochseiten-Sensor 2 | FRHPS | Buchbinderrolle HP-Sensor |
| PDSS1 | Lochseiten-Sensor 1 | FHPS | Buchbindungs-Ausgangspositionssensor |
| PTS | Locher-Taktsensor | FPS | Buchbindungspositionssensor |
| SSS | Heftklammer-Sicherheitsschalter | SLS | Papierpegelsensor |
| JS | Verbindungsschalter | BES | Sensor des Papierfachs |
| FDSW | Schalter der vorderen Tür | OBHPS | Ausgaberiemen-Ausgangspositionssensor |
| TCS | Sensor für obere Abdeckung | AS | Fach-Ausrichtungssensor |
| FDS | Vordertür-Sensor | RJHPS | Ausrichtungs-Ausgangspositionssensor (hinten) |
| SPS | Selbstansaugsensor | FJHPS | Ausrichtungs-Ausgangspositionssensor (vorne) |
| SUC | Hefterklammer-Anschlusserfassung | ARHPS | Ausgangspositionssensor der Bündelrolle |
| SS | Heftsensor | PHPS | Rüttler-Ausgangspositionssensor |
| STHPS | Ausgangspositionssensor des Hefters | ES | Eingabesensor |

07: Stapler (AR-MS1)

| | | | |
|---|---|---|---|
| 24VM | 24 V-Erfassung | PFD8 | Fachpapierausgabesensor 8 |
| DD1 | Tür für Stauabbruch | PFD7 | Fachpapierausgabesensor 7 |
| DOPD | Relaiseinheit-Öffnung | PFD6 | Fachpapierausgabesensor 6 |
| PPD5 | Papiertransportsensor 5 | PFD5 | Fachpapierausgabesensor 5 |
| PPD4 | Papiertransportsensor 4 | PFD4 | Fachpapierausgabesensor 4 |
| PPD3 | Papiertransportsensor 3 | PFD3 | Fachpapierausgabesensor 3 |
| PPD2 | Papiertransportsensor 2 | PFD2 | Fachpapierausgabesensor 2 |
| PPD1 | Papiertransportsensor 1 | PFD1 | Fachpapierausgabesensor 1 |
| PID | Relaiseinheit-Papiereingabeerfassung | | |

Wenn der angegebene Sensor aktiv ist, erscheint vor der Sensorbezeichnung ein Sternchen “ * ”.

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>LASER SYSTEM TEST</td><td><b>LASER-Systemprüfung.</b><br>Für die Betriebsprüfung des Lasersystems.<br>LASER SYSTEM TEST<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Polygonspiegel und der Laser eingeschaltet.<br>* DATA (LED) blinkt während des Prozesses.<br>* Wenn der Polygonspiegel sich nicht dreht und die Abdeckung offen ist, leuchtet die ERROR LED auf. Wenn HSYNC ordnungsgemäß erfasst wird, leuchtet READY auf.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>LED/LCD TEST</td><td><b>LED/LCD-Displayprüfung.</b><br>Für die Prüfung der Beleuchtung der Bedienfeld-LEDs und des LCD.<br>LED/LCD TEST<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste leuchten alle LEDs auf.<br>* Die Prüfung wird nach 30 Sekunden oder kann durch Drücken der [BACK/C]-Taste beendet werden .<br>(LCD-Display)<br>████████████████████<br>████████████████████<br>* Alle LCD-Punkte “leuchten” während des Betriebs.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>HV TEST XXX</td><td><b>Hochspannungs-Prüfung.</b><br>Für die Ausführung der Ausgabeprüfung der Hochspannngsplatine.<br>(LCD-Display)<br>HV TEST XXX<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Hochspannungseinheit für die Prüfung ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste kann der eingestellte Hochspannungswert geändert werden.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird die Spannung geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Hochspannungsausgang gestartet.<br>* DATA (LED) blinkt während des Prozesses.<br>* Nach 30 Sekunden wird der Hochspannungsausgang beendet.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Hochspannungsprüfung beendet.
<table>
<tr><th>XXX:</th><th></th><th colspan="3">Anfangswert</th></tr>
<tr><td>MC/GRID(xx):</td><td>Hauptcorona/Gittervorspannungsprüfung</td><td colspan="3">645</td></tr>
<tr><td rowspan="2">THV+(x):</td><td rowspan="2">Prüfung der Übertragungshochspannung</td><td>35PPM</td><td>F : 220</td><td>B : 267</td></tr>
<tr><td>45PPM</td><td>F : 267</td><td>B : 310</td></tr>
<tr><td>BS(xx):</td><td>Entwicklervorspannungsprüfung/ Volumen</td><td colspan="3">485</td></tr>
<tr><td>BS PLUS:</td><td>Entwicklervorspannungsprüfung (Reinigungsbetrieb)</td><td colspan="3">150</td></tr>
<tr><td rowspan="2">SHV(x):</td><td rowspan="2">Prüfung der separaten Hochspannung</td><td>35PPM</td><td>F : 120</td><td>B : 120</td></tr>
<tr><td>45PPM</td><td>F : 160</td><td>B : 160</td></tr>
<tr><td>THV-:</td><td>Prüfung der Übertragungsreinigungshochspannung</td><td colspan="3">780</td></tr>
</table>
<table>
<tr><th>X</th><th></th></tr>
<tr><td>F</td><td>Kassette/manueller Papiereinzug</td></tr>
<tr><td>B</td><td>ADU-Papiereinzug</td></tr>
</table>
<table>
<tr><th>XX</th><th></th></tr>
<tr><td>AE</td><td>AE-Betrieb</td></tr>
<tr><td>CHR</td><td>Text-Betrieb</td></tr>
<tr><td>MIX</td><td>Text-/Foto-Betrieb</td></tr>
<tr><td>PHT</td><td>Foto-Betrieb</td></tr>
<tr><td>PRT</td><td>Drucker-Betrieb</td></tr>
<tr><td>FAX</td><td>Fax-Betrieb</td></tr>
</table></td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
</table>

| Menü | Inhalt | Anfangs-wert | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|
| LOAD TEST XX | **Betriebsprüfung.**<br>Für die Betriebsprüfung der Motoren und Kupplungen des Geräts und der Sonderzubehörteile.<br>(LCD-Display) | | |

```
LOAD TEST XX
```

- * Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die KOMPONENTEN-Gruppe für die Betriebsprüfung ausgewählt.
- * Drücken Sie die [OK]-Taste, um die Komponentengruppe zu bestimmen.
- * Drücken Sie die [MENU]-Taste, um die zu prüfende Komponente auszuwählen.
- * Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Komponentenprüfung gestartet.
- * DATA (LED) blinkt während des Prozesses.
- * Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Komponentenprüfbetrieb beendet.

(Wählbare Komponentengruppe)

00: Gerät

| | | | |
|---|---|---|---|
| HLPR | Heizungsleistungsrelais | BS_PHT | Entwicklungsvorspannung (Foto-Betrieb) |
| DCPR | DC-Relais | BS_MIX | Entwicklungsvorspannung (Zeichen-/Foto-Betrieb) |
| MM | Hauptmotor | BS_CHR | Entwicklungsvorspannung (Zeichen-Betrieb) |
| DM | Trommelmotor | BS_AE | Entwicklungsvorspannung (Auto-Betrieb) |
| DSB_FW | Schrittmotor-Vorwärtsdrehung | FMHi | Gebläsemotor (hohe Geschwindigkeit) |
| DSB_RV | Schrittmotor-Rückwärtsdrehung | FMLo | Gebläsemotor (niedrige Geschwindigkeit) |
| TM | Tonermotor | PSPS | Betriebsmagnet für Separationsfinger |
| CPFC | Papiereinzugskupplung | VG_FAX | Hauptcorona-Gittervorspannung (FAX-Betrieb) |
| RRC | Kupplung für Andruckrolle | VG_PRT | Hauptcorona-Gittervorspannung (Drucker-Betrieb) |
| TRC | Transportkupplung | VG_PHT | Hauptcorona-Gittervorspannung (Foto-Betrieb) |
| FGS_FIN | Finisher-Gate-Magnetschalter | VG_MIX | Hauptcorona-Gittervorspannung (Zeichen-/Foto-Betrieb) |
| TRC_DSK | TISCH-Transportkupplung | VG_CHR | Hauptcorona-Gittervorspannung (Zeichen-Betrieb) |
| LUM | FACH1-Hubmotor | VG_AE | Hauptcorona-Gittervorspannung (Auto-Betrieb) |
| HL1 | Heizlampe (unten) | THV+_BACK | Übertragungscorona-Ausgangsspannung (Rückseiten-Betrieb) |
| HL2 | Heizlampe (oben) | THV+FRONT | Übertragungscorona-Ausgangsspannung (Front-Betrieb) |
| BS_PLUS | Entwicklungsvorspannung (Reinigungsbetrieb) | THV- | Übertragungsrollen-Ausgangsspannung (DC) |
| BS_FAX | Entwicklungsvorspannung (FAX-Betrieb) | SHV_BACK | Übertragungsrollen-Ausgangsspannung (AC) (Rückseiten-Betrieb) |
| BS_PRT | Entwicklungsvorspannung (Drucker-Betrieb) | SHV_FRONT | Übertragungsrollen-Ausgangsspannung (AC) (Front-Betrieb) |

01: Mehrzweckfach

| | | | |
|---|---|---|---|
| MCM | MP-Antriebsmotor | MCFCL | MP-Fachtransportkupplung |
| MCPCL | MP-Fachpapiereinzugskupplung | MCLUM | MP-Papierfach-Hubmotor |

02: Fach für manuellen Papiereinzug

| | | | |
|---|---|---|---|
| MPFS | Magnet für manuellen Papiereinzug | MSS | Gate-Magnet für manuelle Papiereingabe |
| MPFC | Kupplung für manuellen Papiereinzug | | |

03: ADU

| | | | |
|---|---|---|---|
| ADMEN1 | ADU-Motor 1 | DGS | ADU-Papiereingabe-Gate-Magnet |
| ADMEN2 | ADU-Motor 2 | | |

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>LOAD TEST XX</td><td><b>Ladeprüfung.</b><br>Für die Betriebsprüfung der Motoren und Kupplungen des Geräts und der Sonderzubehörteile.<br><br>(Wählbare Ladegruppe)<br>04: LCC-Tisch (AR-D13)
<table>
<tr><td>TLUM2</td><td>LCC-Hubmotor 2</td><td>TPCL2</td><td>LCC-Papiereinzugskupplung 2</td></tr>
<tr><td>TLUM1</td><td>LCC-Hubmotor 1</td><td>TPCL1</td><td>LCC-Papiereinzugskupplung 1</td></tr>
<tr><td>L_MCLM</td><td>LCC-Multihubmotor</td><td>L_MCPCL</td><td>LCC-Multipapiereinzugskupplung</td></tr>
<tr><td>TPFCL</td><td>LCC-Transportkupplung</td><td>TMM</td><td>LCC-Transportmotor</td></tr>
</table>
05: Tisch mit 3 Fächern (AR-D14)
<table>
<tr><td>DLUM2</td><td>DESK-Hubmotor 2</td><td>DPCL2</td><td>TISCH-Papiereinzugskupplung 2</td></tr>
<tr><td>DLUM1</td><td>DESK-Hubmotor 1</td><td>DPCL1</td><td>TISCH-Papiereinzugskupplung 1</td></tr>
<tr><td>D_MCLM</td><td>DESK-Multihubmotor</td><td>D_MPCL</td><td>TISCH-Multipapiereinzugskupplung</td></tr>
<tr><td>DPFCL</td><td>DESK-Transportkupplung</td><td>DMM</td><td>TISCH-Transportmotor</td></tr>
</table>
06: FINISHER (AR-FN6)
<table>
<tr><td>T2S</td><td>Magnetschalter von TRAY 2</td><td>STUM</td><td>Heftbewegungsmotor</td></tr>
<tr><td>T2OM</td><td>Papierausgabemotor</td><td>MM</td><td>Hauptantriebsmotor</td></tr>
<tr><td>SPS</td><td>Anschlag-Magnetschalter</td><td>EVM</td><td>Hebetischmotor</td></tr>
<tr><td>SCRS</td><td>Druckfreigabemagnet für Rolle</td><td>STM</td><td>Heftermotor</td></tr>
<tr><td>PPS</td><td>Magnetschalter der Papierunterkante</td><td>JRM</td><td>Rüttlermotor (hinten)</td></tr>
<tr><td>SCGS</td><td>Magnetschalter des Compiler-Gate</td><td>JFM</td><td>Rüttlermotor (vorne)</td></tr>
<tr><td>STTM</td><td>Heftrotationsmotor</td><td>PSM</td><td>Schubmotor</td></tr>
</table>
07: KONSOLEN-FINISHER (AR-FN7)
<table>
<tr><td>FFC</td><td>Faltkupplung</td><td>FRJM</td><td>Ausrichtungsmotor (hinten)</td></tr>
<tr><td>FPSM</td><td>Lochseitenmotor</td><td>FFJM</td><td>Ausrichtungsmotor (vorne)</td></tr>
<tr><td>FPNM</td><td>Lochermotor</td><td>FAM</td><td>Bündelausgabemotor</td></tr>
<tr><td>FLM</td><td>Versatzmotor</td><td>FPM</td><td>Rüttlermotor</td></tr>
<tr><td>FFSM</td><td>Hefter-Motor</td><td>FFM</td><td>Transportmotor</td></tr>
<tr><td>FSM</td><td>Schlittenmotor</td><td></td><td></td></tr>
</table>
08: Stapler (AR-MS1)
<table>
<tr><td>MMM</td><td>Hauptantriebsmotor</td><td>MGSOL4</td><td>Gate-Magnetschalter 4</td></tr>
<tr><td>MGSOL1</td><td>Gate-Magnetschalter 1</td><td>MGSOL5</td><td>Gate-Magnetschalter 5</td></tr>
<tr><td>MGSOL2</td><td>Gate-Magnetschalter 2</td><td>MGSOL6</td><td>Gate-Magnetschalter 6</td></tr>
<tr><td>MGSOL3</td><td>Gate-Magnetschalter 3</td><td>MGSOL7</td><td>Gate-Magnetschalter 7</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>AUTOMATIC DV ADJ.</td><td><b>Automatische DV-Einstellung.</b><br>Hinweis: Vor Ausführung dieses Betriebs sicherstellen, dass der Entwicklungszähler und die Entwicklungsmotordrehzahl gelöscht werden.<br>Für die Ausführung der automatischen Entwicklereinstellung.<br>(LCD-Display)<br><br>AUTOMATIC DV ADJ.<br><br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die automatische DV-Einstellung gestartet.<br>* Der Tonersteuersensorwert wird während des Betriebs im LCD angezeigt.<br>* DATA (LED) blinkt während des Prozesses.<br>* Die ERROR LED leuchtet, wenn ein Fehler auftritt.<br>* Der Einstellwert ist nach 2 Minuten DV-Umrührung gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Einstellbetrieb beendet.</td><td>118</td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangswert</th><th>Einstellbereich</th></tr>
<tr><td>LASER OUTPUT SETUP (XXX)</td><td>

**Setup für die Laserausgangsleistung.**<br>Für die Einstellung des Laserausgabewerts.

Hinweis: Ändern Sie nicht die werkseitige Laserausgangseinstellung.

(LCD-Display)

LASER POWER SET(XX)

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird der LASER OUTPUT SETUP-Betrieb ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Laserausgangs-Setup gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

<table>
<tr><th>XX</th><th></th><th>35PPM</th><th>45PPM</th></tr>
<tr><td>AE</td><td>AE-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
<tr><td>CHR</td><td>Text-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
<tr><td>MIX</td><td>Text-/Foto-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
<tr><td>PHT</td><td>Foto-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
<tr><td>PRT</td><td>Drucker-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
<tr><td>FAX</td><td>Fax-Betrieb</td><td>80</td><td>104</td></tr>
</table>
</td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
<tr><td>FUSER control temperature setting X</td><td>

**Einstellung der Fixierer-Kontrolltemperatur.**<br>Für die Einstellung der Fixiertemperatur.<br>(LCD-Display)

FUSER TEMP.SETTING X

* Mit der [△]- oder [▽]-Taste den Thermistor auswählen.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

<table>
<tr><th>X:</th><th></th><th>Anfangswert</th></tr>
<tr><td>A:</td><td>Kontrolltemperatur FUSER 1</td><td>190</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Kontrolltemperatur FUSER 2</td><td>190</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>Vorwärmtemperatur FUSER 1</td><td>150</td></tr>
<tr><td>D:</td><td>Vorwärmtemperatur FUSER 2</td><td>150</td></tr>
<tr><td>E:</td><td>Bypass-Fach-Kontrolltemperatur FUSER 1</td><td>200</td></tr>
<tr><td>F:</td><td>Bypass-Fach-Kontrolltemperatur FUSER 2</td><td>200</td></tr>
</table>
</td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
<tr><td>SLOW UP SETTING</td><td>

**Einstellung des Prozesssteuerwerts.**<br>Für die Einstellung des Prozesssteuerwerts.

SLOW UP SETTING X

* Mit der [△]- oder [▽]-Taste den Prozesssteuerwert einstellen.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

<table>
<tr><th>X:</th><th></th><th>Anfangswert</th></tr>
<tr><td>A:</td><td>Verzögerungseinstellungs-Wartezeit</td><td>90</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Vb1-1</td><td>50</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>Vb1-2</td><td>50</td></tr>
<tr><td>D:</td><td>Vb1-3</td><td>50</td></tr>
<tr><td>E:</td><td>Vb2-1</td><td>15</td></tr>
<tr><td>F:</td><td>Vb2-2</td><td>15</td></tr>
<tr><td>G:</td><td>Vb2-3</td><td>15</td></tr>
</table>
</td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>SIZE adjustment X</td><td>

**FORMAT-Einstellung.**<br>Für die Einstellung der Formaterfassung des optionalen Mehrzweckfachs und des manuellen Einzugsfachs.<br>(LCD-Display)<br>SIZE ADJUSTMENT X<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste das Fach auswählen.<br>Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Einstellbetrieb aktiviert.<br>(Wählbare Betriebsarten)

<table>
<tr><th>X:</th><th></th></tr>
<tr><td>A:</td><td>Einstellung des Mehrzweckfachs</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Einstellung des Bypass-Fachs</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>Einstellung des Bypass-Fachs</td></tr>
</table>

<Wählen Sie A><br>1. Ziehen Sie die Führung bis zur MAXIMUM-Position aus.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>2. Stellen Sie die Führung zurück auf die MINIMUM-Position.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.<br><Wählen Sie B>

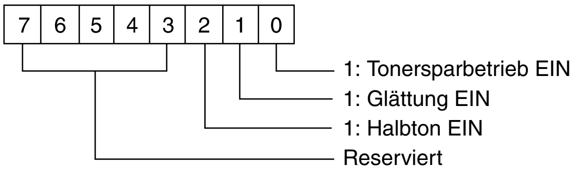
<table>
<tr><td>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Einstellwert angezeigt.</td><td>MAX: 66</td></tr>
<tr><td>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.</td><td>P1: 447</td></tr>
<tr><td>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert geändert und der nächste Betrieb aktiviert.</td><td>P2: 704</td></tr>
<tr><td>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.</td><td>MIN: 916</td></tr>
</table>

<Wählen Sie C><br>1. Ziehen Sie die Führung bis zur MAXIMUM-Position aus.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>2. Stellen Sie die Führung auf die P1-Papierposition.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>3. Stellen Sie die Führung auf die P2-Papierposition.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>4. Stellen Sie die Führung zurück auf die MINIMUM-Position.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

</td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
<tr><td>ICU PRINT MODE SET</td><td>

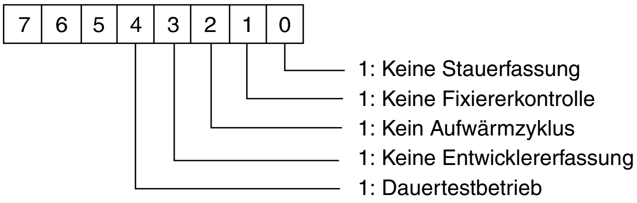
**Einstellung des ICU-Ausdruckbetriebs.**<br>Für die Einstellung des Druckmusters, das in “TEST PRINT” verwendet wird. Die Muster können mit “Druckmuster “99” ausgedruckt werden.<br>(LCD-Display)<br>ICU PRINT MODE SET<br>* Drücken Sie die [OK]-Taste, um den Setup-Betrieb zu starten.<br>* Drücken Sie die [MENU]-Taste, um zum nächsten Punkt zu gelangen.<br>* Durch Drücken von [MENU] wird zum nächsten Punkt übergegangen.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Betrieb gewechselt.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der eingestellte Druck-Betrieb gesperrt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste startet der eingestellte Druck-Betrieb.<br>* DATA (LED) blinken während des testdrucks.

<table>
<tr><th></th><th>Anfangswert</th></tr>
<tr><td>ICU PRINT PATTERN: Prüfausdruckmuster (0 ~ 99)</td><td>87</td></tr>
<tr><td>ICU PRINT DENSITY: Druckdichte (0 ~ 255)</td><td>128</td></tr>
<tr><td>ICU PRINT MODE: Betriebseinstellung (0 ~ 255)</td><td>0</td></tr>
</table>



<table>
<tr><th>X</th><th>Betrieb</th></tr>
<tr><td>0</td><td>ALLE AUS</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Tonersparbetrieb EIN</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Glättung EIN</td></tr>
<tr><td>4</td><td>Halbton EIN</td></tr>
</table>

</td><td></td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>TEST PRINT XX</td><td>
<b>Ausdruckprüfung.</b><br>
Für die Ausführung des Selbstausdrucks unter bestimmten Bedingungen und die Einstellung und Prüfung des Motor-Einstellwerts.<br><br>
TEST PRINT 00<br><br>
* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird der Betrieb ausgewählt.<br>
XX (Wählen Sie die auf Dezimal zu ändernde Nummer.)<br>

<br>
Dauertestbetrieb:
<table>
<tr><th>Einstell-wert XX</th><th>Betrieb</th><th>Einstell-wert XX</th><th><b>Modus</b></th></tr>
<tr><td>0</td><td></td><td>16</td><td>Dauertestbetrieb</td></tr>
<tr><td>1</td><td>Keine Stauerfassung</td><td>17</td><td>Dauertest + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>2</td><td>Keine Fixierkontrolle</td><td>18</td><td>Dauertestbetrieb + Keine Fixierkontrolle</td></tr>
<tr><td>3</td><td>Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td><td>19</td><td>Dauertestbetrieb + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>4</td><td>Kein Aufwärmzyklus</td><td>20</td><td>Dauertestbetrieb + Kein Aufwärmzyklus</td></tr>
<tr><td>5</td><td>Kein Aufwärmzyklus + Keine Stauerfassung</td><td>21</td><td>Dauertestbetrieb + Kein Aufwärmzyklus Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>6</td><td>Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle</td><td>22</td><td>Dauertestbetrieb + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixiererfassung</td></tr>
<tr><td>7</td><td>Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td><td>23</td><td>Dauertestbetrieb + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixiererfassung + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>8</td><td>Keine DV-Erfassung</td><td>24</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung</td></tr>
<tr><td>9</td><td>Keine DV-Erfassung + Keine Stauerfassung</td><td>25</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>10</td><td>Keine DV-Erfassung + Keine Fixierkontrolle</td><td>26</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Keine Fixierkontrolle</td></tr>
<tr><td>11</td><td>Keine DV-Erfassung + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td><td>27</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>12</td><td>Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus</td><td>28</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus</td></tr>
<tr><td>13</td><td>Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Stauerfassung</td><td>29</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Stauerfassung</td></tr>
<tr><td>14</td><td>Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle</td><td>30</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle</td></tr>
<tr><td>15</td><td>Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td><td>31</td><td>Dauertestbetrieb + Keine DV-Erfassung + Kein Aufwärmzyklus + Keine Fixierkontrolle + Keine Stauerfassung</td></tr>
</table>
Beispiel: Wenn Sie nur den “Dauertestbetrieb” benötigen, wählen Sie “16”.<br>
Wenn Sie “Dauertestbetrieb” und “Keine Stauerfassung” benötigen, wählen Sie “17”.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird das Einstellmenü für die Druckprüfung angezeigt.<br>
* Durch Drücken von [MENU] wird zum nächsten Punkt übergegangen.<br>
* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Betrieb gewechselt.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Druckmenübetrieb gesperrt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste startet die Ausdruckprüfung.<br>
* DATA (LED) blinken während des TEST PRINT.
</td><td></td><td></td></tr>
</table>

| Menü | Inhalt | Anfangs-wert | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|
| TEST PRINT XX | **Ausdruckprüfung.**<br>Für die Ausführung des Selbstausdrucks unter bestimmten Bedingungen und die Einstellung und Prüfung des Motor-Einstellwerts.<br>Auswahlmenü: | Siehe Text. | |

| LCD-Display | Inhalt | Einstellwert | Anfangs-wert |
|---|---|---|---|
| MULTI SETTING | Setup für kontinuierliche Ausdruckmenge | 001-999 | |
| PRINT PATTERN | Testdruckmuster | 1-99 (94-97 nur für die Produktion) | |
| | | 1: Mittenversatzmuster | |
| | | 40: Weißkopie | |
| | | 64: Schwarzkopie | |
| | | 70: Linealmuster | |
| | | 71: Gittermuster | |
| | | 75: ID: BG-Muster | |
| | | 87: Testbildmuster | |
| | | 98: Verzeichnis der Setupwerte | |
| | | 99: In der ICU-Druckbetriebseinstellung eingestellte Muster | |
| CASSETTE | Kassettenauswahl | BPT: Manuelles Papiereinzugsfach<br>TRAY1: Fach Nr. 1 (STD)<br>TRAY2: Fach Nr. 2<br>DESK1: Fach Nr. 3<br>DESK2: Fach Nr. 4<br>LCC: LCC-Tisch | |
| DUPLEX | Duplex-Setup | NO/USE | NO |
| OUTPUT | Setup für Papierausgabe, Fertigstellungsverfahren | STD: Standard Papierausgabefach<br>JSP:<br>FIN1: Finisher Top<br>FIN2: Finisher 2.<br>STAPLE (F): Heften vorne<br>STAPLE (R): Heften hinten<br>STAPLE (2POS): Heften 2 Positionen<br>SADLE: Sattel<br>OFFSET: Versatz<br>PUNCH: Lochen<br>MAIL_TEST<br>BIN1: Nr. 1<br>~<br>bin-BIN8: Ablage Nr. 8 | STD |
| LEAD EDGE | Oberkante | 0-99 (mm) | 50 |
| LEAD EDGE VOID | Setup für Papieroberkantenrand | 0-99 (mm) | 35 |
| TAIL EDGE VOID | Setup für Papierunterkante | 0-99 (mm) | 35 |
| SIDE EDGE VOID | Setup für den Seitenrand | 0-99 (mm) | 35 |
| T1 PAPER BUCKLE | Fach 1<br>Setup für Andruckgröße | 0-99 | 35PPM:65<br>45PPM:60 |
| T2 PAPER BUCKLE | Fach 2<br>Setup für Andruckgröße | 0-99 | 35PPM:55<br>45PPM:50 |
| DESK PAPER BUCKLE | Tisch<br>Setup für Andruckgröße | 0-99 | 35PPM:55<br>45PPM:50 |
| BPT PAPER BUCKLE | Einstellung der Andruckgröße für den manuellen Einzug | 0-99 | 35PPM:60<br>45PPM:55 |
| ADU PAPER BUCKLE | Setup der Andruckgröße für den automatischen Duplex | 0-99 | 35PPM:55<br>45PPM:50 |
| BPT OFF CENTER ADJ | Einstellung des Mittenversatzes für das manuelle Einzugsfach | 0-99 | 50 |
| T1 OFF CENTER ADJ | Einstellung des Mittenversatzes für Fach 1 | 0-99 | |
| T2 OFF CENTER ADJ | Einstellung des Mittenversatzesdes A3-Mehrzweckfachs | 0-99 | |
| T3 OFF CENTER ADJ | Einstellung des Mittenversatzes für Tisch 1/LCC1 | 0-99 | |
| T4 OFF CENTER ADJ | Einstellung des Mittenversatzes für Tisch 2/LCC2 | 0-99 | |
| ADU OFF CENTER ADJ | Setup für Einstellwert für den Duplex-Mittenversatz | 0-99 | |

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>WARM UP TIME DISPLAY</td><td><b>Anzeigebetrieb der Aufwärmzeit.</b><br>Für die Anzeige der Aufwärmzeit.<br>(LCD-Display)<br>WARM UP TIME DISPLAY<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Anzeigebetrieb für die Aufwärmzeit aktiviert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Anzeigebetrieb für die Aufwärmzeit beendet.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>COUNTER DATA DISPLAY</td><td><b>Anzeige der Zählerdaten.</b><br>Für die Anzeige aller Zählerwerte.<br>(LCD-Display)<br>COUNTER DISPLAY<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Zählergruppe für den Zähler-Anzeigebetrieb ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Einstellwert angezeigt.<br>* Mit [MENU] zum nächsten Punkt schalten.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Zähler-Anzeigebetrieb beendet.<br><br>COUNTER DISP XXXX:
<table>
<tr><td colspan="2">COUNTER DISP.</td></tr>
<tr><td>TOTAL</td><td>Gesamte Andruckanzahl</td></tr>
<tr><td>DRUM</td><td>Trommelzähler</td></tr>
<tr><td>TONER</td><td>Tonerzähler</td></tr>
<tr><td>DEVE</td><td>Entwicklungszähler</td></tr>
<tr><td>MAINTE</td><td>Wartungszähler</td></tr>
<tr><td>TOTAL OUTPUT</td><td>Kopienzähler (wirklicher Papierzähler)</td></tr>
<tr><td>RIGHT-OUTPUT</td><td>Zähler für Papierausgabe rechts</td></tr>
<tr><td>PRINTER</td><td>Drucker-Zähler</td></tr>
<tr><td>OTHERS</td><td>Sonstiges</td></tr>
<tr><td colspan="2">STAPLE COUNTER DISP.</td></tr>
<tr><td>STAPLE</td><td>Hefterzähler</td></tr>
<tr><td>PUNCH</td><td>Locherzähler</td></tr>
<tr><td colspan="2">FEED COUNTER DISP.</td></tr>
<tr><td>TRAY1</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 1</td></tr>
<tr><td>TRAY2</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 2</td></tr>
<tr><td>LCC1/TRAY3</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 3</td></tr>
<tr><td>LCC2/TRAY4</td><td>Zähler von LCC2 oder Papiereinzugsfach 4</td></tr>
<tr><td>BPT</td><td>Zähler des manuellen Papiereinzugs</td></tr>
<tr><td>ADJ</td><td>Duplex-Zähler</td></tr>
</table>
<table>
<tr><td colspan="3">PROCESS COUNTER DISP.</td></tr>
<tr><td>DRUM</td><td colspan="2">Trommelzähler</td></tr>
<tr><td>TONER</td><td colspan="2">Tonerzähler</td></tr>
<tr><td>DEVE</td><td colspan="2">Entwicklungszähler</td></tr>
<tr><td>MAINTE</td><td colspan="2">Wartungszähler</td></tr>
<tr><td>DRUM MOTOR TIME</td><td colspan="2">Trommelmotor-Antriebszeit</td></tr>
<tr><td>TONER MOTOR TIME</td><td colspan="2">Tonerversorgungsdauer</td></tr>
<tr><td>DV MOTOR TIME</td><td colspan="2">Entwicklungsmotor-Antriebszeit</td></tr>
<tr><td>PROCESS WAY</td><td colspan="2">Prozesssystem</td></tr>
<tr><td></td><td>A</td><td>SRU3: BTA-A</td></tr>
<tr><td></td><td>B</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>C</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>D</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>E</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>F</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>G</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>H</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>I</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>J</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td></td><td>K</td><td>SRU3: BTA-B</td></tr>
<tr><td>DESTINATION</td><td colspan="2">Bestimmungsland</td></tr>
<tr><td></td><td>1</td><td>SRU-SONSTIGE</td></tr>
<tr><td></td><td>2</td><td>SRU-JAPAN</td></tr>
<tr><td></td><td>3</td><td>CRU</td></tr>
<tr><td colspan="3">JAM/TBL COUNTER DISP</td></tr>
<tr><td>JAM</td><td colspan="2">Stau-Zähler</td></tr>
<tr><td>TROUBLE</td><td colspan="2">Fehlerzähler</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>COUNTER DATA CLEAR</td><td>

**Zählerdaten löschen.**<br>Für das Löschen aller Zählerwerte.<br>(LCD-Display)

<pre>XXXXX COUNTER CLEAR</pre>

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Zählergruppe für den Zähler-Löschbetrieb ausgewählt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Zähler-Löschgruppe angezeigt.<br>
* Mit [MENU] wird zum nächsten Betrieb geschaltet.<br>
* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird YES oder NO gewählt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Zählerdaten-Löschbetrieb gestartet.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Zählerdaten-Löschbetrieb beendet.

COUNTER CLEAR:

<table>
<tr><td colspan="2">FEED COUNTER CLEAR</td><td colspan="2">DEVE COUNTER CLEAR</td></tr>
<tr><td>TRAY1</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 1</td><td>DEVE</td><td>Entwicklungszähler</td></tr>
<tr><td>TRAY2</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 2</td><td colspan="2">DRUM COUNTER CLEAR</td></tr>
<tr><td>LCC1/TRAY3</td><td>Zähler von Papiereinzugsfach 3</td><td>DRUM</td><td>Trommelzähler</td></tr>
<tr><td>LCC1/TRAY4</td><td>Zähler von LCC1 oder Papiereinzugsfach 4</td><td colspan="2">TONER COUNTER CLEAR</td></tr>
<tr><td>BPT</td><td>Zähler des manuellen Papiereinzugs</td><td>TONER</td><td>Tonerzähler</td></tr>
<tr><td>ADU</td><td>Duplex-Zähler</td><td colspan="2">OUTPUT COUNTER CLEAR</td></tr>
<tr><td colspan="2">STAPLE COUNTER CLEAR</td><td>TOTAL OUTPUT</td><td>Kopienzähler (wirklicher Papierzähler)</td></tr>
<tr><td>STAPLE</td><td>Hefterzähler</td><td>PRINTER</td><td>Drucker-Zähler</td></tr>
<tr><td>PUNCH</td><td>Locherzähler</td><td>OTHERS</td><td>Sonstiges</td></tr>
<tr><td colspan="2">WARTUNGSZÄHLER LÖSCHEN</td><td colspan="2">TIMER DATA CLEAR</td></tr>
<tr><td>MENTENANCE</td><td>Wartungszähler</td><td>DRUM ROTATION</td><td>Trommelmotor-Drehzahl</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>DEVE ROTATION</td><td>Entwicklungsmotor-Drehzahl</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td colspan="2">JAM/TBL COUNTER CL</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>JAM</td><td>Stau-Zähler</td></tr>
<tr><td colspan="2"></td><td>TROUBLE</td><td>Fehlerzähler</td></tr>
</table>

</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>TROUBLE CANCEL X</td><td>

**Fehler aufheben.**<br>Für das Aufheben eines Fehlercodes.<br>(LCD-Display)

<pre>TROUBLE CANCEL X</pre>

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Fehler-Aufhebung eingestellt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Fehler-Aufhebung gestartet.<br>
* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird YES oder NO eingestellt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Fehler-Aufhebung gestartet.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Fehler-Aufhebung beendet.

<table>
<tr><td>X:</td><td></td></tr>
<tr><td>E-TBL</td><td>Aufhebung von Störungen, außer U2, im Motorbetrieb.</td></tr>
<tr><td>E-U2</td><td>Aufhebung der U2-Störung im Motorbetrieb.</td></tr>
<tr><td>C-TBL</td><td>Aufhebung der Controller-Störung.</td></tr>
</table>

</td><td></td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>XXX SIZE SETUP</td><td><b>Einstellung des Fachformats.</b><br>Für die Einstellung des Fachformats für Papiereinzugsfach Nr. 1 und dem LCC-Fach.<br>(LCD-Display)<br>XXX SIZE SETUP<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird das Fach ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird das Fachformat angezeigt.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird das Fachformat geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Änderung des Fachformats vorgenommen.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.<table><tr><td>XXX:</td><td></td></tr><tr><td>TRAY1</td><td>TRAY1</td></tr><tr><td>LCC</td><td>LCC</td></tr></table></td><td>Zoll<br>8,5" x 11"<br>(Metr.)<br>A4</td><td>Fach1<br>A4<br>B5<br>8,5" x 11"<br>LCC<br>A4<br>8,5" x 11"</td></tr>
<tr><td>DESTINATION SETUP</td><td><b>Setup für Bestimmungsland.</b><br>Für die Ausführung des Bestimmungsland-Setup.<br>(LCD-Display)<br>DESTINATION SETUP<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird das Bestimmungsland ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird das Bestimmungsland angezeigt.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird das Bestimmungsland geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Änderung des Bestimmungslandes vorgenommen.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>TRAY DETECT TYPE xx</td><td><b>Einstellung der Fach-Typerfassung.</b><br>Für die Wahl zwischen metr. System und Zoll-System für die Formaterfassung aller Papiereinzugsfächer.<br>(LCD-Display)<br>TRAY DETECT TYPE XXX<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird das Fach ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird das Bestimmungsland angezeigt.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird das Bestimmungsland geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Änderung des Bestimmungslandes vorgenommen.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.<table><tr><td>XX:</td><td></td></tr><tr><td>B:</td><td>BPT</td></tr><tr><td>T2:</td><td>Mehrzweckfach</td></tr><tr><td>T3:</td><td>Tisch-Fach 1</td></tr><tr><td>T4:</td><td>Tisch-Fach 2</td></tr></table></td><td></td><td>AB<br>INCH</td></tr>
<tr><td>CE MARK SETTING</td><td><b>CE-Zeicheneinstellung.</b><br>Für die Einstellung des Betriebsmodus für die CE-Markierungsbestätigung.<br>(LCD-Display)<br>CE MARK SETTING<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird YES oder NO eingestellt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der CE-Zeichenbetrieb gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.</td><td>Yes (Europe)<br>No (Others)</td><td>YES<br>NO</td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>COUNTUP MODE SETUP</td><td><b>Zählerbetrieb-Setup.</b><br>1. Für die Einstellung des Zählbetriebs von A3-Papier (11 x 17).<br>2. Für die Einstellung, ob Leerpapier gezählt werden soll oder nicht.<br>(LCD-Display)<br>COUNTUP MODE SETUP X<br>* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird der Zählerbetrieb ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird die Zählnummer geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Zählnummer gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.
<table>
<tr><td>X:</td><td></td></tr>
<tr><td>A:</td><td>Gesamtzähler-A3-Zählbetrieb (11 x 17)</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Wartungszähler-A3-Zählbetrieb (11 x 17)</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>Entwicklungszähler-A3-Zählbetrieb (11 x 17)</td></tr>
<tr><td>D:</td><td>Leerpapier-Zählbetrieb</td></tr>
</table></td><td>A ~ C<br>Double<br>D<br>No (Japan, AUS)<br>Yes (Others)</td><td>A ~ C<br>SINGLE<br>DOUBLE<br>D<br>NO (NO-COUNT UP)<br>YES (COUNT UP)</td></tr>
<tr><td>MNT CYCLE SETUP</td><td><b>Setup für Wartungszyklus.</b><br>Für die Einstellung des Wartungszyklusses.<br>(LCD-Display)<br>MNT CYCLE SETUP<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wartungszyklus angezeigt.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wartungszyklus geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Änderung des Wartungszyklus vorgenommen.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.</td><td>Vorein-stellung</td><td>DE-FAULT<br>40 K<br>50 K<br>80 K<br>100 K<br>120 K<br>FREE</td></tr>
<tr><td>LIFE OVER SETTING</td><td><b>Einstellung bei überschrittener Lebensdauer.</b><br>Für die Einstellung, ob der Ausdruck gestoppt werden soll, wenn die Lebensdauer des Entwicklers überschritten ist.<br>Vorsicht: Diese Funktion ist nicht inbegriffen.<br>(LCD-Display)<br>LIFE OVER SETTING<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird YES oder NO eingestellt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Betrieb bei überschrittener Lebensdauer gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.</td><td>Ja</td><td>YES<br>NO</td></tr>
<tr><td>FINISHER JOGGER ADJ.</td><td><b>Einstellung des Finisher-Papierrüttlers.</b><br>Für die Einstellung des Finisher-Rüttlers (AR-FN6/FN7).<br>Lesen Sie hinsichtlich der Einzelheiten die Servicehandbücher des AR-FN6/FN7.<br>(LCD-Display)<br>FINISHER JOGGER ADJ.<br>* Drücken Sie die [OK]-Taste, um den Einstellwert des Finisher-Rüttlers anzeigen zu lassen.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Drücken Sie die [MENU]-Taste, um den Einstellwert anzeigen zu lassen.<br>* Drücken Sie die [△]- oder [▽]-Taste, um den Wert zu ändern.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung des Finisher-Rüttlers gestartet.<br>* DATA (LED) blinkt während des Prozesses.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung des Finisher-Rüttlers beendet.</td><td>50</td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>CONSOLE FIN. SET X</td><td>

**Einstellung des Konsolen-Finisher.**<br>Für die Ausführung der Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Einstellungen.<br>Lesen Sie hinsichtlich der Einzelheiten das Servicehandbuch des AR-FN7.<br>(LCD-Display)

<br>CONSOLE FIN. SET X<br>

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird der Konsolen-Finisher-Betrieb ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

<table>
<tr><th>X:</th><th></th><th>Anfangswert</th></tr>
<tr><td>A:</td><td>Sattelbindungsposition</td><td>200</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Sattelfaltposition</td><td>200</td></tr>
<tr><td>C:</td><td>Einstellung des Konsolen-Finisher (vorne)</td><td>10</td></tr>
<tr><td>D:</td><td>Einstellung des Konsolen-Finisher (hinten)</td><td>10</td></tr>
<tr><td>E:</td><td>Heftposition (hinten)</td><td>100</td></tr>
<tr><td>F:</td><td>Heftposition (vorne)</td><td>100</td></tr>
<tr><td>G:</td><td>Mitteneinstellung (Hefter)</td><td>100</td></tr>
<tr><td>H:</td><td>Hefthöhe</td><td>50</td></tr>
<tr><td>I:</td><td>Mitteneinstellung (Locher)</td><td>50</td></tr>
<tr><td>J:</td><td>Lochposition</td><td>50</td></tr>
</table>
</td><td>Siehe Text.</td><td></td></tr>
<tr><td>TROUBLE MEM. MODE SET</td><td>

**Einstellung des Fehlerspeicherbetriebs.**<br>Für die Einstellung des Speicherverfahrens von Daten in den Speicher bei Auftreten eines Fehlers.<br>(LCD-Display)

<br>MEMORY MODE SETTING<br>

* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Einstellung gestartet.<br>* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird der Wert geändert.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Wert gespeichert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Einstellung beendet.

<table>
<tr><th>Einstellwert</th><th>Betrieb</th></tr>
<tr><td>ONCE</td><td>Derselbe Fehler wird nicht gespeichert.</td></tr>
<tr><td>ANY</td><td>Alle Fehler werden uneingeschränkt gespeichert.</td></tr>
</table>
</td><td>Einmal</td><td>ONCE<br>ANY</td></tr>
<tr><td>LAST JAM CODE DISP</td><td>

**Anzeige des letzten Stau-Codes.**<br>Für die Anzeige der letzten Stauentwicklung.<br>(LCD-Display)

<br>LAST JAM CODE DISP<br>

* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Anzeigebetrieb für den letzten Stau-Code aktiviert.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Anzeigebetrieb für den letzten Stau-Code beendet.

<table>
<tr><td>NONE</td><td>Kein Stau. Wird auch verwendet, um einen Stau aufzuheben.</td><td>MPFD_ND1</td><td>MPFD nicht erreicht (Papier Tisch-Fach 1)</td></tr>
<tr><td>NONE</td><td>Kein Stau. Wird auch verwendet, um einen Stau aufzuheben.</td><td>MPFD_ND2</td><td>MPFD nicht erreicht (Papier Tisch-Fach 2)</td></tr>
<tr><td>TRAY2</td><td>Papiereinzugsstau im Fach 2. (MPFD nicht erreicht)</td><td>MPFD_NTD</td><td>MPFD nicht erreicht (Papier Tademtisch-Fach)</td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>MPFD_ST2</td><td>MPFD-Stau noch vorhanden. (Papier Gerätefach 2)</td><td>MPFD_SD2</td><td>MPFD-Stau noch vorhanden. (Papier Tisch-Fach 2)</td></tr>
<tr><td>MPFD_SD1</td><td>MPFD-Stau noch vorhanden. (Papier Tisch-Fach 1)</td><td>MPFD_STD</td><td>MPFD-Stau noch vorhanden. (Papier Tademtisch)</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
</table>

| Menü | Inhalt | Anfangswert | Einstellbereich |
|---|---|---|---|
| LAST JAM CODE DISP | **Anzeige des letzten Stau-Codes.**<br>Für die Anzeige der letzten Stauentwicklung. | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| PPD1_NMF | PPD1 nicht erreicht (Papier manuelles Papiereinzugsfach) | PPD1_ND2 | PPD1 nicht erreicht (Papier Tisch-Fach 2) |
| TRAY1 | Papiereinzugsstau Fach 1 (PPD1 nicht erreicht) | PPD1_NTD | PPD1 nicht erreicht (Papier Tademtisch) |
| PPD1_NT2 | PPD1 nicht erreicht (Papier Gerätefach 2) | PPD1_NAD | PPD1 nicht erreicht (wiederholter ADU-Papiereinzug) |
| PPD1_ND1 | PPD1 nicht erreicht (Papier Tisch-Fach 1) | | |
| | | | |
| PPD1_SMF | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier manuelles Papiereinzugsfach) | PPD1_SD2 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier Tisch-Fach 2) |
| PPD1_ST1 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier Gerätefach 1) | PPD1_STD | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier Tademtisch) |
| PPD1_ST2 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier Gerätefach 2) | PPD1_SAD | PPD1-Stau noch vorhanden (wiederholter ADU-Papiereinzug) |
| PPD1_SD1 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papier Tisch-Fach 1) | | |
| | | | |
| PPD1_PRI | PPD1-Stau (Bild-Fertigstellung wird von der ICU nicht mitgeteilt.) | POD2_N | POD2 nicht erreicht |
| POD1_N | POD1 nicht erreicht | POD2_SR | POD2-Stau noch vorhanden (Bei der Papierausgabe auf der rechten Maschinenseite.) |
| POD1_S | POD1-Stau noch vorhanden | POD2_SL | POD2-Stau noch vorhanden (Bei der Papierausgabe auf der linken Maschinenseite.) |
| | | | |
| AINPD_N | ADU-Papiereingangssensor nicht erreicht | APPD1_S | Stau am ADU-Transportsensor 1 noch vorhanden |
| AINPD_S | Stau am ADU-Papiereingangssensor noch vorhanden | APPD2_N | ADU-Transportsensor 2 nicht erreicht (Beim ADU-Transport) |
| APOD_N | ADU-Papierausgabesensor nicht erreicht | APPD2_S | Stau am ADU-Transportsensor 2 noch vorhanden (Beim ADU-Transport) |
| APOD_S | Stau am ADU-Papierausgabesensor noch vorhanden | BPT | Stau im Papiereinzug des manuellen Papiereinzugsfachs (APPD2 nicht erreicht) |
| APPD1_N | ADU-Transportsensor 1 nicht erreicht | APPD2 _SMF | Stau am ADU-Transportsensor 2 noch vorhanden (Papiereinzug des manuellen Papiereinzugsfachs) |
| | | | |
| DESK2 | Papiereinzugsstau Tisch-Fach 2 (DPFD3 nicht erreicht) | DPFD2_ND2 | DPFD2 nicht erreicht (Papier Tisch-Fach 2) |
| DPFD3_SD2 | DPFD3-Stau noch vorhanden (Papier Tisch-Fach 2) | DPFD2_SD1 | DPFD2-Stau noch vorhanden (Papier Tisch-Fach 1) |
| DESK1 | Papiereinzugsstau Tisch-Fach 1 (DPFD2 nicht erreicht) | DPFD2_SD2 | DPFD2-Stau noch vorhanden (Papier Tisch-Fach 2) |
| | | | |
| TRAY2 | Papiereinzugsstau Tandemfach 2 (TPFD3 nicht erreicht) | TPFD2 _NTD2 | TPFD2 nicht erreicht (Papier Tandemfach 2) |
| TPFD3 _STD2 | TPFD3-Stau noch vorhanden (Papier Tandemfach 2) | TPFD2 _STD1 | TPFD2-Stau noch vorhanden (Papier Tandemfach 1) |
| TRAY1 | Papiereinzugsstau Tandemfach 1 (TPFD2 nicht erreicht) | TPFD2 _STD2 | TPFD2-Stau noch vorhanden (Papier Tandemfach 2) |
| | | | |
| FPID_N | Stau im integrierten Finisher, PID nicht erreicht | FPPD_S | PPD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FPID_S | PID-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden | FSCPD_N | Stau im integrierten Finisher, SCPD nicht erreicht |
| FSCID_N | Stau im integrierten Finisher, SCID nicht erreicht | FSCPD_S | SCPD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FSCID_S | SCID-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden | FPOD_N | Stau im integrierten Finisher, POD nicht erreicht |
| FSCID2_N | Stau im integrierten Finisher, SCID2 nicht erreicht | FPOD_S | POD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FSCID2_S | SCID2-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden | | |

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>LAST JAM CODE DISP</td><td><b>Anzeige des letzten Stau-Codes.</b><br>Für die Anzeige der letzten Stauentwicklung.
<table>
<tr><td>FES_N</td><td>Stau, Eingabeöffnungssensor des Konsolen-Finisher (FES) nicht erreicht</td><td>FSTPL</td><td>Konsole-Finisher-Heftstau<br>(Der Hefter schließt Heftklammerbetrieb nicht ab.)</td></tr>
<tr><td>FES_S</td><td>Stau am Eingabeöffnungssensor des Konsolen-Finisher (FES) noch vorhanden</td><td>FPNCH</td><td>Konsole-Finisher-Lochstau<br>(Der Locher schließt Lochbetrieb nicht ab.)</td></tr>
<tr><td>FFPS_N</td><td>Konsolen-Finisher-Sattel nicht erreicht<br>(Der Sattel erreicht nicht den Faltpositionssensor (FFPS).)</td><td>FDOP</td><td>Stau, Konsolen-Finisher-Tür offen<br>(Während oder nach dem Prozess wird/wurde die Fronttür/ Verbindungsstelle/obere Abdeckung geöffnet.)</td></tr>
<tr><td>FFPS_S</td><td>Stau am Konsolen-Finisher-Sattel noch vorhanden<br>(Der Faltpositionssensor (FFPS) wird nicht ausgeschaltet.)</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td></td><td></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>PID_N</td><td>Stau in der Ablage, PID nicht erreicht</td><td>MPPD3_N</td><td>Stau in der Ablage, MPPD3 nicht erreicht</td></tr>
<tr><td>PID_S</td><td>PID-Stau in der Ablage noch vorhanden</td><td>MPPD3_S</td><td>MPPD3-Stau in der Ablage noch vorhanden</td></tr>
<tr><td>MPPD1_N</td><td>Stau in der Ablage, MPPD1 nicht erreicht</td><td>MPPD4_N</td><td>Stau in der Ablage, MPPD4 nicht erreicht</td></tr>
<tr><td>MPPD1_S</td><td>MPPD1-Stau in der Ablage noch vorhanden</td><td>MPPD4_S</td><td>MPPD4-Stau in der Ablage noch vorhanden</td></tr>
<tr><td>MPPD2_N</td><td>Stau in der Ablage, MPPD2 nicht erreicht</td><td>MPPD5_N</td><td>Stau in der Ablage, MPPD5 nicht erreicht</td></tr>
<tr><td>MPPD2_S</td><td>MPPD2-Stau in der Ablage noch vorhanden</td><td>MPPD5_S</td><td>MPPD5-Stau in der Ablage noch vorhanden</td></tr>
</table></td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>SYSTEM INFORMATION X</td><td><b>Anzeige der Systeminformation.</b><br>Für die Anzeige der Geräteinformation.<br>(LCD-Display)
<pre>SYSTEM INFORMATION X</pre>
* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Gruppe ausgewählt.<br>* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Systeminformation angezeigt.<br>* Mit [MENU] wird zum nächsten Punkt geschaltet.<br>* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird die Anzeige der Systeminformation beendet.<br><br>Betriebsgruppe lautet:
<table>
<tr><td>X:</td><td colspan="2"></td></tr>
<tr><td>A:</td><td colspan="2">ROM-Version</td></tr>
<tr><td rowspan="2">B:</td><td rowspan="2">Gerätegeschwindigkeit</td><td>45PPM</td></tr>
<tr><td>35PPM</td></tr>
<tr><td rowspan="3">C:</td><td rowspan="3">Prozessart</td><td>SRU (Others)</td></tr>
<tr><td>SRU (Japan)</td></tr>
<tr><td>CRU</td></tr>
</table></td><td></td><td></td></tr>
</table>

<table>
<tr><th>Menü</th><th>Inhalt</th><th>Anfangs-wert</th><th>Einstell-bereich</th></tr>
<tr><td>PROCESS DATA DISPLAY</td><td>

**Anzeige der Prozesssteuerdaten.**<br>
(LCD-Display)

`PROCESS DATA DISP`

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird die Gruppe ausgewählt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste werden die Prozesssteuerdaten angezeigt.<br>
* Mit [MENU] wird zum nächsten Punkt geschaltet.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Anzeigebetrieb für die Prozesssteuerdaten beendet.

Gruppe lautet:

<table>
<tr><td>X:</td><td></td></tr>
<tr><td>A:</td><td>Prozesssteuerdaten</td></tr>
<tr><td>B:</td><td>Tonersteuerdaten</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>XXX CHECK.</td><td>

**Prüfung des Controller-Port.**<br>
Für die Prüfung des Interface-Port (Centro/NICS) der Controller-Platine.<br>
(LCD-Display)

`CENTRO PORT CHECK`

`NIC CHECK`<br>
`#.##`

* Durch Drücken der [△]- oder [▽]-Taste wird der Port-Prüfbetrieb ausgewählt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Port-Prüfung gestartet.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Port-Prüfbetrieb beendet.

<table>
<tr><td>CENTRO PORT CHECK</td><td>CENTRO-PORT-PRÜFUNG</td></tr>
<tr><td>NIC CHECK</td><td>NIC-PRÜFUNG (Prüfung der Netzwerk-Interfacekarte)</td></tr>
<tr><td>HDD R/W CHECK</td><td>HDD-Betriebsprüfung (lesen/schreiben) (begrenzte Prüfung)</td></tr>
<tr><td>HDD R/W CHECK (ALL)</td><td>HDD-Betriebsprüfung (lesen/schreiben) (Vollbereichsprüfung)</td></tr>
</table>
</td><td></td><td></td></tr>
<tr><td>SELECT IN SIGNAL SET</td><td>

**Einstellung des Select In-Signals.**<br>
Für die ON/OFF-Einstellung für das Select IN-Signal des Parallel-Interface.<br>
(LCD-Display)

`SELECT IN SIGNAL SET`

* Durch Drücken der [OK]-Taste wird der Einstellbetrieb für das Select IN-Signal gestartet.<br>
* Mit der [△]- oder [▽]-Taste wird ON oder OFF eingestellt.<br>
* Durch Drücken der [OK]-Taste wird die Select IN-Signaleinstellung gestartet.<br>
* Durch Drücken der [BACK/C]-Taste wird der Einstellbetrieb für das Select IN-Signal beendet.
</td><td>ON</td><td><table><tr><td>ON</td></tr><tr><td>OFF</td></tr></table></td></tr>
</table>

# [10a] DIAGNOSE FÜR AR-M350/M450

## 1. Aktivieren des Testprogrammbetriebs

Aktivieren Sie den Kopierbetrieb und führen Sie die folgenden Arbeitsschritte aus.
[P] → [*] → [C] → [*] → [Hauptcode] → [START] → [Untercode] → [START]

## 2. Testprogrammbetrieb umschalten

Drücken Sie [USER SETTING], um zur Code-Eingabeanzeige zurückzukehren.

## 3. Den Testprogrammbetrieb abbrechen

Drücken Sie die CA-Taste, um den Testprogrammbetrieb abzubrechen.

## 4. Testprogrammverzeichnis

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 1 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Scannereinheit (lesen) und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Betriebstest, Prüfung | Scanner (lesen) | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren in der Scannereinheit (lesen) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Scanner (lesen) | Betrieb | |
| 2 | 1 | Für die Betriebsprüfung der automatischen Vorlageneinzugseinheit und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Betriebstest, Prüfung | DSPF | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren in der automatischen Vorlageneinzugseinheit und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | DSPF | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung der automatischen Vorlageneinzugseinheit und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. | Betriebstest, Prüfung | DSPF | Betrieb | |
| 3 | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Finisher und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Finisher | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung des Finisher und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. | Betriebstest, Prüfung | Finisher | Betrieb | |
| | 6 | Für die Einstellung der Stapelkapazität des Finisher. (Für die Einstellung der Anschlagposition der Ausrichtungsplatte (Papierrüttler) in Finisher-Papierbreitenrichtung. Die Einstellung erfolgt durch Ändern der Ausgangsposition der Breitenausrichtplatte in der Software.) | Einstellung | Finisher | Betrieb | |
| | 10 | Für die Einstellung des Konsolen-Finisher (AR-FN7). | Einstellung | Finisher | Betrieb | |
| | 20 | Für die Sensorprüfung des Staplers (AR-MS1). | Betriebstest, Prüfung | Stapler | Betrieb | |
| | 21 | Für die Betriebsprüfung die Staplerkapazitäten. | Betriebstest, Prüfung | Stapler | Betrieb | |
| 4 | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich (Tisch-Papiereinzug, große Papierfächer) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Papiereinzug | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung der Komponenten im Papiereinzugsbereich (Tisch-Papiereinzug/große Papierfächer) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. | Betriebstest, Prüfung | Papiereinzug | Betrieb | |
| 5 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Lampen und des LCD auf dem Bedienfeld und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Betrieb (Anzeige, Betrieb) | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung der Heizlampe und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Betriebstest, Prüfung | Fixierung | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung der Kopierlampe und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Betriebstest, Prüfung | Scanner (lesen) | Betrieb | |
| 6 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Komponenten (Kupplungen und Magnete) im Papiertransportsystem und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. | Betriebstest, Prüfung | Papiertransport (Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung aller Gebläsemotoren und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Sonstiges | Betrieb | |
| 7 | 1 | Für die Einstellung der Dauertest-Voraussetzungen. | Setup | | Betrieb | |
| | 6 | Für die Einstellung des intermittierenden Dauertest-Zyklus. | Setup | | Betrieb | |
| | 8 | Für die Einstellung, ob die Aufwärmzeit-Anzeige aktiviert/deaktiviert werden soll. | Setup | | Betrieb | |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 8 | 1 | Für die Betriebsprüfung und Einstellung der Entwicklungsvorspannung in jedem Druckbetrieb und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Einstellung<br>Betriebstest, Prüfung | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung und Einstellung der Hauptcorona-Gitterspannung in jedem Druckbetrieb und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Einstellung<br>Betriebstest, Prüfung | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | | |
| | 6 | Für die Prüfung und Einstellung des Übertragungscorona-Stroms und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. | Einstellung<br>Betriebstest, Prüfung | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | | |
| | 17 | Für die Einstellung und Prüfung des Übertragungsrollenausgangs. | Betriebstest, Prüfung | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Betrieb | |
| 9 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Komponenten (Kupplungen und Magnete) im Duplex-Bereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. | Betriebstest, Prüfung | Duplex | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Duplex-Bereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | Duplex | Betrieb | |
| 10 | 0 | Für die Betriebsprüfung des Tonermotors und des dazugehörigen Steuerschaltkreises.<br>(Hinweis)<br>Führen Sie dieses Testprogramm nicht aus, wenn sich Toner im Tonerbehälter befindet.<br>Bei der Durchführung gelangt Toner in den Entwicklungsbereich und verursacht eine Störung aufgrund der übermäßigen Tonermenge. Vergewissern Sie sich, dass vor der Ausführung der Tonermotor vom Tonerbehälter abgenommen wird. | Betriebstest, Prüfung | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Betrieb | |
| 13 | 0 | Für das Aufheben der Selbstdiagnosefehlers “U1”.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Aufheben<br>(Bei Auftreten eines Fehlers) | | Fehler | |
| 14 | 0 | Für das Aufheben der Selbstdiagnosefehler “U1/LCC/US/PF”. | Aufheben<br>(Bei Auftreten eines Fehlers) | | Störung | Fehler |
| 15 | 0 | Für das Aufheben des Selbstdiagnosefehlers “U6” (09/20/21/22). | Aufheben<br>(Bei Auftreten eines Fehlers) | Papiereinzug | Störung | |
| 16 | 0 | Für das Aufheben des Selbstdiagnosefehlers “U2”. | Aufheben<br>(Bei Auftreten eines Fehlers) | | Störung | Fehler |
| 17 | 0 | Für das Aufheben des Selbstdiagnosefehlers “PF”<br>(wenn Kopieren durch den Host-Computer blockiert wird). | Aufheben<br>(Bei Auftreten eines Fehlers) | Kommunikation (RIC/MODEM) | Störung | Fehler |
| 21 | 1 | Für die Einstellung des Wartungszyklus. | Setup | | Spez. | Zähler |
| 22 | 1 | Für die Prüfung des Ausdruck-Zählers in allen Bereichen und in jeder Betriebsart. (Für die Prüfung des Wartungstakts.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | | Zähler | |
| | 2 | Für die Prüfung der Gesamtanzahl der Papierstaus und Störungen.<br>(Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss die Maschine repariert werden. Die Staurate erhält man, indem dieser Zählerwert durch den Gesamtzählerwert geteilt wird.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Fehler | |
| | 3 | Für die Prüfung der Staupositionen und der Stauanzahl in jeder Position.<br>(Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss die Maschine repariert werden.)<br>(Andere Bereiche als die DSPF-Bereiche.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Fehler | Fehleinzug |
| | 4 | Für die Prüfung der gesamten Störungsentwicklung (Selbstdiagnose). | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Fehler | |
| | 5 | Für die Prüfung der ROM-Version für jede Einheit (Bereich). | Sonstige | | Software | |
| | 6 | Für den Ausdruck der Einstell- und Setupdaten (Testprogramme, FAX-Softschalter, Zähler). | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Ausdruck) | | Daten | Setup-, Einstelldaten |
| | 7 | Für die Anzeige des Anwendercodes.<br>(Wird ausgeführt, wenn der Kunde seinen Anwendercode vergessen hat.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Daten | Anwenderdaten |
| | 8 | Für die Prüfung der Nutzfrequenz der Hefter-, DSPF- und Scanner-Einheit (lesen). | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Zähler | |
| | 9 | Für die Prüfung der Bedienungsanzahl (Druckmenge) aller Papiereinzugsbereiche. | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Papiereinzug | Zähler | |
| | 10 | Für die Prüfung der Systemkonfiguration (Sonderzubehör, interne Hardware). | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Spez. | Option |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 22 | 11 | Für die Prüfung der Nutzfrequenz des FAX. (senden/empfangen) (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | FAX | Daten | |
| | 12 | Für die Prüfung der Staupositionen und der Stauanzahl in jeder Position. (Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss die Maschine repariert werden.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | DSPF | Fehler | Fehleinzug |
| | 13 | Für die Anzeige der Betriebscartridge-Daten. | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Zähler | |
| | 19 | Für die Anzeige des Scanner-Betriebszähler. | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | | Zähler | |
| 24 | 1 | Für das Löschen des Stauzählers, der Stauentwicklung, des Störungszählers und der Störungsentwicklung. (Diese Zähler müssen nach Abschluss der Wartung gelöscht werden.) | Daten löschen | | Zähler | |
| | 2 | Für das Löschen der Bedienungsanzahl (Druckmenge) aller Papiereinzugsbereiche. | Daten löschen | Papiereinzug | Zähler | |
| | 3 | Für das Löschen der Nutzfrequenz des Hefters, ADF, RADF, SPF, DSPF und der Scanner-Einheit (lesen). | Daten löschen | | Zähler | |
| | 4 | Für die Rückstellung des Wartungszählers. | Daten löschen | | Zähler | |
| | 5 | Für die Rückstellung des Entwicklerzählers.<br>(Der Entwicklerzähler der installierten DV-Einheit wird rückgestellt.) | Daten löschen | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Zähler | Entwickler (DV-Einheit) |
| | 6 | Für die Rückstellung des Kopienzählers. | Daten löschen | | Zähler | Kopie |
| | 7 | Für das Löschen des OPC-Trommelzählers und des Toner-Cartridge-Zählers. (Ausführen, wenn die OPC-Trommel ausgetauscht wird.) | Daten löschen | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Zähler | OPC-Trommel |
| | 9 | Für das Löschen des Drucker-Ausdruckzählers. (Dieser Zähler muss nach Abschluss der Wartung gelöscht werden.) | Daten löschen | Drucker | Zähler | Drucker |
| | 10 | Für das Löschen des FAX-Zählers. (Dieser Zähler muss nach Abschluss der Wartung gelöscht werden.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Daten löschen | FAX | Zähler | |
| | 11 | Für das Rücksetzen der Trommelrotationsdauer-, Tonermotorrotationsdauer- und Entwicklungsrotationsdauerzähler.<br>Der Entwicklerzähler der installierten DV-Einheit wird rückgestellt. | Daten löschen | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Zähler | Entwickler (DV-Einheit) |
| | 15 | Für das Löschen aller Zähler im Scannerbetrieb. | Daten löschen | | Zähler | |
| 25 | 1 | Für die Betriebsprüfung des Hauptantriebsbereichs (außer Scannerbereich (lesen)) und der Betriebsprüfung des Tonerdichtesensors. (Der Ausgang des Tonerdichtesensors kann überwacht werden.) | Betriebstest, Prüfung | Antrieb | Betrieb | |
| | 2 | Für das Initialisieren der Tonerdichte nach Austausch des Entwicklers. (Automatische Einstellung) | Setup | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | | |
| 26 | 3 | Für die Einstellung des Auditor-Spezifikationsbetriebs. Die Einstellung ist je nach Gebrauchsanforderung des Auditors erforderlich. | Setup | Auditor | Spez. | |
| | 5 | Für die Einstellung des Zählbetriebs des Gesamtzählers und Wartungszählers. | Setup | | Spez. | Zähler |
| | 6 | Für die Einstellung der Spezifikationen je nach Bestimmungsland. | Setup | | Spez. | Bestimmungsland |
| | 10 | Für die Einstellung des Testbetriebs für den Netzwerk-Scanner. | Setup | | Betrieb | |
| | 18 | Für die Einstellung, ob der Tonersparbetrieb aktiviert oder deaktiviert werden soll.<br>(Dieser Testbetrieb kann nur bei Modellen für Japan und GB aktiviert werden. (Je nach SIM 26-6 (Bestimmungsland) Einstellung.)<br>Bei anderen Bestimmungszielen ermöglicht Anwenderprogramm P22 eine ähnliche Einstellung.) | Setup | | Spez. | Betriebsmodus (gemeinsamer Betrieb) |
| | 30 | Für die Einstellung eines Betriebsmodus, der dem CE-Zeichen entspricht (Euronormen).<br>(Für das Flimmern, wenn die Fixierheizlampe aktiviert ist.) | Setup | | Spez. | Betriebsmodus (gemeinsamer Betrieb) |
| | 35 | Für die Einstellung, ob die Störungsentwicklungsanzeige von SIM 22-4 als Fehler oder als Anzahl kontinuierlicher Fehler angezeigt werden soll, wenn zwei oder mehr Störungen derselben Art auftreten. | Setup | | Spez. | |
| | 38 | Für das Stoppen des Ausdrucks, wenn die Lebensdauer des Entwicklers überschritten ist. | Setup | Sonstige | Betrieb | |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 26 | 41 | Für die Aktivierung/Deaktivierung der autom. Abbildungsmaßstab-Auswahlfunktion (AMS) im Prospekt-Kopierbetrieb. | Setup | | Spez. | Betriebsmodus (gemeinsamer Betrieb) |
| | 52 | Für die Einstellung, ob das Zusammenzählen aktiviert/deaktiviert werden soll, wenn weißes Papier ausgegeben wird. (Weißes Papier bedeutet das Karteipapier (ohne Kopieren) im OHP-Karteipapiereinzugsmodus, das vordere/hintere Abdeckpapier (ohne Kopieren) im Abdeckblatteinzugsmodus und weißes Papier im Duplex-Ausgabemodus (CA, usw.).) | Setup | Papiertransport (Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) | | |
| 27 | 1 | Für die Einstellung der Betriebsspezifikationen, wenn ein Kommunikationsfehler zwischen dem Host-Computer und dem MODEM (Maschine) auftritt. (Wenn ein Kommunikationsfehler zwischen dem Host-Computer und dem MODEM (Maschine) auftritt, wird die Selbstdiagnoseanzeige (U7-00) angezeigt und eine Einstellung für den Ausdruck oder die Ausdrucksperre wird gemacht.) | Setup | Kommunikation (RIC/MODEM) | Spez. | Betriebsmodus (gemeinsamer Betrieb) |
| | 5 | Für die Eingabe der Maschinen-Kenn-Nr. (Mit dieser Funktion kann die Kenn-Nr. der Maschine vom Computer geprüft werden.) | Setup | Kommunikation (RIC/MODEM) | Daten | |
| 30 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich, Papiertransportbereich und Papierausgabebereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. | Betriebstest, Prüfung | | Betrieb | |
| | 2 | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. (Der Betrieb der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich kann mit dem LCD überwacht werden.) | Betriebstest, Prüfung | Papiereinzug | Betrieb | |
| 40 | 1 | Für die Betriebsprüfung der Papierformatdetektoren des manuellen Papiereinzugsfachs und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. (Der Betrieb der Papierformatdetektoren des manuellen Papiereinzugsfachs kann mit dem LCD-Display überwacht werden.) | Betriebstest, Prüfung | Papiereinzug | Betrieb | |
| | 2 | Für die Einstellung des Erfassungspegels des Papierbreitendetektors für das manuelle Papiereinzugsfach. | Einstellung | Papiereinzug | Betrieb | |
| | 7 | Für die Eingabe des Erfassungspegel-Einstellwerts für den Papierbreitendetektor des manuellen Papiereinzugsfachs. | Einstellung, Setup | Papiereinzug | Betrieb | |
| | 11 | Für die Prüfung des Breitenerfassungspegels des Papierbreitendetektors für das Mehrzweckfach. | Betriebstest, Prüfung | Papiereinzug | Betrieb | |
| | 12 | Für die Einstellung des Breitenerfassungspegels des Papierbreitendetektors für das Mehrzweckfach. | Einstellung, Setup | Papiereinzug | Betrieb | |
| 41 | 1 | Für die Betriebsprüfung des Vorlagenformatsensors und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. (Der Betrieb des Vorlagenformatsensors kann auf dem LCD überwacht werden.) | Betriebstest, Prüfung | Sonstige | Betrieb | |
| | 2 | Für die Einstellung des Vorlagenformatsensor-Erfassungspegels. | Einstellung | Sonstige | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung des Vorlagenformatsensors und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. (Der Vorlagenformatsensor-Ausgangspegel kann auf dem LCD-Display überwacht werden.) | Betriebstest, Prüfung | Sonstige | Betrieb | |
| 43 | 1 | Für die Einstellung der Fixiertemperatur in jedem Betriebsmodus. | Setup | Fixierung, Papierausgabe | | |
| 44 | 1 | Für die Aktivierung/Deaktivierung aller Korrekturbetriebe im Bilderzeugungsbereich (Prozess). | Setup | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Betrieb | |
| | 4 | Für die Einstellung des Zielbild-Dichtepegels (Referenz) bei der Entwicklungsvorspannungskorrektur. | Setup | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Daten | |
| | 9 | Für die Überprüfung des Korrekturergebnisses (Hauptcorona-Gitterspannung, Entwicklungsvorspannung, Laserleistung, usw.) (Prozesskorrektur) im Bilderzeugungsbereich. (Mit diesem Testprogramm kann der Korrekturbetrieb überprüft werden.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Erzeugungsbereich (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) | Daten | Betriebsdaten (Gerätezustand) |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 46 | 2 | Für die Einstellung der Kopierdichte im Kopierbetrieb (Binär, Autom., Text-, Text/Foto-, Foto-Betrieb).<br>Eine Einstellung mit diesem Testprogramm beeinflusst alle Kopierdichte-Einstellwerte. | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 9 | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär-Text-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Druckdichte eingestellt werden (Anzeigewert). | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 10 | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär-Text/Foto-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Druckdichte eingestellt werden (Anzeigewert). | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 11 | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär - Foto-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Druckdichte eingestellt werden (Anzeigewert). | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 12 | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (alle Betriebsarten). Eine Einstellung mit diesem Testprogramm beeinflusst alle Kopierdichte-Einstellwerte. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 13 | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (normaler Betrieb). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 14 | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (Kleiner Text). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 15 | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (Fein). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 16 | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (Sehr fein). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 17 | Für die Einstellung des CCD/CIS-Schattierungsreferenzwerts. | Setup, Prüfung | | Bildqualität | |
| | 18 | Für die Einstellung von Gamma (Dichtegradient) in jedem Kopierbetrieb. | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 19 | Für die Einstellung von Gamma (Dichtegradient) im autom. Kopierbetrieb, für die Einstellung des Dichteerfassungsbereichs und für die Einstellung des Bilderzeugungsbetriebs. | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 20 | Für die Einstellung der Kopierdichtekorrektur im SPF/DSPF-Kopierbetrieb für den Vorlagentisch-Kopierbetrieb. Die Einstellung wird so vorgenommen, dass die Kopierdichte gleich ist wie im Vorlagentisch-Kopierbetrieb. | Einstellung | | Bildqualität | Dichte |
| | 21 | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels. (automatische Einstellung des Modus1) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Scanner (lesen) | Bildqualität | Dichte |
| | 22 | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setup. (Normaler Betrieb) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Scanner (lesen) | Bildqualität | Dichte |
| | 23 | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setup. (Kleiner Text) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Scanner (lesen) | Bildqualität | Dichte |
| | 24 | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setup. (Fein) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Scanner (lesen) | Bildqualität | Dichte |
| | 25 | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setup. (Sehr fein) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) | Scanner (lesen) | Bildqualität | Dichte |
| 48 | 1 | Für die Einstellung des Kopienabbildungsmaßstabs (Hauptabtastrichtung, Nebenabtastrichtung). | Einstellung | Scanner (lesen) | Bildqualität | |
| | 5 | Für die Einstellung der Scannermotorgeschwindigkeit. | Einstellung | Scanner (lesen) | Bildqualität | |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 50 | 1 | Für die Einstellung der Vorlagenabtastposition, der Bildausdruckposition und des Randbereichs (Bildverlust). (Eine ähnliche Einstellung kann mit SIM 50-2 ausgeführt werden (einfaches Verfahren).) | Einstellung | | Bildqualität | Bildposition |
| | 2 | Für die Einstellung der Vorlagenabtastposition, der Bildausdruckposition und des Randbereichs (Bildverlust). (Dieses Testprogramm ermöglicht ein einfaches Verfahren der ähnlichen Einstellung von SIM 50-1.) | Einstellung | | Bildqualität | Bildposition |
| | 6 | Einstellung der Vorlagenabtastposition. (DSPF) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 7 | Einstellung der Vorlagenabtastposition. (Einfaches Verfahren) (DSPF) | Einstellung | | Bildqualität | |
| | 10 | Für die Einstellung der Druckbildmittenposition. (Wird für jeden Papiereinzugsbereich eingestellt.) | Einstellung | Bilderzeugung (ICU) | Bildqualität | Bildposition |
| | 12 | Für die Einstellung der Abtastbildmittenposition. (Wird für jeden Vorlagenmodus eingestellt.) | Einstellung | Bilderzeugung (ICU) | Bildqualität | Bildposition |
| 51 | 2 | Für die Einstellung des Papierkontaktdrucks auf der Andruckrolle in jedem Bereich (Papiereinzug, Duplex-Papiereinzug, SPF-Papiereinzug der Maschine). (Diese Einstellung ist erforderlich, wenn die Ausdruckbildposition abweicht oder wenn häufig Papierstaus verursacht werden.) | Einstellung | Papiertransport (Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) | Betrieb | |
| 53 | 6 | Für die Einstellung des DSPF-Breitenerfassungspegels. | Einstellung | | Betrieb | |
| | 7 | Für die Eingabe des Einstellwerts für die SPF-Breitenerfassung. | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | SPF/ADF/RADF/UDH | Betrieb | |
| 60 | 1 | Für die Betriebsprüfung der ICU (DRAM) (Lesen/Schreiben). (SIMM-Speicher, integrierter Speicher) | Betriebstest, Prüfung | Bilderzeugung (ICU) | Betrieb | |
| 61 | 1 | Für die Betriebsprüfung der LSU-Einheit. | Betriebstest, Prüfung | | Betrieb | |
| | 2 | Für die Einstellung der Laserleistung (absoluter Wert) im Kopierbetrieb. | Einstellung | | Betrieb | |
| | 3 | Für die Einstellung der Laserleistung (absoluter Wert) im FAX-Empfangsbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung | | Betrieb | |
| | 4 | Für die Einstellung der Laserleistung (absoluter Wert) im Druckerbetrieb. | Einstellung | | Betrieb | |
| 62 | 2 | Für die Betriebsprüfung der Festplatte (Lesen/Schreiben). (Nur beim Modell mit Festplatte.) (Begrenzte Prüfung) | Betriebstest, Prüfung | Speicher | Betrieb | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung der Festplatte (Lesen/Schreiben). (Nur beim Modell mit Festplatte.) (Prüfung des gesamten Bereichs) | Betriebstest, Prüfung | Speicher | Betrieb | |
| 63 | 1 | Für die Prüfung des Schattierungskorrekturergebnisses. (Die Schattierungskorrekturdaten werden angezeigt.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Scanner (Belichtung) | Betrieb | |
| | 2 | Für die Ausführung der Schattierung. | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Scanner (Belichtung) | Betrieb | |
| | 7 | Für die Einstellung der Weißplatten-Abtaststartposition bei der Schattierungsweißkorrektur. | Einstellung | Scanner (Belichtung) | Betrieb | |
| 64 | 1 | Für die Betriebsprüfung des Druckerbereichs (Selbstdruck). (Ausdruckmuster, Papiereinzugsmodus, Druckbetrieb, Ausdruckmenge und Dichte können beliebig geändert werden.) | Betriebstest, Prüfung | Drucker | Betrieb | |
| 65 | 1 | Für die Einstellung der Kontaktbedienfeld-Erfassungsposition (LCD-Displaybereich). | Einstellung | Betrieb (Anzeige, Betrieb) | | |
| | 2 | Für die Ergebnisprüfung der Kontakbedienfeld-Erfassungspositionseinstellung (LCD-Anzeigebereich). (Die Koordinaten werden angezeigt.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Betrieb (Anzeige, Betrieb) | | |

| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Ne-ben | | | | | |
| 66 | 1 | Für die Einstellung der FAX-Softschalterfunktion. (Für die Verwendung der FAX-Softschalterfunktion.) | Setup | Fax | | |
| | 2 | Für die Einstellung des FAX-Softschalter-Setup auf die Grundeinstellung.<br>(Einstellwerte ausgenommen.) | Daten löschen | Fax | Daten | |
| | 3 | Für die Betriebsprüfung des FAX-Platinenspeichers (lesen/schreiben). (Diese Einstellung muss nach Austausch der Platine ausgeführt werden.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Daten | |
| | 4 | Für die Betriebsprüfung der Datensignalausgabe im FAX-Datenausgangsbetrieb.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEM.)<br>Sendepegel 0 dB (Max.) (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 5 | Für die Betriebsprüfung der Datensignalausgabe im FAX-Datenausgangsbetrieb.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEM.) Signale werden in dem mit dem Softschalter eingestellten Sendepegel gesendet.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 6 | Für den Ausdruck des vertraulichen Passworts.<br>(Falls das vertrauliche Passwort vergessen wurde.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Anwender-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Fax | Daten | |
| | 7 | Für den Ausdruck der Bildspeicherdaten (Speichersenden, empfangen). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Anwender-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Fax | Daten | |
| | 8 | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs der FAX-Tonsignale.<br>(Tonausgabe IC-Betriebsprüfung) Sendepegel 0 dB (Max.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 9 | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs der FAX-Tonsignale.<br>(Tonausgabe IC-Betriebsprüfung.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 10 | Für das Löschen aller Bildspeicherdaten (Speichersenden, -empfangen). Vertrauliche Daten werden ebenfalls gelöscht. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Anwender-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Fax | Daten | |
| | 11 | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs des FAX G3-Betriebs 300BPS. (Für die Betriebsprüfung des MODEM.)<br>Sendepegel 0 dB (Max.) (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 12 | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs des FAX G3-Betriebs 300BPS. (Für die Betriebsprüfung des MODEM.) Signale werden mit dem im Softschalter gespeicherten Sendepegel gesendet. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 13 | Für die Eingabe (Einstellung) der FAX-Wählsignal-Ausgabetestanzahl.<br>(Das mit diesem Testprogramm eingestellte Rufnummersignal wird im Wählsignal-Ausgabetest mit SIM 66-14 ~ 16 ausgegeben)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Daten | |
| | 14 | Für die Einstellung der Schließzeit im FAX-Impulswählbetrieb (10PPS) und für die Prüfung der Wählzeichen-Ausgabe.<br>(Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.)<br>Für die Prüfung von Wählstörungen und Wählbetrieb.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |

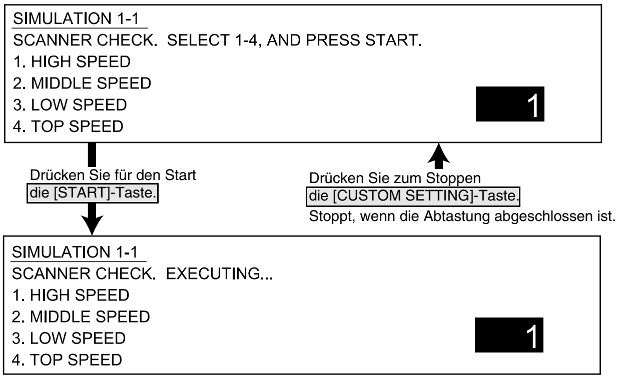
| Code | | Funktion (Inhalt) | Zweck | Bereich | Punkt | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Haupt | Neben | | | | | |
| 66 | 15 | Für die Einstellung der Schließzeit im FAX-Impulswählbetrieb (20PPS) und für die Prüfung der Wählzeichen-Ausgabe. (Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.) Für die Prüfung von Wählstörungen und Wählbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 16 | Für die Prüfung der Wählzeichenausgabe (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb. (Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.) Der Sendepegel kann auf einen optionalen Pegel eingestellt werden. Wählstörungen und Wählbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 17 | Für die Prüfung der Wählzeichenausgabe (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb. Sendepegel 0 db (Max.). Für die Betriebsprüfung. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 18 | Für die Prüfung des Wählzeichens (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb. Der mit dem Softschalter eingestellte Sendepegel wird ausgegeben. Für die Betriebsprüfung. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 19 | Für die Sicherung der FAX SRAM-Daten im Flash-Speicher (Optionaler FAX-Speicher: AR-MM9).<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 20 | Für die Rückführung der Sicherungsdaten (SIM 66-19) in den SRAM.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 21 | Für den Ausdruck der FAX-Information (Registrierungen, Kommunikationsverwaltung, Dateiverwaltung, Systemfehler).<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) | Fax | Daten | |
| | 22 | Für die Einstellung der Hörertonlautstärke.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 23 | Für das Herunterladen des FAX-Programms.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 24 | Für das Löschen der FAST-Speicherdaten.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 25 | Für das Speichern der FAX-Nummer für die MODEM-Einwahl.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 26 | Für das Speichern der Nummer des für die MODEM-Einwahl verwendeten externen Telefons. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 27 | Für das Speichern der Voice-Warp-Übertragungsnummer.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 28 | Für die Aufnahme einer Sprachmitteilung.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Gesperrt | Fax | | |
| | 29 | Für das Löschen des Telefonverzeichnisses.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 30 | Für die Überprüfung des TEL/LIU-Statuswechsels. | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 31 | Für die Einstellung des TEL/LIU-Status. | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 32 | Für die Überprüfung der empfangenen Daten. | Gesperrt | Fax | | |
| | 33 | Für die Prüfung der Signalerfassung. | Gesperrt | Fax | | |
| | 34 | Für die Messung und Anzeige der Kommunikationsdauer. | Setup | Fax | Betrieb | |
| | 35 | Modem-Programmschreibwiederholung. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| | 36 | Für die Prüfung des Interface zwischen MFPC und MDMC. Prüfung erfolgt in der Datenleitung oder Befehlszeile. | Betriebstest, Prüfung | Fax | Betrieb | |
| 67 | 2 | Für die Prüfung des Parallel-I/F-Betriebs des Druckers. (Dieses Testprogramm wird nur während der Herstellung und nicht nach dem Verkauf ausgeführt. Es erfordert ein spezielles Werkzeug.) | Gesperrt | Drucker | | Interface, Kommunikation |
| | 11 | Für die Aktivierung/Deaktivierung des Drucker-Parallel-I/F-Auswahlsignals. | Einstellung | Drucker | Betrieb | Interface, Kommunikation |
| | 16 | Für die Betriebsprüfung der Netzwerkkarte. | Betriebstest, Prüfung | Drucker | Betrieb | Interface, Kommunikation |

# 5. Testprogrammdetails

## Hauptcode 1

### 1-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Scannereinheit (lesen) und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



```
SIMULATION 1-1
SCANNER CHECK.  SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. HIGH SPEED
2. MIDDLE SPEED
3. LOW SPEED
4. TOP SPEED                                  1
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Stoppt, wenn die Abtastung abgeschlossen ist.

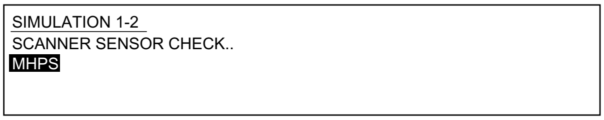
```
SIMULATION 1-1
SCANNER CHECK.  EXECUTING...
1. HIGH SPEED
2. MIDDLE SPEED
3. LOW SPEED                                  1
4. TOP SPEED
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | Betrieb bei hoher Geschwindigkeit | 168 mm/Sek. |
| 2 | Betrieb bei mittlerer Geschwindigkeit | 110 mm/Sek. |
| 3 | Betrieb bei niedriger Geschwindigkeit | 55 mm/Sek. |
| 4 | Betrieb bei höchster Geschwindigkeit | 220 mm/Sek. |

### 1-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren in der Scannereinheit (lesen) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Sensor-Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |



```
SIMULATION 1-2
SCANNER SENSOR CHECK..
MHPS
```

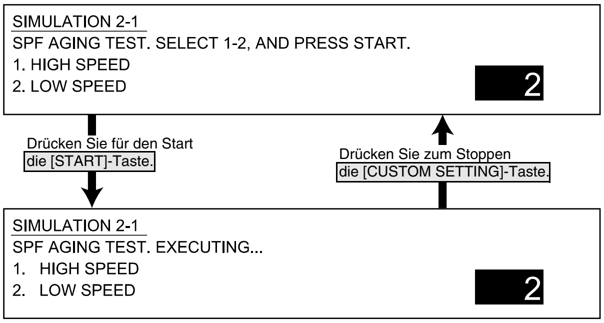
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| MHPS | Optiksystem-Ausgangsposition |

## Hauptcode 2

### 2-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der automatischen Vorlageneinzugseinheit und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | DSPF |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



```
SIMULATION 2-1
SPF AGING TEST. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. HIGH SPEED
2. LOW SPEED                                  2
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

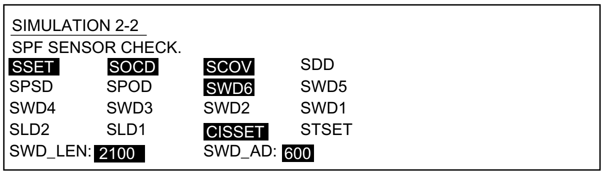
```
SIMULATION 2-1
SPF AGING TEST. EXECUTING...
1.  HIGH SPEED
2.  LOW SPEED                                 2
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Betrieb bei hoher Geschwindigkeit |
| 2 | Betrieb bei niedriger Geschwindigkeit |

### 2-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren in der automatischen Vorlageneinzugseinheit und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | DSPF |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Sensor-Anzeige ist hervorgehoben, wenn er erfasst wird. |



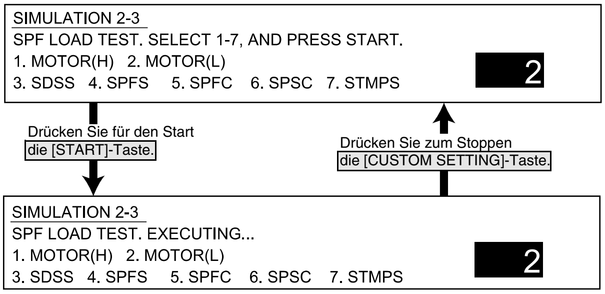
```
SIMULATION 2-2
SPF SENSOR CHECK.
SSET       SOCD       SCOV       SDD
SPSD       SPOD       SWD6       SWD5
SWD4       SWD3       SWD2       SWD1
SLD2       SLD1       CISSET     STSET
SWD_LEN: 2100         SWD_AD: 600
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| SSET | SPF-Sensor |
| SOCD | Offen-Sensor |
| SCOV | Papiereinzugsabdeckungssensor |
| SDD | Vorlage-vorhanden-Sensor |
| SPSD | Vorderer Sensor für Vorlagenandruck |
| SPCD | Vorlagenausgabe-Sensor |
| SWDn | Vorlagenbreitensensor (n → 1 (Innen) ~ 6 (Außen)) |
| SLDn | Vorlagenlängensensor (n → 1 (Innen) ~ 2 (Außen)) |
| OSSET | OS-Installationssensor |
| STSET | Stempeleinheit-Installationssensor |
| SWD_LEN | SPF-Führungsblechposition (Einheit: 0,1 mm) |
| SWD_AD | SPF-Vorlagenbreitenerfassung-Volumenausgabe-AD-Wert |

## 2-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest, Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der automatischen Vorlageneinzugseinheit und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. |
| Bereich | DSPF |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



```
SIMULATION 2-3
SPF LOAD TEST. SELECT 1-7, AND PRESS START.
1. MOTOR(H)   2. MOTOR(L)                          2
3. SDSS   4. SPFS     5. SPFC    6. SPSC   7. STMPS
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 2-3
SPF LOAD TEST. EXECUTING...
1. MOTOR(H)   2. MOTOR(L)                          2
3. SDSS   4. SPFS     5. SPFC    6. SPSC    7. STMPS
```

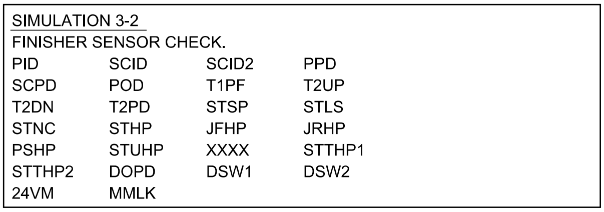
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Motordrehung mit hoher Geschwindigkeit |
| 2 | Motordrehung mit niedriger Geschwindigkeit |
| 3 | Vorlagenanschlag-Magnetschalter |
| 4 | Vorlageneinzugs-Magnetschalter |
| 5 | Vorlageneinzugskupplung |
| 6 | Vorlagenandruckkupplung |
| 7 | Stempelmagnet |

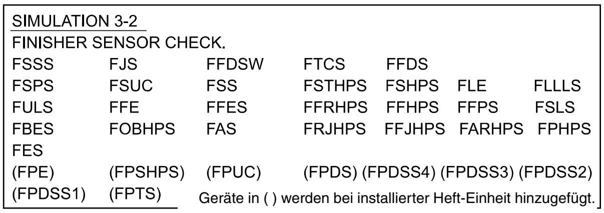
### Hauptcode 3

## 3-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest, Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Finisher und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | Finisher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |



```
SIMULATION 3-2
FINISHER SENSOR CHECK.
PID        SCID        SCID2       PPD
SCPD       POD         T1PF        T2UP
T2DN       T2PD        STSP        STLS
STNC       STHP        JFHP        JRHP
PSHP       STUHP       XXXX        STTHP1
STTHP2     DOPD        DSW1        DSW2
24VM       MMLK
```



```
SIMULATION 3-2
FINISHER SENSOR CHECK.
FSSS       FJS         FFDSW       FTCS      FFDS
FSPS       FSUC        FSS         FSTHPS    FSHPS   FLE       FLLLS
FULS       FFE         FFES        FFRHPS    FFHPS   FFPS      FSLS
FBES       FOBHPS      FAS         FRJHPS    FFJHPS  FARHPS    FPHPS
FES
(FPE)      (FPSHPS)    (FPUC)      (FPDS) (FPDSS4) (FPDSS3) (FPDSS2)
(FPDSS1)   (FPTS)
```

Geräte in ( ) werden bei installierter Heft-Einheit hinzugefügt.

**<Liste der Displaywerte>**

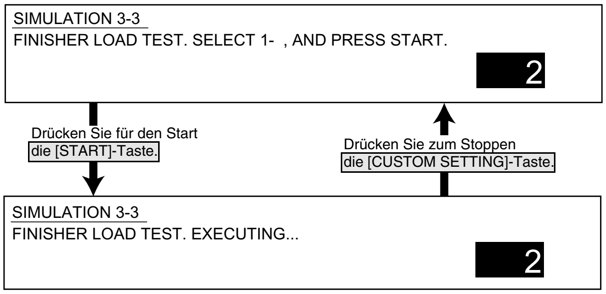
| Finisher | | Konsolen-Finisher | |
|---|---|---|---|
| STHP | Heftklammer-HP-Erfassung | FSSS | Heftklammer-Sicherheitsschalter |
| POD | Fach 2-Papierausgabeerfassung | FJS | Verbindungsschalter |
| SCID | Heftklammer-Compiler-Papiereingangserfassung | FFDSW | Schalter der vorderen Tür |
| PID | Papiereingangserfassung | FTCS | Sensor für obere Abdeckung |
| T2PD | Fach 2-Papier-Leer-Erfassung | FFDS | Vordertür-Sensor |
| T2DN | Fach 2-Erfassung der unteren Begrenzung | FSPS | Selbstansaugsensor |
| T2UP | Fach 2-Erfassung der oberen Begrenzung | FSUC | Hefterklammer-Anschlusserfassung |
| JRHP | Papierrüttler R HP | FSS | Heftklammersensor |
| JFHP | Papierrüttler (F) HP | FSTHPS | Hefter HP-Sensor |
| SCID2 | Heftklammer-Compiler-Papiereingangserfassung 2 | FSHPS | Schiebe-HP-Sensor |
| STTHP2 | Hefterrotation-HP-Erfassung 2 | FLE | Hubsperrensensor |
| STTHP1 | Hefterrotation-HP-Erfassung 1 | FLLLS | Sensor für untere Hubbegrenzung |
| STUHP | Hefterversatz-HP-Erfassung | FULS | Sensor für obere Hubbegrenzung |
| PSHP | Schubvorrichtung-HP-Erfassung | FFE | Buchbindungstaktsensor |
| PPD | Erfassung Papierrücklauf | FFES | Buchbindungspapiersensor |
| DSW2 | Erfassung Heftklammer-Austauschöffnung offen | FFRHPS | Buchbinderrolle-HP-Sensor |
| DSW1 | Erfassung Öffnung für Compiler-Stauaufhebung offen | FFHPS | Buchbinder-HP-Sensor |
| 24VM | 24 V-Stromversorgung | FFPS | Buchbindungspositionssensor |
| T1PF | Erfassung Fach 1 voll | FSLS | Papieroberflächensensor |
| STSP | Erfassung Hefter bereit | FBES | Sensor des Papierfachs |
| STLS | Erfassung Kartusche mit Ersatzheftklammern leer | FOBHPS | Papierausgaberiemen-HP-Sensor |
| STNC | Erfassung einer leeren Kartusche | FAS | Fach-Ausrichtungssensor |
| DOPD | Erfassung einer offenen Interfaceeinheit-Öffnung | FRJHPS | Ausrichtung HP-Sensor R |
| MMLK | Erfassung eines blockierten Hauptantriebsmotors | FFJHPS | Ausrichtung HP-Sensor F |
| SCPD | Erfassung Heftklammer-Compilerpapier leer | FARHPS | Papierbündelrolle-HP-Sensor |
| | | FPHPS | HP-Rüttlersensor |
| | | FES | Eingabeöffnungssensor |

- Die folgenden Einheiten werden hinzugefügt, wenn die Lochereinheit am Konsolen-Finisher installiert wird:

| | |
|---|---|
| FPE | Lochermotor-Codiereinrichtung |
| FPSHPS | Locher-Seitenspeicher-HP |
| FPUC | Locher-Anschlusserfassung |
| FPDS | Locher-Staubsensor |
| FPDSS4 | Locher-Seitenspeichertsensor 4 |
| FPDSS3 | Locher-Seitenspeichertsensor 3 |
| FPDSS2 | Locher-Seitenspeichertsensor 2 |
| FPDSS1 | Locher-Seitenspeichertsensor 1 |
| FPTS | Locher-Taktsensor |

## 3-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Finishers und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. |
| Bereich | Finisher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |



SIMULATION 3-3
FINISHER LOAD TEST. SELECT 1-  , AND PRESS START.
2

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

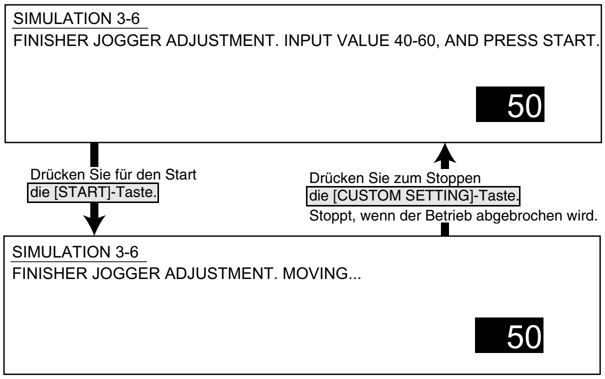
SIMULATION 3-3
FINISHER LOAD TEST. EXECUTING...
2

**<Liste der Displaywerte>**

| Finisher | | | Konsolen-Finisher | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | T2S | Magnetschalter von Fach 2 | 1 | FFC | Faltkupplung |
| 2 | T2OM | Papierausgabemotor | 2 | FPSM | Motor für Locher-Seitenspeicher |
| 3 | SPS | Anschlag-Magnetschalter | 3 | FPNM | Lochermotor |
| 4 | SCRS | Druckfreigabemagnet für Rolle | 4 | FLM | Versatzmotor |
| 5 | PPS | Faltmagnetschalter der Papierunterkante h | 5 | FFSM | Hefter-Motor |
| 6 | SCGS | Magnetschalter des Compiler-Gate | 6 | FSM | Schlittenmotor |
| 7 | STTM | Heftrotationsmotor | 7 | FRJM | Ausrichtmotor R |
| 8 | STUM | Heftgerät-Versatzmotor | 8 | FFJM | Ausrichtmotor F |
| 9 | MM | Hauptantriebsmotor | 9 | FAM | Bündelausgabemotor |
| 10 | EVM | Hebetischmotor | 10 | FPM | Rüttlermotor |
| 11 | STM | Heftermotor | 11 | FFM | Transportmotor |
| 12 | JRM | Rüttlermotor hinten | | | |
| 13 | JFM | Rüttlermotor vorne | | | |
| 14 | PSM | Schubmotor | | | |

## 3-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Stapelkapazität des Finishers (AR-FN6). (Für die Einstellung der Anschlagposition der Ausrichtungsplatte (Papierrüttler) in Finisher-Papierbreitenrichtung. Die Einstellung erfolgt durch Ändern der Ausgangsposition der Breitenausrichtplatte in der Software.) |
| Bereich | Finisher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den Einstellwert mit der Zehnertastatur ein und drücken Sie die START-Taste. Der Rüttler bewegt sich entsprechend dem eingegebenen Wert in die LT-Position (Zoll) oder A4-Position (metr. System) und stoppt dort. |



SIMULATION 3-6
FINISHER JOGGER ADJUSTMENT. INPUT VALUE 40-60, AND PRESS START.
50

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

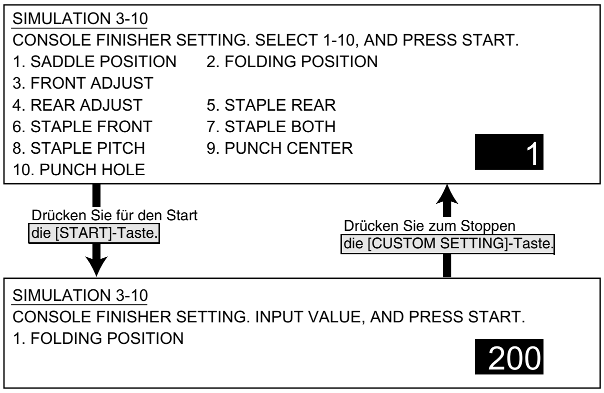
Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Stoppt, wenn der Betrieb abgebrochen wird.

SIMULATION 3-6
FINISHER JOGGER ADJUSTMENT. MOVING...
50

(Auf PCU-Platine gespeichert.)

## 3-10

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Konsolen-Finishers (AR-FN7). |
| Bereich | Finisher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Einstellung des Konsolen-Finisher wird ausgeführt. |



SIMULATION 3-10
CONSOLE FINISHER SETTING. SELECT 1-10, AND PRESS START.
1. SADDLE POSITION 2. FOLDING POSITION
3. FRONT ADJUST
4. REAR ADJUST 5. STAPLE REAR
6. STAPLE FRONT 7. STAPLE BOTH
8. STAPLE PITCH 9. PUNCH CENTER
10. PUNCH HOLE
1

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 3-10
CONSOLE FINISHER SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1. FOLDING POSITION
200

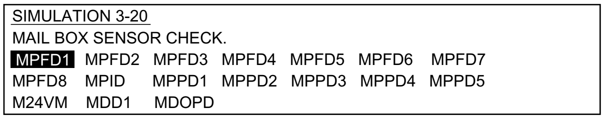
**<Liste der Einstellwerte>**

| | Einstellungsinhalt | Bereich | Anfangswert | 1 SCHRITT |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Einstellung der Sattelbindungsposition | 0 ~ 400 | 200 | 0,0707 mm |
| 2 | Einstellung der Sattelfaltposition | 0 ~ 400 | 200 | 0,0525 mm |
| 3 | Einstellung der vorderen Ausrichtposition | 0 ~ 20 | 10 | 0,367 mm |
| 4 | Einstellung der hinteren Ausrichtposition | 0 ~ 20 | 10 | 0,367 mm |
| 5 | Einstellung der hinteren Heftposition für die Heftklammern an 1 Position | 0 ~ 200 | 100 | 0,04374 mm |
| 6 | Einstellung der vorderen Heftposition für die Heftklammern an 1 Position | 0 ~ 200 | 100 | 0,04374 mm |
| 7 | Einstellung der Heftmitte für die Heftklammern an 2 Positionen | 0 ~ 200 | 100 | 0,04374 mm |
| 8 | Einstellung des Heftabstands für die Heftklammern an 2 Positionen | 0 ~ 99 | 50 | 0,04374 mm |
| 9 | Einstellung der Lochmitte (Schieberichtung) | 47 ~ 53 | 50 | 1 mm |
| 10 | Einstellung der Lochposition beim Lochen (Papiereinzugsrichtung) | 0 ~ 99 | 50 | 0,105 mm |

(Im EEPROM gespeicherte Daten)

## 3-20

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Sensorprüfung des Staplers (AR-MS1). |
| Bereich | Stapler |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |



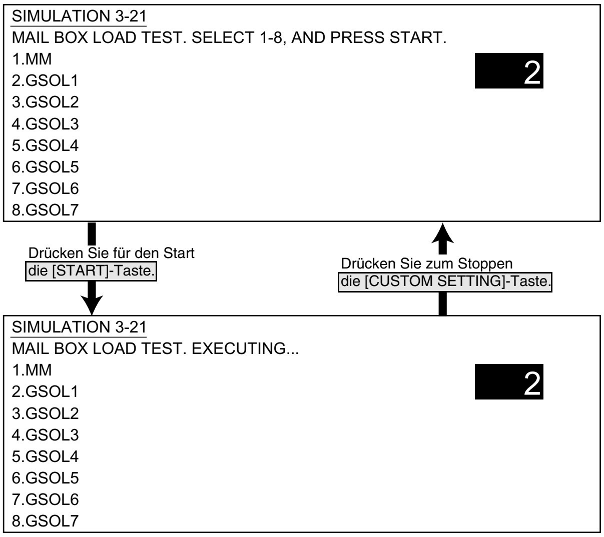
```
SIMULATION 3-20
MAIL BOX SENSOR CHECK.
MPFD1  MPFD2  MPFD3  MPFD4  MPFD5  MPFD6   MPFD7
MPFD8  MPID   MPPD1  MPPD2  MPPD3  MPPD4  MPPD5
M24VM  MDD1   MDOPD
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| MPFD1 | Erfassung Papierfach 1 voll | MPPD1 | Papiertransportsensor 1 |
| MPFD2 | Erfassung Papierfach 2 voll | MPPD2 | Papiertransportsensor 2 |
| MPFD3 | Erfassung Papierfach 3 voll | MPPD3 | Papiertransportsensor 3 |
| MPFD4 | Erfassung Papierfach 4 voll | MPPD4 | Papiertransportsensor 4 |
| MPFD5 | Erfassung Papierfach 5 voll | MPPD5 | Papiertransportsensor 5 |
| MPFD6 | Erfassung Papierfach 6 voll | M24VM | 24 V-Stromversorgung |
| MPFD7 | Erfassung Papierfach 7 voll | MDD1 | Tür für Stauabbruch |
| MPFD8 | Erfassung Papierfach 8 voll | MDOPD | Interface-Tür |
| MPID | Interface-Papiereingabeerfassung | | |

## 3-21

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Staplerkapazitäten. |
| Bereich | Stapler |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



```
SIMULATION 3-21
MAIL BOX LOAD TEST. SELECT 1-8, AND PRESS START.
1.MM                                              2
2.GSOL1
3.GSOL2
4.GSOL3
5.GSOL4
6.GSOL5
7.GSOL6
8.GSOL7
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 3-21
MAIL BOX LOAD TEST. EXECUTING...
1.MM                                              2
2.GSOL1
3.GSOL2
4.GSOL3
5.GSOL4
6.GSOL5
7.GSOL6
8.GSOL7
```

**<Liste der Einstellwerte>**

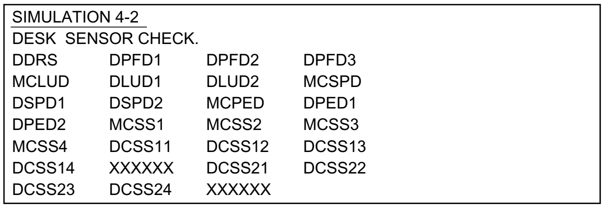
| | |
|---|---|
| 1 | Hauptmotor |
| 2 | Gate-Magnetschalter 1 |
| 3 | Gate-Magnetschalter 2 |
| 4 | Gate-Magnetschalter 3 |
| 5 | Gate-Magnetschalter 4 |
| 6 | Gate-Magnetschalter 5 |
| 7 | Gate-Magnetschalter 6 |
| 8 | Gate-Magnetschalter 7 |

## Hauptcode 4

## 4-2

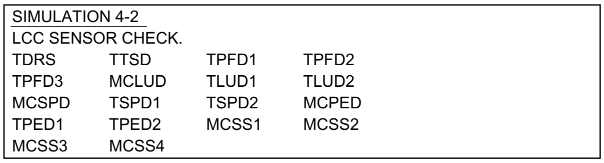
| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich (Tisch-Papiereinzug, große Papierfächer) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |

(Tisch mit 3 Fächern)



```
SIMULATION 4-2
DESK  SENSOR CHECK.
DDRS      DPFD1     DPFD2     DPFD3
MCLUD     DLUD1     DLUD2     MCSPD
DSPD1     DSPD2     MCPED     DPED1
DPED2     MCSS1     MCSS2     MCSS3
MCSS4     DCSS11    DCSS12    DCSS13
DCSS14    XXXXXX    DCSS21    DCSS22
DCSS23    DCSS24    XXXXXX
```

(LCC)



```
SIMULATION 4-2
LCC SENSOR CHECK.
TDRS      TTSD      TPFD1     TPFD2
TPFD3     MCLUD     TLUD1     TLUD2
MCSPD     TSPD1     TSPD2     MCPED
TPED1     TPED2     MCSS1     MCSS2
MCSS3     MCSS4
```

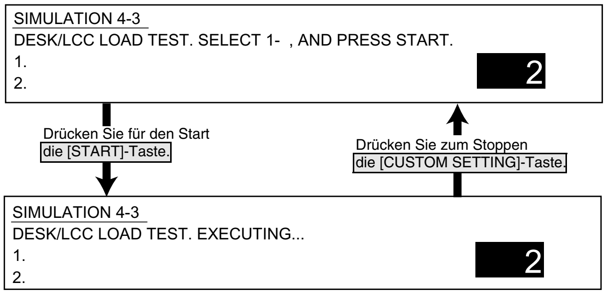
**<Liste der Displaywerte>**

| Tisch mit 3 Fächern | | LCC | |
|---|---|---|---|
| DDRS | Tischtür-Sensor | TDRS | Sensor der Tamdemseitentür |
| DSPD2 | Tischkassette 2 Sensor für restliche Papiermenge | TTSD | Tandemfach-Sensor |
| DSPD1 | Tischkassette 1 Sensor für restliche Papiermenge | TLUD2 | Tandemfach 2 Sensor der oberen Begrenzung |
| DCSS24 | Tischkassette 2 Papierunterkantensensor 4 | TLUD1 | Tandemfach 1 Sensor der oberen Begrenzung |
| DCSS23 | Tischkassette 2 Papierunterkantensensor 3 | TSPD2 | Tandemfach 2 Sensor für Restmenge |
| DCSS22 | Tischkassette 2 Papierunterkantensensor 2 | TSPD1 | Tandemfach 1 Sensor für Restmenge |
| DCSS21 | Tischkassette 2 Papierunterkantensensor 1 | TPED2 | Tandemfach 2 Papiersensor |
| DLUD2 | Tischkassette 2 Sensor der oberen Begrenzung | TPED1 | Tandemfach 1 Papiersensoren |
| DPED2 | Tischkassette 2 Papiersensor | TPFD3 | Tandempapiertransport-Sensor 3 |
| DPFD3 | Tischpapiertransport-Sensor 3 | TPFD2 | Tandempapiertransport-Sensor 2 |
| DCSS14 | Tischkassette 1 Papierunterkantensensor 4 | MCSS4 | MP-Fachformaterfassung 4 |
| DCSS13 | Tischkassette 1 Papierunterkantensensor 3 | MCSS3 | MP-Fachformaterfassung 3 |
| DCSS12 | Tischkassette 1 Papierunterkantensensor 2 | MCSS2 | MP-Fachformaterfassung 2 |
| DCSS11 | Tischkassette 1 Papierunterkantensensor 1 | MCSS1 | MP-Fachformaterfassung 1 |
| DLUD1 | Tischkassette 1 Sensor der oberen Begrenzung | MCSPD | Erfassung der restlichen Menge im MP-Fach |
| DPED1 | Tischkassette 1 Papiersensor | MCLUD | Erfassung der MP-Fachbegrenzung |
| DPFD2 | Tisch-Papiertransporterfassung 2 | MCPED | Erfassung MP-Papierfach leer |
| MCSS4 | MP-Fachformaterfassung 4 | TPFD1 | MP-Fachtransporterfassung |
| MCSS3 | MP-Fachformaterfassung 3 | | |
| MCSS2 | MP-Fachformaterfassung 2 | | |
| MCSS1 | MP-Fachformaterfassung 1 | | |

| Tisch mit 3 Fächern | | LCC | |
|---|---|---|---|
| MCSPD | Erfassung der restlichen menge im MP-Fach | | |
| MCLUD | Erfassung der MP-Fachbegrenzung | | |
| MCPED | Erfassung MP-Papierfach leer | | |
| DPFD1 | MP-Fachtransporterfassung | | |

## 4-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Komponenten im Papiereinzugsbereich (Tisch-Papiereinzug/ große Papierfächer) und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |


SIMULATION 4-3
DESK/LCC LOAD TEST. SELECT 1- , AND PRESS START.
1.
2.
2

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 4-3
DESK/LCC LOAD TEST. EXECUTING...
1.
2.
2

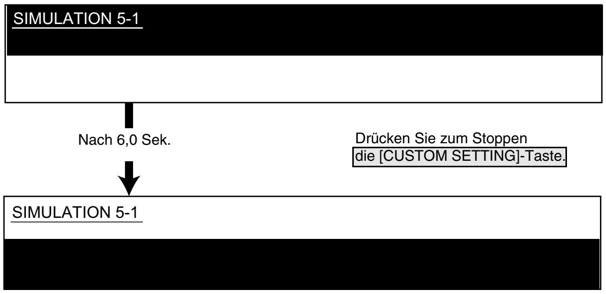
**<Liste der Einstellwerte>**

| Tisch mit 3 Fächern | | | LCC | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 1 | DLUM2 | Tisch-Hubmotor 2 | 1 | TLUM2 | LCC-Hubmotor 2 |
| 2 | DLUM1 | Tisch-Hubmotor 1 | 2 | TLUM1 | LCC-Hubmotor 1 |
| 3 | MCLUM | Tisch-Multihubmotor | 3 | MCLUM | LCC-Multihubmotor |
| 4 | DPFCL | Tisch-Papiertransportkupplung | 4 | TPFCL | LCC-Transportkupplung |
| 5 | DPCL2 | Tisch-Papiereinzugskupplung 2 | 5 | TPCL2 | LCC-Papiereinzugskupplung 2 |
| 6 | DPCL1 | Tisch-Papiereinzugskupplung 1 | 6 | TPCL1 | LCC-Papiereinzugskupplung 1 |
| 7 | MCPCL | Tisch-Multipapiereinzugskupplung | 7 | MCPCL | LCC-Multipapiereinzugskupplung |
| 8 | DMM | Tisch-Transportmotor | 8 | TMM | LCC-Transportmotor |

**Hauptcode 5**

## 5-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Lampen und des LCD auf dem Bedienfeld und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | Betrieb, (Display, Betrieb) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Alle LEDs sind eingeschaltet. Der LCD-Kontrast ändert sich max./min. alle 2 Sek. |


SIMULATION 5-1

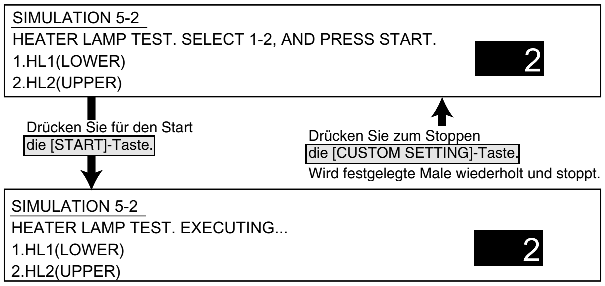
Nach 6,0 Sek.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 5-1

## 5-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Heizlampe und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Fixierung |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. Die Lampe wird alle 500 ms 5 Mal ein-/ausgeschaltet. |


SIMULATION 5-2
HEATER LAMP TEST. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1.HL1(LOWER)
2.HL2(UPPER)
2

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wird festgelegte Male wiederholt und stoppt.

SIMULATION 5-2
HEATER LAMP TEST. EXECUTING...
1.HL1(LOWER)
2.HL2(UPPER)
2

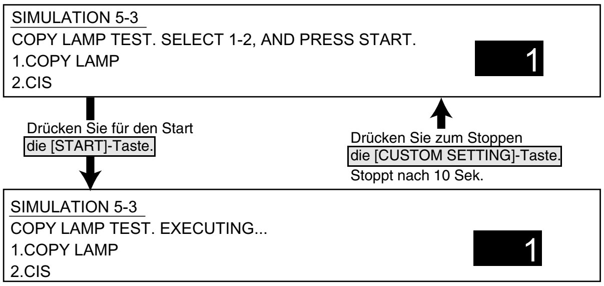
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Heizlampe 1 (untere) |
| 2 | Heizlampe 2 (obere) |

## 5-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Kopierlampe und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Scanner (lesen), DSPF (lesen) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Kopierlampe oder CIS leuchtet 10 Sek. lang und wird ausgeschaltet. |

* CIS wird nur angezeigt, wenn DSPF installiert ist.



```
SIMULATION 5-3
COPY LAMP TEST. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1.COPY LAMP                                      1
2.CIS
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

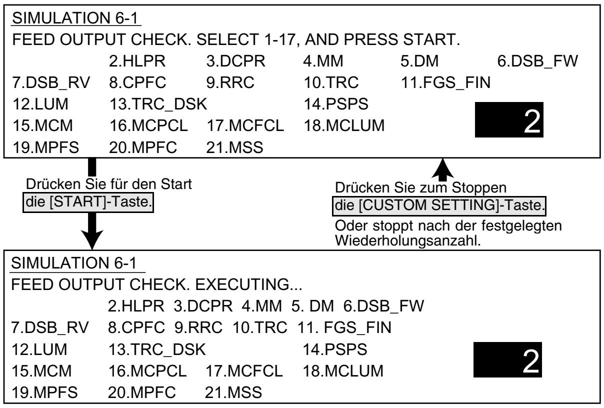
Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste. Stoppt nach 10 Sek.

```
SIMULATION 5-3
COPY LAMP TEST. EXECUTING...
1.COPY LAMP                                      1
2.CIS
```

## Hauptcode 6

## 6-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Komponenten (Kupplungen und Magnete) im Papiertransportsystem und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. |
| Bereich | Papiertransport (Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



```
SIMULATION 6-1
FEED OUTPUT CHECK. SELECT 1-17, AND PRESS START.
          2.HLPR    3.DCPR    4.MM      5.DM      6.DSB_FW
7.DSB_RV  8.CPFC    9.RRC     10.TRC    11.FGS_FIN
12.LUM    13.TRC_DSK          14.PSPS
15.MCM    16.MCPCL  17.MCFCL  18.MCLUM              2
19.MPFS   20.MPFC   21.MSS
```

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder stoppt nach der festgelegten Wiederholungsanzahl.

```
SIMULATION 6-1
FEED OUTPUT CHECK. EXECUTING...
          2.HLPR  3.DCPR  4.MM  5. DM  6.DSB_FW
7.DSB_RV  8.CPFC  9.RRC  10.TRC  11. FGS_FIN
12.LUM    13.TRC_DSK          14.PSPS
15.MCM    16.MCPCL  17.MCFCL  18.MCLUM              2
19.MPFS   20.MPFC   21.MSS
```

**<Liste der Einstellwerte>**

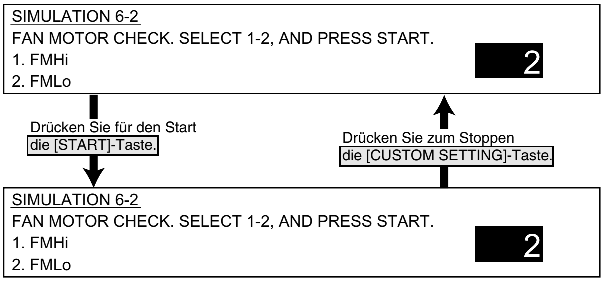
| | |
|---|---|
| 2 | HLPR (Heizleistungsrelais) |
| 3 | DCPR (DC-Leistungsrelais) |
| 4 | MM (Hauptmotor) |
| 5 | DM (Trommelmotor) |
| 6 | DSB_FW (Schrittmotor-Vorwärtsdrehung) |
| 7 | DSB_RV (Schrittmotor-Rückwärtsdrehung) |
| 8 | CPFC (Papiereinzugskupplung) |
| 9 | RRC (Andruckrollenkupplung) |
| 10 | TRC (Transportrollenkupplung) |
| 11 | FGS_FIN (Finisher-Gate-Magnetschalter) |
| 12 | LUM (Fach 1-Hubmotor) |
| 13 | TRC_DSK (Tischkupplungs-Synchronsignal) |
| 14 | PSPS (Separationsfinger-Magnetschalter) |
| 15*1 | MCM (MP-Antriebsmotorsteuersignal) |
| 16*1 | MCPCL (MP-Fach-Papiereinzugskupplungssignal) |
| 17*1 | MCFCL (MP-Fach-Transportkupplungssignal) |
| 1:18 | MCLUM (MP-Fach-Hubmotorsignal) |
| 19*2 | MPFS (Magnetschaltersignal für manuellen Papiereinzug) |
| 20*2 | MPFC (Kupplungssignal für manuellen Papiereinzug) |
| 21*2 | MSS (Gate-Magnetschalter für manuellen Papiereinzug) |

*1 Wird nur angezeigt, wenn die Mehrzweck-OPTION verwendet wird.

*2 Wird angezeigt, wenn die manuelle Papiereinzugs-OPTION hinzugefügt wird.

## 6-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest, Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung aller Gebläsemotoren und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Sonstiges |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



SIMULATION 6-2
FAN MOTOR CHECK. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. FMHi
2. FMLo
2

Drücken Sie für den Start die [START]-Taste.

Drücken Sie zum Stoppen die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 6-2
FAN MOTOR CHECK. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. FMHi
2. FMLo
2

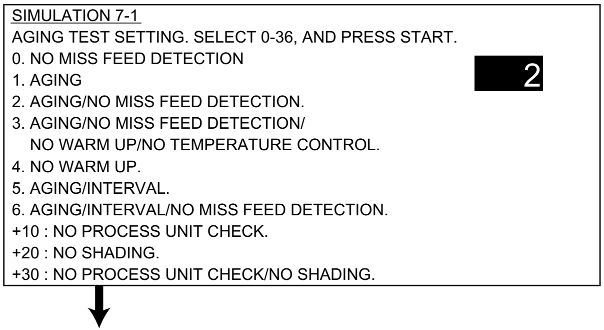
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Gebläsemotor mit hoher Geschwindigkeit |
| 2 | Gebläsemotor mit niedriger Geschwindigkeit |

## Hauptcode 7

## 7-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Dauertest-Voraussetzungen. |
| Bereich | |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |



SIMULATION 7-1
AGING TEST SETTING. SELECT 0-36, AND PRESS START.
0. NO MISS FEED DETECTION
1. AGING
2. AGING/NO MISS FEED DETECTION.
3. AGING/NO MISS FEED DETECTION/
NO WARM UP/NO TEMPERATURE CONTROL.
4. NO WARM UP.
5. AGING/INTERVAL.
6. AGING/INTERVAL/NO MISS FEED DETECTION.
+10 : NO PROCESS UNIT CHECK.
+20 : NO SHADING.
+30 : NO PROCESS UNIT CHECK/NO SHADING.
2

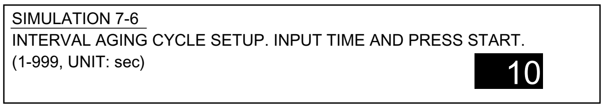
Drücken Sie zum Speichern die [START]-Taste.
Der Betriebsmodus bleibt solange aktiviert, bis die Stromversorgung ausgeschaltet oder die Einstellung erneut ausgeführt wird.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Keine Erfassung eines Staus |
| 1 | Dauertestbetrieb |
| 2 | Dauertest ohne Stauerfassung |
| 3 | Dauertest ohne Stau/ohne Aufwärmung/ohne Fixiertemperaturegelung |
| 4 | Ohne Aufwärmung |
| 5 | Intermittierender Dauertest |
| 6 | Intermittentierender Dauertest ohne Stauerfassung |
| Über +10 | Keine Erfassung der Erzeugungseinheit (einschließlich Entwicklungseinheit) |
| Über +20 | Keine Schattierung |
| Über +30 | Keine Erfassung der Erzeugungseinheit/Keine Schattierung |

## 7-6

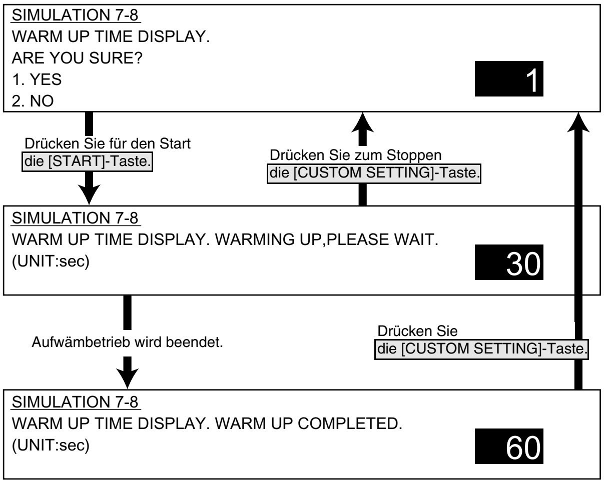
| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des intermittierenden Dauertest-Zyklus. |
| Bereich | |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. Für die Einstellung des intermittierenden Dauertestzyklus von SIM 7-1. |



SIMULATION 7-6
INTERVAL AGING CYCLE SETUP. INPUT TIME AND PRESS START.
(1-999, UNIT: sec)
10

## 7-8

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung, ob die Aufwärmzeit-Anzeige aktiviert/deaktiviert werden soll. |
| Bereich | |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Aufwärmdauer wird in Sekunden angezeigt. |



```
SIMULATION 7-8
WARM UP TIME DISPLAY.
ARE YOU SURE?
1. YES
2. NO                                  1
```

```
SIMULATION 7-8
WARM UP TIME DISPLAY. WARMING UP,PLEASE WAIT.
(UNIT:sec)                            30
```

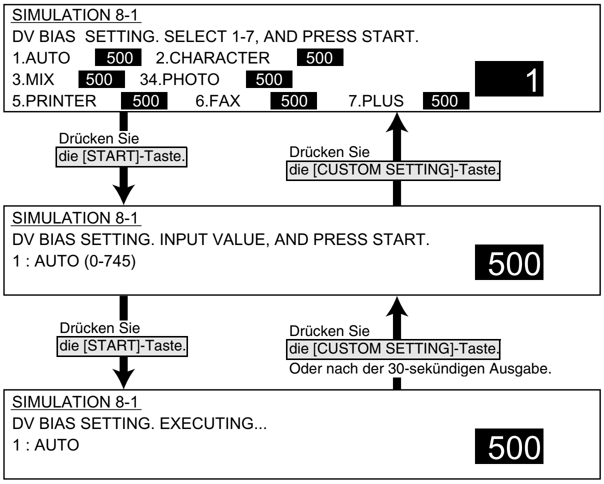
```
SIMULATION 7-8
WARM UP TIME DISPLAY. WARM UP COMPLETED.
(UNIT:sec)                            60
```

Drücken Sie für den Start
die [START]-Taste.
Drücken Sie zum Stoppen
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Aufwämbetrieb wird beendet.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

## Hauptcode 8

## 8-1

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung und Einstellung der Entwicklungsvorspannung in jedem Druckbetrieb und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den einzustellenden Ausgabewert mit der Zehnertastatur ein. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben.<br>Drücken Sie nach Eingabe des Werts die START-Taste.<br>Zehnertastatur. Die Ausgabe erfolgt mit dem eingestellten Wert für 30 Sek.<br>Danach wird die Ausgabe gestoppt. |



```
SIMULATION 8-1
DV BIAS  SETTING. SELECT 1-7, AND PRESS START.
1.AUTO      500   2.CHARACTER     500
3.MIX     500   34.PHOTO    500                1
5.PRINTER     500     6.FAX     500     7.PLUS    500
```

```
SIMULATION 8-1
DV BIAS SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1 : AUTO (0-745)                             500
```

```
SIMULATION 8-1
DV BIAS SETTING. EXECUTING...
1 : AUTO                                     500
```

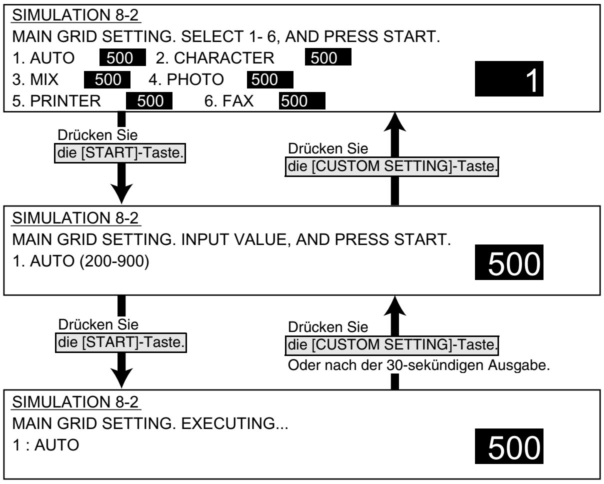
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder nach der 30-sekündigen Ausgabe.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|
| 1 | Autom. Betrieb | 485 | 0 ~ 745 |
| 2 | Text-Betrieb | | |
| 3 | Text-/Foto-Betrieb | | |
| 4 | Foto-Betrieb | | |
| 5 | Drucker-Betrieb | | |
| 6 | Fax-Betrieb | | |
| 7 | Umkehrentwicklungsvorspannung | 150 | 0 ~ 255 |

## 8-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung und Einstellung der Hauptcorona-Gitterspannung in jedem Druckbetrieb und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den einzustellenden Ausgabewert mit der Zehnertastatur ein. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben.<br>Drücken Sie nach der Eingabe des Werts mit der Zehnertastatur die START-Taste.<br>Die Ausgabe erfolgt mit dem eingestellten Wert für 30 Sek.<br>Danach wird die Ausgabe gestoppt. |



```
SIMULATION 8-2
MAIN GRID SETTING. SELECT 1- 6, AND PRESS START.
1. AUTO      500   2. CHARACTER    500
3. MIX       500   4. PHOTO        500
5. PRINTER   500     6. FAX        500          1
```

```
SIMULATION 8-2
MAIN GRID SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1. AUTO (200-900)                             500
```

```
SIMULATION 8-2
MAIN GRID SETTING. EXECUTING...
1 : AUTO                                      500
```

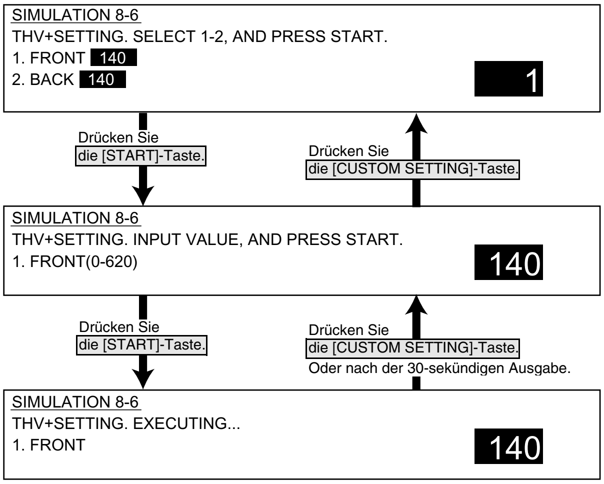
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder nach der 30-sekündigen Ausgabe.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|
| 1 | Autom. Betrieb | 645 | 200 ~ 900 |
| 2 | Text-Betrieb | | |
| 3 | Text-/Foto-Betrieb | | |
| 4 | Foto-Betrieb | | |
| 5 | Drucker-Betrieb | | |
| 6 | Fax-Betrieb | | |

## 8-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung und Einstellung des Übertragungscorona-Stroms und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den einzustellenden Ausgabewert mit der Zehnertastatur ein. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben.<br>Drücken Sie nach der Eingabe des Werts mit der Zehnertastatur die START-Taste.<br>Die Ausgabe erfolgt mit dem eingestellten Wert für 30 Sek.<br>Danach wird die Ausgabe gestoppt. |



```
SIMULATION 8-6
THV+SETTING. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. FRONT  140
2. BACK  140                                    1
```

```
SIMULATION 8-6
THV+SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1. FRONT(0-620)                               140
```

```
SIMULATION 8-6
THV+SETTING. EXECUTING...
1. FRONT                                      140
```

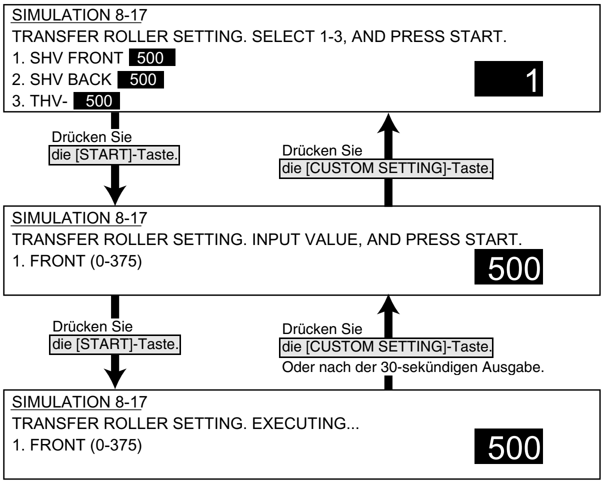
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder nach der 30-sekündigen Ausgabe.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Kassette/manueller Papiereinzug | 45PPM | 267 | 0 ~ 620 |
| | | 35PPM | 220 | |
| 2 | Papiereinzug von ADU | 45PPM | 310 | |
| | | 35PPM | 267 | |

## 8-17

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung und Prüfung des Übertragungsrollenausgangs. |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den einzustellenden Ausgabewert mit der Zehnertastatur ein. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben.<br>Drücken Sie nach der Eingabe des Werts mit der Zehnertastatur die START-Taste.<br>Die Ausgabe erfolgt mit dem eingestellten Wert für 30 Sek.<br>Danach wird die Ausgabe gestoppt. |



```
SIMULATION 8-17
TRANSFER ROLLER SETTING. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. SHV FRONT  500
2. SHV BACK  500                                1
3. THV-  500
```

```
SIMULATION 8-17
TRANSFER ROLLER SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1. FRONT (0-375)                              500
```

```
SIMULATION 8-17
TRANSFER ROLLER SETTING. EXECUTING...
1. FRONT (0-375)                              500
```

Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder nach der 30-sekündigen Ausgabe.

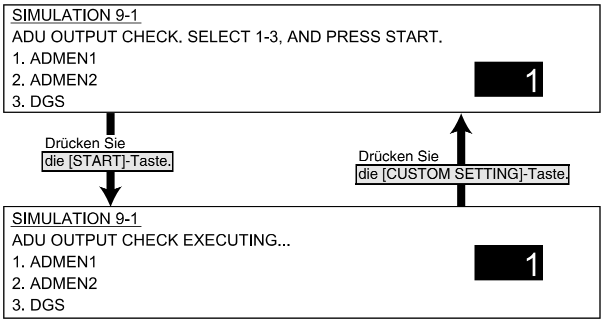
**<Liste der Einstellwerte>**

| | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|
| 1 | SHV-Stirnfläche | 160 (45PPM)<br>120 (35PPM) | 0 ~ 375 |
| 2 | SHV-Rückwand | | |
| 3 | THV-Ausgabe | 780 | 0 ~1250 |

## Hauptcode 9

### 9-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Komponenten (Kupplungen und Magnete) im Duplex-Bereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise unter Belastung. |
| Bereich | Duplex |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |

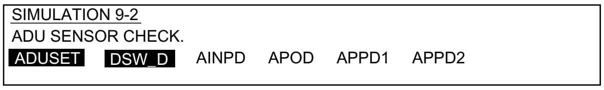

```
SIMULATION 9-1
ADU OUTPUT CHECK. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. ADMEN1
2. ADMEN2                                      1
3. DGS
```
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
```
SIMULATION 9-1
ADU OUTPUT CHECK EXECUTING...
1. ADMEN1                                      1
2. ADMEN2
3. DGS
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | ADMEN1 (Steuersignal von ADU-Motor 1) |
| 2 | ADMEN2 (Steuersignal von ADU-Motor 2) |
| 3 | DGS (ADU-Gate-Magnetschalter) |

### 9-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Duplex-Bereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | Duplex |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzeige wird bei Erfassung hervorgehoben. |


```
SIMULATION 9-2
ADU SENSOR CHECK.
ADUSET   DSW_D   AINPD   APOD   APPD1   APPD2
```

**<Liste der Displaywerte>**

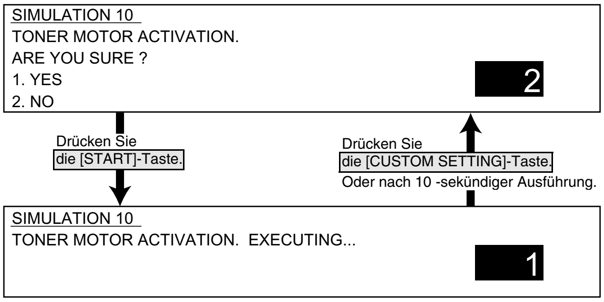
| | |
|---|---|
| ADUSET | ADU-Installationserfassung |
| DSW_D | Erfassung ADU-Gehäuse offen |
| AINPD | Erfassung ADU-Papiereingabe |
| APOD | Erfassung ADU-Papierausgabe |
| APPD1 | ADU-Papiererfassung 1 |
| APPD2 | ADU-Papiererfassung 2 |

## Hauptcode 10

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Tonermotors und des dazugehörigen Steuerschaltkreises. |
| Bereich | Erzeugung (OPC-Trommel/Entwicklung/Übertragung/Reinigung)/Entwicklungstoner |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. Der Tonermotor dreht sich für 10 Sek.. |

Hinweis: Führen Sie niemals dieses Testprogramm aus, wenn sich Toner im Tonerbehälter befindet.

Bei der Durchführung kann Toner in den Entwicklungsbereich gelangen und eine Störung aufgrund der übermäßigen Tonermenge verursachen. Vergewissern Sie sich, dass vor der Ausführung der Tonermotor vom Tonerbehälter abgenommen wird.

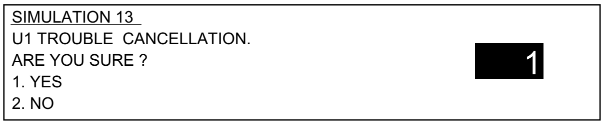

```
SIMULATION 10
TONER MOTOR ACTIVATION.
ARE YOU SURE ?
1. YES                                         2
2. NO
```
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder nach 10 -sekündiger Ausführung.
```
SIMULATION 10
TONER MOTOR ACTIVATION.  EXECUTING...
                                               1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Start der Tonermotorrotation. |
| 2 | Aufheben (Das Display kehrt zurück in das Hauptcode-Eingabemenü.) |

## Hauptcode 13

| | |
|---|---|
| Zweck | Aufheben (bei Auftreten einer Störung) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Aufheben der Selbstdiagnosestörung “U1”.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |


```
SIMULATION 13
U1 TROUBLE  CANCELLATION.
ARE YOU SURE ?                                 1
1. YES
2. NO
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Nach Aufheben der U1-Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |
| 2 | Ohne Aufheben einer Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |

## Hauptcode 14

| | |
|---|---|
| Zweck | Aufheben (bei Auftreten einer Störung) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Aufheben der Selbstdiagnosestörung “U1/LCC/US/PF”. |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |

```
SIMULATION 14
TROUBLE  CANCELLATION. (OTHERS)
ARE YOU SURE ?                                    1
1. YES
2. NO
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Nach Aufheben einer anderen Störung als U1, U2, PF und LCC kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |
| 2 | Ohne Aufheben einer Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |

## Hauptcode 15

| | |
|---|---|
| Zweck | Aufheben (bei Auftreten einer Störung) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Aufheben der Selbstdiagnosestörung "U6" (09/20/21/22)". |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |

```
SIMULATION 15
LCC TROUBLE  CANCELLATION.
ARE YOU SURE ?                                    1
1. YES
2. NO
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Nach Aufheben der LCC-Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |
| 2 | Ohne Aufheben einer Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |

## Hauptcode 16

| | |
|---|---|
| Zweck | Aufheben (bei Auftreten einer Störung) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Aufheben der Selbstdiagnosestörung “U2”. |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |

```
SIMULATION 16
U2 TROUBLE  CANCELLATION.
ARE YOU SURE ?                                    1
1. YES
2. NO
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Nach Aufheben der U2-Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |
| 2 | Ohne Aufheben einer Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |

## Hauptcode 17

| | |
|---|---|
| Zweck | Aufheben (bei Auftreten einer Störung) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Aufheben der Selbstdiagnose-PF-Störung (wenn das Kopieren durch den Host-Computer blockiert ist). |
| Bereich | Kommunikation (RIC/MODEM) |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur. |

```
SIMULATION 17
PF TROUBLE  CANCELLATION.
ARE YOU SURE ?                                    1
1. YES
2. NO
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Nach Aufheben der PF-Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |
| 2 | Ohne Abbruch einer Störung kehrt das Display zurück in das Hauptcode-Eingabemenü. |

## Hauptcode 21

### 21-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Wartungszyklusses. |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Für die Einstellung des Wartungszyklusses bei einem SRU-Gerät. |

```
SIMULATION 21-1
MAINTENANCE CYCLE  SETUP. SELECT 0-6, AND PRESS START.
 0. DEFAULT    1. 40K    2. 50K    3. 80K
 4. 100K    5. 120K    6.FREE                          1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Wartungsanzeige bei einem Zyklus aller Steuerspez. |
| 1 | Wartungsanzeige bei 40 K |
| 2 | Wartungsanzeige bei 50 K |
| 3 | Wartungsanzeige bei 80 K |
| 4 | Wartungsanzeige bei 100 K |
| 5 | Wartungsanzeige bei 120 K |
| 6 | Keine Wartungsanzeige |

## Hauptcode 22

### 22-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Ausdruck-Zählers in allen Bereichen und in jeder Betriebsart.<br>(Für die Prüfung des Wartungstakts.) |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Die Daten jedes einzelnen Zählers werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-1
COUNTER DATA DISPLAY.
TOTAL : ********      DRUM : ********     TONER : ********
DEVE : ********       MAINTENANCE : ********
TOTAL OUTPUT : ********        COPIES : ********
PRINTER : ********      FAX OUTPUT : ********
RIGHT SIDE : ********          OTHERS : ********
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| TOTAL | Gesamtzähler |
| DRUM | Trommelkartuschen-Zähler |
| TONER | Tonerkartuschen-Zähler |
| DEVE | Entwicklerkartuschen-Zähler |
| MAINTENANCE | Wartungszähler |
| TOTAL OUTPUT | Gesamte Ausgabemenge |
| COPIES | Zähler für tatsächlich gemachte Kopien |
| PRINTER | Drucker-Zähler |
| FAX | Fax-Druckzähler |
| RIIGHT SIDE OUTPUT | Zähler für Papierausgabe auf der rechten Seiten |
| OTHERS | Sonstiger Ausdruckzähler (Verzeichnisausdruck usw.) |

### 22-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Gesamtanzahl der Papierstaus und Störungen. (Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss das Gerät repariert werden. Die Staurate erhält man, indem dieser Zählerwert durch den Gesamtzählerwert geteilt wird.) |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Die Anzahl der Papierstaus, SPF-Staus und Störungen wird angezeigt. |

```
SIMULATION 22-2
JAM/TROUBLE COUNTER DATA DISPLAY.
PAPER JAM : ********          SPF JAM : ********
TROUBLE : ********
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| PAPER JAM | Anzahl der Papierstaus |
| SPF JAM | Anzahl der SPF-Staus |
| TROUBLE | Anzahl aufgetretener Störungen |

### 22-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Staupositionen und der Stauanzahl in jeder Position.<br>(Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss das Gerät repariert werden.)<br>(Andere Bereiche als die DSPF-Bereiche.) |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Die Entwicklung der letzten 50 Papierstaus wird angezeigt. (Siehe die unten stehenden Staucodes.) |

```
SIMULATION 22-3
PAPER JAM HISTORY.
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
...............
                                   (10 Zeilen × 80 Stellen = 800 Zeichen)
```

**<Staucodes>**

| Code | Beschreibung |
|---|---|
| TRAY2 | Stau im Papiereinzug von Fach 2 (MPFD nicht erreicht) |
| MPFDND1 | Stau, MPFD nicht erreicht (Papiereinzug Tisch-Fach 1) |
| MPFDND2 | Stau, MPFD nicht erreicht (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| MPFDNTD | Stau, MPFD nicht erreicht (Papiereinzug Tandemtisch) |
| MPFDST2 | MPFD-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Geräte-Fach 3) |
| MPFDSD1 | MPFD-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 1) |
| MPFDSD2 | MPFD-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| MPFDSTD | MPFD-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tandemtisch) |
| PPD1NMF | Stau, PPD1 nicht erreicht (Papiereinzug manuelles Papiereinzugsfach) |
| TRAY1 | Stau im Papiereinzug von Fach 1 (PPD1 nicht erreicht) |
| PPD1NT2 | Stau, PPD1 nicht erreicht (Papiereinzug Geräte-Fach 2) |
| PPD1ND1 | Stau, PPD1 nicht erreicht (Papiereinzug Tisch-Fach 1) |
| PPD1ND2 | Stau, PPD1 nicht erreicht (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| PPD1NTD | Stau, PPD1 nicht erreicht (Papiereinzug Tandemtisch) |
| PPD1NAD | Stau, PPD1 nicht erreicht (ADU-Papiereinzug) |
| PPD1SMF | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug manuelles Papiereinzugsfach) |
| PPD1ST1 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Geräte-Fach 1) |
| PPD1ST2 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Geräte-Fach 2) |
| PPD1SD1 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 1) |
| PPD1SD2 | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| PPD1STD | PPD1-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tandemtisch) |
| PPD1SAD | PPD1-Stau noch vorhanden (ADU-Papierneueinzug) |
| PPD1PRI | PPD1-Stau (Bildfertigstellungssignal wird von der ICU nicht gesendet.) |
| POD1N | Stau, POD1 nicht erreicht |
| POD1S | POD1-Stau noch vorhanden |
| POD2N | Stau, POD2 nicht erreicht |
| POD2SR | POD2-Stau noch vorhanden<br>(Bei der Ausgabe auf der rechten Geräteseite.) |
| POD2SL | POD2-Stau noch vorhanden<br>(Bei der Ausgabe auf der linken Geräteseite.) |
| AINPDN | Stau, ADU-Papiereingangssensor nicht erreicht |
| AINPDS | Stau am ADU-Papiereingangssensor noch vorhanden |
| APODN | Stau, ADU-Papierausgabesensor nicht erreicht |
| APODS | Stau am ADU-Papierausgabesensor noch vorhanden |
| APPD1N | Stau, ADU-Transportsensor 1 nicht erreicht |
| APPD1S | Stau am ADU-Transportsensor 1 noch vorhanden |
| APPD2N | Stau, ADU-Transportsensor 2 nicht erreicht<br>(Beim ADU-Transport) |

| Code | Beschreibung |
|---|---|
| APPD2S | Stau am ADU-Transportsensor 2 noch vorhanden (beim ADU-Transport) |
| BPT | Stau im Papiereinzug des manuellen Papiereinzugsfachs (APPD2 nicht erreicht) |
| APPD2SM | Stau am ADU-Transportsensor 2 noch vorhanden (Papiereinzug des manuellen Papiereinzugsfachs) |
| DESK2 | Stau im Papiereinzug des Tisch-Fachs 2 (DPFD3 nicht erreicht) |
| DPFD3SD2 | DPFD3-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| DESK1 | Stau im Papiereinzug des Tisch-Fachs 1 (DPFD2 nicht erreicht) |
| DPFD2ND2 | Stau, DPFD2 nicht erreicht (Papiereinzug des Tisch-Fachs 2) |
| DPFD2SD1 | DPFD2-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 1) |
| DPFD2SD2 | DPFD2-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tisch-Fach 2) |
| TTRAY2 | Stau im Papiereinzug des Tandemfachs 2 (TPFD3 nicht erreicht) |
| TPFD3STD2 | TPFD3-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tandemfach 2) |
| TTRAY1 | Stau im Papiereinzug des Tandemfachs 1 (TPFD2 nicht erreicht) |
| TPFD2NTD2 | Stau, TPFD2 nicht erreicht (Papiereinzug Tandemfach 2) |
| TPFD2STD1 | TPFD2-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tandemfach 1) |
| TPFD2STD2 | TPFD2-Stau noch vorhanden (Papiereinzug Tandemfach 2) |
| FPID_N | Stau im integrierten Finisher, PID nicht erreicht |
| FPID_S | PID-Stau im Integrierten Finisher noch vorhanden |
| FSCID_N | Stau im integrierten Finisher, SCID nicht erreicht |
| FSCID_S | SCID-Stau im Integrierten Finisher noch vorhanden |
| FSCID2_N | Stau im integrierten Finisher, SCID2 nicht erreicht |
| FSCID2_S | SCID2-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FPPD_S | PPD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FSCPD_N | Stau im integrierten Finisher, SCPD nicht erreicht |
| FSCPD_S | SCPD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FPOD_N | Stau im integrierten Finisher, POD nicht erreicht |
| FPOD_S | POD-Stau im integrierten Finisher noch vorhanden |
| FES_N | Stau, Eingabeöffnungssensor des Konsolen-Finishers (FES) nicht erreicht |
| FES_S | Stau am Eingabeöffnungssensor des Konsolen-Finishers (FES) noch vorhanden |
| FFPS_N | Stau, Konsolen-Finishersattel nicht erreicht (Faltsensor (FFPS) nicht erreicht.) |
| FFPS_S | Stau am Konsolen-Finishersattel noch vorhanden (Faltsensor (FFPS) wird nicht ausgeschaltet.) |
| FSTPL | Konsolen-Finisher-Heftklammerstau (Der Hefter schließt Klammervorgang nicht ab.) |
| FPNCH | Konsolen-Finisher-Locherstau (Der Locher schließt Lochvorgang nicht ab.) |
| FDOP | Konsolen-Finisher-Tür offen-Stau (Während/nachdem Papier vorüber transportiert wird/wurde, wird die Frontabdeckung, die Verbindungsstelle oder die obere Abdeckung geöffnet.) |
| PID_N | Stau in der Ablage, PID nicht erreicht |
| PID_S | PID-Stau in der Ablage noch vorhanden |
| MPPD1_N | Stau in der Ablage, MPPD1 nicht erreicht |
| MPPD1_S | MPPD1-Stau in der Ablage noch vorhanden |
| MPPD2_N | Stau in der Ablage, MPPD2 nicht erreicht |
| MPPD2_S | MPPD2-Stau in der Ablage noch vorhanden |
| MPPD3_N | Stau in der Ablage, MPPD3 nicht erreicht |
| MPPD3_S | MPPD3-Stau in der Ablage noch vorhanden |
| MPPD4_N | Stau in der Ablage, MPPD4 nicht erreicht |
| MPPD4_S | MPPD4-Stau in der Ablage noch vorhanden |
| MPPD5_N | Stau in der Ablage, MPPD5 nicht erreicht |
| MPPD5_S | MPPD5-Stau in der Ablage noch vorhanden |

## 22-4

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der gesamten Störungsentwicklung (Selbstdiagnose). |
| Bereich | |
| Punkt | Störung |
| Betrieb/Verfahren | Die Entwicklung der letzten 30 Störungen wird angezeigt. |

```
SIMULATION 22-4
TROUBLE HISTORY.
**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**
**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**
**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**
**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**
**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**,**_**
...............
                                        (10 Zeilen × 80 Stellen = 800 Zeichen)
```

## 22-5

| | |
|---|---|
| Zweck | Sonstige |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der ROM-Version für jede Einheit (Bereich). |
| Bereich | |
| Punkt | Software |
| Betrieb/Verfahren | Die Version aller ROMs wird angezeigt. |

```
SIMULATION 22-5
ROM VERSION DATA DISPLAY.
S/N(MFP) :          000000000       S/N(ENGINE) :       0000000000
S/N(SCANNER) :        000000000
MFP :                     1.00      (LANGUAGE :  1.00)
PCU :                     1.00                 BOOT :         1.00
SCANNER :                 1.00                 FAX :          1.00
FINISHER :                1.00                 NIC :          1.00
DESK/LCC :                1.00               MAIL BIN :       1.00
PUNCH UNIT :        1.00
```

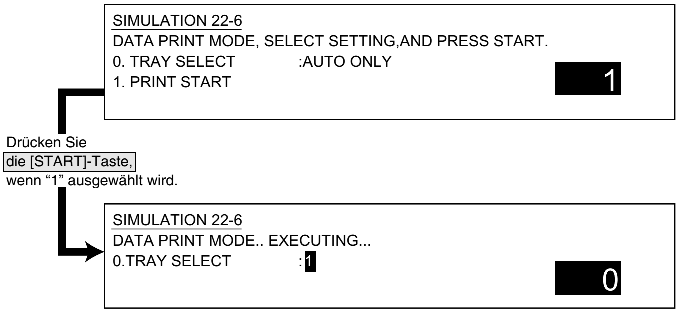
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| S/N(MFP) | Seriennummer des Controllers |
| S/N(ENGINE) | Seriennnummer Motorbereich |
| S/N(SCANNER) | Seriennnummer Scannerbereich |
| MFP | MFP-Controller |
| (LANGUAGE) | (Sprachversion) |
| BOOT | Boot-ROM des MFP-Controller |
| FAX | FAX-Controller |
| NIC | Netzwerkkarte |
| PCU | PCU-Controller |
| SCANNER | Scanner-Controller |
| FINISHER | Finisher-Controller |
| DESK/LCC | Tisch/LCC-Controller |
| MAIL BIN | Ablage-Controller |
| PUNCH UNIT | Locher |

(Produktschlüssel durch Seriennummer der PCU-Platine gesteuert.)

## 22-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für den Ausdruck der Einstell- und Setupdaten (Testprogramme, FAX-Softschalter, Zähler). |
| Bereich | |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Die ausgewählten Daten werden auf dem Menüfeld angezeigt. |



```
SIMULATION 22-6
DATA PRINT MODE, SELECT SETTING,AND PRESS START.
0. TRAY SELECT            :AUTO ONLY
1. PRINT START                                      1
```

Drücken Sie die [START]-Taste, wenn “1” ausgewählt wird.

```
SIMULATION 22-6
DATA PRINT MODE.. EXECUTING...
0.TRAY SELECT             :1
                                                    0
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Nur autom. TRAY SELECT (keine Wahl) |
| 1 | PRINT START |

## 22-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Anwender-Datenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Anzeige des Anwendercodes. (Wird ausgeführt, wenn der Kunde seinem Anwendercode vergessen hat.) |
| Bereich | |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der Anwendercode wird angezeigt. |

```
SIMULATION 22-7
KEY OPERATOR CODE DISPLAY.
CODE: *****
```

## 22-8

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Nutzfrequenz der Hefter- und Scanner-Einheit (lesen). |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Die unten stehenden Zählerdaten werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-8
ORG./STAPLE COUNTER DATA DISPLAY.
SPF: ********
SCAN        :  ********
STAPLER     : ********      PUNCH       : ********
STAMP       : ********
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| SPF | Anzahl der Vorlageneinzüge |
| SCAN | Anzahl der Abtastungen |
| STAPLER | Anzahl der Heftvorgänge |
| PUNCH | Anzahl der Lochungen |
| STAMP | Anzahl der SPF-Fertigstellungsstempel |

## 22-9

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Nutzfrequenz (Druckmenge) aller Papiereinzugsbereiche. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Die unten stehenden Zählerdaten werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-9
PAPER FEED COUNTER DATA DISPLAY.
TRAY1: ********              TRAY2 : ********
TRAY3 :   ********           TRAY4 : ********
BPT : ********               ADU : ********
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| TRAY1 | Verwendete Menge aus Fach 1 |
| TRAY2 | Verwendete Menge aus Fach 2 (Mehrzweckfach) |
| TRAY3 | Verwendete Menge aus Fach 3/LCC linkes Fach (wie Tisch/LCC) |
| TRAY4 | Verwendete Menge aus Fach 4/LCC rechtes Fach (Tisch/LCC) |
| BPT | Verwendete Menge aus dem manuellen Papiereinzugsfach |
| ADU | Verwendete Menge vom Duplex-Papiereinzug |

## 22-10

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Systemkonfiguration (Sonderzubehör, interne Hardware). |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Der Geräte unten wird angezeigt. |

```
SIMULATION 22-10
SYSTEM INFORMATION.
MACHINE: *******
SPF: *******   XXXXXXXXXXX
FINISHER : *******          MAIL BIN : *******          PUNCH : ******
DESK/LCC : *******          ADU: *******  XXXXXXXXXXXX
PROCESS TYPE : *
SYSTEM MEMORY: **MB                     HDD: ***MB  ICU F ******
NIC : *******   NSCN : ******           PS3 : ******
FAX: *******   FAX  MEMORY : **MB        HAND SET: *******
STAMP : *******
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| MACHINE | AR-P350/350LP, AR-P450/450LP, AR-M350/350M, AR-M450/450M |
| SPF | NONE/(Modell-Code) |
| DSPF | NONE/(Modell-Code) |
| FINISHER | NONE/(Modell-Code) |
| MAIL BIN | NONE/(Modell-Code) |
| PUNCH | NONE/(Modell-Code) |
| DESK/LCC | NONE/(Modell-Code) |
| ADU | NONE/(Modell-Code) |
| SPEED | Gerätedrehzahl 35/45 (CPM) |
| PROCESS TYPE | Prozess-Steuerungsspez.<br>(1, 2: AR-Gerät 3: DM-Gerät) |
| SYSTEM MEMORY | Speicherkapazität (MB) |
| HDD | Festplattenkapazität (MB) |
| ICU | PRINTER/MFP |
| NIC | NONE/(Modell-Code) |
| NSCN | NONE/(Netzwerk-Scanner) |
| PS3 | NONE/(PS3-Erweiterungssatz) |
| FAX | NONE/(Modell-Code) |
| FAX MEMORY | Kapazität des FAX-Erweiterungsspeichers (MB) |
| HAND SET | NONE/(Modell-Code) |
| STAMP | Finisher-Stempel NONE/(Modell-Code) |

**<Liste der Geräte Modellcodes>**

| Punkt | Anzeige | Inhalt |
|---|---|---|
| MACHINE | AR-P350/350LP | |
| | AR-P450/450LP | |
| | AR-M350/350M | |
| | AR-M450/450M | |
| SPF | - | Vorlageneinzugseinheit nicht installiert |
| | AR-EF2 | Vorlageneinzugseinheit (SPF) installiert |
| | AR-EF1 | Duplex-Vorlageneinzugseinheit installiert |
| FINISHER | - | Nachbearbeitungseinheit nicht installiert |
| | AR-FN6 | Integrierter Finisher installiert |
| | AR-FN7 | Konsolen-Finisher installiert |
| MAIL BIN | - | Ablage nicht installiert |
| | AR-MS1 | Ablage installiert |
| Locher | - | Lochereinheit nicht installiert |
| | AR-PN1A | Lochereinheit 2 Löcher |
| | AR-PN1B | Lochereinheit 3 Löcher |
| | AR-PN1C | Lochereinheit 4 Löcher |
| | AR-PN1D | Lochereinheit 4 breite Löcher |
| ADU | - | Duplex-Modul nicht installiert |
| | AR-DU3 | Duplex-Modul installiert |
| | AR-DU4 | Duplex-Modul + manuelle Einzugseinheit installiert |
| DESK | - | Papiereinzugstisch nicht installiert |
| | AR-MU1 | Mehrzweckfach installiert |
| | AR-D14 | Papiereinzugstisch installiert |
| | AR-D13 | Tandemtisch installiert |
| ICU | PRINTER | Druckerplatine |
| | AR-M11 | MFP-Platine |
| MEMORY | 0MB | Kein Erweiterungsspeicher |
| | ***MB | Erweiterungsspeicher ***MB |
| HD | 0MB | Festplatte nicht installiert |
| | ****MB | Festplatte installiert (AR-HD3) |
| NIC | - | NIC nicht installiert |
| | AR-NC5J | NIC installiert |
| PS3-Erweiterungssatz | - | PS3-Erweiterungssatz nicht installiert |
| | AR-PK1 | PS3-Erweiterungssatz installiert |
| FAX | - | FAX-Erweiterungssatz installiert |
| | AR-FX5 | FAX-Erweiterungssatz nicht installiert |
| Netzwerk-Scanner | - | Netzwerk-Erweiterungssatz nicht installiert |
| | AR-NS2F | Netzwerk-Erweiterungssatz installiert |
| Erweiterungsspeicher | - | Erweiterungsspeicher für FAX nicht installiert |
| | AR-MM9 | Erweiterungsspeicher für FAX 8MB (AR-MM9) installiert |
| Hörer | - | Hörer nicht installiert |
| | AR-HN5 | Hörer installiert |
| Fertigstellungsstempel | - | Fertigstellungsstempel-Einheit nicht installiert |
| | AR-SU1 | Fertigstellungsstempel-Einheit installiert |

## 22-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Nutzfrequenz des FAX. (senden/empfangen) (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Die unten stehenden Zählerdaten werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-11
FAX COUNTER DATA DISPLAY.
FAX SEND : ********      FAX RECEIVE : ********
FAX OUTPUT : ********
SEND IMAGES : ********      SEND TIME : ********:**:**
RECEIVE TIME : ********:**:**
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| FAX SEND | Anzahl von FAX-Sendungen |
| FAX RECEIVE | Anzahl von FAX-Empfängen |
| FAX OUTPUT | FAX-Ausdruckmenge |
| SEND IMAGES | Anzahl gesendet |
| SEND TIME | Sendezeit |
| RECEIVE TIME | Empfangszeit |

## 22-12

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Staupositionen und der Stauanzahl in jeder Position.<br>(Falls eine hohe Anzahl an Papierstaus aufgetreten ist, muss das Gerät repariert werden.) |
| Bereich | DSPF |
| Punkt | Fehler |
| Betrieb/Verfahren | Die Entwicklung der letzten 50 Papierstaus wird angezeigt. (Siehe Staucode-Tabelle unten.) |

```
SIMULATION 22-12
SPF JAM HISTORY.
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******,*******
...............
                                        (10 Zeilen × 80 Stellen = 800 Zeichen)
```

**<Staucode-Tabelle>**

| Code | Beschreibung |
|---|---|
| SPSD_N | Stau, SPSD nicht erreicht |
| SPSD_S | SPSD-Stau noch vorhanden |
| SPOD_N | Stau, SPOD nicht erreicht |
| SPOD_S | SPOD-Stau noch vorhanden |
| SPSDSCN | Belichtungsstart-Timerende |

## 22-13

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Anzeige der Betriebskartuschen-Daten. |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Die unten stehenden Zählerdaten werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-13
PROCESS CARTRIDGE DATA DISPLAY.
DRUM :   *********(Zählungen)  ***********(Sek.)
TONER :   *********(Zählungen)***********(Sek.)
DEVE :  **********(Zählungen)  ***********(Sek.)
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | | |
|---|---|---|
| DRUM | Trommelkartuschen-Zähler | Zählerwert (Zählungen) |
| | | Rotationszeit (Sek.) |
| TONER | Tonerkartuschen-Zähler | Zählerwert (Zählungen) |
| | | Rotationszeit (Sek.) |
| DEVE | Entwicklerkartuschen-Zähler | Zählerwert (Zählungen) |
| | | Rotationszeit (Sek.) |

## 22-19

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Anzeige des Scanner-Betriebszähler. |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Zählerwerte bezüglich des Netzwerk-Scanners werden angezeigt. |

```
SIMULATION 22-19
NETWORK SCANNER COUNTER DISPLAY.

 NETWORK SCANNER ORIGINAL COUNTER : *********
 MAIL COUNTER : ********
 FTP COUNTER : ********
```

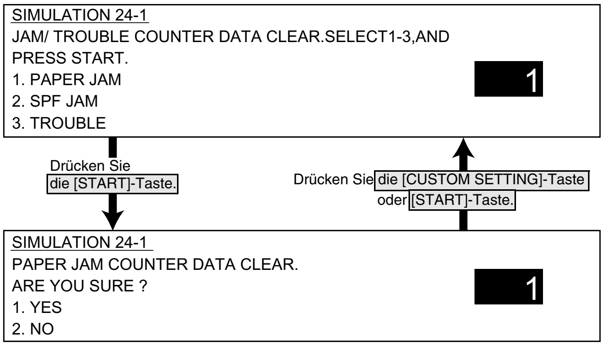
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| NETWORK SCANNER ORIGINAL COUNTER | Anzahl abgetasteter Vorlagen (OC und SPF gesamt) |
| MAIL COUNTER | Anzahl von Postsendungen |
| FTP COUNTER | Anzahl von FTP-Sendungen |

## Hauptcode 24

### 24-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen des Stauzählers, der Stauentwicklung, des Störungszählers und der Störungsentwicklung. (Diese Zähler müssen nach Abschluss der Wartung gelöscht werden.) |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-1
JAM/ TROUBLE COUNTER DATA CLEAR.SELECT1-3,AND
PRESS START.
1. PAPER JAM                                    1
2. SPF JAM
3. TROUBLE
```

```
SIMULATION 24-1
PAPER JAM COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?                                  1
1. YES
2. NO
```

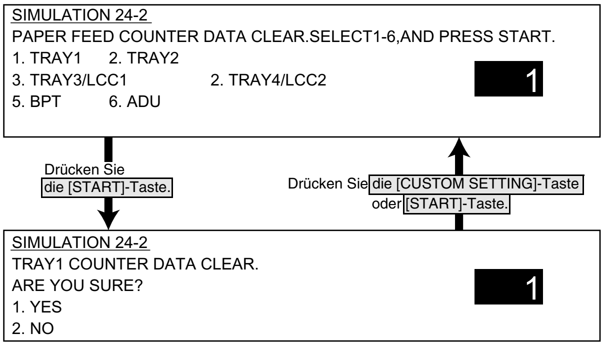
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| PAPER JAM | Anzahl der Papierstaus |
| SPF JAM | Anzahl der SPF-Staus |
| TROUBLE | Anzahl aufgetretener Störungen |

### 24-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen der Bedienungsanzahl (Druckmenge) aller Papiereinzugsbereiche. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-2
PAPER FEED COUNTER DATA CLEAR.SELECT1-6,AND PRESS START.
1. TRAY1     2. TRAY2
3. TRAY3/LCC1            2. TRAY4/LCC2          1
5. BPT       6. ADU
```

```
SIMULATION 24-2
TRAY1 COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?                                   1
1. YES
2. NO
```

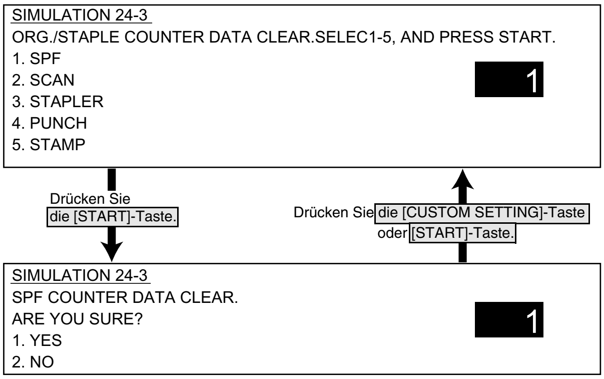
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Verwendete Menge aus Fach 1 |
| 2 | Verwendete Menge aus Fach 2 |
| 3 | Verwendete Menge aus Fach 3/linkes LCC-Fach |
| 4 | Verwendete Menge aus Fach 4/rechtes LCC-Fach |
| 5 | Verwendete Menge aus dem manuellen Papiereinzugsfach |
| 6 | Duplex-Papiereinzugsmenge |

### 24-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen der Anzahl der Hefter-, DSPF- und Scanner-Einheit (Abtasteinheit). |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-3
ORG./STAPLE COUNTER DATA CLEAR.SELEC1-5, AND PRESS START.
1. SPF
2. SCAN                                         1
3. STAPLER
4. PUNCH
5. STAMP
```

```
SIMULATION 24-3
SPF COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?                                   1
1. YES
2. NO
```

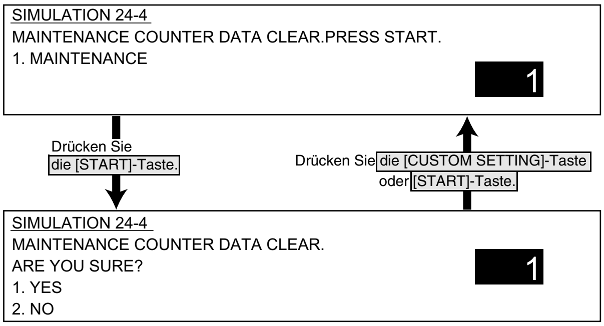
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | SPF-Papiertransportmenge |
| 2 | Anzahl der Vorlagenabtastungen |
| 3 | Anzahl der Heftvorgänge |
| 4 | Anzahl der Lochungen |
| 5 | Anzahl der Fertigstellungsstempel |

### 24-4

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für die Rückstellung des Wartungszählers. |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-4
MAINTENANCE COUNTER DATA CLEAR.PRESS START.
1. MAINTENANCE
                                                1
```

```
SIMULATION 24-4
MAINTENANCE COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?                                   1
1. YES
2. NO
```

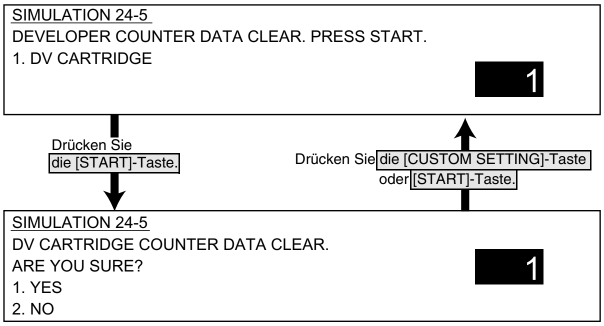
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Wartungszähler |

## 24-5

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für die Rückstellung des Entwicklerzählers.<br>(Der Entwicklerzähler der installierten DV wird rückgestellt.) |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-5
DEVELOPER COUNTER DATA CLEAR. PRESS START.
1. DV CARTRIDGE
                                        1
```

```
SIMULATION 24-5
DV CARTRIDGE COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?                           1
1. YES
2. NO
```

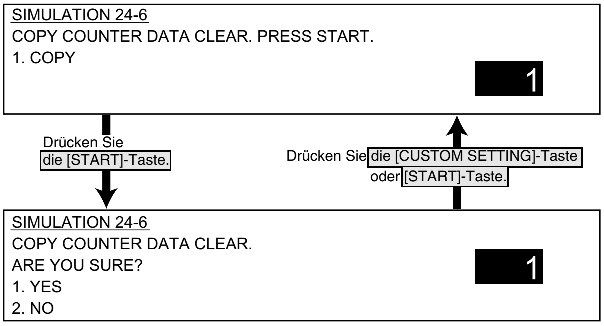
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Entwicklerkartuschen-Zähler |

## 24-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für die Rückstellung des Kopienzählers. |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-6
COPY COUNTER DATA CLEAR. PRESS START.
1. COPY
                                        1
```

```
SIMULATION 24-6
COPY COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?                           1
1. YES
2. NO
```

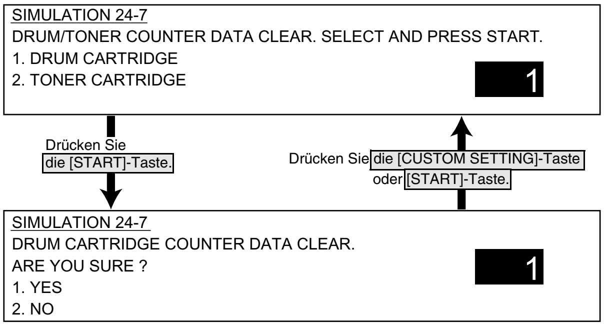
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Zähler für tatsächlich gemachte Kopien |

## 24-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen des OPC-Trommelzählers und des Toner-Kartuschen-Zählers.<br>(Ausführen, wenn die OPC-Trommel ausgetauscht wird.) |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-7
DRUM/TONER COUNTER DATA CLEAR. SELECT AND PRESS START.
1. DRUM CARTRIDGE
2. TONER CARTRIDGE                      1
```

```
SIMULATION 24-7
DRUM CARTRIDGE COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?                          1
1. YES
2. NO
```

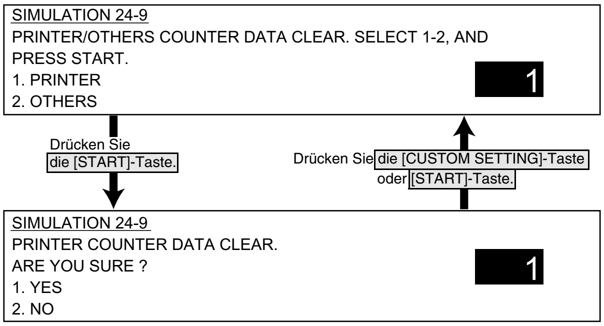
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Trommelkartuschen-Zähler |
| 2 | Tonerkartuschen-Zähler |

## 24-9

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen des Drucker-Ausdruckzählers.<br>(Dieser Zähler muss nach Abschluss der Wartung gelöscht werden.) |
| Bereich | Drucker |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht 2: Nicht gelöscht |



```
SIMULATION 24-9
PRINTER/OTHERS COUNTER DATA CLEAR. SELECT 1-2, AND
PRESS START.
1. PRINTER                              1
2. OTHERS
```

```
SIMULATION 24-9
PRINTER COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?                          1
1. YES
2. NO
```

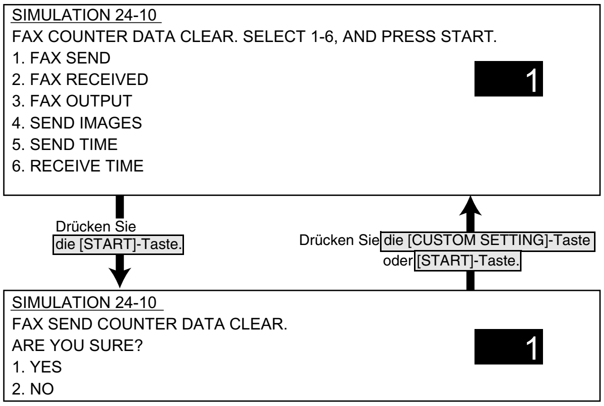
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Drucker-Zähler |
| 2 | Sonstige tatsächliche Papierzähler |

## 24-10

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen des FAX-Zählers. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht  2: Nicht gelöscht |


SIMULATION 24-10
FAX COUNTER DATA CLEAR. SELECT 1-6, AND PRESS START.
1. FAX SEND
2. FAX RECEIVED
3. FAX OUTPUT
4. SEND IMAGES
5. SEND TIME
6. RECEIVE TIME
1

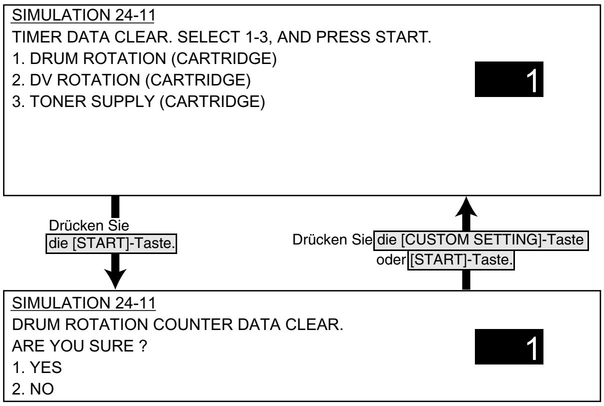
SIMULATION 24-10
FAX SEND COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE?
1. YES
2. NO
1
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | FAX SEND: Anzahl von FAX-Sendungen |
| 2 | FAX RECEIVE: Anzahl von FAX-Empfängen |
| 3 | FAX OUTPUT: FAX-Ausdruckmenge |
| 4 | SEND IMAGES: Sendemenge |
| 5 | SEND TIME: Sendezeit |
| 6 | RECEIVE TIME: Empfangszeit |

## 24-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Rücksetzen der Trommelrotationsdauer-, Tonermotorrotationsdauer- und Entwicklungsrotationsdauerzähler. Der Entwicklerzähler der installierten DV-Einheit wird rückgestellt. |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht  2: Nicht gelöscht |


SIMULATION 24-11
TIMER DATA CLEAR. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. DRUM ROTATION (CARTRIDGE)
2. DV ROTATION (CARTRIDGE)
3. TONER SUPPLY (CARTRIDGE)
1

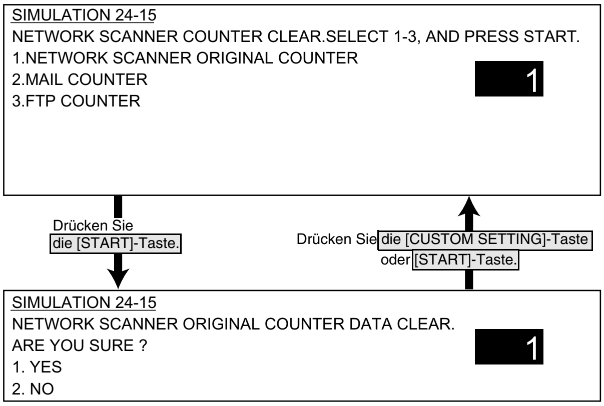
SIMULATION 24-11
DRUM ROTATION COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?
1. YES
2. NO
1
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Trommelrotationsdauer (Kartusche) |
| 2 | Rotationsdauer Entwicklungseinheit (Kartusche) |
| 3 | Tonerversorgungsdauer (Kartusche) |

## 24-15

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen aller Zähler im Scannerbetrieb. |
| Bereich | |
| Punkt | Zähler |
| Betrieb/Verfahren | Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend die START-Taste drücken.<br>Das unten stehende Verfahren wird ausgeführt und das Display kehrt in den ursprünglichen Status zurück.<br>1: Zähler wird gelöscht  2: Nicht gelöscht |


SIMULATION 24-15
NETWORK SCANNER COUNTER CLEAR.SELECT 1-3, AND PRESS START.
1.NETWORK SCANNER ORIGINAL COUNTER
2.MAIL COUNTER
3.FTP COUNTER
1

SIMULATION 24-15
NETWORK SCANNER ORIGINAL COUNTER DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?
1. YES
2. NO
1
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

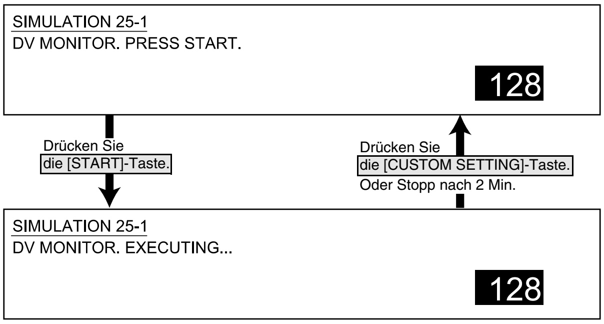
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Vorlagenabtastzähler im Netzwerk-Scannerbetrieb |
| 2 | Anzahl von Postsendungen |
| 3 | Anzahl von FTP-Sendungen |

## Hauptcode 25

### 25-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest, Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Hauptantriebsbereichs (außer Scannerbereich (lesen)) und der Betriebsprüfung des Tonerdichtesensors. (Der Ausgang des Tonerdichtesensors kann überwacht werden.) |
| Bereich | Antrieb |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Wert des Tonerdichte-Steuersensors wird angezeigt. Wenn Sie die START-Taste drücken, dreht sich der Hauptmotor, um die Überwachung des Tonerdichte-Steuersensors zu starten. |



```
SIMULATION 25-1
DV MONITOR. PRESS START.
                                        128
```

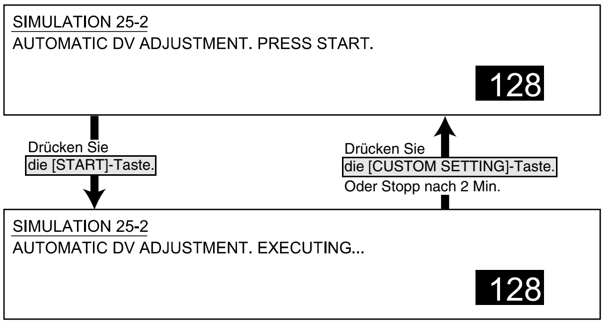
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder Stopp nach 2 Min.

```
SIMULATION 25-1
DV MONITOR. EXECUTING...
                                        128
```

### 25-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für das Initialisieren der Tonerdichte nach Austausch des Entwicklers. (Automatische Einstellung) |
| Bereich | Erzeugung<br>(OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Der Wert des Tonerdichte-Steuersensors wird angezeigt. Drücken Sie die START-Taste, und der Hauptmotor beginnt sich zu drehen. Nach 2-minütigem Umrühren wird der Tonerdichte-Steuersignalwert 10 Mal abgetastet und der Durchschnittswert gespeichert. |

Hinweis: Öffnen Sie die Frontabdeckung, bevor Sie das Testprogramm für die automatische Einstellung aufrufen.



```
SIMULATION 25-2
AUTOMATIC DV ADJUSTMENT. PRESS START.
                                        128
```

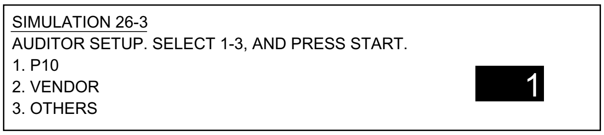
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder Stopp nach 2 Min.

```
SIMULATION 25-2
AUTOMATIC DV ADJUSTMENT. EXECUTING...
                                        128
```

## Hauptcode 26

### 26-3

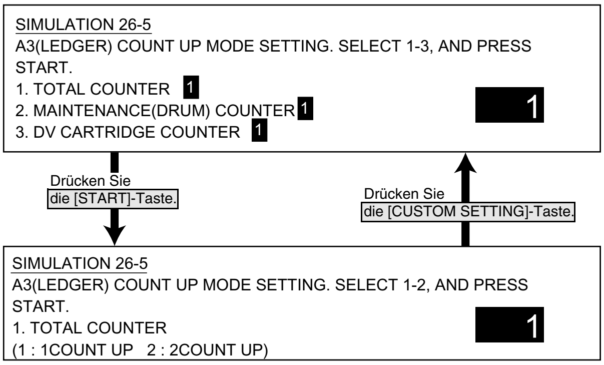
| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Auditor-Spezifikationsbetriebs. Die Einstellung ist je nach Gebrauchsanforderung des Auditors erforderlich. |
| Bereich | Auditor |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Die Auditor-Einstellung wird ausgeführt. (Grundeinstellung: 1) |



```
SIMULATION 26-3
AUDITOR SETUP. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. P10
2. VENDOR                                   1
3. OTHERS
```

### 26-5

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Zählbetriebs des Gesamtzählers und Wartungszählers. |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | 1) Einstellung der gezählten Anzahl von A3/WLT-Papiertransporten (1 oder 2) wird ausgeführt.<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben.<br>2) Einstellung der gezählten Anzahl des gewählten Zähler wird ausgeführt.<br>1: 1 Zählung<br>2: 2 Zählungen (Grundeinstellung: 2) |



```
SIMULATION 26-5
A3(LEDGER) COUNT UP MODE SETTING. SELECT 1-3, AND PRESS
START.
1. TOTAL COUNTER 1
2. MAINTENANCE(DRUM) COUNTER 1              1
3. DV CARTRIDGE COUNTER 1
```

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 26-5
A3(LEDGER) COUNT UP MODE SETTING. SELECT 1-2, AND PRESS
START.
1. TOTAL COUNTER                            1
(1 : 1COUNT UP   2 : 2COUNT UP)
```

**<Liste der Zielzähler>**

| | |
|---|---|
| 1 | Gesamtzähler |
| 2 | Wartungszähler/Trommelkartuschen-Zähler |
| 3 | Entwicklerkartuschen-Zähler |

## 26-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Spezifikationen je nach Bestimmungsland. |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Nach Einstellung des Bestimmungslandes wird die Stromversorgung aus-/eingeschaltet. |

* Wenn NIC installiert ist, kann keine Rücksetzung vorgenommen werden. Deshalb muss die Stromversorgung aus-/eingeschaltet werden.

* Dieses Testprogramm kann die FAX-Zielbestimmung nicht ändern. Ändern Sie die FAX-Zielbestimmung mit SIM 66-2.

```
SIMULATION 26-6
DESTINATION SETUP. SELECT 1-10, AND PRESS START.
1. USA    2. CANADA    3. INCH
4. JAPAN    5.AB _B                                  1
6. EUROPE    7. UK    8. AUSTRALIA
9. AB_A    10. CHINA
```

**<Liste der Bestimmungsländer>**

| | |
|---|---|
| 1 | Vereinigte Staaten von Amerika |
| 2 | Kanada |
| 3 | Zoll-System EX |
| 4 | Japan |
| 5 | Metr. System B5 |
| 6 | Europa |
| 7 | GB |
| 8 | Australien |
| 9 | Metr. System A5 |
| 10 | China |

## 26-10

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Testbetriebs für den Netzwerk-Scanner. |
| Bereich | |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Netzwerk-Scanner-Testbetrieb ist eingestellt.<br>(Scanner testen, ohne dass der Produktschlüssel auf 500 Blätter begrenzt ist.)<br>(Grundeinstellung: 0) |

```
SIMULATION 26-10
NETWORK SCANNER TRIAL SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS
START.
0.END                                                1
1.START
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Testbetrieb abbrechen |
| 1 | Testbetrieb starten |

## 26-18

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung, ob der Tonersparbetrieb aktiviert oder deaktiviert werden soll.<br>(Dieser Testbetrieb kann nur bei Modellen für Japan und GB aktiviert werden. (Je nach SIM 26-6 (Bestimmungsland-Einstellung). Bei anderen Bestimmungsländern ermöglicht Anwenderprogramm P22 eine ähnliche Einstellung.) |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Toner-Betriebseinstellung wird ausgeführt.<br>(Grundeinstellung: 1) |

```
SIMULATION 26-18
TONER SAVE MODE SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. YES
1. NO                                                1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Toner-Sparbetrieb ist aktiviert. |
| 1 | Toner-Sparbetrieb ist deaktiviert. |

## 26-30

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung eines Betriebsmodus, der dem CE-Zeichen entspricht (Euro-Normen). (Für das Flimmern, wenn die Fixierheizlampe aktiviert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | |

```
SIMULATION 26-30
CE MARK CONTROL SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. NO                                                1
1. YES
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Keine Kontrolle für CE-Markierung |
| 1 | Kontrolle für CE-Markierung |

## 26-35

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung, ob die Störungsentwicklungsanzeige von SIM 22-4 als einmalige Störung oder als Anzahl kontinuierlicher Störungen angezeigt werden soll, wenn zwei oder mehr Störungen derselben Art auftreten. |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Das Speicherverfahren für den Störungsspeicher wird eingestellt.<br>(Grundeinstellung: 0) |

```
SIMULATION 26-35
TROUBLE MEMORY MODE SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS
START.
0. ONCE                                              1
1. ANY
```

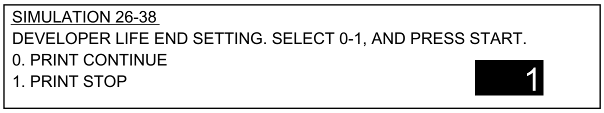
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Nur ein Mal (Dieselbe Störung wird nicht gespeichert.) |
| 1 | Alle (Dieselbe Störung wird noch einmal gespeichert.) |

## 26-38

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für den Ausdruck-Stopp, wenn die Lebensdauer des Entwicklers überschritten ist. |
| Bereich | Sonstige |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Ausdruck aktivieren/deaktivieren wird eingestellt, wenn die Entwicklerkartusche in der DM-Einheit abgelaufen ist. (Grundeinstellung: 1) |

* Dieses Testprogramm wird beim AR-Modell ignoriert, das bedeutet, dass der Betrieb fortgesetzt wird.



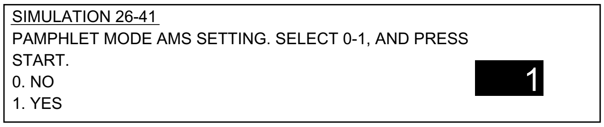
```
SIMULATION 26-38
DEVELOPER LIFE END SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. PRINT CONTINUE
1. PRINT STOP                                    1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Ausdruck wird fortgesetzt |
| 1 | Ausdruck wird gestoppt |

## 26-41

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Aktivierung/Deaktivierung der autom. Abbildungsmaßstab-Auswahlfunktion (AMS) im Broschüren-Kopierbetrieb. |
| Bereich | |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Broschürenbetrieb-AMS-Einstellung wird aktiviert oder deaktiviert. Drücken Sie zum Speichern die START-Taste.<br>(Europa: 1, Sonstige: 0) |



```
SIMULATION 26-41
PAMPHLET MODE AMS SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS
START.
0. NO                                            1
1. YES
```

**<Liste der Einstellwerte>**

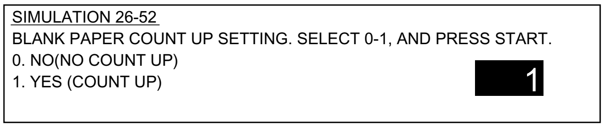
| | |
|---|---|
| 0 | AMS-Einstellung deaktiviert |
| 1 | AMS-Einstellung aktiviert |

## 26-52

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung, ob das Zusammenzählen aktiviert/deaktiviert werden soll, wenn weißes Papier ausgegeben wird.<br>(Weißes Papier bedeutet das Karteipapier (ohne Kopieren) im OHP-Karteipapiereinzugsmodus, das vordere/hintere Abdeckpapier (ohne Kopieren) im Abdeckblatteinzugsmodus und weißes Papier im Duplex-Ausgabemodus (CA usw.).) |
| Bereich | Papiertransport (Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Zählungseinstellung des Papierausgabebetriebs des weißen Papiers wird ausgeführt. Drücken Sie zum Speichern die START-Taste.<br>(Grundeinstellung: 0 für Japan und Australien, 1 für die sonstigen) |

* Die folgenden Zähler werden nicht zusammengezählt:

- Kopienzähler
- Drucker-Zähler
- Abteilungszugriffseinschränkungszähler
- Gesamtzähler
- Zähler für tatsächlich gemachte Kopien



```
SIMULATION 26-52
BLANK PAPER COUNT UP SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. NO(NO COUNT UP)
1. YES (COUNT UP)                                1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

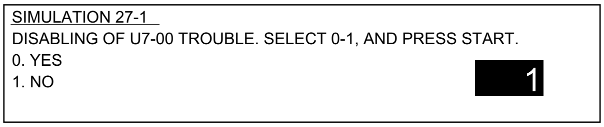
| | |
|---|---|
| 0 | Keine Zählung. |
| 1 | Zählung. |

## Hauptcode 27

## 27-1

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Betriebsspezifikationen, wenn ein Kommunikationsfehler zwischen dem Host-Computer und dem MODEM (Gerät) auftritt.<br>(Wenn ein Kommunikationsfehler zwischen dem Host-Computer und dem MODEM (Gerät) auftritt, wird die Selbstdiagnoseanzeige (U7-00) angezeigt und eine Einstellung für den Ausdruck oder die Ausdrucksperre gemacht.) |
| Bereich | Kommunikation (RIC/MODEM) |
| Punkt | Spez. |
| Betrieb/Verfahren | Ja/Nein-Einstellung für Kommunikationsstörungen zwischen PC/MODEM. (Grundeinstellung: 0) |

(nur Japan)



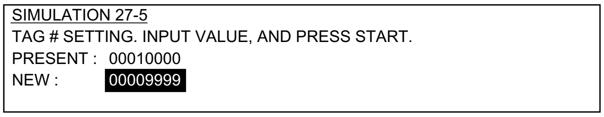
```
SIMULATION 27-1
DISABLING OF U7-00 TROUBLE. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. YES
1. NO                                            1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | U7-00 wird bei einer Kommunikationsstörung nicht angezeigt. |
| 1 | U7-00 wird bei einer Kommunikationsstörung angezeigt. |

## 27-5

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Eingabe der Geräte-Kenn-Nr.<br>(Mit dieser Funktion kann die Kenn-Nr. des Gerätes vom Computer geprüft werden.) |
| Bereich | Kommunikation (RIC/MODEM) |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Die Kenn-Nummer ist eingeben. Der gegenwärtige Wert wird in der PRESENT-Spalte angezeigt. Geben Sie eine neue Kenn-Nummer mit der Zehnertastatur ein und drücken Sie die START-Taste, um sie zu speichern. |

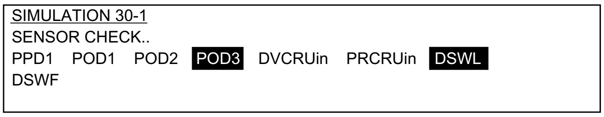


```
SIMULATION 27-5
TAG # SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS START.
PRESENT :  00010000
NEW :      00009999
```

## Hauptcode 30

### 30-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich, Papiertransportbereich und Papierausgabebereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. |
| Bereich | |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Anschließend werden die Sensoren des Gerätes überprüft.<br>Die Sensor-Bezeichnung wird hervorgehoben, wenn er erfasst wird. |



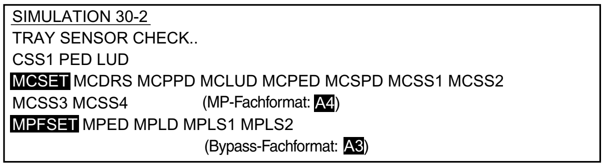
```
SIMULATION 30-1
SENSOR CHECK..
PPD1   POD1   POD2   POD3   DVCRUin   PRCRUin   DSWL
DSWF
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| PPD1 | Papiererfassung vorne an der Andruckrolle |
| POD1 | Hintere Fixiertransporterfassung 1 |
| POD2 | Hintere Fixiertransporterfassung 2 |
| POD3 | Papier-Voll-Erfassung |
| DVCRUin | Erfassung der Version der DV-Einheit |
| PRCRUin | Erfassung der Version der Prozess-Einheit |
| DSWL | Erfassung Gehäuse offen |
| DSWF | Vordere Gerätetür |

### 30-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. (Der Betrieb der Sensoren und Detektoren im Papiereinzugsbereich kann mit dem LCD überwacht werden.) |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Anschließend werden die Sensoren des Papiereinzugsfachs des Gerätes überprüft. Die Sensor-Bezeichnung wird hervorgehoben, wenn er erfasst wird. |



```
SIMULATION 30-2
TRAY SENSOR CHECK..
CSS1 PED LUD
MCSET MCDRS MCPPD MCLUD MCPED MCSPD MCSS1 MCSS2
MCSS3 MCSS4             (MP-Fachformat: A4)
MPFSET MPED MPLD MPLS1 MPLS2
                         (Bypass-Fachformat: A3)
```

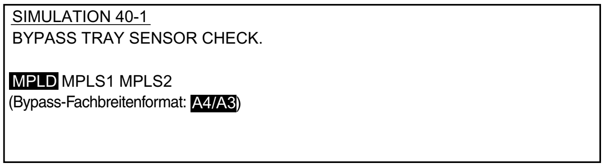
**<Liste der Displaywerte>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| CSS1 | Einzugserfassung Fach 1 | MCSS1 | MP-Fachformaterfassung 1 |
| PED | Erfassung Papierfach 1 leer | MCSS2 | MP-Fachformaterfassung 2 |
| LUD | Fach 1-Erfassung der oberen Begrenzung | MCSS3 | MP-Fachformaterfassung 3 |
| MCSET | Erfassung der MP-Einheit | MCSS4 | MP-Fachformaterfassung 4 |
| MCDRS | Erfassung einer offenen Seitentür der MP-Einheit | MP-Fachformat | (Das erfasste Format des MP-Fachs wird angezeigt.) |
| MCPPD | MP-Fachtransporterfassung | MPFSET | Erfassung des Fachs für den manuellen Einzug |
| MCLUD | Erfassung der MP-Fachbegrenzung | MPED | Erfassung Fach für den manuellen Papiereinzug ist leer |
| MCPED | Erfassung MP-Papierfach leer | MPLD | Erfassung der Länge beim manuellen Einzug |
| MCSPD | Erfassung der restlichen Menge im MP-Fach | MPLS1 | Ausziehsensor 1 des manuellen Einzugs |
| | | MPLS2 | Ausziehsensor 2 des manuellen Einzugs |
| | | Bypass-Fachformat | (Das erfasste Format des manuellen Einzugsfachs wird angezeigt.) |

## Hauptcode 40

### 40-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Papierformatdetektoren des manuellen Papiereinzugsfachs und der dazugehörigen Steuerschaltkreise. (Der Betrieb der Papierformatdetektoren des manuellen Papiereinzugsfachs kann mit dem LCD-Display überwacht werden.) |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Anschließend werden die Sensoren des manuellen Papiereinzugsfachs des Gerätes überprüft. Die Sensor-Bezeichnung wird hervorgehoben, wenn er erfasst wird. |



```
SIMULATION 40-1
BYPASS TRAY SENSOR CHECK.

MPLD MPLS1 MPLS2
(Bypass-Fachbreitenformat: A4/A3)
```

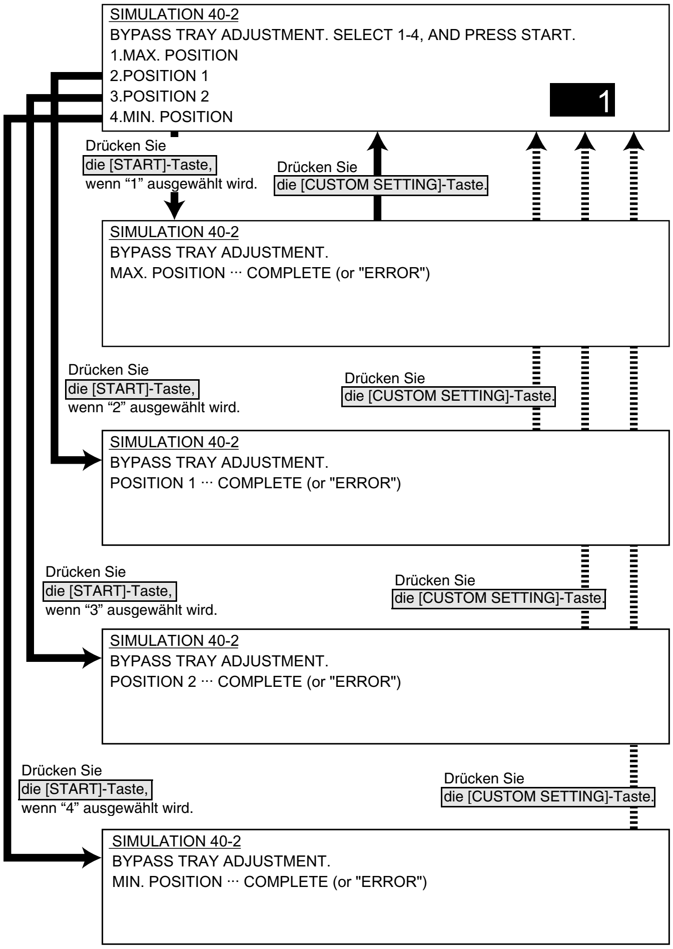
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| MPLD | Längenerfassung des Fachs für den manuellen Einzug |
| MPLS1 | Ausziehsensor 1 des manuellen Einzugs |
| MPLS2 | Ausziehsensor 2 des manuellen Einzugs |
| Bypass-Fachbreitenformat | (Die erfasste Breite des manuellen Einzugsfachs wird angezeigt.)<br>A4/A3, 11x, B5/B4, 8,5x, A4R, B5R, A5R, 5,5x, 7,25x, EXTRA |

## 40-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Erfassungspegels des Papierbreitendetektors für das manuelle Papiereinzugsfach. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Das Fachformat für den manuellen Einzug wird eingestellt.<br>1) Ziehen Sie die Führung bis zur MAX.-Position aus. Wählen Sie 1 und drücken Sie die START-Taste. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>2) Stellen Sie die Führung auf die A4R-Position. Wählen Sie 2 und drücken Sie die START-Taste. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>3) Stellen Sie die Führung auf die A5R-Position. Wählen Sie 3 und drücken Sie die START-Taste. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>4) Stellen Sie im Anfangsbildschirm die Führung auf die MIN.-Position. Wählen Sie 4 und drücken Sie die START-Taste. Wenn die Einstellung abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.<br>Wenn bei den Arbeitsschritten 1) - 4) ERROR angezeigt wird, die Einstellung wiederholen. |

* Diese Einstellung wird nur ausgeführt, wenn der Breitenerfassungsdetektor ausgetauscht wird.
Normalerweise wird der Eingang mit SIM 40-7 eingestellt.



```
SIMULATION 40-2
BYPASS TRAY ADJUSTMENT. SELECT 1-4, AND PRESS START.
1.MAX. POSITION
2.POSITION 1
3.POSITION 2
4.MIN. POSITION                                    1
```

```
SIMULATION 40-2
BYPASS TRAY ADJUSTMENT.
MAX. POSITION ··· COMPLETE (or "ERROR")
```

```
SIMULATION 40-2
BYPASS TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 1 ··· COMPLETE (or "ERROR")
```

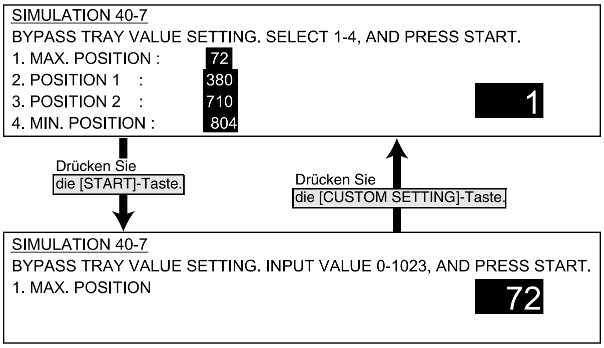
```
SIMULATION 40-2
BYPASS TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 2 ··· COMPLETE (or "ERROR")
```

```
SIMULATION 40-2
BYPASS TRAY ADJUSTMENT.
MIN. POSITION ··· COMPLETE (or "ERROR")
```

Drücken Sie die [START]-Taste, wenn “1” ausgewählt wird.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste, wenn “2” ausgewählt wird.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste, wenn “3” ausgewählt wird.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste, wenn “4” ausgewählt wird.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

## 40-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Eingabe des Erfassungspegel-Einstellwerts für den Papierbreitendetektor des manuellen Papiereinzugsfachs. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Einstellwert (auf der Rückseite des Fachausziehbereichs angegeben) des Fachformats für den manuellen Einzug wird eingegeben. |



```
SIMULATION 40-7
BYPASS TRAY VALUE SETTING. SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION :    72
2. POSITION 1    :   380
3. POSITION 2    :   710
4. MIN. POSITION :   804                          1
```

```
SIMULATION 40-7
BYPASS TRAY VALUE SETTING. INPUT VALUE 0-1023, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION
                                                  72
```

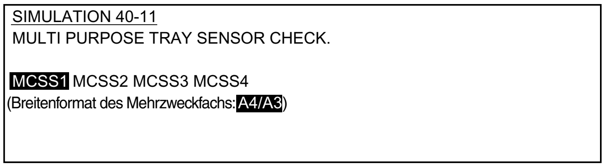
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Max. Breite (Max.) |
| 2 | Einstellpunkt 1 (P1) |
| 3 | Einstellpunkt 2 (P2) |
| 4 | Min. Breite (Min.) |

## 40-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Breitenerfassungspegels des Papierbreitendetektors für das Mehrzweckfach. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Sensoren des Mehrzweckfachs (MPT) werden überprüft. Die Sensor-Bezeichnung wird hervorgehoben, wenn er erfasst wird. |



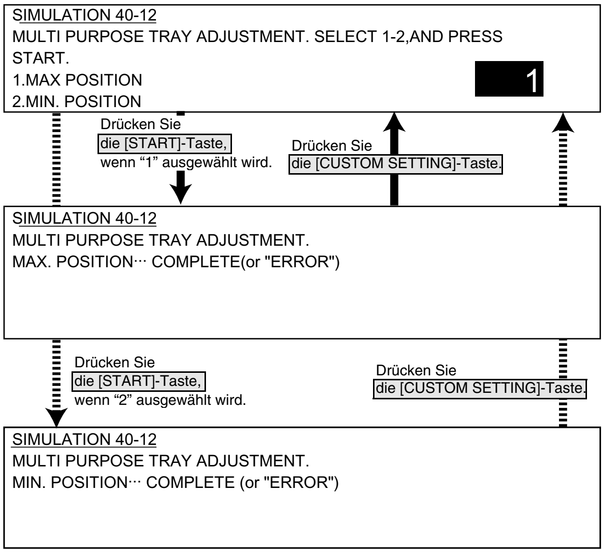
```
SIMULATION 40-11
MULTI PURPOSE TRAY SENSOR CHECK.

MCSS1 MCSS2 MCSS3 MCSS4
(Breitenformat des Mehrzweckfachs:A4/A3)
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| MCSS1 | Formaterfassung 1 Mehrzweckfach |
| MCSS2 | Formaterfassung 2 Mehrzweckfach |
| MCSS3 | Formaterfassung 3 Mehrzweckfach |
| MCSS4 | Formaterfassung 4 Mehrzweckfach |
| Breitenformat des Mehrzweckfachs | (Das erfasste Format der MPT-Breite wird angezeigt.)<br>A4/A3, 11x, B5/B4, 8,5x, A4R, B5R, A5R, 5,5x, 7,25x, EXTRA |

## 40-12

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Breitenerfassungspegels des Papierbreitendetektors für das Mehrzweckfach. |
| Bereich | Papiereinzug |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Das Format des Mehrzweckfachs wird eingestellt.<br>1) Ziehen Sie die Führung bis zur MAX.-Position aus.<br>Wählen Sie 1 und drücken Sie die START-Taste.<br>Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>2) Stellen Sie die Führung auf die MIN.-Position.<br>Wählen Sie 2 und drücken Sie die START-Taste.<br>Wenn die Einstellung abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.<br>Wenn bei den Arbeitsschritten 1) - 2) ERROR angezeigt wird, die Einstellung wiederholen. |



SIMULATION 40-12
MULTI PURPOSE TRAY ADJUSTMENT. SELECT 1-2,AND PRESS START.
1.MAX POSITION
2.MIN. POSITION
1

Drücken Sie die [START]-Taste, wenn "1" ausgewählt wird.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 40-12
MULTI PURPOSE TRAY ADJUSTMENT.
MAX. POSITION··· COMPLETE(or "ERROR")

Drücken Sie die [START]-Taste, wenn "2" ausgewählt wird.

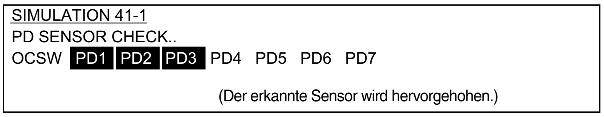
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 40-12
MULTI PURPOSE TRAY ADJUSTMENT.
MIN. POSITION··· COMPLETE (or "ERROR")

**Hauptcode 41**

## 41-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Vorlagenformatsensors und des dazugehörigen Steuerschaltkreises.<br>(Der Betrieb des Dokumentenformatsensors kann auf dem LCD überwacht werden.) |
| Bereich | Sonstige |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der OC-Vorlagensensor wird überprüft. |



SIMULATION 41-1
PD SENSOR CHECK..
OCSW PD1 PD2 PD3 PD4 PD5 PD6 PD7

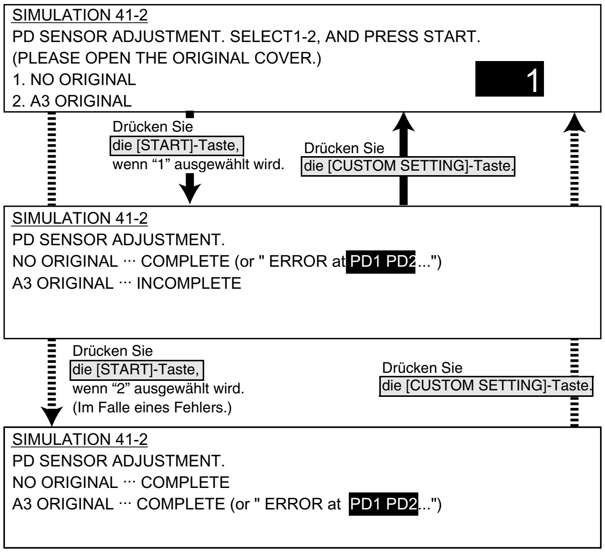
(Der erkannte Sensor wird hervorgehohen.)

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| OCSW | Vorlagenabdeckungszustand |
| | Offen: Normale Anzeige |
| | Geschlossen: Hervorgehoben |
| PD1 ~ 7 | Vorlagensensorzustand |
| | Keine Vorlage: Normale Anzeige |
| | Vorlage eingelegt: Hervorgehoben |

## 41-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Dokumentenformatsensor-Erfassungspegels. |
| Bereich | Sonstige |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der OC-Vorlagensensor wird eingestellt.<br>1) Öffnen Sie die Vorlagenabdeckung. Drücken Sie ohne Vorlage 1. Drücken Sie START, anschließend wird COMPLETE angezeigt. Drücken Sie CUSTOM SETTING, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>2) Legen Sie im Anfangsbildschirm ein A3-Blatt (oder WLT) auf. Wählen Sie 2 und drücken Sie die START-Taste.<br>Wenn die Einstellung abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.<br>Wenn bei den Arbeitsschritten 1) - 2) ERROR angezeigt wird, die Einstellung wiederholen. |



SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT. SELECT1-2, AND PRESS START.
(PLEASE OPEN THE ORIGINAL COVER.)
1. NO ORIGINAL
2. A3 ORIGINAL
1

Drücken Sie die [START]-Taste, wenn "1" ausgewählt wird.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT.
NO ORIGINAL ··· COMPLETE (or " ERROR at PD1 PD2...")
A3 ORIGINAL ··· INCOMPLETE

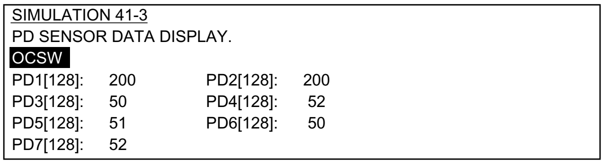
Drücken Sie die [START]-Taste, wenn "2" ausgewählt wird. (Im Falle eines Fehlers.)

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 41-2
PD SENSOR ADJUSTMENT.
NO ORIGINAL ··· COMPLETE
A3 ORIGINAL ··· COMPLETE (or " ERROR at PD1 PD2...")

## 41-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Dokumentenformatsensors und des dazugehörigen Schaltkreises. (Der Dokumentenformatsensor-Ausgangspegel kann auf dem LCD-Display überwacht werden.) |
| Bereich | Sonstige |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Erfassungspegel des OC-Vorlagensensors wird angezeigt. (Echtzeitanzeige) |



```
SIMULATION 41-3
PD SENSOR DATA DISPLAY.
OCSW
PD1[128]:   200          PD2[128]:   200
PD3[128]:   50           PD4[128]:    52
PD5[128]:   51           PD6[128]:    50
PD7[128]:   52
```

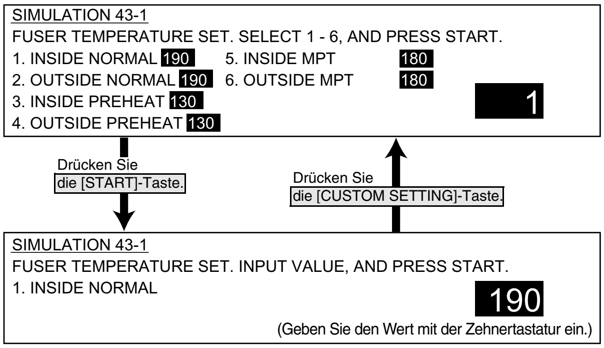
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| OCSW | Vorlagenabdeckungszustand |
| | Offen: Normale Anzeige |
| | Geschlossen: Hervorgehoben |
| PD1 ~ 7 | PD-Sensor-Erfassungspegel |
| | Die Abbildungen in [ ] geben die Einstellschwellenwerte (41-2 Einstellwert) an. |

**Hauptcode 43**

## 43-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Fixiertemperatur in jedem Betriebsmodus. |
| Bereich | Fixierung, Papierausgabe |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Fixierkontrolltemperatur wird eingestellt. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie einen Punkt (1-6) aus und geben Sie den Einstellwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie die START-Taste, um den Wert zu speichern. |



```
SIMULATION 43-1
FUSER TEMPERATURE SET. SELECT 1 - 6, AND PRESS START.
1. INSIDE NORMAL 190       5. INSIDE MPT        180
2. OUTSIDE NORMAL 190      6. OUTSIDE MPT       180
3. INSIDE PREHEAT 130
4. OUTSIDE PREHEAT 130                                1
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 43-1
FUSER TEMPERATURE SET. INPUT VALUE, AND PRESS START.
1. INSIDE NORMAL                                    190
```

(Geben Sie den Wert mit der Zehnertastatur ein.)

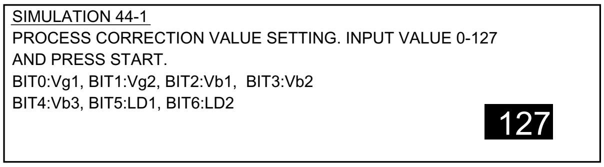
**<Liste der Displaywerte>**

| | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|
| 1 | Heizung Innenseite/Normal | 190 | 165 ~ 210 |
| 2 | Heizung Außenseite/Normal | 190 | 165 ~ 210 |
| 3 | Heizung Innenseite/Vorwärmung | 150 | 160 ~ 100 |
| 4 | Heizung Außenseite/Vorwärmung | 150 | 160 ~ 100 |
| 5 | Heizung Innenseite/Manueller Papiereinzug wird verwendet. | 190 | 165 ~ 210 |
| 6 | Heizung Außenseite/Manueller Papiereinzug wird verwendet. | 190 | 165 ~ 210 |

## Hauptcode 44

### 44 -1

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Aktivierung /Deaktivierung aller Korrekturbetriebe im Bilderzeugungsbereich (Prozess). |
| Bereich | Erzeugung (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | |



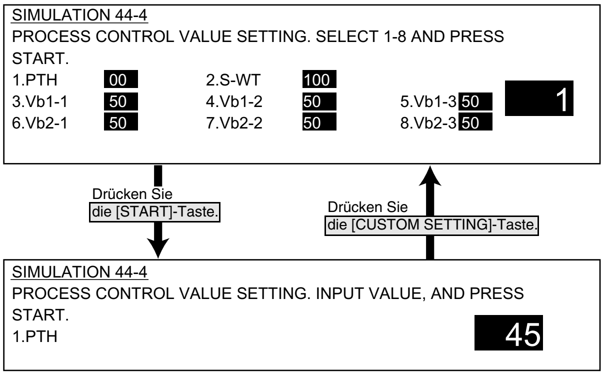
```
SIMULATION 44-1
PROCESS CORRECTION VALUE SETTING. INPUT VALUE 0-127
AND PRESS START.
BIT0:Vg1, BIT1:Vg2, BIT2:Vb1,  BIT3:Vb2
BIT4:Vb3, BIT5:LD1, BIT6:LD2
                                                127
```

Bit = 1: Korrektur aktiviert

| Bit | 15 | 14 | 13 | 12 | 11 | 10 | 9 | 8 | 7 | 6 | 5 | 4 | 3 | 2 | 1 | 0 |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | LD2 | LD1 | Vb3 | Vb2 | Vb1 | Vg2 | Vg1 |

### 44-4

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Zielbild-Dichtepegels (Referenz) bei der Entwicklungsvorspannungskorrektur. |
| Bereich | Erzeugung (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der Prozesskorrekturwert wird eingestellt. Wählen Sie einen Punkt (1-9) aus und geben Sie den Wert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie START, um den Wert zu speichern. |



```
SIMULATION 44-4
PROCESS CONTROL VALUE SETTING. SELECT 1-8 AND PRESS
START.
1.PTH      00        2.S-WT     100
3.Vb1-1    50        4.Vb1-2    50         5.Vb1-3 50       1
6.Vb2-1    50        7.Vb2-2    50         8.Vb2-3 50
```

```
SIMULATION 44-4
PROCESS CONTROL VALUE SETTING. INPUT VALUE, AND PRESS
START.
1.PTH                                                45
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | PTH *1 | Zwangsweise eingestellter Prozessthermistor-Temperaturwert (0-99°C: Normal 0) |
| 2 | S_WT *2 | Vb-Anhebungskorrektur-Wartezeit (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (0-180 Sek: Grundeinstellung 90) |
| 3 | Vb1-1 *3 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Erste Drehung) 1 (0-150 V: Grundeinstellung 50) |
| 4 | Vb1-2 *3 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Erste Drehung) 2 (0-150 V: Grundeinstellung 50) |
| 5 | Vb1-3 *3 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Erste Drehung) 3 (0-150 V: Grundeinstellung 50) |
| 6 | Vb2-1 *4 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Zweite Drehung) 1 (0-50 V: Grundeinstellung 15) |
| 7 | Vb2-2 *4 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Zweite Drehung) 2 (0-50 V: Grundeinstellung 15) |
| 8 | Vb2-3 *4 | Vb-Korrekturhöhe (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (Zweite Drehung) 3 (0-50 V: Grundeinstellung 15) |

*1: Nur wenn dieser Wert 0 ist, wird die Kontrolle mit dem tatsächlichen Messwert des Prozessthermistors ausgeführt.
Wenn der Wert nicht 0 ist, wird die Kontrolle zwangsweise ausgeführt.

*2: Wenn die Trommelmotor-Bereitschaftszeit größer als dieser Wert ist, wird die Korrektur von SIM 44-1 Vb1 ausgeführt.

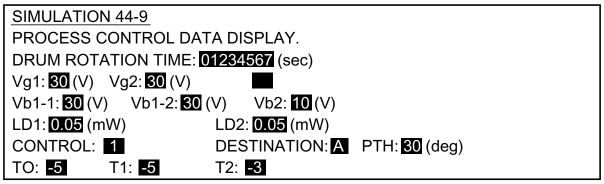
*3: Dieser Wert ist der Korrekturwert von SIM 44-9 Vb1-1. Der Wert gemäß der Trommelrotationszeit wird verwendet.

*4: Dieser Wert ist der Korrekturwert von SIM 44-9 Vb1-2. Der Wert gemäß der Trommelrotationszeit wird verwendet.

| DRUM ROTATION TIME | | Vb1-Korrekturwert (Xte. Drehung) |
|---|---|---|
| 45PPM | 35PPM | |
| 0 ~ 40 K (Sek.) | 0 ~ 50 K (Sek.) | (Xte Drehung) -1 |
| 40 ~ 80 K (Sek.) | 50 ~ 95 K (Sek.) | (Xte Drehung) -2 |
| 80 K ~ (Sek.) | 95 K ~ (Sek.) | (Xte Drehung) -3 |

### 44-9

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Ergebnisdaten (Hauptcorona-Gitterspannung, Entwicklungsvorspannung, Laserleistung usw.) der Bilderzeugungsbereichskorrektur (Prozesskorrektur).<br>(Mit diesem Testprogramm kann der Korrekturbetrieb überprüft werden.) |
| Bereich | Erzeugung (OPC-Trommel, Entwicklung, Übertragung, Reinigung) |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der Prozesskorrekturwert wird überprüft. |



```
SIMULATION 44-9
PROCESS CONTROL DATA DISPLAY.
DRUM ROTATION TIME: 01234567 (sec)
Vg1: 30 (V)   Vg2: 30 (V)
Vb1-1: 30 (V)    Vb1-2: 30 (V)     Vb2: 10 (V)
LD1: 0.05 (mW)               LD2: 0.05 (mW)
CONTROL:  1                  DESTINATION: A   PTH: 30 (deg)
TO:  -5       T1:  -5        T2:  -3
```

**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| DRUM ROTATION TIME | Trommelrotationszeit |
| Vg1 ~ Vg2 | Gitterspannungs-Korrekturwert |
| Vb1-1 *1 | Vb-Korrekturwert (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (erste Drehung) |
| Vb1-2 *1 | Vb-Korrekturwert (Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert) (zweite Drehung) |
| Vb2 | Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert |
| Vb3 | Entwicklungsvorspannungs-Korrekturwert |
| LD1 | Laserleistungs-Korrekturwert |
| LD2 | Laserleistungs-Korrekturwert |
| CONTROL | CRUM-Kontrollspez. (1-3) |
| BESTIMMUNGSLAND | CRUM-Bestimmungsziel (A-J) |
| PTH *2 | Prozessthermistor-Temperaturwert |
| T0 | Tonersteuerungs-Korrekturwert (Rotationzeitkorrektur) (± 100) |
| T1 | Tonersteuerungs-Korrekturwert T1 (Temperaturkorrektur) (± 100) |
| T2 | Tonersteuerungs-Korrekturwert T2 (Temperaturkorrektur) (± 100) |

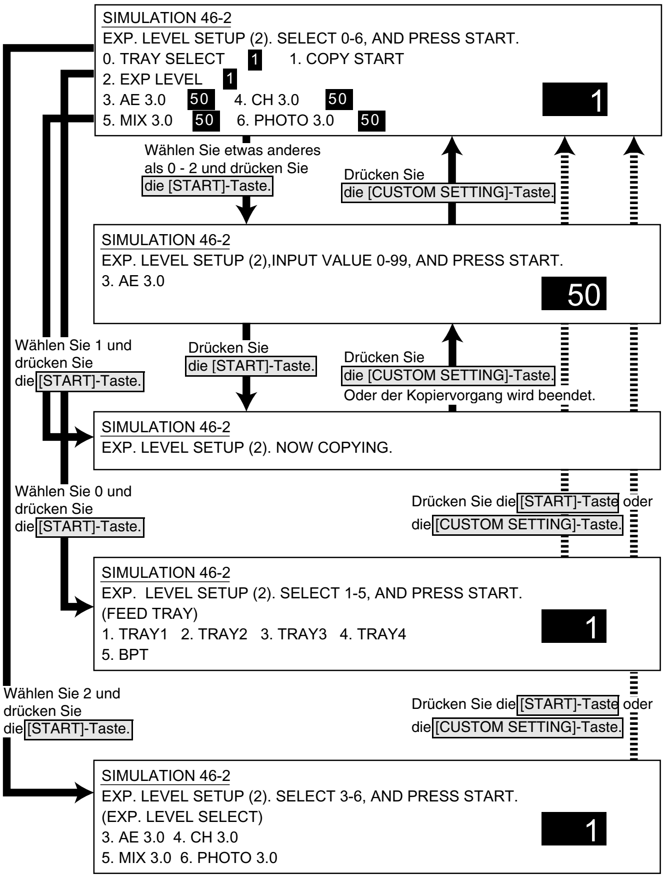
*1: Vb1-1 und Vb1-2 werden durch die SIM 44-1 Vb1-Einstellung aktiviert oder deaktiviert.

*2: Wenn PTH mit SIM 44-4 auf 0 gestellt wird, wird der in dieser Einstellung erfasste Wert angezeigt. Wenn PTH auf einen anderen Wert als 0 eingestellt wird, wird der mit SIM 44-4 eingestellte Wert angezeigt.

**Hauptcode 46**

## 46-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Kopierdichte im Kopierbetrieb (Binär, Autom., Text-, Text/Foto-, Foto-Betrieb).<br>Eine Einstellung mit diesem Testprogramm beeinflusst alle Abtastdichte-Einstellwerte. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Autom. Einstellung)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). SELECT 0-6, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1    1. COPY START
2. EXP LEVEL  1
3. AE 3.0  50   4. CH 3.0  50
5. MIX 3.0  50   6. PHOTO 3.0  50
                                        1
```

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. AE 3.0
                                        50
```

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 46-2
EXP.  LEVEL SETUP (2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4
5. BPT
                                        1
```

```
SIMULATION 46-2
EXP. LEVEL SETUP (2). SELECT 3-6, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AE 3.0  4. CH 3.0
5. MIX 3.0  6. PHOTO 3.0
                                        1
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | AE-Betrieb |
| 4 | Text-Betrieb 30 |
| 5 | Text/Foto-Betrieb 30 |
| 6 | Foto-Betrieb 30 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

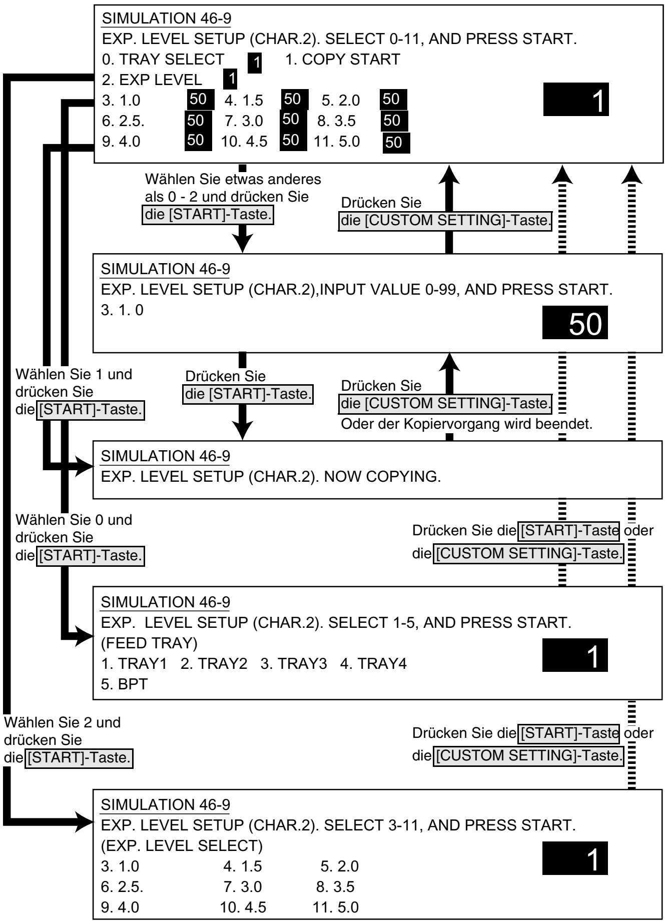
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | AE-Betrieb |
| 4 | Text-Betrieb 30 |
| 5 | Text/Foto-Betrieb 30 |
| 6 | Foto-Betrieb 30 |

## 46-9

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär-Text-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Abtastdichte (Anzeigewert) eingestellt werden. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Text-Betrieb)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern. (Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 0-11, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT   1    1. COPY START
2. EXP LEVEL  1
3. 1.0    50   4. 1.5   50   5. 2.0   50              1
6. 2.5.   50   7. 3.0   50   8. 3.5   50
9. 4.0    50   10. 4.5  50   11. 5.0  50
```

```
SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. 1. 0                                                50
```

```
SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 46-9
EXP.  LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)                                             1
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4
5. BPT
```

```
SIMULATION 46-9
EXP. LEVEL SETUP (CHAR.2). SELECT 3-11, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)                                     1
3. 1.0          4. 1.5          5. 2.0
6. 2.5.         7. 3.0          8. 3.5
9. 4.0          10. 4.5         11. 5.0
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

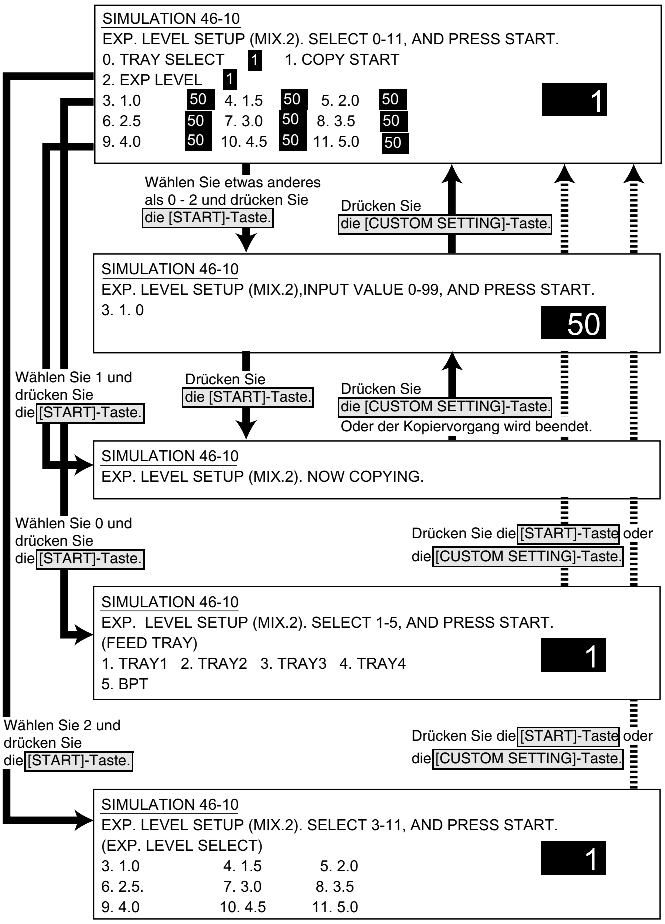
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

## 46-10

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär-Text/Foto-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Abtastdichte (Anzeigewert) eingestellt werden. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Text-/Foto-Betrieb)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 46-10
EXP. LEVEL SETUP (MIX.2). SELECT 0-11, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1   1. COPY START
2. EXP LEVEL  1
3. 1.0   50  4. 1.5   50  5. 2.0   50            1
6. 2.5   50  7. 3.0   50  8. 3.5   50
9. 4.0   50  10. 4.5  50  11. 5.0  50
```

```
SIMULATION 46-10
EXP. LEVEL SETUP (MIX.2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. 1. 0
                                                    50
```

```
SIMULATION 46-10
EXP. LEVEL SETUP (MIX.2). NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 46-10
EXP.  LEVEL SETUP (MIX.2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4            1
5. BPT
```

```
SIMULATION 46-10
EXP. LEVEL SETUP (MIX.2). SELECT 3-11, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. 1.0          4. 1.5          5. 2.0               1
6. 2.5.         7. 3.0          8. 3.5
9. 4.0          10. 4.5         11. 5.0
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

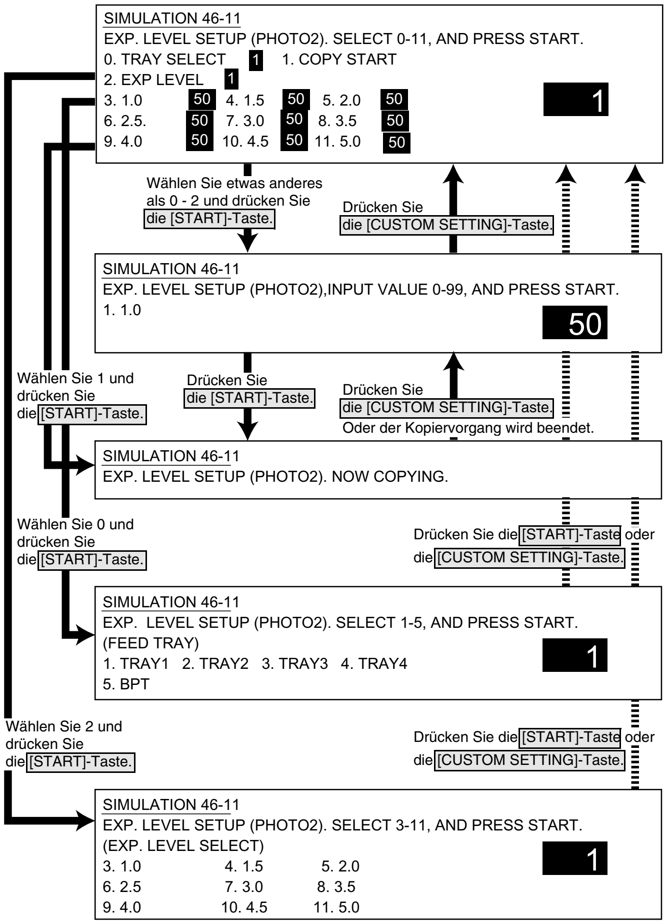
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

## 46-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Druckdichte für jeden Dichtepegel (Anzeigewert) im Kopierbetrieb (Binär-Foto-Betrieb).<br>Für jeden Dichtepegel kann eine beliebige Abtastdichte (Anzeigewert) eingestellt werden. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Foto-Betrieb)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 46-11
EXP. LEVEL SETUP (PHOTO2). SELECT 0-11, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1   1. COPY START
2. EXP LEVEL  1
3. 1.0   50   4. 1.5   50   5. 2.0   50                1
6. 2.5.  50   7. 3.0   50   8. 3.5   50
9. 4.0   50   10. 4.5  50   11. 5.0  50
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-11
EXP. LEVEL SETUP (PHOTO2),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
1. 1.0                                                   50
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.

```
SIMULATION 46-11
EXP. LEVEL SETUP (PHOTO2). NOW COPYING.
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-11
EXP.  LEVEL SETUP (PHOTO2). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)                                              1
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4
5. BPT
```

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-11
EXP. LEVEL SETUP (PHOTO2). SELECT 3-11, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)                                      1
3. 1.0          4. 1.5          5. 2.0
6. 2.5          7. 3.0          8. 3.5
9. 4.0          10. 4.5         11. 5.0
```

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

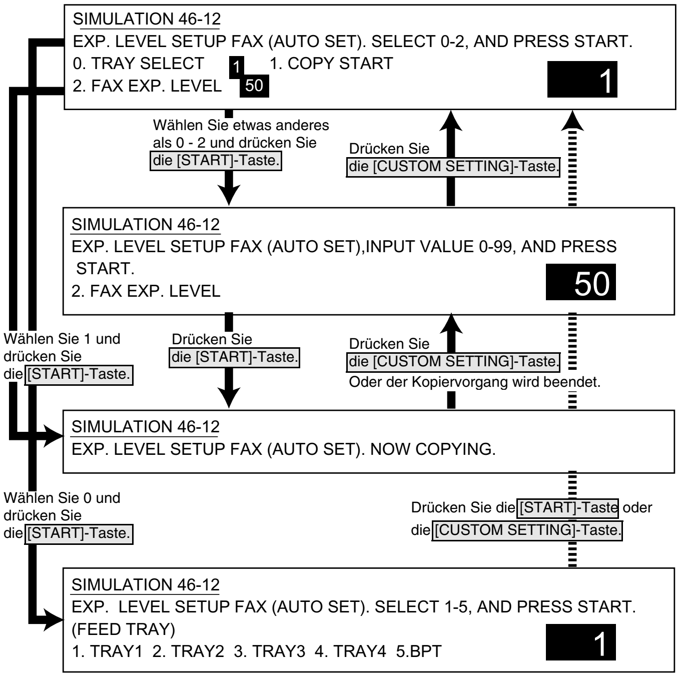
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Belichtungspegel 1,0 |
| 4 | Belichtungspegel 1,5 |
| 5 | Belichtungspegel 2,0 |
| 6 | Belichtungspegel 2,5 |
| 7 | Belichtungspegel 3,0 |
| 8 | Belichtungspegel 3,5 |
| 9 | Belichtungspegel 4,0 |
| 10 | Belichtungspegel 4,5 |
| 11 | Belichtungspegel 5,0 |

## 46-12

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Druckdichte im FAX-Betrieb (alle Betriebsarten). Eine Einstellung mit diesem Testprogramm beeinflusst alle Abtastdichte-Einstellwerte.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(automatische FAX-Einstellung)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert: 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2) |


SIMULATION 46-12
EXP. LEVEL SETUP FAX (AUTO SET). SELECT 0-2, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT
1
1. COPY START
2. FAX EXP. LEVEL
50
1
Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
SIMULATION 46-12
EXP. LEVEL SETUP FAX (AUTO SET),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
2. FAX EXP. LEVEL
50
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
SIMULATION 46-12
EXP. LEVEL SETUP FAX (AUTO SET). NOW COPYING.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
SIMULATION 46-12
EXP. LEVEL SETUP FAX (AUTO SET). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4 5.BPT
1

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Belichtungseinstellung für den FAX-Betrieb |

**<Liste der Displaywerte 1>**

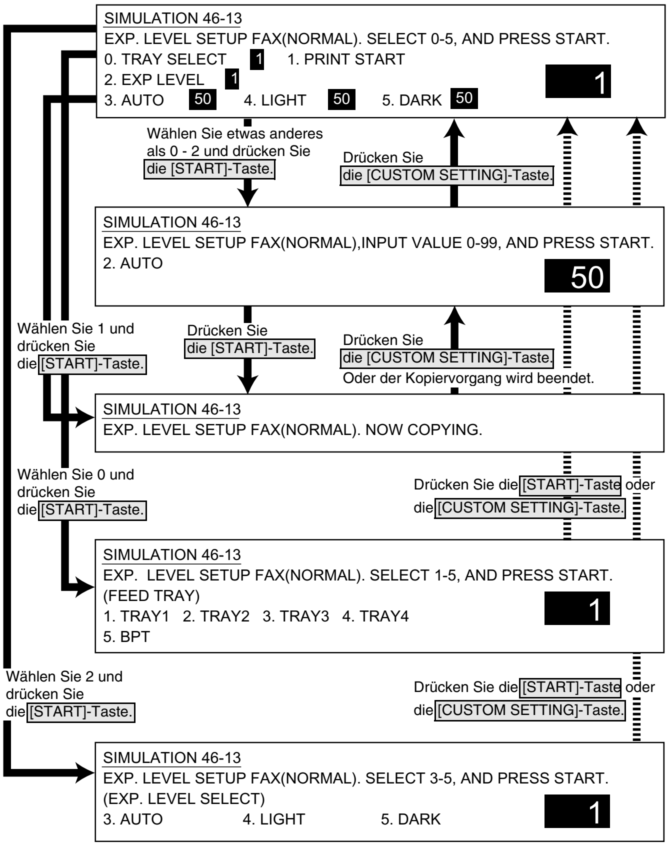
| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

## 46-13

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Abtastdichte im FAX-Betrieb (normaler Betrieb).<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Individuelle Einstellung des normalen FAX-Text-Betriebes)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |


SIMULATION 46-13
EXP. LEVEL SETUP FAX(NORMAL). SELECT 0-5, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT
1
1. PRINT START
2. EXP LEVEL
1
3. AUTO
50
4. LIGHT
50
5. DARK
50
1
Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
SIMULATION 46-13
EXP. LEVEL SETUP FAX(NORMAL),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
2. AUTO
50
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
SIMULATION 46-13
EXP. LEVEL SETUP FAX(NORMAL). NOW COPYING.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
SIMULATION 46-13
EXP. LEVEL SETUP FAX(NORMAL). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4
5. BPT
1
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
SIMULATION 46-13
EXP. LEVEL SETUP FAX(NORMAL). SELECT 3-5, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AUTO 4. LIGHT 5. DARK
1

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Ausdruckstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

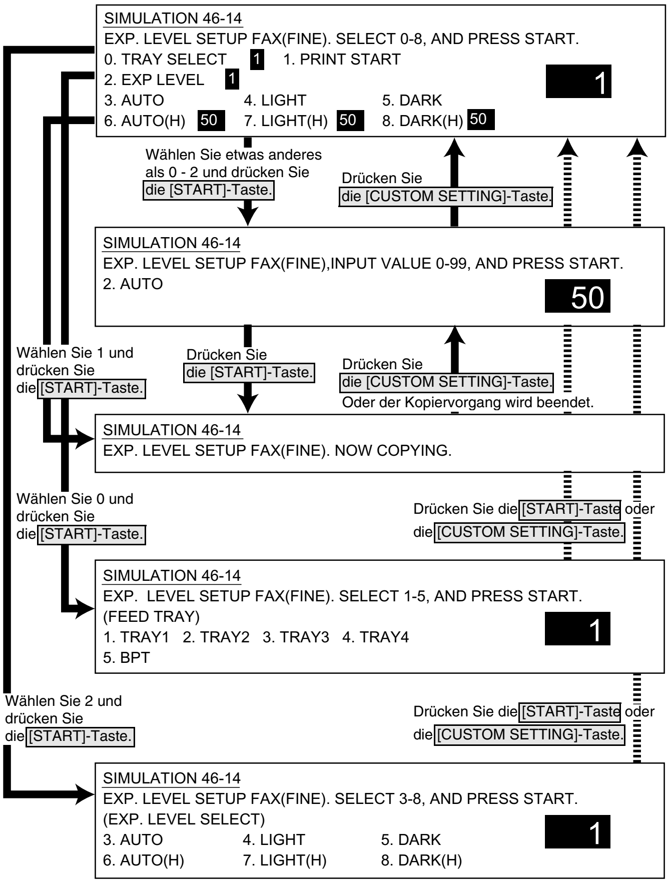
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |

## 46-14

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Abtastdichte im FAX-Betrieb (kleiner Text-Betrieb). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Individuelle Einstellung des kleinen FAX-Text-Betriebes)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



SIMULATION 46-14
EXP. LEVEL SETUP FAX(FINE). SELECT 0-8, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1 1. PRINT START
2. EXP LEVEL 1
3. AUTO 4. LIGHT 5. DARK
6. AUTO(H) 50 7. LIGHT(H) 50 8. DARK(H) 50
1

SIMULATION 46-14
EXP. LEVEL SETUP FAX(FINE),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
2. AUTO
50

SIMULATION 46-14
EXP. LEVEL SETUP FAX(FINE). NOW COPYING.

SIMULATION 46-14
EXP. LEVEL SETUP FAX(FINE). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4
5. BPT
1

SIMULATION 46-14
EXP. LEVEL SETUP FAX(FINE). SELECT 3-8, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AUTO 4. LIGHT 5. DARK
6. AUTO(H) 7. LIGHT(H) 8. DARK(H)
1

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Ausdruckstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

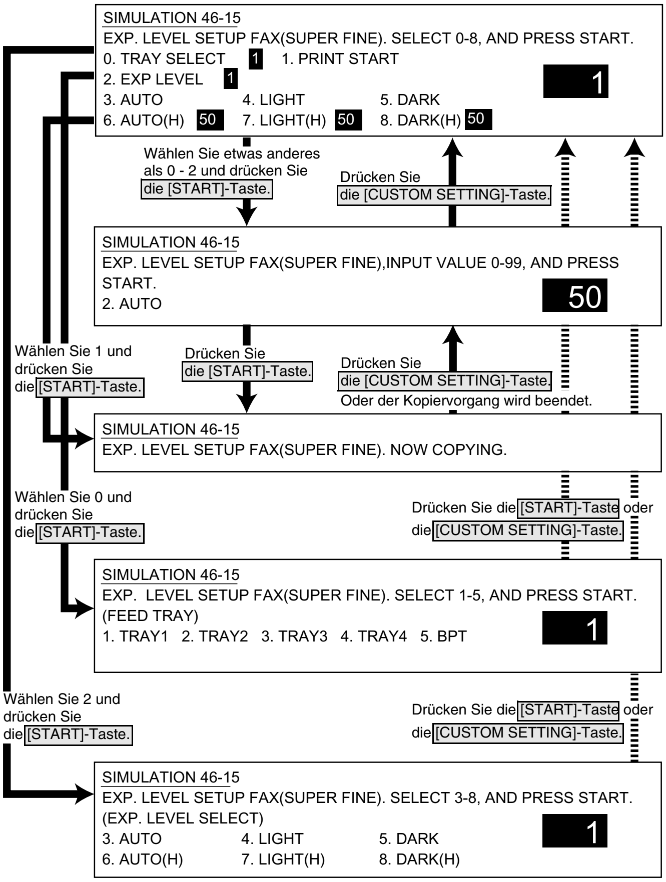
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

## 46-15

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Abtastdichte im FAX-Betrieb (Fein-Betrieb). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Individuelle Einstellung des FAX-Fein-Betriebes)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern. (Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 46-15
EXP. LEVEL SETUP FAX(SUPER FINE). SELECT 0-8, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1   1. PRINT START
2. EXP LEVEL  1                                   1
3. AUTO            4. LIGHT           5. DARK
6. AUTO(H)  50     7. LIGHT(H)  50    8. DARK(H) 50
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-15
EXP. LEVEL SETUP FAX(SUPER FINE),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS
START.
2. AUTO                                           50
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.

```
SIMULATION 46-15
EXP. LEVEL SETUP FAX(SUPER FINE). NOW COPYING.
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-15
EXP.  LEVEL SETUP FAX(SUPER FINE). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4   5. BPT      1
```

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-15
EXP. LEVEL SETUP FAX(SUPER FINE). SELECT 3-8, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AUTO            4. LIGHT           5. DARK               1
6. AUTO(H)         7. LIGHT(H)        8. DARK(H)
```

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Ausdruckstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

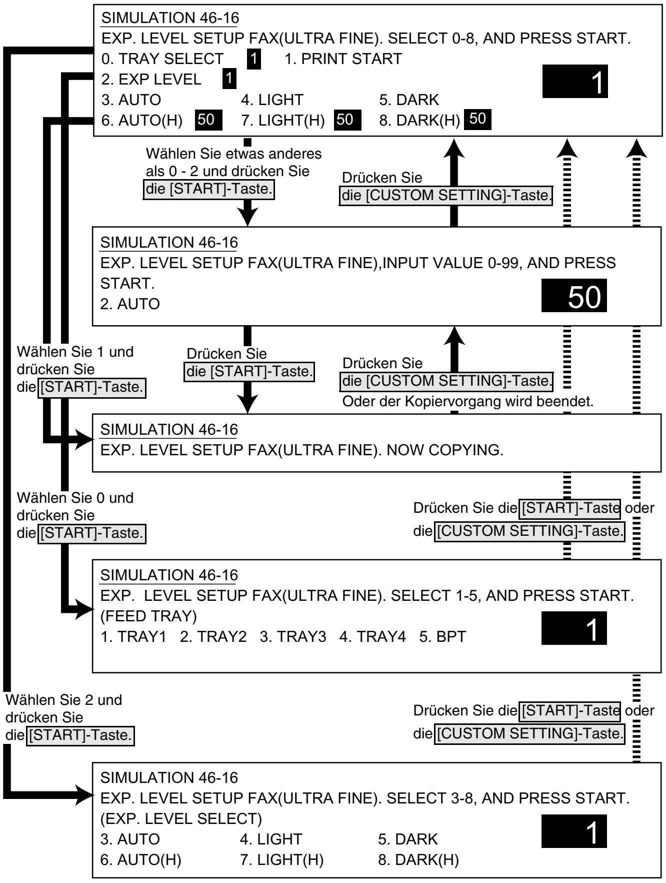
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

## 46-16

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Abtastdichte im FAX-Betrieb (Superfein-Betrieb). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Der einzustellende Belichtungsbetrieb wird ausgewählt.<br>(Individuelle Einstellung des normalen FAX-Superfein-Betriebes)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern. (Grundeinstellung: 50, Einstellbereich: 0-99)<br>3) Wenn Sie START drücken, beginnt der Kopiervorgang und der eingestellte Wert wird gespeichert. (Anzeigewert 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie einen Belichtungspegel ein. (Einstellwert 3) |



SIMULATION 46-16
EXP. LEVEL SETUP FAX(ULTRA FINE). SELECT 0-8, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1 1. PRINT START
2. EXP LEVEL 1
3. AUTO 4. LIGHT 5. DARK
6. AUTO(H) 50 7. LIGHT(H) 50 8. DARK(H) 50
1

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-16
EXP. LEVEL SETUP FAX(ULTRA FINE),INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
2. AUTO
50

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.

SIMULATION 46-16
EXP. LEVEL SETUP FAX(ULTRA FINE). NOW COPYING.

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-16
EXP. LEVEL SETUP FAX(ULTRA FINE). SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4 5. BPT
1

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 46-16
EXP. LEVEL SETUP FAX(ULTRA FINE). SELECT 3-8, AND PRESS START.
(EXP. LEVEL SELECT)
3. AUTO 4. LIGHT 5. DARK
6. AUTO(H) 7. LIGHT(H) 8. DARK(H)
1

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Auswahl des Papiereinzugsfachs |
| 1 | Ausdruckstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Auswahl des Belichtungspegels |
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

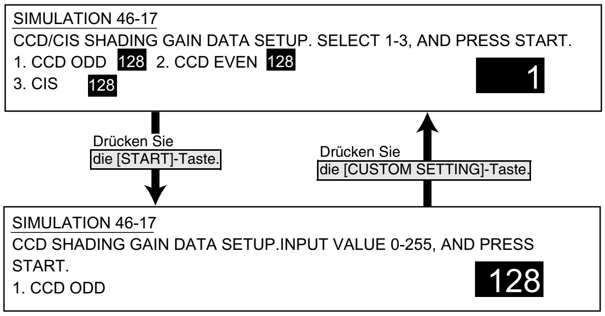
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| 3 | Autom. |
| 4 | Hell |
| 5 | Dunkel |
| 6 | Autom. (Halbton) |
| 7 | Hell (Halbton) |
| 8 | Dunkel (Halbton) |

## 46-17

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des CCD/CIS-Schattierungsreferenzwerts. |
| Bereich | Scanner (lesen)/DSPF (lesen) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | 1) Ändern Sie den Schattierungsreferenzwert von CCD/CIS. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie START, um den eingestellten Wert zu speichern. (Grundeinstellung: 128, Einstellbereich: 0-255) |



SIMULATION 46-17
CCD/CIS SHADING GAIN DATA SETUP. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. CCD ODD 128 2. CCD EVEN 128
3. CIS 128
1

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

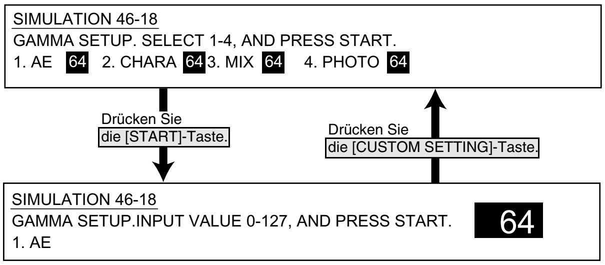
SIMULATION 46-17
CCD SHADING GAIN DATA SETUP.INPUT VALUE 0-255, AND PRESS START.
1. CCD ODD
128

**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | CCD CDD |
| 2 | CCD EVEN |
| 3 | CS |

## 46-18

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung von Gamma (Dichtegradient) in jedem Kopierbetrieb. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Ändern Sie den Gammawert.<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie Gamma mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie START, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 64, Einstellbereich 0-127)<br>3) Je größer der Wert, desto größer der Gradient. |


```
SIMULATION 46-18
GAMMA SETUP. SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. AE  64   2. CHARA 64 3. MIX  64   4. PHOTO 64
```

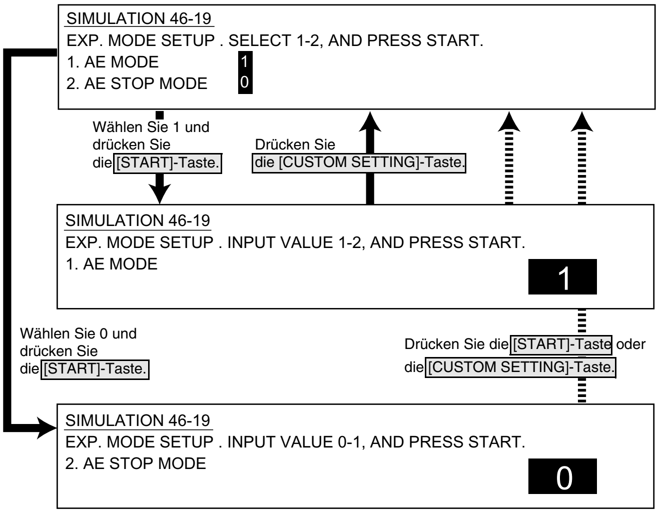
```
SIMULATION 46-18
GAMMA SETUP.INPUT VALUE 0-127, AND PRESS START.      64
1. AE
```
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | AE-Betrieb |
| 2 | Text-Betrieb |
| 3 | Text-/Foto-Betrieb |
| 4 | Foto-Betrieb |

## 46-19

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung von Gamma (Dichtegradient) im autom. Kopierbetrieb, für die Einstellung des Dichteerfassungsbereichs und für die Einstellung des Bilderzeugungsbetriebs. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Ändern Sie das Kontrollverfahren des Belichtungsbetriebs.<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert 1)<br>2) Stellen Sie den Wert mit der Zehnertastatur ein. (AE-Betrieb)<br>3) Stellen Sie den Wert mit der Zehnertastatur ein. (AE-Festbetrieb) |


```
SIMULATION 46-19
EXP. MODE SETUP . SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. AE MODE            1
2. AE STOP MODE       0
```

```
SIMULATION 46-19
EXP. MODE SETUP . INPUT VALUE 1-2, AND PRESS START.
1. AE MODE
                                                   1
```

```
SIMULATION 46-19
EXP. MODE SETUP . INPUT VALUE 0-1, AND PRESS START.
2. AE STOP MODE
                                                   0
```
Wählen Sie 1 und
drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 0 und
drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 1 | AE-Betrieb |
| 2 | AE-Festbetrieb |

**<AE-Betrieb>**

| | |
|---|---|
| 1 | Bild-Prioritätsbetrieb |
| 2 | Tonerverbrauch-Prioritätsbetrieb |

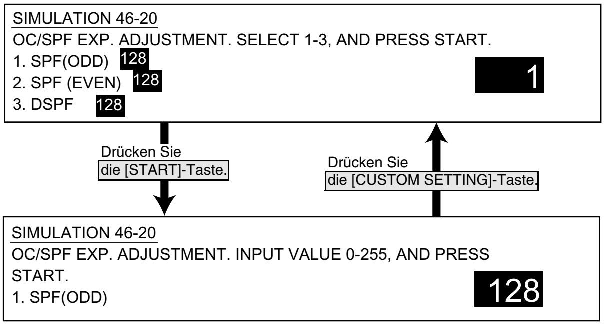
**<AE-Festbetrieb>**

| | |
|---|---|
| 0 | AE-Festfunktion: OFF |
| 1 | AE-Festfunktion: ON |

Grundeinstellung: 0

## 46-20

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Kopierdichtekorrektur im SPF/DSPF-Kopierbetrieb für den Dokumententisch-Kopierbetrieb. Die Einstellung wird so vorgenommen, dass die Kopierdichte der im Dokumententisch-Kopierbetrieb entspricht. |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Die Belichtungskorrektur von OC und SPF wird ausgeführt. Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Wert mit der Zehnertastatur ein. (Grundeinstellung: 128, Einstellbereich 0-255)<br>3) Addieren Sie “Einstellwert - 128” zum Schattierungs-einstellwert (SIM 46-17) hinzu. |


```
SIMULATION 46-20
OC/SPF EXP. ADJUSTMENT. SELECT 1-3, AND PRESS START.
1. SPF(ODD)   128
2. SPF (EVEN)  128                                  1
3. DSPF       128
```

```
SIMULATION 46-20
OC/SPF EXP. ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-255, AND PRESS
START.
1. SPF(ODD)                                       128
```
Drücken Sie
die [START]-Taste.
Drücken Sie
die [CUSTOM SETTING]-Taste.

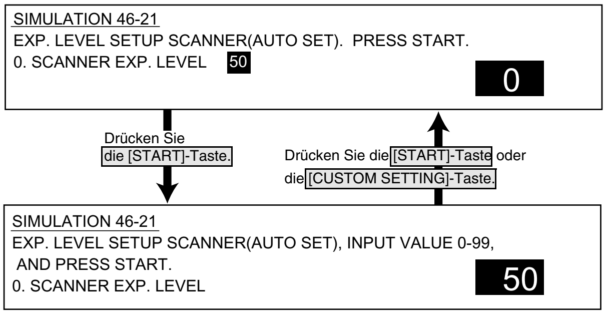
**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | SPF (Oberfläche CCD, ungeradzahlige Pixel) |
| 2 | SPF (Oberfläche CCD, geradzahlige Pixel) |
| 3 | DSPF (Rückseite) |

## 46-21

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display/Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels.<br>(automatische Einstellung des Modus 1) |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Wählen Sie den einzustellenden Belichtungsbetrieb aus. (Autom. Scanner-Einstellung)<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |

* Nur der eingestellte Wert wird geändert und der Ausdruck wird nicht ausgeführt.



```
SIMULATION 46-21
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(AUTO SET).  PRESS START.
0. SCANNER EXP. LEVEL  50
                                         0
```

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-21
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(AUTO SET), INPUT VALUE 0-99,
 AND PRESS START.
0. SCANNER EXP. LEVEL                    50
```

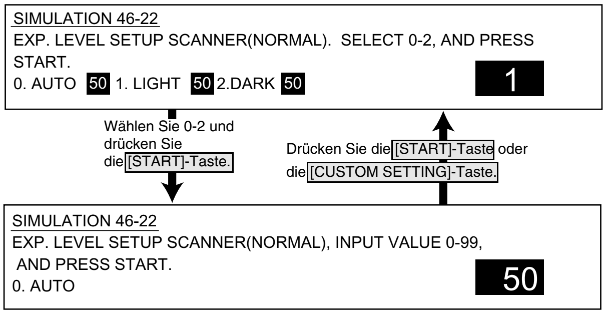
**<Einstellwert>**

| | |
|---|---|
| 0 | Belichtungseinstellung für den Scanner-Betrieb |

## 46-22

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display/Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setups. (Normal-Betrieb) |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Wählen Sie den einzustellenden Belichtungsbetrieb aus.<br>(Individuelle Einstellung des normalen Scanner-Text-Betriebs)<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |

* Nur der eingestellte Wert wird geändert und der Ausdruck wird nicht ausgeführt.



```
SIMULATION 46-22
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(NORMAL).  SELECT 0-2, AND PRESS
START.
0. AUTO 50 1. LIGHT 50 2.DARK 50         1
```

Wählen Sie 0-2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-22
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(NORMAL), INPUT VALUE 0-99,
 AND PRESS START.
0. AUTO                                  50
```

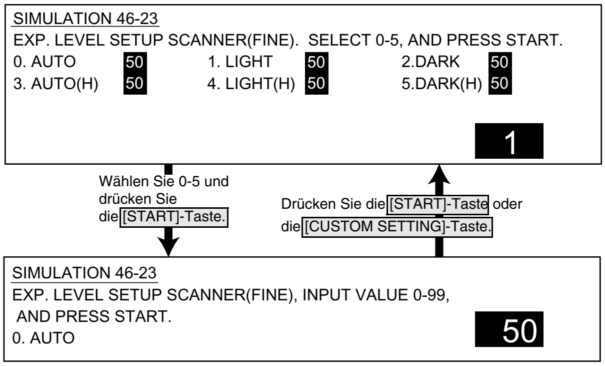
**<Einstellwert>**

| | |
|---|---|
| 0 | Autom. |
| 1 | Hell |
| 2 | Dunkel |

## 46-23

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display/Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setups. (Kleiner Text-Betrieb) |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Wählen Sie den einzustellenden Belichtungsbetrieb aus.<br>(Individuelle Einstellung des kleinen Text-Betriebs des Scanners)<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |

* Nur der eingestellte Wert wird geändert und der Ausdruck wird nicht ausgeführt.



```
SIMULATION 46-23
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(FINE).  SELECT 0-5, AND PRESS START.
0. AUTO      50     1. LIGHT     50     2.DARK     50
3. AUTO(H)   50     4. LIGHT(H)  50     5.DARK(H)  50

                                                    1
```

Wählen Sie 0-5 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-23
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(FINE), INPUT VALUE 0-99,
 AND PRESS START.
0. AUTO                                             50
```

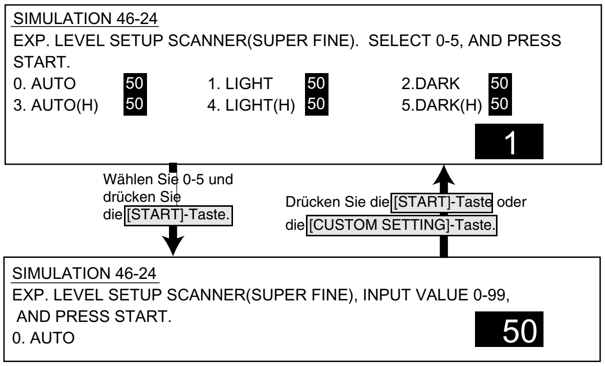
**<Einstellwert>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 0 | AUTO | 3 | Autom. (Halbton) |
| 1 | BRIGHT | 4 | Hell (Halbton) |
| 2 | DARK | 5 | Dunkel (Halbton) |

## 46-24

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display/Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setup. (Fein-Betrieb) |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Wählen Sie den einzustellenden Belichtungsbetrieb aus.<br>(Individuelle Einstellung des Scanner-Fein-Betriebs)<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |

* Nur der eingestellte Wert wird geändert und der Ausdruck wird nicht ausgeführt.



```
SIMULATION 46-24
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(SUPER FINE).  SELECT 0-5, AND PRESS
START.
0. AUTO      50     1. LIGHT     50     2.DARK     50
3. AUTO(H)   50     4. LIGHT(H)  50     5.DARK(H)  50
                                                    1
```

Wählen Sie 0-5 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-24
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(SUPER FINE), INPUT VALUE 0-99,
 AND PRESS START.
0. AUTO                                             50
```

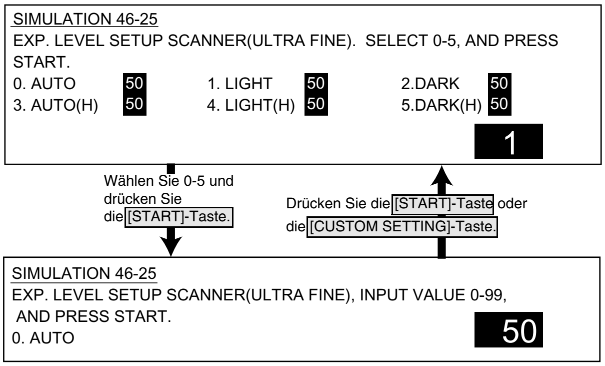
**<Einstellwert>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 0 | AUTO | 3 | Autom. (Halbton) |
| 1 | BRIGHT | 4 | Hell (Halbton) |
| 2 | DARK | 5 | Dunkel (Halbton) |

## 46-25

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display/Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Scanner-Belichtungspegels und für die Ausführung eines individuellen Setups. (Sehr fein) |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Wählen Sie den einzustellenden Belichtungsbetrieb aus.<br>(Individuelle Einstellung des normalen Scanner-Superfein-Betriebs)<br>Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. (Einstellwert)<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>(Grundeinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |

* Nur der eingestellte Wert wird geändert und der Ausdruck wird nicht ausgeführt.



```
SIMULATION 46-25
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(ULTRA FINE).  SELECT 0-5, AND PRESS
START.
0. AUTO      50       1. LIGHT     50       2.DARK     50
3. AUTO(H)   50       4. LIGHT(H)  50       5.DARK(H)  50
                                                   1
```

Wählen Sie 0-5 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 46-25
EXP. LEVEL SETUP SCANNER(ULTRA FINE), INPUT VALUE 0-99,
 AND PRESS START.
0. AUTO                                            50
```

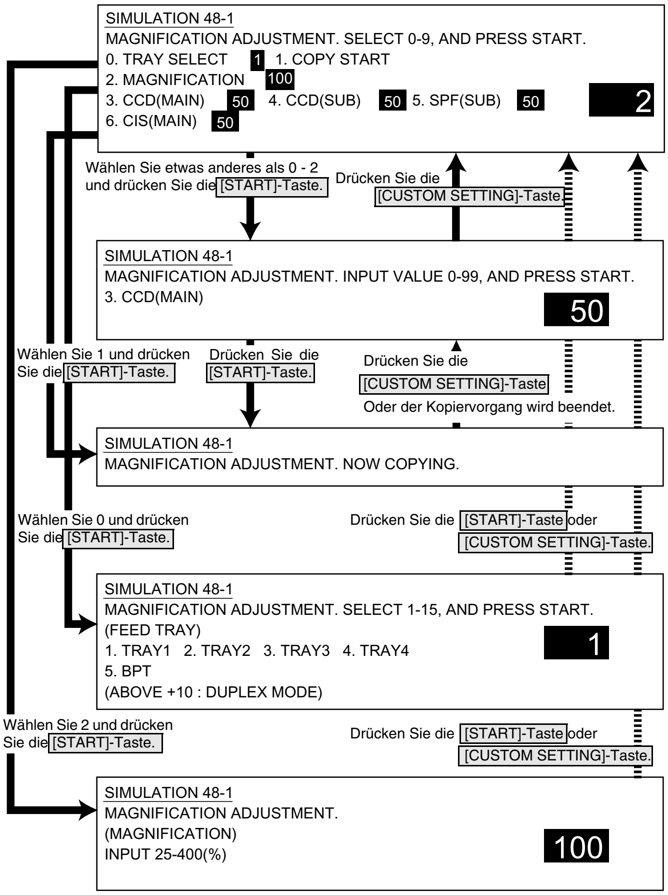
**<Einstellwert>**

| | |
|---|---|
| 0 | Autom. |
| 1 | Hell |
| 2 | Dunkel |
| 3 | Autom. (Halbton) |
| 4 | Hell (Halbton) |
| 5 | Dunkel (Halbton) |

**Hauptcode 48**

## 48-1

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Kopienabbildungsmaßstabs (Hauptabtastrichtung, Nebenabtastrichtung). |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Abbildungsmaßstabskorrektur aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern. (Voreinstellung: 50, Einstellbereich 0-99)<br>3) Je größer der Einstellwert, desto größer die Korrektur. 1 Schritt: 0,1% Einstellung<br>4) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>5) Wählen Sie das Papiereinzugsfach. (Einstellwert 2)<br>6) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT   1   1. COPY START
2. MAGNIFICATION   100
3. CCD(MAIN)   50   4. CCD(SUB)   50   5. SPF(SUB)   50         2
6. CIS(MAIN)   50
```

```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. CCD(MAIN)
                                                        50
```

```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT. SELECT 1-15, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4                 1
5. BPT
(ABOVE +10 : DUPLEX MODE)
```

```
SIMULATION 48-1
MAGNIFICATION ADJUSTMENT.
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-400(%)                                         100
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | |
|---|---|
| 0 | Papiereinzugsfach-Bereich |
| 1 | Kopierstart (Grundeinstellung) |
| 2 | Ausdruckabbildungsmaßstabs |
| 3 | Abbildungsmaßstab in der Hauptabtastrichtung (CCD) |
| 4 | Abbildungsmaßstab in der Nebenabtastrichtung (CCD) |
| 5 | SPF Oberflächenabbildungsmaßstab (Nebenabtastrichtung) |
| 6 | SPF Rückseitenabbildungsmaßstab (CIS Hauptabtastrichtung) |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normale Anzeige | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

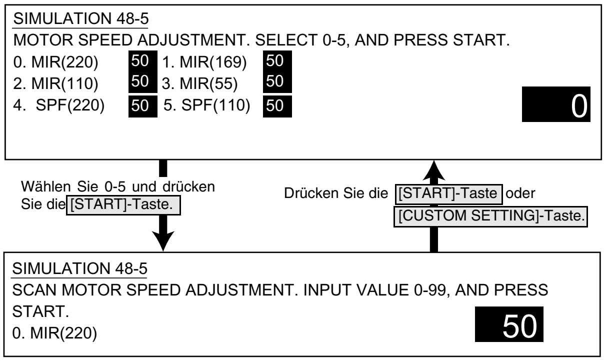
* Bei über + 10 wird der Duplex-Betrieb (DD) eingestellt und eine Duplex-Kopie erstellt.

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-400% |

## 48-5

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Belichtungsmotordrehzahl. |
| Bereich | Scanner (lesen) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | 1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt angezeigt.<br>2) Stellen Sie den Belichtungspegel mit der Zehnertastatur ein.<br>3) Drücken Sie START, um den eingestellten Wert zu speichern. (Voreinstellung: 50, Einstellbereich 0-99) |



```
SIMULATION 48-5
MOTOR SPEED ADJUSTMENT. SELECT 0-5, AND PRESS START.
0. MIR(220)    50   1. MIR(169)   50
2. MIR(110)    50   3. MIR(55)    50
4.  SPF(220)   50   5. SPF(110)   50                   0
```

```
SIMULATION 48-5
SCAN MOTOR SPEED ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-99, AND PRESS
START.
0. MIR(220)                                            50
```

Wählen Sie 0-5 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

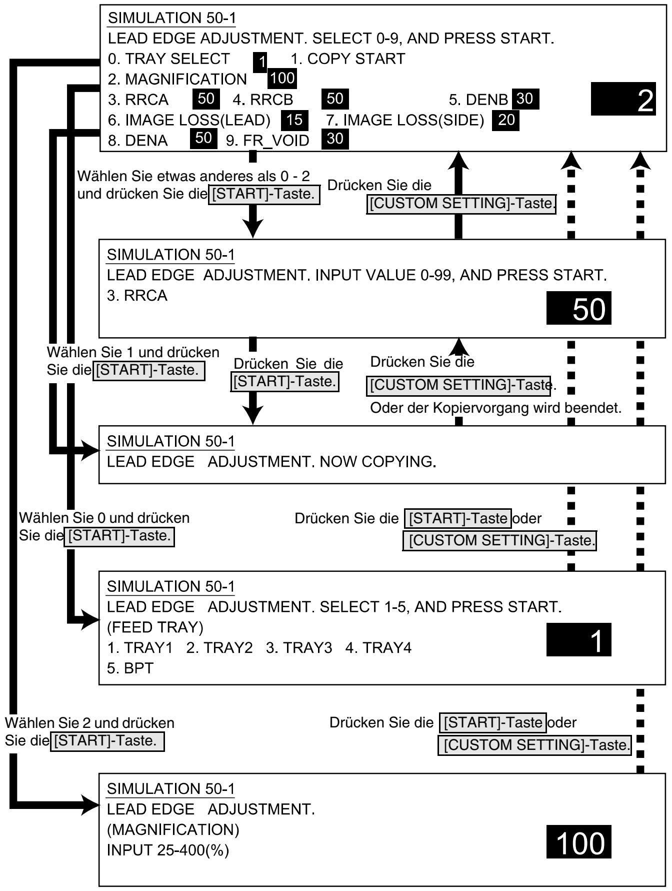
**<Liste der Displaywerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Spiegelmotor (220 mm/Sek.) |
| 1 | Spiegelmotor (168,7 mm) |
| 2 | Spiegelmotor (110 mm/Sek.) |
| 3 | Spiegelmotor (55 mm/Sek.) |
| 4 | SPF-Motor (220 mm/Sek.) |
| 5 | SPF-Motor (110 mm/Sek.) |

**Hauptcode 50**

## 50-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Kopienbildposition und des Randbereichs (Bildverlust) auf dem Druckerpapier im Kopierbetrieb. (Eine ähnliche Einstellung kann mit SIM 50-2 ausgeführt werden (einfaches Verfahren).) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Kopienoberkanten-Einstellung aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>4) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE ADJUSTMENT. SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1   1. COPY START
2. MAGNIFICATION 100
3. RRCA 50   4. RRCB 50        5. DENB 30        2
6. IMAGE LOSS(LEAD) 15   7. IMAGE LOSS(SIDE) 20
8. DENA 50   9. FR_VOID 30
```

```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE  ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. RRCA                                           50
```

```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE   ADJUSTMENT. NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE   ADJUSTMENT. SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4            1
5. BPT
```

```
SIMULATION 50-1
LEAD EDGE   ADJUSTMENT.
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-400(%)                                  100
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | Grund-einstel-lung | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - | - |
| 2 | MAGNIFICATION | Setup für den Ausdruck des Abbildungsmaßstabs | - | 25~400 |
| 3 | RRCA | Einstellung der Vorlagenabtaststartposition | 50 | 0 ~ 99 |
| 4 | RRCB | Einstellwert für das Einschalten der Andruckrollenkupplung | 50 | 0 ~ 99 |
| 5 | DENB | Einstellwert für die Papierunterkantengröße | 35 | 0 ~ 99 |
| 6 | IMAGE LOSS (LEAD) | Einstellwert für den Umfang des Bildverlustes der Papiervorderkante | 15 | 0 ~ 99 |
| 7 | IMAGE LOSS (SIDE) | Einstellwert für den Umfang des Seitenbildverlustes | 20 | 0 ~ 99 |
| 8 | DENA | Einstellwert für die Papieroberkantengröße | 35 | 0 ~ 99 |
| 9 | FR_VOIDFR | Einstellwert für die Randgröße | 35 | 0 ~ 99 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

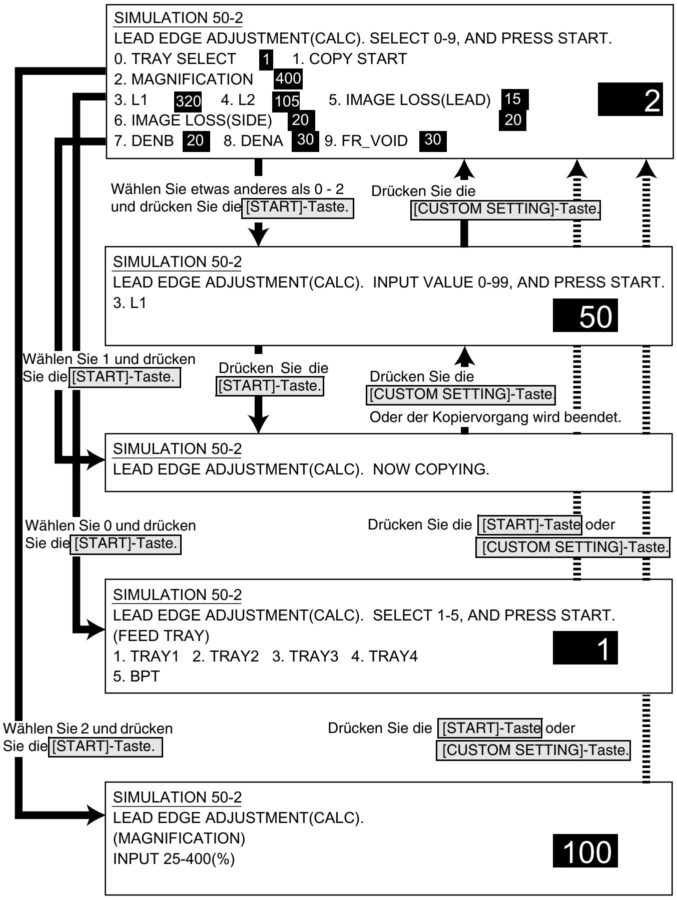
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-400% |

## 50-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Kopienbildposition und des Randbereichs (Bildverlust) auf dem Druckerpapier im Kopierbetrieb.<br>(Dieses Testprogramm ist im Vergleich zu der ähnlichen Einstellung mit SIM 50-1 ein einfacheres Einstellverfahren.) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Kopienoberkanten-Einstellung aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>4) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 50-2
LEAD EDGE ADJUSTMENT(CALC). SELECT 0-9, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT     1    1. COPY START
2. MAGNIFICATION    400
3. L1      320   4. L2    105    5. IMAGE LOSS(LEAD)  15          2
6. IMAGE LOSS(SIDE)    20                             20
7. DENB  20    8. DENA   30  9. FR_VOID   30
```

```
SIMULATION 50-2
LEAD EDGE ADJUSTMENT(CALC).  INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. L1
                                                        50
```

```
SIMULATION 50-2
LEAD EDGE ADJUSTMENT(CALC).  NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 50-2
LEAD EDGE ADJUSTMENT(CALC).  SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4                  1
5. BPT
```

```
SIMULATION 50-2
LEAD EDGE ADJUSTMENT(CALC).
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-400(%)                                          100
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | Grund-einstel-lung | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - | |
| 2 | MAGNIFICATION | Setup für den Ausdruck des Abbildungsmaßstabs | - | 25~400 |
| 3 | L1 | Einstellung der Vorlagenabtaststartposition. | - | 0 ~ 999 |
| 4 | L2 | Einstellwert für das Einschalten der Andruckrollenkupplung | - | 0 ~ 999 |
| 5 | IMAGE LOSS (LEAD) | Einstellwert für die Papierunterkantengröße | 15 | 0 ~ 99 |
| 6 | IMAGE LOSS (SIDE) | Einstellwert für den Umfang des Bildverlustes der Papiervorderkante | 20 | 0 ~ 99 |
| 7 | DENB | Einstellwert für den Umfang des Seitenbildverlustes | 35 | 0 ~ 99 |
| 8 | DENA | Einstellwert für die Papieroberkantengröße | 35 | 0 ~ 99 |
| 9 | FR_VOIDFR | Einstellwert für die Randgröße | 35 | 0 ~ 99 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

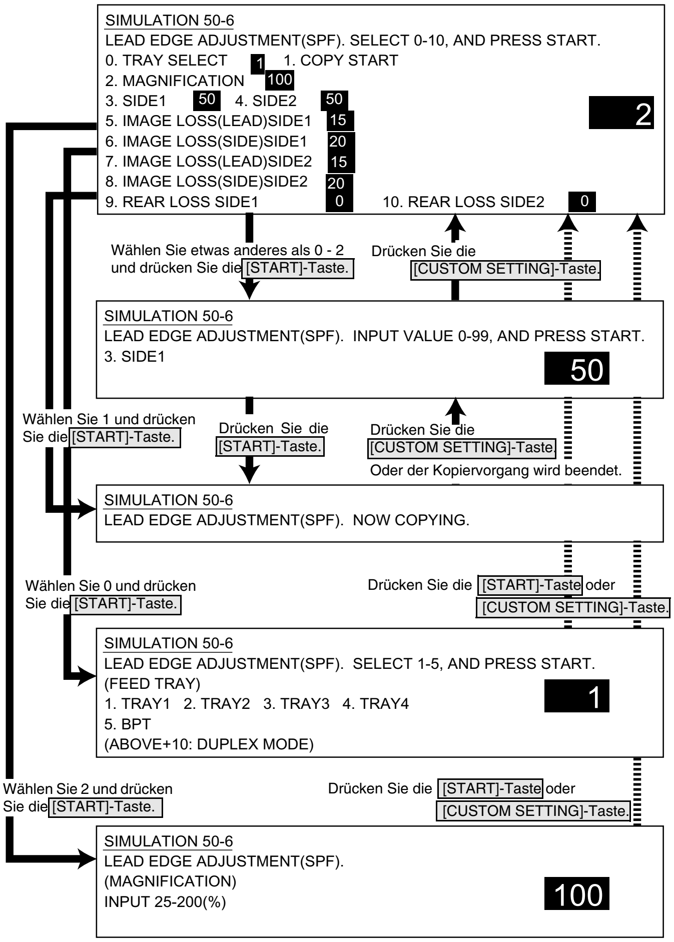
| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-400% |

## 50-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Einstellung der Kopienoberkante (DSPF) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die SPF-Kopienoberkanten-Einstellung aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 50-6
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF). SELECT 0-10, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT           1    1. COPY START
2. MAGNIFICATION          100
3. SIDE1          50    4. SIDE2     50
5. IMAGE LOSS(LEAD)SIDE1       15                    2
6. IMAGE LOSS(SIDE)SIDE1       20
7. IMAGE LOSS(LEAD)SIDE2       15
8. IMAGE LOSS(SIDE)SIDE2       20
9. REAR LOSS SIDE1              0     10. REAR LOSS SIDE2   0
```

```
SIMULATION 50-6
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF).  INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. SIDE1
                                                   50
```

```
SIMULATION 50-6
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF).  NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 50-6
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF).  SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4              1
5. BPT
(ABOVE+10: DUPLEX MODE)
```

```
SIMULATION 50-6
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF).
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-200(%)                                       100
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | Grund-einstel-lung | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - | - |
| 2 | MAGNIFICATION | Ausdruckabbildungsmaßstab-Setup (25 - 400%) | - | 25 ~ 200 |
| 3 | SIDE 1 | Einstellung der vorderen Vorlagenabtaststartposition. | 50 | 0 ~ 99 |
| 4 | SIDE 2 | Einstellung der hinteren Vorlagenabtaststartposition. | 50 | 0 ~ 99 |
| 5 | IMAGE LOSS (LEAD) SIDE 1 | Einstellwert für den vorderen Papiervorderkanten-Bildverlust | 15 | 0 ~ 99 |
| 6 | IMAGE LOSS (SIDE) SIDE 1 | Einstellwert für den vorderen Seitenbildverlust | 20 | 0 ~ 99 |
| 7 | IMAGE LOSS (LEAD) SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Papiervorderkanten-Bildverlust | 15 | 0 ~ 99 |
| 8 | IMAGE LOSS (SIDE) SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Seitenbildverlust | 20 | 0 ~ 99 |
| 9 | REAR LOSS SIDE 1 | Einstellwert für den hinteren Papiervorderkanten-Bildverlust | 0 | 0 ~ 20 |
| 10 | REAR LOSS SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Papierunterkanten-Bildverlust | 0 | 0 ~ 20 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

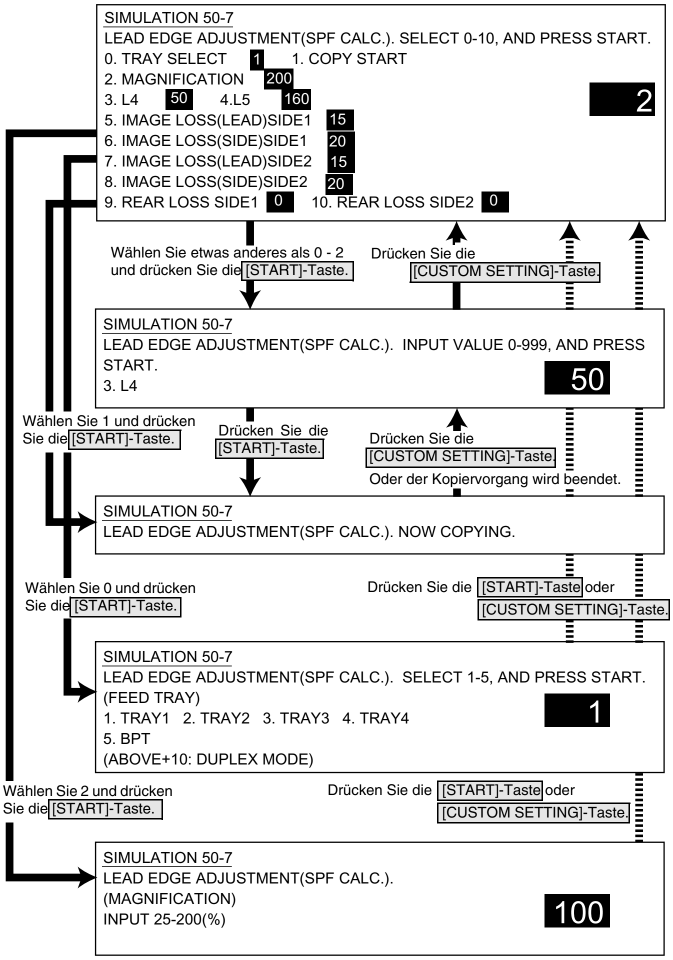
| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | TRAY1 | 11 | TRAY1 mit Duplex |
| 2 | TRAY2 | 12 | TRAY2 mit Duplex |
| 3 | TRAY3 | 13 | TRAY3 mit Duplex |
| 4 | TRAY4 | 14 | TRAY4 mit Duplex |
| 5 | Manueller Einzug | 15 | Manueller Einzug mit Duplex |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-200% |

## 50-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Einstellung der Kopienvorderkante (einfache Methode) (DSPF) |
| Bereich | |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die SPF-Kopienoberkanten-Einstellung aus. (Einfaches Verfahren)<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>4) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach aus. (Einstellwert 2)<br>5) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 50-7
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF CALC.). SELECT 0-10, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1        1. COPY START
2. MAGNIFICATION 200
3. L4 50     4.L5 160                                        2
5. IMAGE LOSS(LEAD)SIDE1 15
6. IMAGE LOSS(SIDE)SIDE1 20
7. IMAGE LOSS(LEAD)SIDE2 15
8. IMAGE LOSS(SIDE)SIDE2 20
9. REAR LOSS SIDE1 0     10. REAR LOSS SIDE2 0
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 50-7
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF CALC.).  INPUT VALUE 0-999, AND PRESS
START.
3. L4                                                       50
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder der Kopiervorgang wird beendet.

```
SIMULATION 50-7
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF CALC.). NOW COPYING.
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 50-7
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF CALC.).  SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4                    1
5. BPT
(ABOVE+10: DUPLEX MODE)
```

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 50-7
LEAD EDGE ADJUSTMENT(SPF CALC.).
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-200(%)                                            100
```

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | Grund-einstel-lung | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - | - |
| 2 | MAGNIFICATION | Ausdruckabbildungsmaßstab-Setup (25 - 400%) | 200 | 25 ~ 200 |
| 3 | L4 | Abstand zwischen der Kopienbildvorderkante und dem Lineal von 10 mm (SPF: 200%) | - | 0 ~ 999 |
| 4 | L5 | Abstand zwischen der Kopienbildunterkante und dem Lineal von 10 mm (SPF: 200%) | - | 0 ~ 999 |
| 5 | IMAGE LOSS (LEAD) SIDE 1 | Einstellwert für den vorderen Papiervorderkanten-Bildverlust | 15 | 0 ~ 99 |
| 6 | IMAGE LOSS (SIDE) SIDE 1 | Einstellwert für den vorderen Seitenbildverlust | 20 | 0 ~ 99 |
| 7 | IMAGE LOSS (LEAD) SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Papiervorderkanten-Bildverlust | 15 | 0 ~ 99 |
| 8 | IMAGE LOSS (SIDE) SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Seitenbildverlust | 20 | 0 ~ 99 |
| 9 | REAR LOSS SIDE 1 | Einstellwert für den hinteren Papiervorderkanten-Bildverlust | 0 | 0 ~ 20 |
| 10 | REAR LOSS SIDE 2 | Einstellwert für den hinteren Papierunterkanten-Bildverlust | 0 | 0 ~ 20 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

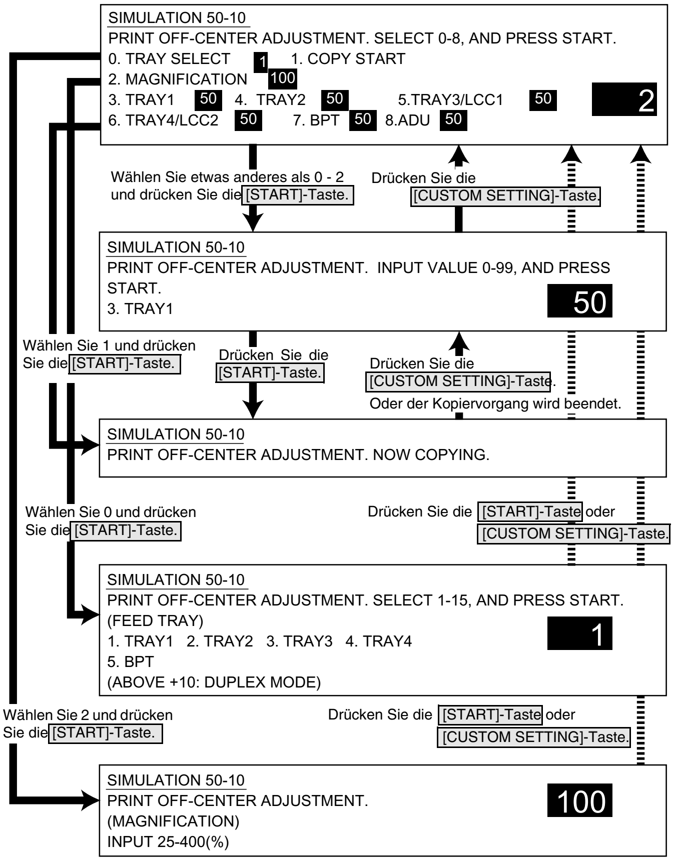
| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | TRAY1 | 11 | TRAY1 mit Duplex |
| 2 | TRAY2 | 12 | TRAY2 mit Duplex |
| 3 | TRAY3 | 13 | TRAY3 mit Duplex |
| 4 | TRAY4 | 14 | TRAY4 mit Duplex |
| 5 | Manueller Einzug | 15 | Manueller Einzug mit Duplex |

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-200% |

## 50-10

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Druckbildmittenposition. (Wird für jeden Papiereinzugsbereich eingestellt.) |
| Bereich | Bilderzeugung (ICU) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Einstellung für den Druckmittenversatz aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein.<br>Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Wenn der Wert der UNIT: 0,1mm/STEP erhöht wird, wird die Abbildung zur Unterseite verschoben.<br>4) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>5) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach. (Einstellwert 2)<br>6) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



```
SIMULATION 50-10
PRINT OFF-CENTER ADJUSTMENT. SELECT 0-8, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT  1   1. COPY START
2. MAGNIFICATION 100
3. TRAY1 50  4. TRAY2 50        5.TRAY3/LCC1 50          2
6. TRAY4/LCC2 50    7. BPT 50  8.ADU 50
```

```
SIMULATION 50-10
PRINT OFF-CENTER ADJUSTMENT.  INPUT VALUE 0-99, AND PRESS
START.
3. TRAY1                                          50
```

```
SIMULATION 50-10
PRINT OFF-CENTER ADJUSTMENT. NOW COPYING.
```

```
SIMULATION 50-10
PRINT OFF-CENTER ADJUSTMENT. SELECT 1-15, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4              1
5. BPT
(ABOVE +10: DUPLEX MODE)
```

```
SIMULATION 50-10
PRINT OFF-CENTER ADJUSTMENT.                       100
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-400(%)
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte 1>**

|  |  |  | Grund-einstel-lung | Einstell-bereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - |  |
| 2 | MAGNIFICATION | Ausdruckabbildungsmaßstab-Setup (25 -400%) | 100 | 25 ~ 400 |
| 3 | TRAY1 | Einstellung Fach 1 | 50 | 0 ~ 99 |
| 4 | TRAY2 | Einstellung Fach 2 | 50 | 0 ~ 99 |
| 5 | TRAY3 | Einstellung Fach 3 | 50 | 0 ~ 99 |
| 6 | TRAY4 | Einstellung Fach 4 | 50 | 0 ~ 99 |
| 7 | BPT | Einstellung des manuellen Papiereinzugsfachs | 50 | 0 ~ 99 |
| 8 | ADU | Einstellung beim Wiedereinzug vom ADU | 50 | 0 ~ 99 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

|  |  |  |
|---|---|---|
| Normales Display |  | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
|  | Stau | JAM |
|  | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

|  |  |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3/LCC1 |
| 4 | TRAY4/LCC2 |
| 5 | Manueller Einzug |

* Das ausgewählte Fach ist als Anfangseinstellwert im Anfangsbildschirm gespeichert.
Bei dem obigen Wert + 10, aktiviert der SPF den Duplex-Betrieb (DD) und erstellt Duplex-Kopien.

**<Liste der Einstellwerte 3>**

|  |  |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-400% |

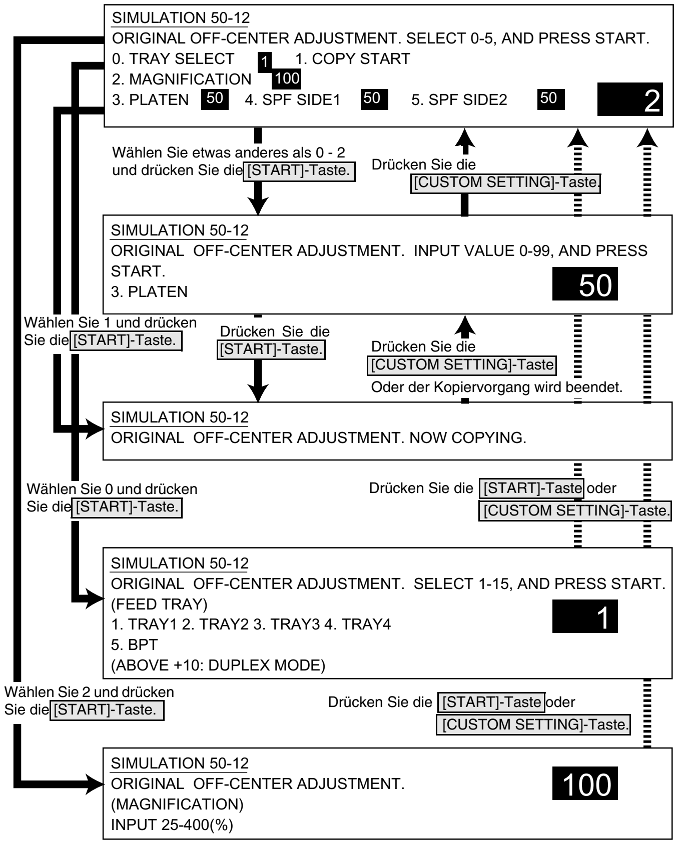
**(Einstellverfahren)**

1) Wählen Sie ein für die Einstellung zu verwendendes Papiereinzugsfach, stellen Sie den Abbildungsmaßstab und den Einstellpunkt ein.
2) Wenn Sie nach Eingabe des Einstellwerts die START-Taste drücken, beginnt der Druckvorgang.
3) Überprüfen Sie den Mittenversatz (Abstand von der Papierkante) der Kopie. Wiederholen Sie den Arbeitsschritt 2), bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird.

Hinweis: Legen Sie beim Einstellen des Mittenversatzes von LCC1 nur Papier auf das linke Fach des LCC. Legen Sie beim Einstellen des Mittenversatzes von LCC2 nur Papier auf das rechte Fach des LCC. Der Grund ist, dass bei der Wahl eines Fachs zwischen links und rechts nicht unterschieden wird.

## 50-12

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Abtastbildmittenposition. (Wird für jeden Vorlagenmodus eingestellt.) |
| Bereich | Bilderzeugung (ICU) |
| Punkt | Bildqualität |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Einstellung für den Vorlagenmittenversatz aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Wenn der Wert der UNIT: 0,1mm/STEP erhöht wird, wird die Abbildung zur Oberseite verschoben.<br>4) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>5) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach. (Einstellwert 2)<br>6) Stellen Sie den Abtastabbildungsmaßstab ein. (Einstellwert 3) |



SIMULATION 50-12
ORIGINAL OFF-CENTER ADJUSTMENT. SELECT 0-5, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1 1. COPY START
2. MAGNIFICATION 100
3. PLATEN 50 4. SPF SIDE1 50 5. SPF SIDE2 50
2

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 50-12
ORIGINAL OFF-CENTER ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-99, AND PRESS START.
3. PLATEN
50

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

Oder der Kopiervorgang wird beendet.

SIMULATION 50-12
ORIGINAL OFF-CENTER ADJUSTMENT. NOW COPYING.

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 50-12
ORIGINAL OFF-CENTER ADJUSTMENT. SELECT 1-15, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1 2. TRAY2 3. TRAY3 4. TRAY4
5. BPT
(ABOVE +10: DUPLEX MODE)
1

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

SIMULATION 50-12
ORIGINAL OFF-CENTER ADJUSTMENT.
(MAGNIFICATION)
INPUT 25-400(%)
100

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | Grundeinstellung | Einstellbereich |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Papiereinzugsfach-Bereich | - | 1 ~ 5 |
| 1 | COPY START | Kopierstart (Anfangswert) | - | |
| 2 | MAGNIFICATION | Ausdruckabbildungsmaßstab-Setup (25-400%) | 100 | 25 ~ 400 |
| 3 | PLATEN | OC-Betriebseinstellung | 50 | 0 ~ 99 |
| 4 | SPF SIDE 1 SPF | Einstellung der vorderen Seite | 50 | 0 ~ 99 |
| 5 | SPF SIDE 2 SPF | Einstellung der Rückseite | 50 | 0 ~ 99 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

| | |
|---|---|
| 1 | TRAY1 |
| 2 | TRAY2 |
| 3 | TRAY3 |
| 4 | TRAY4 |
| 5 | Manueller Einzug |

* Das ausgewählte Fach ist als Anfangseinstellwert im Anfangsbildschirm gespeichert.
Bei dem obigen Wert + 10, aktiviert der SPF den Duplex-Betrieb (DD) und erstellt Duplex-Kopien.

**<Liste der Einstellwerte 3>**

| | |
|---|---|
| Einstellbereich | 25-400% |

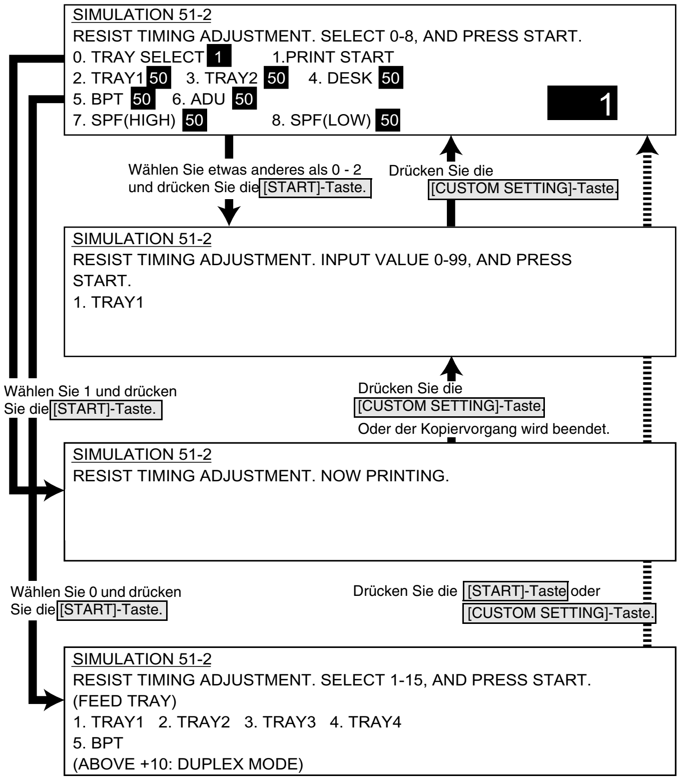
**(Einstellverfahren)**

1) Wählen Sie ein für die Einstellung zu verwendendes Papiereinzugsfach, stellen Sie den Abbildungsmaßstab und den Einstellpunkt ein.
2) Wenn Sie nach Eingabe des Einstellwerts START drücken, beginnt der Druckvorgang.
3) Überprüfen Sie den Mittenversatz (Abstand von der Papierkante) der Kopie. Wiederholen Sie den Arbeitsschritt 2), bis ein zufriedenstellendes Ergebnis erzielt wird.

**Hauptcode 51**

## 51-2

| Zweck | Einstellung |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des Papierkontaktdrucks auf der Andruckrolle in jedem Bereich (Papiereinzug, Duplex-Papiereinzug, SPF-Papiereinzug der Maschine).<br>(Diese Einstellung ist erforderlich, wenn die Ausdruckbildposition abweicht oder wenn häufig Papierstaus verursacht werden.) |
| Bereich | Papiertransport<br>(Papierausgabe, Rückschaltung, Transport) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Andruckgrößeneinstellung aus.<br>1) Der gegenwärtig eingestellte Wert ist rechts neben jedem Punkt hervorgehoben. Wählen Sie in dieser Anzeige unbedingt “1: COPY START” aus. (Einstellwert 1)<br>2) Geben Sie den Korrekturwert mit der Zehnertastatur ein. Drücken Sie P, um den eingestellten Wert zu speichern.<br>3) Wenn der Wert um 1 erhöht wird, wird die Andruckgröße um 1 ms geändert.<br>4) Drücken Sie START, um den Kopiervorgang zu starten und den eingestellten Wert zu speichern. (Anzeigewert: 1)<br>5) Wählen Sie ein Papiereinzugsfach. (Einstellwert 2) |



```
SIMULATION 51-2
RESIST TIMING ADJUSTMENT. SELECT 0-8, AND PRESS START.
0. TRAY SELECT 1        1.PRINT START
2. TRAY1 50   3. TRAY2 50    4. DESK 50
5. BPT 50   6. ADU 50
7. SPF(HIGH) 50          8. SPF(LOW) 50                 1
```

Wählen Sie etwas anderes als 0 - 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 51-2
RESIST TIMING ADJUSTMENT. INPUT VALUE 0-99, AND PRESS
START.
1. TRAY1
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste. Oder der Kopiervorgang wird beendet.

```
SIMULATION 51-2
RESIST TIMING ADJUSTMENT. NOW PRINTING.
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 51-2
RESIST TIMING ADJUSTMENT. SELECT 1-15, AND PRESS START.
(FEED TRAY)
1. TRAY1   2. TRAY2   3. TRAY3   4. TRAY4
5. BPT
(ABOVE +10: DUPLEX MODE)
```

**<Liste der Einstellwerte 1>**

| | | | 45PPM | 35PPM |
|---|---|---|---|---|
| 0 | TRAY SELECT | Wahl des Papiereinzugfachs (1-5) | | |
| 1 | PRINT START | Kopierstart (Anfangswert) | | |
| 2 | TRAY1 | Fach 1 Andruckeinstellwert | 60 | 65 |
| 3 | TRAY2 | Fach 2 Andruckeinstellwert | 50 | 55 |
| 4 | TISCH | Tisch-Andruckeinstellwert | 50 | 55 |
| 5 | BPT | Andruckeinstellwert für das manuelle Fach | 55 | 60 |
| 6 | ADU | ADU-Andruckeinstellwert | 50 | 55 |
| 7 | SPF (HIGH) | SPF-Andruckeinstellwert (Hohe Drehzahl) | 50 | 50 |
| 8 | SPF (LOW) | SPF-Andruckeinstellwert (Niedrige Drehzahl) | 50 | 50 |

**<Liste der Displaywerte 1>**

| | | |
|---|---|---|
| Normales Display | | NOW COPYING |
| ERROR-Anzeige | Tür geöffnet | DOOR OPEN |
| | Stau | JAM |
| | Papier nicht vorhanden | PAPER EMPTY |

**<Liste der Einstellwerte 2>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | TRAY1 | 11 | TRAY1 mit Duplex |
| 2 | TRAY2 | 12 | TRAY2 mit Duplex |
| 3 | TRAY3 | 13 | TRAY3 mit Duplex |
| 4 | TRAY4 | 14 | TRAY4 mit Duplex |
| 5 | Manueller Einzug | 15 | Manueller Einzug mit Duplex |

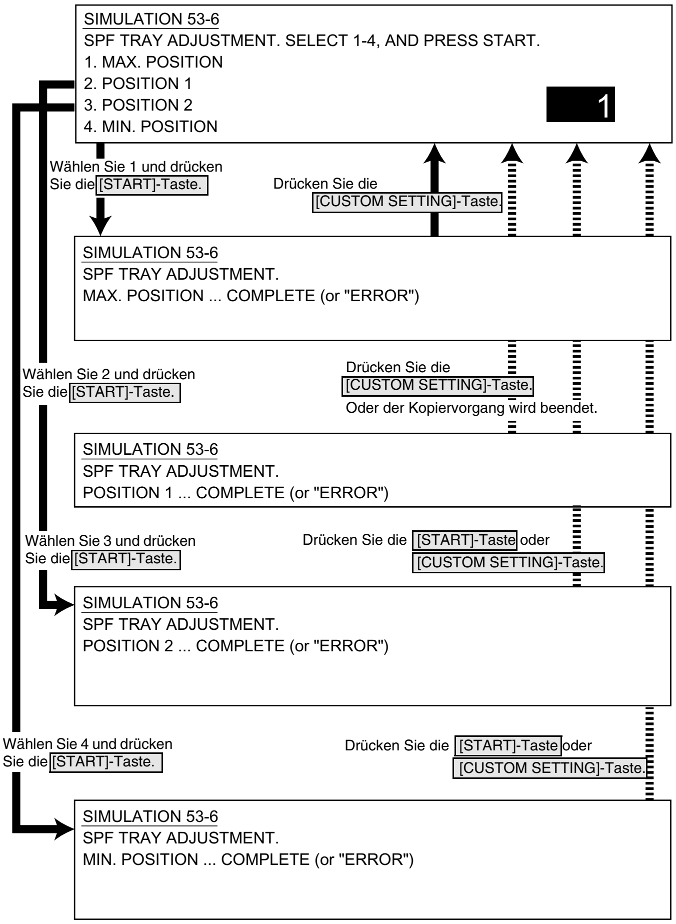
* Das ausgewählte Fach ist als Anfangseinstellwert im Anfangsbildschirm gespeichert.

**Hauptcode 53**

## 53-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des DSPF-Breitenerfassungspegels. |
| Bereich | SPF/DSPF |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie das Format des SPF-Vorlagenfachs der Maschine ein.<br>1) Ziehen Sie die Führung bis zur MAX.-Position aus, wählen Sie 1 und drücken Sie die START-Taste. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>2) Bewegen Sie die Führung zur A4R-Position, wählen Sie 2 und drücken Sie START. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>3) Bewegen Sie die Führung zur A5R-Position, wählen Sie 3 und drücken Sie START. Drücken Sie CUSTOM SETTING, wenn COMPLETE angezeigt wird, um zum Anfangsbildschirm zurückzukehren.<br>4) Bewegen Sie die Führung zur MIN.-Position, wählen Sie 4 und drücken Sie START. Wenn die Einstellung abgeschlossen wird, erscheint COMPLETE.<br>Wenn bei den Arbeitsschritten 1) - 4) ERROR angezeigt wird, die Einstellung wiederholen. |

* Diese Einstellung wird nur ausgeführt, wenn der Breitenerfassungsdetektor ausgetauscht wird.
Normalerweise wird der Eingang mit SIM 53-7 eingestellt.



SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT. SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION
2. POSITION 1
3. POSITION 2
4. MIN. POSITION
1

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
MAX. POSITION ... COMPLETE (or "ERROR")

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 1 ... COMPLETE (or "ERROR")

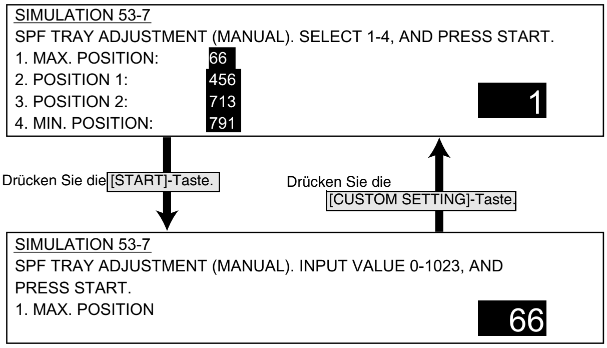
SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
POSITION 2 ... COMPLETE (or "ERROR")

SIMULATION 53-6
SPF TRAY ADJUSTMENT.
MIN. POSITION ... COMPLETE (or "ERROR")

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Oder der Kopiervorgang wird beendet.
Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.
Wählen Sie 4 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [START]-Taste oder [CUSTOM SETTING]-Taste.

## 53-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Eingabe des Einstellwerts für die SPF-Breitenerfassung. |
| Bereich | DSPF |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den (auf der Rückseite des SPF angegebenen) Einstellwert für das Format des SPF-Vorlagenfachs ein. |



SIMULATION 53-7
SPF TRAY ADJUSTMENT (MANUAL). SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION: 66
2. POSITION 1: 456
3. POSITION 2: 713
4. MIN. POSITION: 791
1

SIMULATION 53-7
SPF TRAY ADJUSTMENT (MANUAL). INPUT VALUE 0-1023, AND PRESS START.
1. MAX. POSITION
66

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

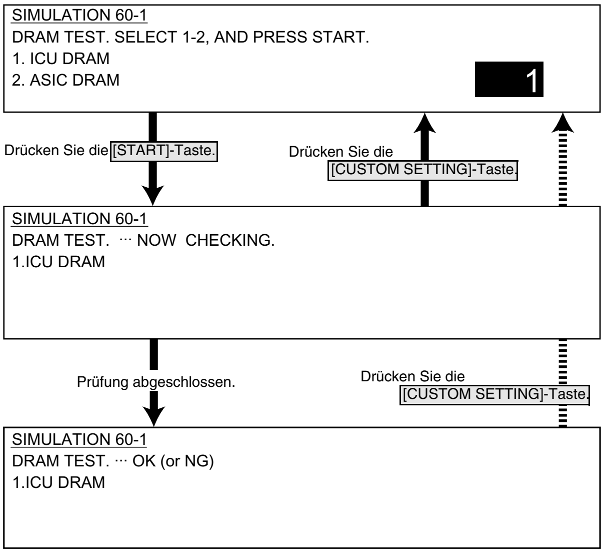
**<Liste der Einstellwerte>**

| | | Anfangswert | Bereich |
|---|---|---|---|
| 1 | Max. Breite | 66 | 0-1023 |
| 2 | Einstellpunkt 1 | 456 | |
| 3 | Einstellpunkt 2 | 713 | |
| 4 | Min. Breite | 791 | |

## Hauptcode 60

### 60-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der ICU (DRAM) (Lesen/Schreiben).<br>(SIMM MEMORY/ONBOARD MEMORY) |
| Bereich | Bilderzeugung (ICU) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Lese-/Schreibprüfung des Bild-DRUM der ICU aus. Nach dem Start wird während der Prüfung NOW CHECKING angezeigt. Wenn die Lese-/Schreibprüfung normal abgeschlossen wurde, wird OK angezeigt.<br>Wenn ein Fehler auftritt, erscheint NG. |


```
SIMULATION 60-1
DRAM TEST. SELECT 1-2, AND PRESS START.
1. ICU DRAM
2. ASIC DRAM                                   1
```
```
SIMULATION 60-1
DRAM TEST.  ··· NOW  CHECKING.
1.ICU DRAM
```
```
SIMULATION 60-1
DRAM TEST. ··· OK (or NG)
1.ICU DRAM
```
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Prüfung abgeschlossen.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

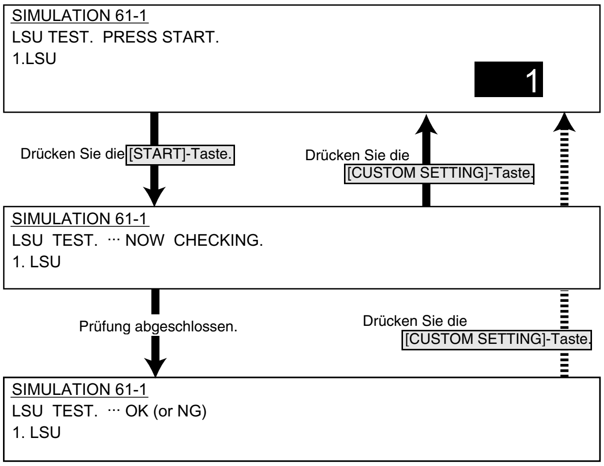
**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | ICU DRAM | Bildspeicher für ERDH |
| 2 | ASIC DRAM | Bildspeicher für ASIC |

## Hauptcode 61

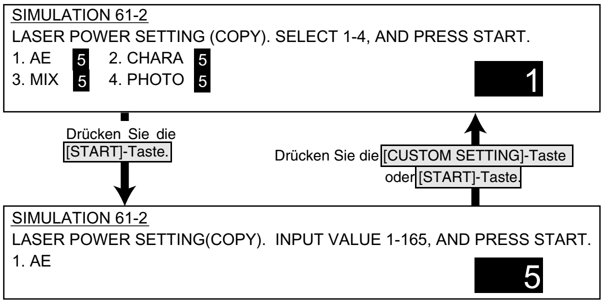
### 61-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Laserabtasteinheit. |
| Bereich | PCU |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Prüfen Sie die LSU. Schalten Sie die LSU ein und prüfen Sie, ob das Synchronsignal (HSYNC) angelegt wird oder nicht. Nach dem Start wird während der Prüfung NOW CHECKING angezeigt. Wenn der Test normal abgeschlossen wird, erscheint OK. Wenn ein Fehler auftritt, erscheint NG. |


```
SIMULATION 61-1
LSU TEST.  PRESS START.
1.LSU
                                               1
```
```
SIMULATION 61-1
LSU  TEST.  ··· NOW  CHECKING.
1. LSU
```
```
SIMULATION 61-1
LSU  TEST.  ··· OK (or NG)
1. LSU
```
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Prüfung abgeschlossen.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

### 61-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Laserleistung (absoluter Wert) im Kopierbetrieb. |
| Bereich | PCU |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Geben Sie den Einstellwert für die Laserleistung für das Kopieren ein, und drücken Sie START, um ihn zu speichern. |

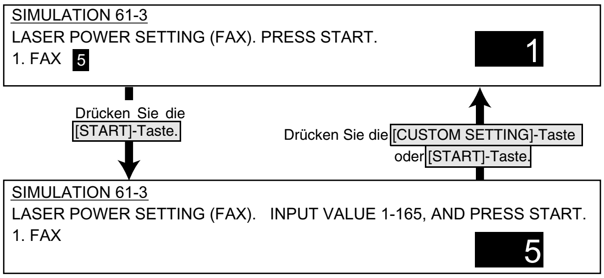

```
SIMULATION 61-2
LASER POWER SETTING (COPY). SELECT 1-4, AND PRESS START.
1. AE    5   2. CHARA  5
3. MIX   5   4. PHOTO  5                       1
```
```
SIMULATION 61-2
LASER POWER SETTING(COPY).  INPUT VALUE 1-165, AND PRESS START.
1. AE
                                               5
```
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | Anfangswert | Einstellbereich |
|---|---|---|---|---|
| 1 | Autom. Belichtungs-Betrieb | 45PPM | 104 | 104-150 (45PPM)<br>80-150 (35PPM) |
| | | 35PPM | 80 | |
| 2 | Text-Betrieb | 45PPM | 104 | |
| | | 35PPM | 80 | |
| 3 | Text-/Foto-Betrieb | 45PPM | 104 | |
| | | 35PPM | 80 | |
| 4 | Foto-Betrieb | 45PPM | 104 | |
| | | 35PPM | 80 | |

## 61-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Scanner-Laserleistung (Belichtung) (absoluter Wert) im FAX-Empfangsbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | PCU |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie die Laserleistung für den FAX-Empfang ein.<br>Geben Sie den Einstellwert ein und drücken Sie START, um ihn zu speichern. |



```
SIMULATION 61-3
LASER POWER SETTING (FAX). PRESS START.
1. FAX  5                                   1
```

```
SIMULATION 61-3
LASER POWER SETTING (FAX).   INPUT VALUE 1-165, AND PRESS START.
1. FAX
                                            5
```

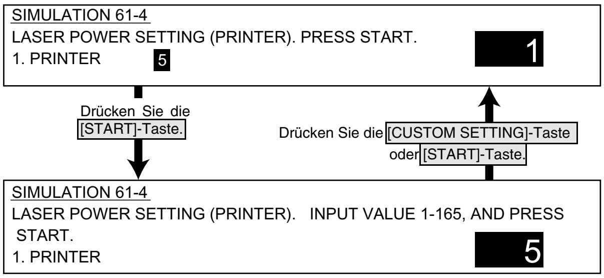
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | Anfangswert | Einstellbereich |
|---|---|---|---|---|
| 1 | FAX-Empfang | 45PPM | 104 | 104-150 (45PPM)<br>80-150 (35PPM) |
| | | 35PPM | 80 | |

## 61-4

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Laserleistung (absoluter Wert) im Druckerbetrieb. |
| Bereich | PCU |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie die Laserleistung für den Druckerbetrieb ein. Geben Sie den Einstellwert ein und drücken Sie START, um ihn zu speichern. |



```
SIMULATION 61-4
LASER POWER SETTING (PRINTER). PRESS START.
1. PRINTER      5                           1
```

```
SIMULATION 61-4
LASER POWER SETTING (PRINTER).   INPUT VALUE 1-165, AND PRESS
 START.
1. PRINTER                                  5
```

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

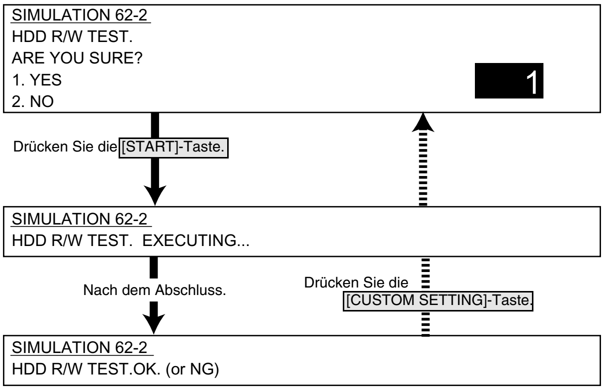
**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | Anfangswert | Einstellbereich |
|---|---|---|---|---|
| 1 | PRINTER | 45PPM | 104 | 104-150 (45PPM)<br>80-150 (35PPM) |
| | | 35PPM | 80 | |

**Hauptcode 62**

## 62-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Festplatte (Lesen/Schreiben).<br>(Nur bei Modellen mit einer Festplatte) (Teilprüfung) |
| Bereich | Speicher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Teilprüfung für das Lesen/Schreiben der Festplatte aus. EXECUTING wird während der Prüfung angezeigt. Wenn die Prüfung normal abgeschlossen wird, erscheint OK.<br>Wenn ein Fehler auftritt, erscheint NG. |



```
SIMULATION 62-2
HDD R/W TEST.
ARE YOU SURE?
1. YES                                      1
2. NO
```

```
SIMULATION 62-2
HDD R/W TEST.  EXECUTING...
```

```
SIMULATION 62-2
HDD R/W TEST.OK. (or NG)
```

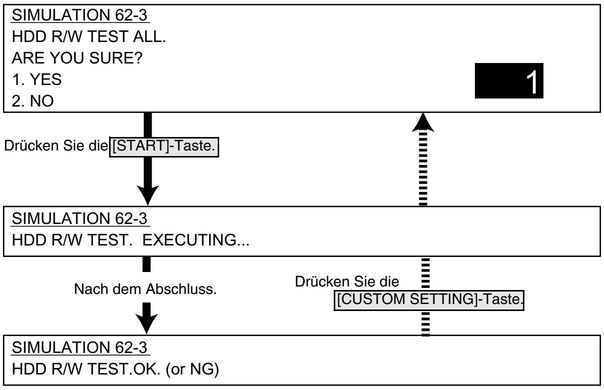
Drücken Sie die [START]-Taste.
Nach dem Abschluss.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Ausführung |
| 2 | Abbruch |

## 62-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Festplatte (Lesen/Schreiben).<br>(Nur bei Modellen mit einer Festplatte) (Vollbereichsprüfung) |
| Bereich | Speicher |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Vollbereichsprüfung für das Lesen/Schreiben der Festplatte aus. EXECUTING wird während der Prüfung angezeigt. Wenn die Prüfung normal abgeschlossen wird, erscheint OK.<br>Wenn ein Fehler auftritt, erscheint NG. |



```
SIMULATION 62-3
HDD R/W TEST ALL.
ARE YOU SURE?
1. YES                                      1
2. NO
```

```
SIMULATION 62-3
HDD R/W TEST.  EXECUTING...
```

```
SIMULATION 62-3
HDD R/W TEST.OK. (or NG)
```

Drücken Sie die [START]-Taste.
Nach dem Abschluss.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

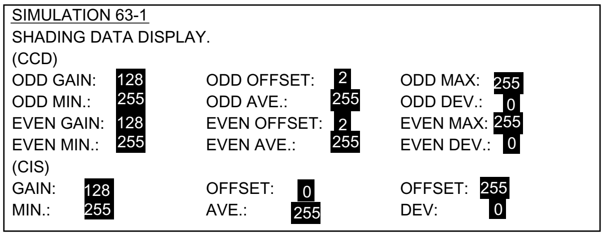
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Ausführung |
| 2 | Abbruch |

## Hauptcode 63

## 63-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Schattierungskorrekturergebnisses. (Das Schattierungskorrekturergebnis wird angezeigt.) |
| Bereich | Scanner (Belichtung) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die letzten Schattierungsdaten werden angezeigt. |



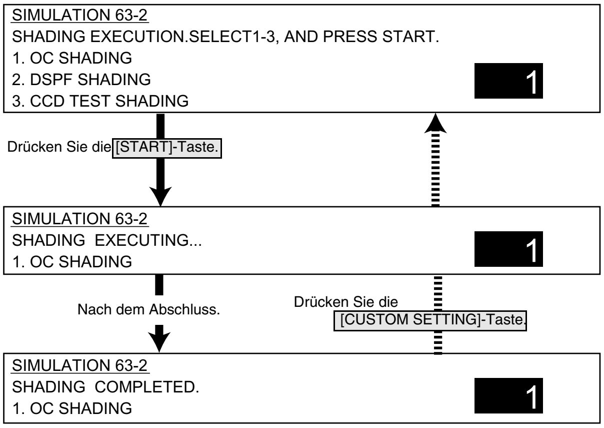
```
SIMULATION 63-1
SHADING DATA DISPLAY.
(CCD)
ODD GAIN:    128    ODD OFFSET:   2     ODD MAX:   255
ODD MIN.:    255    ODD AVE.:     255   ODD DEV.:  0
EVEN GAIN:   128    EVEN OFFSET:  2     EVEN MAX:  255
EVEN MIN.:   255    EVEN AVE.:    255   EVEN DEV.: 0
(CIS)
GAIN:        128    OFFSET:       0     OFFSET:    255
MIN.:        255    AVE.:         255   DEV:       0
```

### <Einstellwerte>

| CCD-Daten | |
|---|---|
| Werte | Beschreibung |
| ODD GAIN | Einstellwert für die Pixelverstärkung |
| EVEN GAIN | Einstellwert für die Pixelverstärkung |
| ODD MAX | Pixel MAX |
| ODD MIN | Pixel MIN |
| ODD AVE | Durchschnitt ungeradzahlige Pixel |
| EVEN MAX | MAX. geradzahlige Pixel |
| EVEN MIN | MIN. geradzahlige Pixel |
| EVEN AVE | Durchschnitt geradzahlige Pixel |
| ODD OFFSET | Schwarz-Versatz |
| EVEN OFFSET | Gleichmäßiger Versatz |
| ODD DEV | Ungleichmäßiger Standardversatz |
| EVEN DEV | Gleichmäßiger Standardversatz |
| CIS-Daten: Nur, wenn der DSPF installiert ist | |
| Werte | Beschreibung |
| GAIN | Einstellwert für die Verstärkung |
| MAX | Pixel MAX |
| MIN | Pixel MIN |
| AVE | Pixel-Durchschnitt |
| OFFSET | Schwarz-Versatz |
| DEV | Standardabweichung |

## 63-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Ausführung der Schattierung. |
| Bereich | Scanner (Belichtung) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie die Schattierung aus. Während der Schattierung wird EXECUTING angezeigt. Wenn die Schattierung abgeschlossen ist, wird COMPLETED angezeigt. |



```
SIMULATION 63-2
SHADING EXECUTION.SELECT1-3, AND PRESS START.
1. OC SHADING
2. DSPF SHADING                                1
3. CCD TEST SHADING
```

```
SIMULATION 63-2
SHADING  EXECUTING...                          1
1. OC SHADING
```

```
SIMULATION 63-2
SHADING  COMPLETED.                            1
1. OC SHADING
```

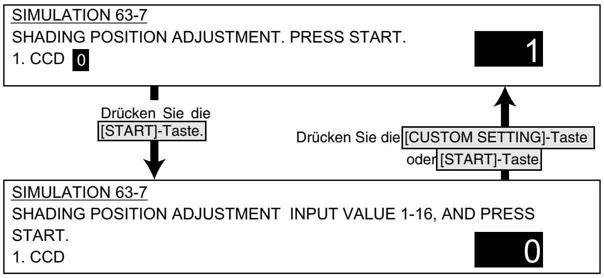
Drücken Sie die [START]-Taste.
Nach dem Abschluss.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

### <Liste der Einstellwerte>

| | |
|---|---|
| 1 | OC-Analogdatenkorrektur und Schattierungskorrektur-Schließdaten |
| 2 | DSPF-Analogpegelkorrektur und Schattierungskorrektur-Schließdaten |
| 3 | Ausführung der CCD-Datenprüfung |

## 63-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Weißplatten-Abtaststartposition bei der Schattierungsweißkorrektur. |
| Bereich | Scanner (Belichtung) |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie die Weißplatten-Abtaststartposition bei der Schattierungsweißkorrektur ein. Geben Sie den Einstellwert ein und drücken Sie START, um ihn zu speichern. |



```
SIMULATION 63-7
SHADING POSITION ADJUSTMENT. PRESS START.      1
1. CCD 0
```

```
SIMULATION 63-7
SHADING POSITION ADJUSTMENT  INPUT VALUE 1-16, AND PRESS
START.
1. CCD                                         0
```

Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste

### <Einstellwert>

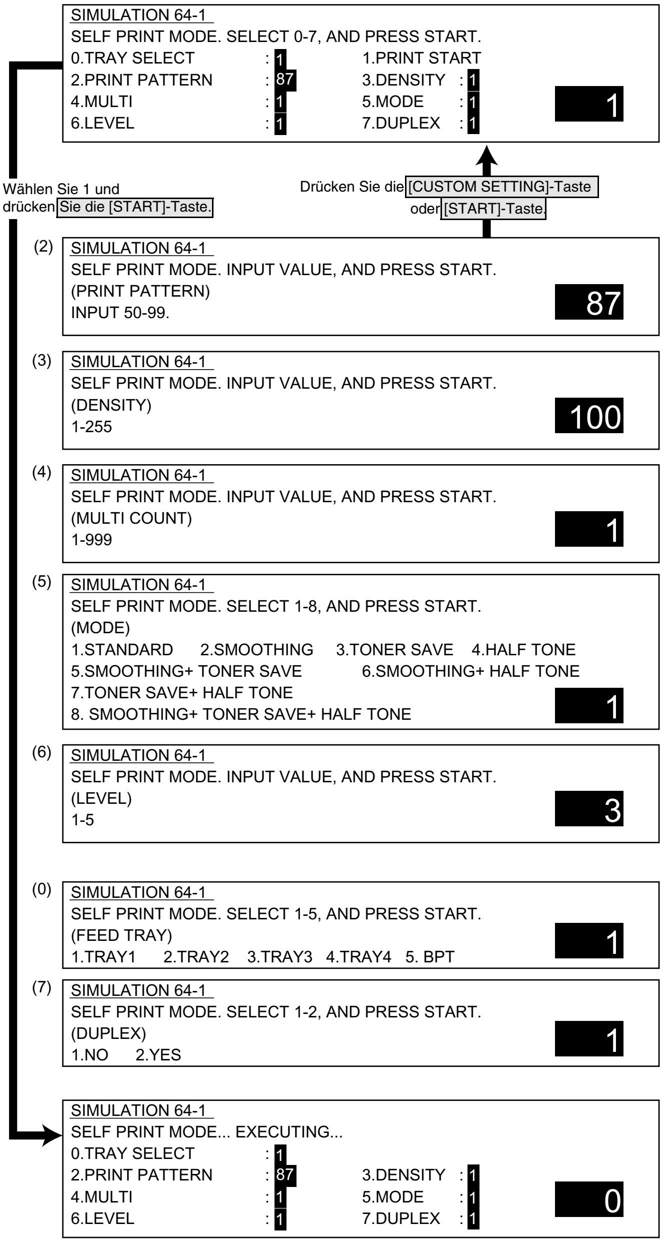
| | | Anfangs-wert | Bereich |
|---|---|---|---|
| 1 | CCD-Abtastung | 6 | 1-16 |

(1 Zählung: 0,5 mm)

## Hauptcode 64

### 64-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest, Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des Druckerbereichs (Selbstdruck).<br>(Ausdruckmuster, Papiereinzugsbetrieb, Druckbetrieb, Ausdruckmenge und Dichte können beliebig geändert werden.) |
| Bereich | Drucker |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Führen Sie den Selbstdruck aus. Die gegenwärtig eingestellten Daten werden rechts neben dem Menü angezeigt. |



```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. SELECT 0-7, AND PRESS START.
0.TRAY SELECT       : 1        1.PRINT START
2.PRINT PATTERN     : 87       3.DENSITY  : 1
4.MULTI             : 1        5.MODE     : 1          1
6.LEVEL             : 1        7.DUPLEX   : 1
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

(2)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. INPUT VALUE, AND PRESS START.
(PRINT PATTERN)                                        87
INPUT 50-99.
```

(3)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. INPUT VALUE, AND PRESS START.
(DENSITY)                                              100
1-255
```

(4)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. INPUT VALUE, AND PRESS START.
(MULTI COUNT)                                          1
1-999
```

(5)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. SELECT 1-8, AND PRESS START.
(MODE)
1.STANDARD    2.SMOOTHING    3.TONER SAVE    4.HALF TONE
5.SMOOTHING+ TONER SAVE         6.SMOOTHING+ HALF TONE
7.TONER SAVE+ HALF TONE
8. SMOOTHING+ TONER SAVE+ HALF TONE                    1
```

(6)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. INPUT VALUE, AND PRESS START.
(LEVEL)                                                3
1-5
```

(0)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. SELECT 1-5, AND PRESS START.
(FEED TRAY)                                            1
1.TRAY1    2.TRAY2    3.TRAY3   4.TRAY4   5. BPT
```

(7)

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE. SELECT 1-2, AND PRESS START.
(DUPLEX)                                               1
1.NO     2.YES
```

```
SIMULATION 64-1
SELF PRINT MODE... EXECUTING...
0.TRAY SELECT       : 1
2.PRINT PATTERN     : 87       3.DENSITY  : 1
4.MULTI             : 1        5.MODE     : 1          0
6.LEVEL             : 1        7.DUPLEX   : 1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 0 | Papiereinzugsfach | 1: TRAY1<br>2: TRAY12<br>3: TRAY13<br>4: TRAY14<br>5: MANUAL |
| 1 | Ausdruckausführung | Der Ausdruck wird mit den Einstelldaten gestartet. |
| 2 | Druckmuster | Siehe dazu das Ausdruckmuster. |
| 3 | Bilddichte | Nur aktivieren, wenn Nr. 79, 80 oder 84 eingestellt ist. |
| 4 | Ausdruckmenge | - |
| 5 | Druckbetrieb | 1: Standard<br>2: Glättung eingeschaltet (ON)<br>3: Tonersparbetrieb eingeschaltet (ON)<br>4: Halbton eingeschaltet (ON)<br>5: Glättung + Tonersparbetrieb<br>6: Glättung + Halbton<br>7: Tonersparbetrieb + Halbton<br>8: Glättung + Tonersparbetrieb + Halbton |
| 6 | Ausdruckpegel | 1 ~ 5 |
| 7 | Duplex | 1: Einfacher Ausdruck<br>2: Duplex-Ausdruck |

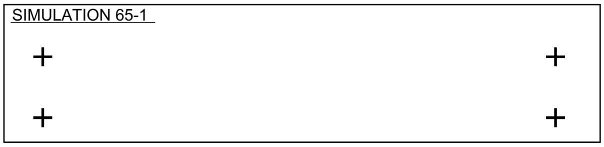
**<Ausdruckmuster>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 50 | Gesamtfläche 1BY1 (Vertikal) | 70 | Ausdruck eines Einstellmusters mit Maßeinstellung (Vertikal) |
| 51 | Gesamtfläche 1BY1 (Horizontal) | 71 | Gittermuster |
| 52 | Gesamtfläche 1BY2 (Vertikal) | 72 | Schrägstrich 45 Grad |
| 53 | Gesamtfläche 1BY2 (Horizontal) | 73 | Schrägstrich 26,6 Grad |
| 54 | Gesamtfläche 1BY3 (Vertikal) | 74 | Schrägstrich 63,4 Grad |
| 55 | Gesamtfläche 1BY3 (Horizontal) | 75 | ID-BG-Muster |
| 56 | Gesamtfläche 1BY4 (Vertikal) | 76 | Punktmuster 12,5% |
| 57 | Gesamtfläche 1BY4 (Horizontal) | 77 | Punktmuster 28% |
| 58 | Gesamtfläche 1BY5 (Vertikal) | 78 | Punktmuster 50% |
| 59 | Gesamtfläche 1BY5 (Horizontal) | 79 | Gesamtflächenfehler Diffusionshintergrund |
| 60 | Gesamtfläche 2BY2 (Vertikal) | 70 | Gesamtfläche Zittern im Hintergrund |
| 61 | Gesamtfläche 2BY2 (Horizontal) | 81 | 1 Block 128 Pixel/ alle 32 Abstufungen |
| 62 | Gesamtfläche 2BY3 (Vertikal) | 82 | 1 Block 128 Pixel/ alle 16 Abstufungen |
| 63 | Gesamtfläche 2BY3 (Horizontal) | 83 | 1 Block 128 Pixel/ alle 8 Abstufungen |
| 64 | Kopie der gesamten Rückseitenoberfläche | 84 | Speicherprüfmuster |
| 65 | Spezialmuster (Vertikal) | 85 | Reinigungsprüfmuster |
| 66 | 1 Block 128 Pixel/ alle 32 Abstufungen | 86 | Versatz-Prüfmuster |
| 67 | 1 Block 128 Pixel/ alle 16 Abstufungen | 87 | Test B-Abbildung (für Dauertest) |
| 68 | 1 Block 128 Pixel/ alle 8 Abstufungen | 88 | Drucker 6% |
| 69 | 11-Punkt-Muster | 89 | Drucker 5% |
| | | 98 | Verzeichnis der Setup-Werte |

**Hauptcode 65**

## 65-1

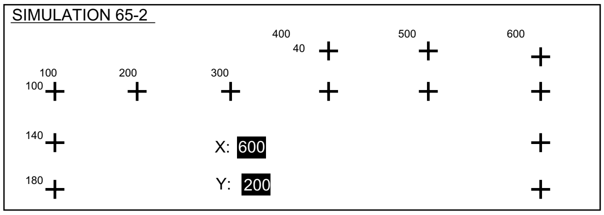
| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Kontaktbedienfeld-Erfassungsposition (LCD-Displaybereich) |
| Bereich | Betrieb (Display, Betrieb) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie die Koordinaten des Kontaktbedienfelds ein.<br>Wenn Sie die vier Kreuzzeichen auf dem LCD drücken, wird das gedrückte Zeichen grau angezeigt. Wenn alle vier Zeichen gedrückt wurden, ist die Einstellung abgeschlossen. |



SIMULATION 65-1

## 65-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für die Ergebnisprüfung der Einstellung der Bedienfeld-Erfassungsposition (LCD-Anzeigebereich).(Die Koordinaten werden angezeigt.) |
| Bereich | Betrieb (Display, Betrieb) |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Überprüfen Sie das Kontaktbedienfeld. Wenn das Kontaktbedienfeld gedrückt wird, werden die Koordinaten (Punktkonvertierungswerte) in X/Y-Anordnung angezeigt. |



SIMULATION 65-2

X: 600

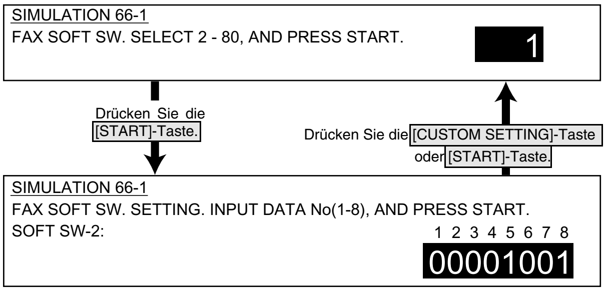
Y: 200

**Hauptcode 66**

## 66-1

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der FAX-Softschalterfunktion. (Für die Verwendung der FAX-Softschalterfunktion.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | |
| Betrieb/Verfahren | Stellen Sie den FAX-Softschalter ein. (Einzelheiten bezüglich des Softschalters entnehmen Sie bitte dem Servicehandbuch des AR-FX5.)<br>Es ist nur eine Eingabe von 1-8 möglich.<br>1) Spezifizieren Sie den zu ändernden (hervorzuhebenden) Punkt mit einer Nummer.<br>2) Drücken Sie START, um die Einstellung neu einzuschreiben. |

* SIM 1 kann mit diesem Testprogramm nicht geändert werden.



SIMULATION 66-1

FAX SOFT SW. SELECT 2 - 80, AND PRESS START.

1

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.

SIMULATION 66-1

FAX SOFT SW. SETTING. INPUT DATA No(1-8), AND PRESS START.

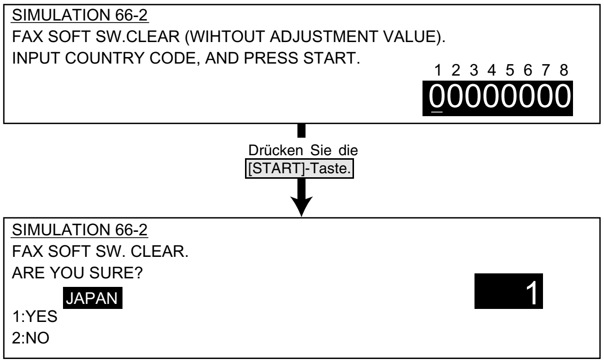
SOFT SW-2:

1 2 3 4 5 6 7 8

00001001

## 66-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Daten löschen |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des FAX-Softschalter-Setup auf die Grundeinstellung. (Einstellwerte ausgenommen.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der gegenwärtig eingestellte Wert des SW1 wird angezeigt.<br>Es ist nur eine Eingabe von 1-8 möglich.<br>1) Bestimmen Sie den zu ändernden (hervorzuhebenden) Punkt mit einer Nummer.<br>2) Wählen Sie den Ländercode und drücken Sie START, um die Einstellung neu einzuschreiben.<br>3) Geben Sie eine Zahl (1-2) mit der Zehnertastatur ein und drücken Sie für die Ausführung auf START.<br>1: FAX-Softschalter löschen<br>2: Nicht löschen<br>4) Der Softschalter (ausschließlich des FAX-Einstellwerts) des gewählten Ländercodes wird gelöscht.<br>5) Das gewählte Land wird hervorgehoben. |



SIMULATION 66-2
FAX SOFT SW.CLEAR (WIHTOUT ADJUSTMENT VALUE).
INPUT COUNTRY CODE, AND PRESS START.
1 2 3 4 5 6 7 8
00000000

Drücken Sie die [START]-Taste.

SIMULATION 66-2
FAX SOFT SW. CLEAR.
ARE YOU SURE?
JAPAN
1:YES
2:NO
1

### <Ländercodes>

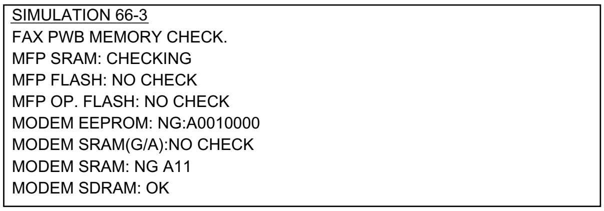
| | |
|---|---|
| Japan | 0 |
| USA | 10110101 |
| Australien | 1001 |
| GB | 10110100 |
| Frankreich | 111101 |
| Deutschland | 100 |
| Kanada | 100000 |
| Niederlande | 1111011 |

* Andere Codes als die oben stehenden sind Japan zugeordnet.

* Gemäß dem Beratungsdokument T.35.

## 66-3

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung des FAX-Platinenspeichers (Lesen/Schreiben).<br>(Diese Einstellung muss nach Austausch der Platine ausgeführt werden.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Prüfen Sie den FAX-Platinenspeicher.<br>Wenn dieses Testprogramm ausgeführt wird, wird die Fehleradresse oder die Datenleitung angezeigt. |



```
SIMULATION 66-3
FAX PWB MEMORY CHECK.
MFP SRAM: CHECKING
MFP FLASH: NO CHECK
MFP OP. FLASH: NO CHECK
MODEM EEPROM: NG:A0010000
MODEM SRAM(G/A):NO CHECK
MODEM SRAM: NG A11
MODEM SDRAM: OK
```

### <Liste der Displaywerte>

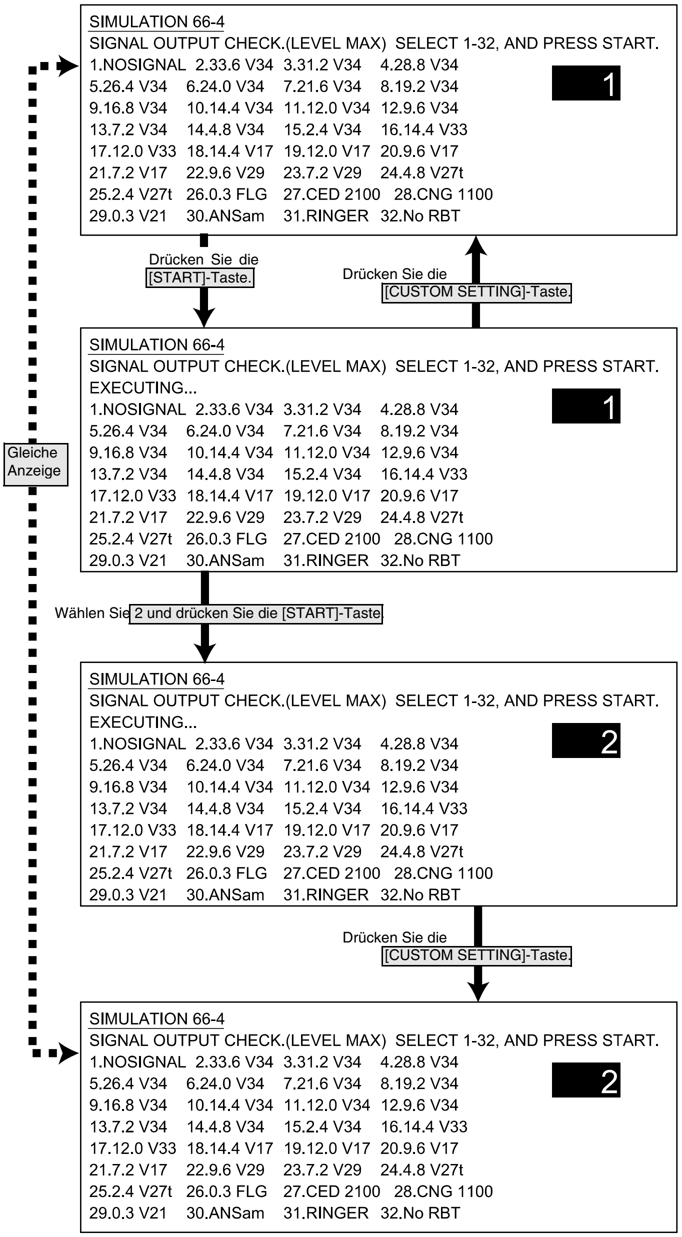
| | |
|---|---|
| NO CHECK | Nicht geprüft |
| CHECKING | Wird geprüft |
| OK | Prüfungsabschluss OK |
| NG | Fehler |

### <Punkte>

| | |
|---|---|
| MFP SRAM (MFP-Steuerplatine) | SRAM |
| MFP FLASH (FAX I/F-Platine) | FLASH-Speicher (AR-MM9) |
| MFP OP.FLASH (FAX I/F-Platine) | |
| MODEM EEPROM (FAX-Platine) | |
| MODEM SRAM(G/A) (FAX-Platine) | |
| MODEM SRAM (FAX-Platine) | |
| MODEM SDRAM (FAX-Platine) | |

## 66-4

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Datensignalausgabe im FAX-Datenausgangsbetrieb.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEMs.)<br>Sendepegel 0 dB (Max.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Signalausgabeprüfung (Max. Pegel)<br>Wenn während Ausführung dieses Testprogramms CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt.<br>Geben Sie eine Nummer ein und drücken Sie START, um das Signal zu ändern. |


Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Gleiche Anzeige
Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 66-4
SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34
5.26.4 V34   6.24.0 V34   7.21.6 V34   8.19.2 V34          1
9.16.8 V34   10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34   14.4.8 V34   15.2.4 V34   16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17   22.9.6 V29   23.7.2 V29   24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG   27.CED 2100  28.CNG 1100
29.0.3 V21   30.ANSam     31.RINGER    32.No RBT
```

```
SIMULATION 66-4
SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34          1
5.26.4 V34   6.24.0 V34   7.21.6 V34   8.19.2 V34
9.16.8 V34   10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34   14.4.8 V34   15.2.4 V34   16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17   22.9.6 V29   23.7.2 V29   24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG   27.CED 2100  28.CNG 1100
29.0.3 V21   30.ANSam     31.RINGER    32.No RBT
```

```
SIMULATION 66-4
SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34          2
5.26.4 V34   6.24.0 V34   7.21.6 V34   8.19.2 V34
9.16.8 V34   10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34   14.4.8 V34   15.2.4 V34   16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17   22.9.6 V29   23.7.2 V29   24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG   27.CED 2100  28.CNG 1100
29.0.3 V21   30.ANSam     31.RINGER    32.No RBT
```

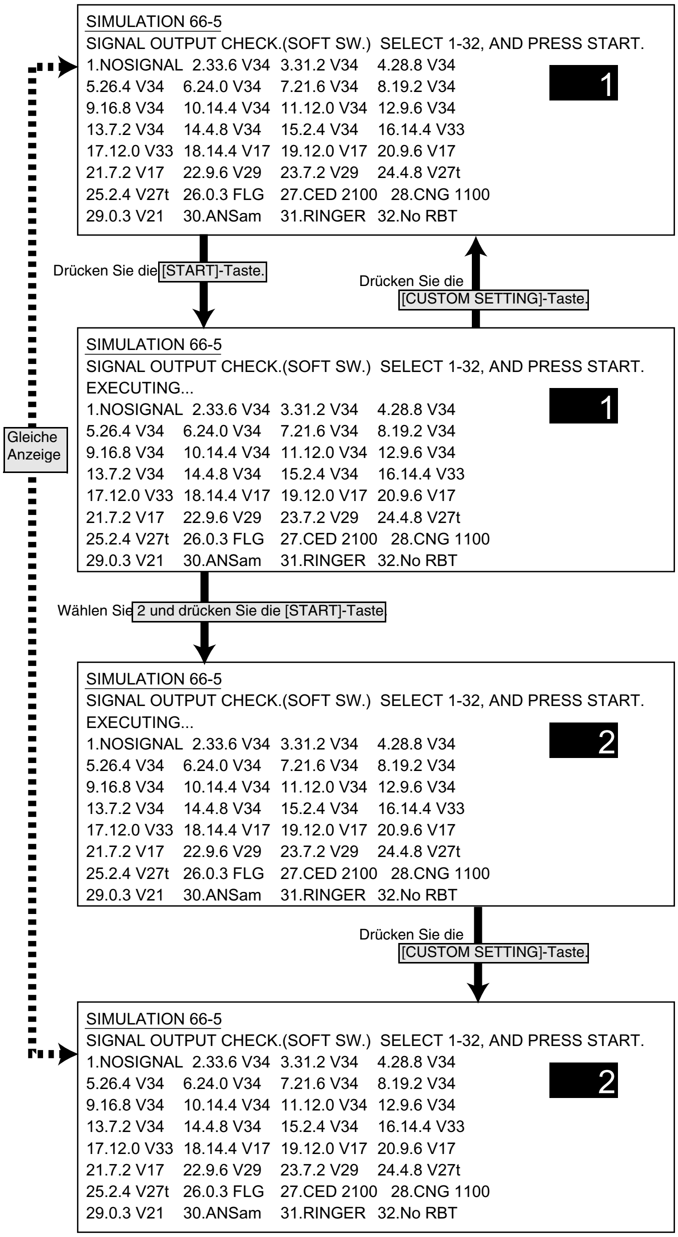
```
SIMULATION 66-4
SIGNAL OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34
5.26.4 V34   6.24.0 V34   7.21.6 V34   8.19.2 V34          2
9.16.8 V34   10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34   14.4.8 V34   15.2.4 V34   16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17   22.9.6 V29   23.7.2 V29   24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG   27.CED 2100  28.CNG 1100
29.0.3 V21   30.ANSam     31.RINGER    32.No RBT
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Kein Signal | 17 | 12.0 V33 |
| 2 | 33.6 V34 | 18 | 14.4 V17 |
| 3 | 31.2 V34 | 19 | 12.0 V17 |
| 4 | 28.8 V34 | 20 | 9.6 V17 |
| 5 | 26.4 V34 | 21 | 7.2 V17 |
| 6 | 24.0 V34 | 22 | 9.6 V29 |
| 7 | 21.6 V34 | 23 | 7.2 V29 |
| 8 | 19.2 V34 | 24 | 4.8 V27t |
| 9 | 16.8 V34 | 25 | 2.4 V27t |
| 10 | 14.4 V34 | 26 | 0.3 FLG |
| 11 | 12.0 V34 | 27 | CED2100 |
| 12 | 9.6 V34 | 28 | CNG1100 |
| 13 | 7.2 V34 | 29 | 0.3 V21 |
| 14 | 4.8 V34 | 30 | ANSam |
| 15 | 2.4 V34 | 31 | RINGER |
| 16 | 14.4 V33 | 32 | Kein RBT |

## 66-5

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Datensignalausgabe im FAX-Datenausgangsbetrieb.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEMs.)<br>Signale werden mit dem im Softschalter gespeicherten Sendepegel gesendet. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Signalausgabeprüfung<br>(Sendepegel wird mit dem Softschalter eingestellt.)<br>Wenn während Ausführung dieses Testprogramms CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt.<br>Geben Sie eine Nummer ein und drücken Sie START, um die Signalart zu ändern. |



```
SIMULATION 66-5
SIGNAL OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34            1
5.26.4 V34    6.24.0 V34    7.21.6 V34    8.19.2 V34
9.16.8 V34    10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34    14.4.8 V34    15.2.4 V34    16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17    22.9.6 V29    23.7.2 V29    24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG    27.CED 2100   28.CNG 1100
29.0.3 V21    30.ANSam     31.RINGER   32.No RBT
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 66-5
SIGNAL OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34            1
5.26.4 V34    6.24.0 V34    7.21.6 V34    8.19.2 V34
9.16.8 V34    10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34    14.4.8 V34    15.2.4 V34    16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17    22.9.6 V29    23.7.2 V29    24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG    27.CED 2100   28.CNG 1100
29.0.3 V21    30.ANSam     31.RINGER   32.No RBT
```

Gleiche Anzeige

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste

```
SIMULATION 66-5
SIGNAL OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34            2
5.26.4 V34    6.24.0 V34    7.21.6 V34    8.19.2 V34
9.16.8 V34    10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34    14.4.8 V34    15.2.4 V34    16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17    22.9.6 V29    23.7.2 V29    24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG    27.CED 2100   28.CNG 1100
29.0.3 V21    30.ANSam     31.RINGER   32.No RBT
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

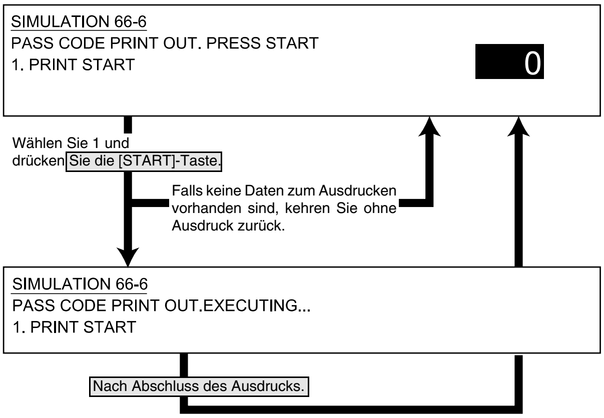
```
SIMULATION 66-5
SIGNAL OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-32, AND PRESS START.
1.NOSIGNAL  2.33.6 V34  3.31.2 V34   4.28.8 V34            2
5.26.4 V34    6.24.0 V34    7.21.6 V34    8.19.2 V34
9.16.8 V34    10.14.4 V34  11.12.0 V34  12.9.6 V34
13.7.2 V34    14.4.8 V34    15.2.4 V34    16.14.4 V33
17.12.0 V33  18.14.4 V17  19.12.0 V17  20.9.6 V17
21.7.2 V17    22.9.6 V29    23.7.2 V29    24.4.8 V27t
25.2.4 V27t  26.0.3 FLG    27.CED 2100   28.CNG 1100
29.0.3 V21    30.ANSam     31.RINGER   32.No RBT
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | | |
|---|---|---|---|
| 1 | Kein Signal | 17 | 12.0 V33 |
| 2 | 33.6 V34 | 18 | 14.4 V17 |
| 3 | 31.2 V34 | 19 | 12.0 V17 |
| 4 | 28.8 V34 | 20 | 9.6 V17 |
| 5 | 26.4 V34 | 21 | 7.2 V17 |
| 6 | 24.0 V34 | 22 | 9.6 V29 |
| 7 | 21.6 V34 | 23 | 7.2 V29 |
| 8 | 19.2 V34 | 24 | 4.8 V27t |
| 9 | 16.8 V34 | 25 | 2.4 V27t |
| 10 | 14.4 V34 | 26 | 0.3 FLG |
| 11 | 12.0 V34 | 27 | CED2100 |
| 12 | 9.6 V34 | 28 | CNG1100 |
| 13 | 7.2 V34 | 29 | 0.3 V21 |
| 14 | 4.8 V34 | 30 | ANSam |
| 15 | 2.4 V34 | 31 | RINGER |
| 16 | 14.4 V33 | 32 | Kein RBT |

## 66-6

| | |
|---|---|
| Zweck | Bediener-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für den Ausdruck des vertraulichen Passworts. (Falls das vertrauliche Passwort vergessen wurde.) (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Das vertrauliche Passwort wird ausgedruckt.<br>1) Die gegenwärtig ausgewählten Daten werden auf der Menüseite angezeigt.<br>2) Das Papierformat wird automatisch durch das im Bildspeicher gespeicherte Format eingestellt. |



```
SIMULATION 66-6
PASS CODE PRINT OUT. PRESS START
1. PRINT START                                  0
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Falls keine Daten zum Ausdrucken vorhanden sind, kehren Sie ohne Ausdruck zurück.

```
SIMULATION 66-6
PASS CODE PRINT OUT.EXECUTING...
1. PRINT START
```

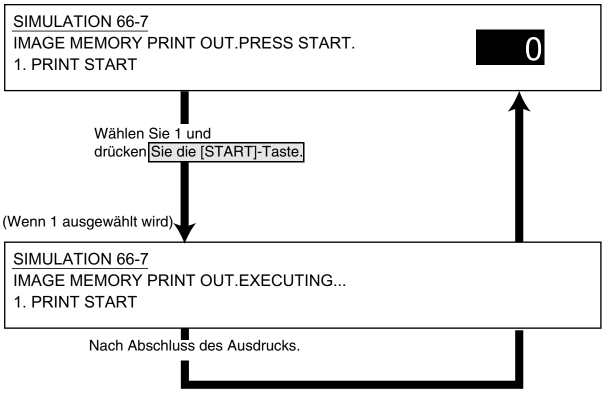
Nach Abschluss des Ausdrucks.

**<Einstellwert>**

| | |
|---|---|
| 1 | Druckstart |

## 66-7

| | |
|---|---|
| Zweck | Bediener-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für den Ausdruck der Bildspeicherdaten (Speichersenden, -empfangen).<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der Inhalt des Bildspeichers wird ausgedruckt. Das Papierformat wird automatisch durch das im Bildspeicher gespeicherte Format eingestellt. |



```
SIMULATION 66-7
IMAGE MEMORY PRINT OUT.PRESS START.                0
1. PRINT START
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
(Wenn 1 ausgewählt wird)

```
SIMULATION 66-7
IMAGE MEMORY PRINT OUT.EXECUTING...
1. PRINT START
```

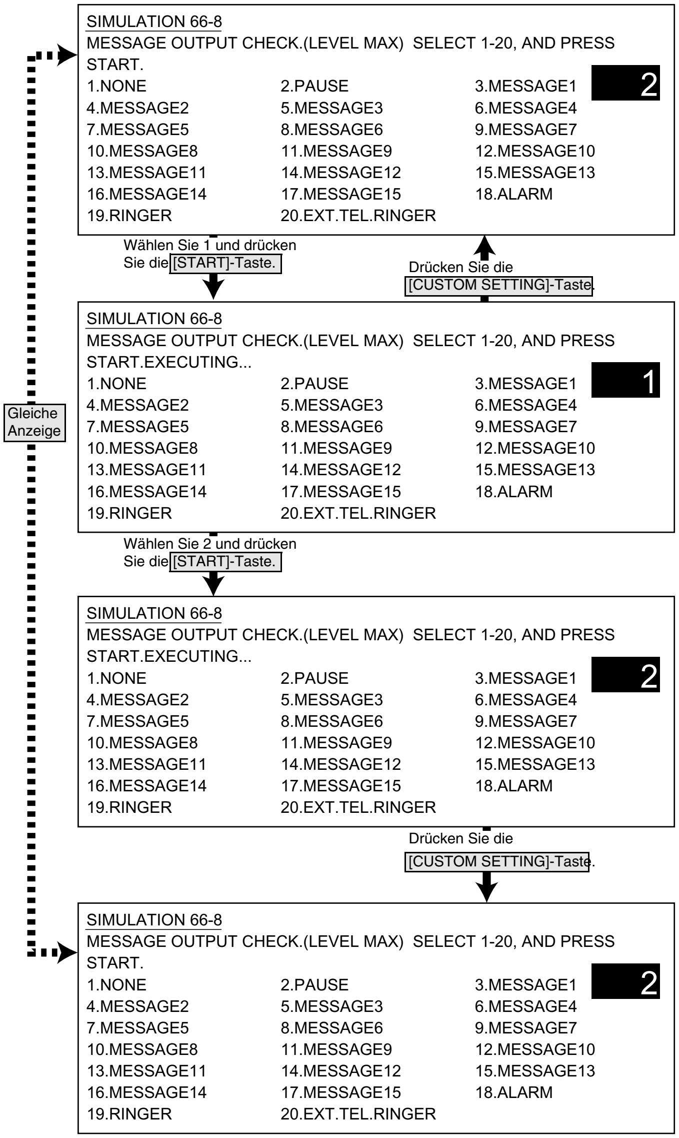
Nach Abschluss des Ausdrucks.

**<Einstellwert>**

| | |
|---|---|
| 1 | Druckstart |

## 66-8

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs der FAX-Tonsignale.<br>(Tonausgabe IC-Betriebsprüfung.)<br>Sendepegel 0 dB (Max.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Eine Sprachmitteilung wird ausgegeben. (Pegel 0) Geben Sie während der Ausführung eine Nummer ein, um das Signal zu ändern. Drücken Sie START, um eine Sprachmitteilung zu versenden. Drücken Sie CUSTOM SETTING, um diese zu löschen. |



```
SIMULATION 66-8
MESSAGE OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.
1.NONE           2.PAUSE          3.MESSAGE1       2
4.MESSAGE2       5.MESSAGE3       6.MESSAGE4
7.MESSAGE5       8.MESSAGE6       9.MESSAGE7
10.MESSAGE8      11.MESSAGE9      12.MESSAGE10
13.MESSAGE11     14.MESSAGE12     15.MESSAGE13
16.MESSAGE14     17.MESSAGE15     18.ALARM
19.RINGER        20.EXT.TEL.RINGER
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.
Gleiche Anzeige

```
SIMULATION 66-8
MESSAGE OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.EXECUTING...
1.NONE           2.PAUSE          3.MESSAGE1       1
4.MESSAGE2       5.MESSAGE3       6.MESSAGE4
7.MESSAGE5       8.MESSAGE6       9.MESSAGE7
10.MESSAGE8      11.MESSAGE9      12.MESSAGE10
13.MESSAGE11     14.MESSAGE12     15.MESSAGE13
16.MESSAGE14     17.MESSAGE15     18.ALARM
19.RINGER        20.EXT.TEL.RINGER
```

```
SIMULATION 66-8
MESSAGE OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.EXECUTING...
1.NONE           2.PAUSE          3.MESSAGE1       2
4.MESSAGE2       5.MESSAGE3       6.MESSAGE4
7.MESSAGE5       8.MESSAGE6       9.MESSAGE7
10.MESSAGE8      11.MESSAGE9      12.MESSAGE10
13.MESSAGE11     14.MESSAGE12     15.MESSAGE13
16.MESSAGE14     17.MESSAGE15     18.ALARM
19.RINGER        20.EXT.TEL.RINGER
```

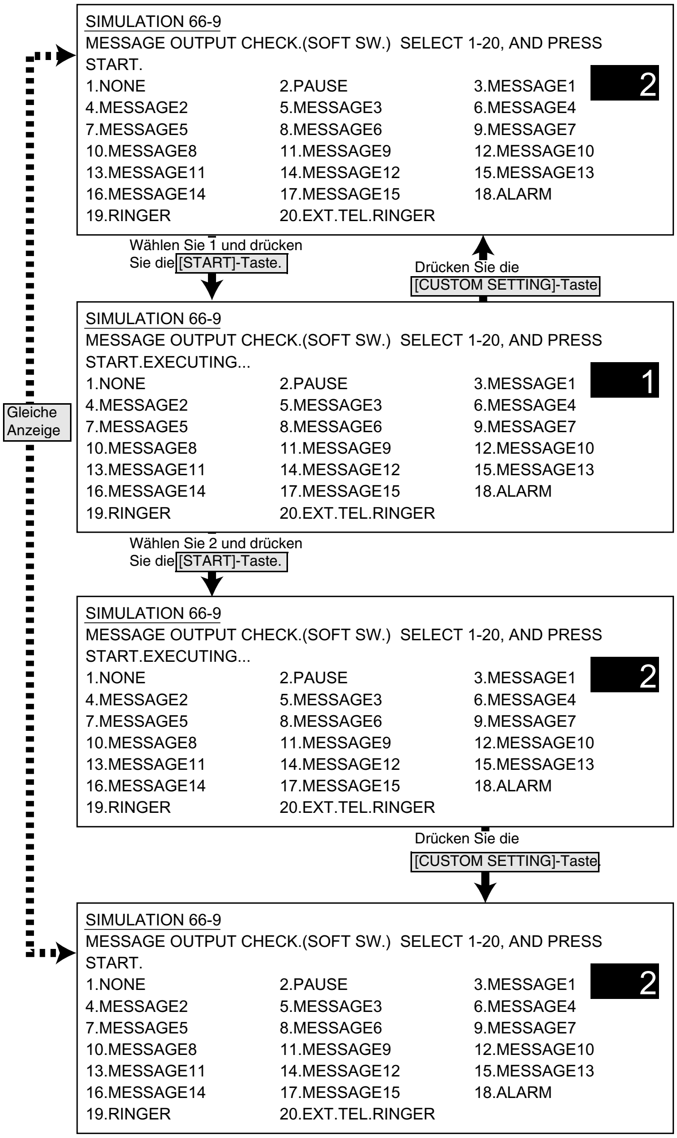
```
SIMULATION 66-8
MESSAGE OUTPUT CHECK.(LEVEL MAX)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.
1.NONE           2.PAUSE          3.MESSAGE1       2
4.MESSAGE2       5.MESSAGE3       6.MESSAGE4
7.MESSAGE5       8.MESSAGE6       9.MESSAGE7
10.MESSAGE8      11.MESSAGE9      12.MESSAGE10
13.MESSAGE11     14.MESSAGE12     15.MESSAGE13
16.MESSAGE14     17.MESSAGE15     18.ALARM
19.RINGER        20.EXT.TEL.RINGER
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | NONE | KEINE |
| 2 | PAUSE | PAUSE |
| 3 | MESSAGE1 | MITTEILUNG1 |
| 4 | MESSAGE2 | MITTEILUNG2 |
| 5 | MESSAGE3 | MITTEILUNG3 |
| 6 | MESSAGE4 | MITTEILUNG4 |
| 7 | MESSAGE5 | MITTEILUNG5 |
| 8 | MESSAGE6 | MITTEILUNG6 |
| 9 | MESSAGE7 | MITTEILUNG7 |
| 10 | MESSAGE8 | MITTEILUNG8 |
| 11 | MESSAGE9 | MITTEILUNG9 |
| 12 | MESSAGE10 | MITTEILUNG10 |
| 13 | MESSAGE11 | MITTEILUNG11 |
| 14 | MESSAGE12 | MITTEILUNG12 |
| 15 | MESSAGE13 | MITTEILUNG13 |
| 16 | MESSAGE14 | MITTEILUNG14 |
| 17 | MESSAGE15 | MITTEILUNG15 |
| 18 | ALARM | ALARM |
| 19 | RINGER | RINGER |
| 20 | EXT.TEL.RINGER | EXT.TEL.RINGER |

## 66-9

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs der FAX-Tonsignale.<br>(Tonausgabe-IC-Betriebsprüfung)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Eine Sprachmitteilung wird ausgegeben. (Sendepegel wird mit dem Softschalter eingestellt.)<br>Geben Sie während der Ausführung eine Nummer ein, um das Signal zu ändern.<br>Drücken Sie START, um eine Sprachmitteilung zu versenden.<br>Drücken Sie CUSTOM SETTING, um diese zu löschen. |



```
SIMULATION 66-9
MESSAGE OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.
1.NONE            2.PAUSE            3.MESSAGE1        2
4.MESSAGE2        5.MESSAGE3         6.MESSAGE4
7.MESSAGE5        8.MESSAGE6         9.MESSAGE7
10.MESSAGE8       11.MESSAGE9        12.MESSAGE10
13.MESSAGE11      14.MESSAGE12       15.MESSAGE13
16.MESSAGE14      17.MESSAGE15       18.ALARM
19.RINGER         20.EXT.TEL.RINGER
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

```
SIMULATION 66-9
MESSAGE OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.EXECUTING...
1.NONE            2.PAUSE            3.MESSAGE1        1
4.MESSAGE2        5.MESSAGE3         6.MESSAGE4
7.MESSAGE5        8.MESSAGE6         9.MESSAGE7
10.MESSAGE8       11.MESSAGE9        12.MESSAGE10
13.MESSAGE11      14.MESSAGE12       15.MESSAGE13
16.MESSAGE14      17.MESSAGE15       18.ALARM
19.RINGER         20.EXT.TEL.RINGER
```

Wählen Sie 2 und drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-9
MESSAGE OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.EXECUTING...
1.NONE            2.PAUSE            3.MESSAGE1        2
4.MESSAGE2        5.MESSAGE3         6.MESSAGE4
7.MESSAGE5        8.MESSAGE6         9.MESSAGE7
10.MESSAGE8       11.MESSAGE9        12.MESSAGE10
13.MESSAGE11      14.MESSAGE12       15.MESSAGE13
16.MESSAGE14      17.MESSAGE15       18.ALARM
19.RINGER         20.EXT.TEL.RINGER
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

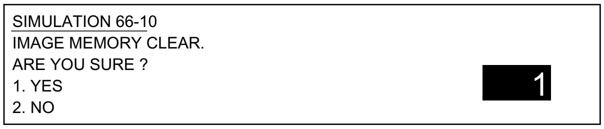
```
SIMULATION 66-9
MESSAGE OUTPUT CHECK.(SOFT SW.)  SELECT 1-20, AND PRESS
START.
1.NONE            2.PAUSE            3.MESSAGE1        2
4.MESSAGE2        5.MESSAGE3         6.MESSAGE4
7.MESSAGE5        8.MESSAGE6         9.MESSAGE7
10.MESSAGE8       11.MESSAGE9        12.MESSAGE10
13.MESSAGE11      14.MESSAGE12       15.MESSAGE13
16.MESSAGE14      17.MESSAGE15       18.ALARM
19.RINGER         20.EXT.TEL.RINGER
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | NONE | KEINE |
| 2 | PAUSE | PAUSE |
| 3 | MESSAGE1 | MITTEILUNG1 |
| 4 | MESSAGE2 | MITTEILUNG2 |
| 5 | MESSAGE3 | MITTEILUNG3 |
| 6 | MESSAGE4 | MITTEILUNG4 |
| 7 | MESSAGE5 | MITTEILUNG5 |
| 8 | MESSAGE6 | MITTEILUNG6 |
| 9 | MESSAGE7 | MITTEILUNG7 |
| 10 | MESSAGE8 | MITTEILUNG8 |
| 11 | MESSAGE9 | MITTEILUNG9 |
| 12 | MESSAGE10 | MITTEILUNG10 |
| 13 | MESSAGE11 | MITTEILUNG11 |
| 14 | MESSAGE12 | MITTEILUNG12 |
| 15 | MESSAGE13 | MITTEILUNG13 |
| 16 | MESSAGE14 | MITTEILUNG14 |
| 17 | MESSAGE15 | MITTEILUNG15 |
| 18 | ALARM | ALARM |
| 19 | RINGER | RINGER |
| 20 | EXT.TEL.RINGER | EXT.TEL.RINGER |

## 66-10

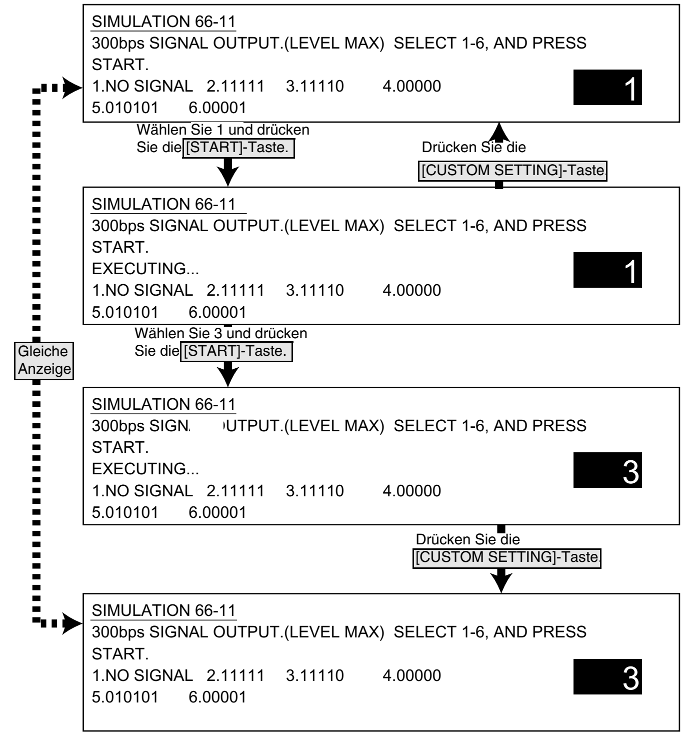
| | |
|---|---|
| Zweck | Bediener-Datenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen aller Bildspeicherdaten (Speichersenden, -empfangen). Vertrauliche Daten werden ebenfalls gelöscht. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Der FAX-Bildspeicher wird gelöscht.<br>1) Wählen Sie einen Punkt mit der Zehnertastatur aus und drücken Sie START. Folgendes wird ausgeführt und das Display kehrt in den Anfangsstatus zurück:<br>1: Bildspeicher löschen<br>2: Nicht löschen<br>2) Nach Abschluss der Speicherlöschung Rücksetzung vornehmen. |



```
SIMULATION 66-10
IMAGE MEMORY CLEAR.
ARE YOU SURE ?
1. YES                                          1
2. NO
```

## 66-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs des FAX G3-Betriebs 300BPS.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEMs.)<br>Sendepegel 0 dB (Max.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Ein 300 bps-Signal wird ausgegeben. (Max. Pegel)<br>Geben Sie während der Ausführung eine Nummer ein, um das Signal zu ändern.<br>Drücken Sie START, um eine Sprachmitteilung zu versenden.<br>Drücken Sie CUSTOM SETTING, um diese zu löschen. |



```
SIMULATION 66-11
300bps SIGNAL OUTPUT.(LEVEL MAX)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           1
5.010101      6.00001
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-11
300bps SIGNAL OUTPUT.(LEVEL MAX)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
EXECUTING...
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           1
5.010101      6.00001
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-11
300bps SIGN   UTPUT.(LEVEL MAX)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
EXECUTING...
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           3
5.010101      6.00001
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

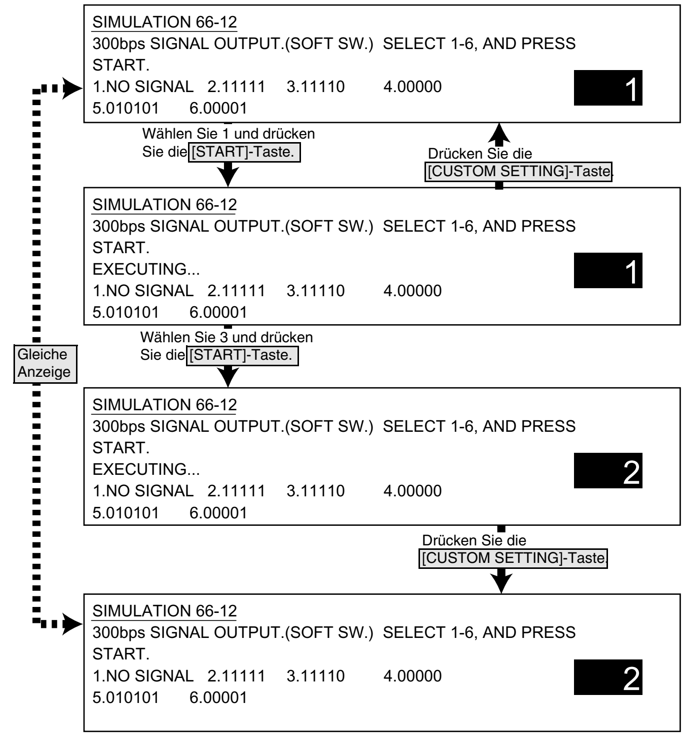
```
SIMULATION 66-11
300bps SIGNAL OUTPUT.(LEVEL MAX)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           3
5.010101      6.00001
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | NO SIGNAL | Kein Signal |
| 2 | 11111 | |
| 3 | 11110 | |
| 4 | 00000 | |
| 5 | 10101 | |
| 6 | 00001 | |

## 66-12

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Ausgabebetriebs des FAX G3-Betriebs 300 BPS.<br>(Für die Betriebsprüfung des MODEMs.)<br>Signale werden mit dem im Softschalter gespeicherten Sendepegel gesendet. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Ein 300 bps-Signal wird ausgegeben.<br>(Sendepegel wird mit dem Softschalter eingestellt.)<br>Geben Sie während der Ausführung eine Nummer ein, um das Signal zu ändern.<br>Drücken Sie START, um eine Sprachmitteilung zu versenden.<br>Drücken Sie CUSTOM SETTING, um diese zu löschen. |



```
SIMULATION 66-12
300bps SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW.)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           1
5.010101      6.00001
```

Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-12
300bps SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW.)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
EXECUTING...
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           1
5.010101      6.00001
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-12
300bps SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW.)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
EXECUTING...
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           2
5.010101      6.00001
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

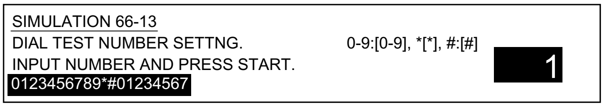
```
SIMULATION 66-12
300bps SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW.)  SELECT 1-6, AND PRESS
START.
1.NO SIGNAL   2.11111    3.11110       4.00000           2
5.010101      6.00001
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | NO SIGNAL | Kein Signal |
| 2 | 11111 | |
| 3 | 11110 | |
| 4 | 00000 | |
| 5 | 10101 | |
| 6 | 00001 | |

## 66-13

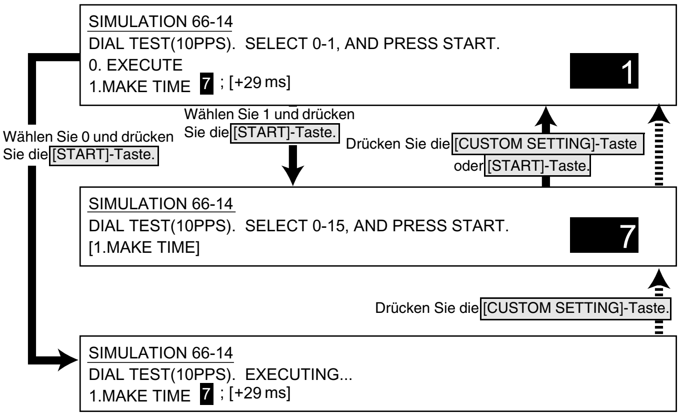
| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der FAX-Rufsignalausgabeprüfung. (Das mit diesem Testprogramm eingestellte Rufnummersignal wird bei der Rufsignalprüfung mit SIM 66-14 ~ 16 ausgegeben.)<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | Die Rufprüfungsnummer ist eingestellt.<br>Geben Sie eine Nummer mit der Zehnertastatur, mit der *-Taste und der #-Taste ein.<br>Bis zu 20 Zeichen.<br>Drücken Sie CLEAR, um zum Anfangszustand zurückzukehren.<br>Drücken Sie zum Speichern START. |



```
SIMULATION 66-13
DIAL TEST NUMBER SETTNG.                0-9:[0-9], *[*], #:[#]
INPUT NUMBER AND PRESS START.                                    1
0123456789*#01234567
```

## 66-14

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Schließzeit im FAX-Impulswählbetrieb (10PPS) und für die Prüfung der Wählzeichen-Ausgabe.<br>(Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.)<br>Für die Prüfung von Wählstörungen und Wählbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Wähltest wird ausgeführt. (10PPS-Ausgabe)<br>Die Schließzeit ist eingestellt.<br>Wenn CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt. |



```
SIMULATION 66-14
DIAL TEST(10PPS).  SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. EXECUTE
1.MAKE TIME 7 ; [+29 ms]                                1
```

```
SIMULATION 66-14
DIAL TEST(10PPS).  SELECT 0-15, AND PRESS START.
[1.MAKE TIME]                                           7
```

```
SIMULATION 66-14
DIAL TEST(10PPS).  EXECUTING...
1.MAKE TIME 7 ; [+29 ms]
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

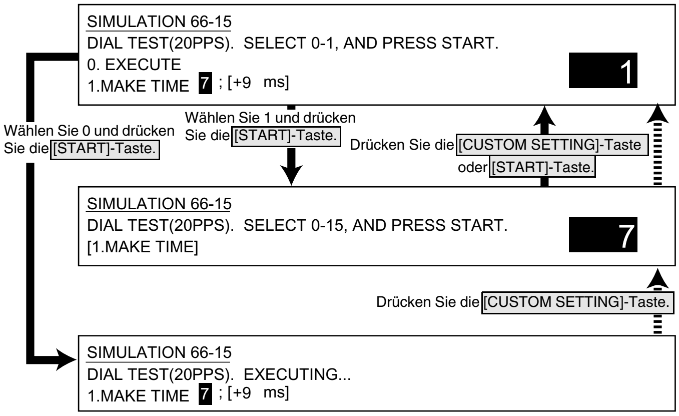
**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | Ausführung |
| 1 | Setup für Wählimpuls-Schließzeit (0-15) |

* Wahl wird mit dem Setupwert von +29 ms gesendet.

## 66-15

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Schließzeit im FAX-Impulswählbetrieb (20PPS) und für die Prüfung der Wählzeichen-Ausgabe.<br>(Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.)<br>Für die Prüfung von Wählstörungen und Wählbetrieb. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Wähltest wird ausgeführt. (20PPS-Ausgabe)<br>Die Schließzeit ist eingestellt.<br>Wenn CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt. |



```
SIMULATION 66-15
DIAL TEST(20PPS).  SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. EXECUTE
1.MAKE TIME 7 ; [+9  ms]                                1
```

```
SIMULATION 66-15
DIAL TEST(20PPS).  SELECT 0-15, AND PRESS START.
[1.MAKE TIME]                                           7
```

```
SIMULATION 66-15
DIAL TEST(20PPS).  EXECUTING...
1.MAKE TIME 7 ; [+9  ms]
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Wählen Sie 1 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<Liste der Einstellwerte>**

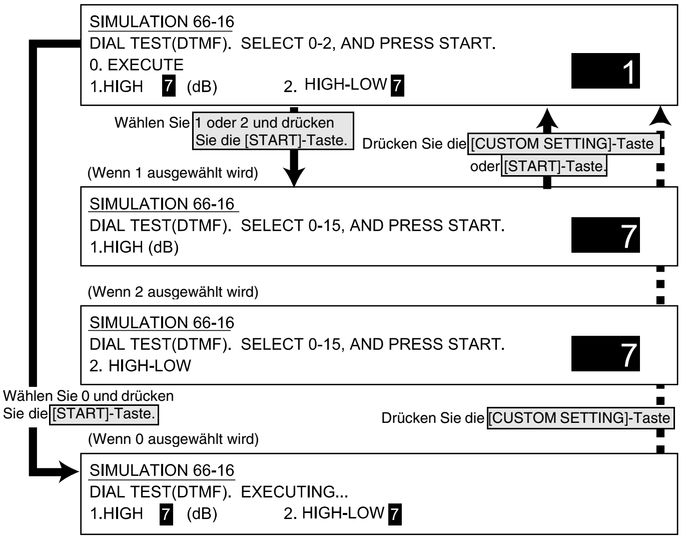
| | |
|---|---|
| 0 | Ausführung |
| 1 | Setup für Wählimpuls-Schließzeit (0-15) |

* Wahl wird mit dem Setupwert von +19 ms eingestellt.

## 66-16

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Wählzeichenausgabe (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb. (Das mit SIM 66-13 eingestellte Rufnummerzeichen wird ausgegeben.)<br>Der Sendepegel kann auf einen optionalen Pegel eingestellt werden.<br>Für die Prüfung von Wählstörungen und Wählbetrieb. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Wähltest wird ausgeführt. (DTMF-Signalausgabe)<br>1) Der Pegelsetup (dB) wird ausgeführt. (Einstellbereich: 0 - 15 dB)<br>2) Der Unterschied zwischen hoher Gruppe und niedriger Gruppe wird eingestellt. (Einstellbereich: 0 - 15)<br>3) Wenn CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt. |

* Lesen Sie hinsichtlich des Einstellwerts die Spezifikationen des Softschalters.



```
SIMULATION 66-16
DIAL TEST(DTMF).  SELECT 0-2, AND PRESS START.
0. EXECUTE
1.HIGH  7  (dB)          2. HIGH-LOW 7                1
```

```
SIMULATION 66-16
DIAL TEST(DTMF).  SELECT 0-15, AND PRESS START.       7
1.HIGH (dB)
```

```
SIMULATION 66-16
DIAL TEST(DTMF).  SELECT 0-15, AND PRESS START.       7
2. HIGH-LOW
```

```
SIMULATION 66-16
DIAL TEST(DTMF).  EXECUTING...
1.HIGH  7  (dB)          2. HIGH-LOW 7
```

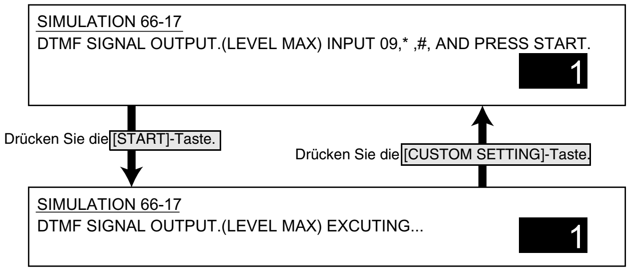
Wählen Sie 1 oder 2 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste oder [START]-Taste.
(Wenn 1 ausgewählt wird)
(Wenn 2 ausgewählt wird)
Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste
(Wenn 0 ausgewählt wird)

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 0 | | Ausführung |
| 1 | HIGH | Hoher Gruppenpegel |
| 2 | HIGH-LOW | Hohe Gruppe-niedrige Gruppe |

## 66-17

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Wählzeichenausgabe (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb. Sendepegel 0 db (fest).<br>Für die Prüfung des Wähl-IC-Betriebs.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die DTMF-Signalausgabe wird geprüft. (Ausgangspegel 0)<br>Wenn CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt. |



```
SIMULATION 66-17
DTMF SIGNAL OUTPUT.(LEVEL MAX) INPUT 09,* ,#, AND PRESS START.
                                                       1
```

```
SIMULATION 66-17
DTMF SIGNAL OUTPUT.(LEVEL MAX) EXCUTING...             1
```

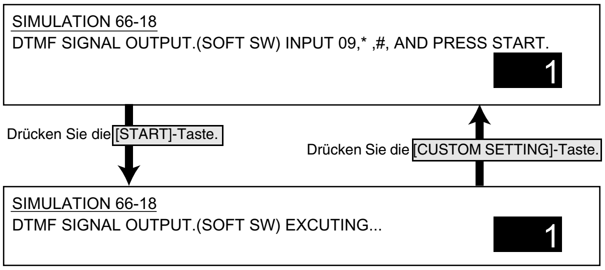
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<DTMF-Signal>**

| |
|---|
| 1-9, 0, *, # |

## 66-18

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Wählzeichenausgabe (DTMF) im FAX-Tonwählbetrieb.<br>Der mit dem Softschalter eingestellte Sendepegel wird ausgegeben.<br>Für die Prüfung des Wähl-IC-Betriebs.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die DTMF-Signalausgabe wird geprüft. (Ausgangspegel wird mit dem Softschalter eingestellt.)<br>Wenn CUSTOM SETTING gedrückt wird, wird die Ausführung gestoppt. |



```
SIMULATION 66-18
DTMF SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW) INPUT 09,* ,#, AND PRESS START.
                                                       1
```

```
SIMULATION 66-18
DTMF SIGNAL OUTPUT.(SOFT SW) EXCUTING...               1
```

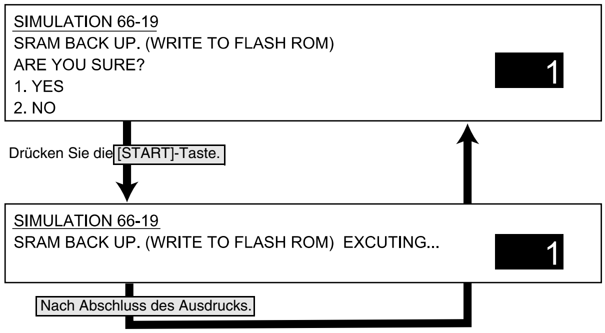
Drücken Sie die [START]-Taste.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

**<DTMF-Signal>**

| |
|---|
| 1-9, 0, *, # |

## 66-19

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Sicherung der FAX SRAM-Daten (Einstellwerte für die Zielwahl) in den Flash-Speicher (AR-MM9).<br>(Wenn das Faxgerät und der FAX-Erweiterungsspeicher installiert sind.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Inhalt des SRAM wird im Flash-Speicher gesichert (AR-MM9). |



```
SIMULATION 66-19
SRAM BACK UP. (WRITE TO FLASH ROM)
ARE YOU SURE?                                          1
1. YES
2. NO
```

```
SIMULATION 66-19
SRAM BACK UP. (WRITE TO FLASH ROM)  EXCUTING...        1
```

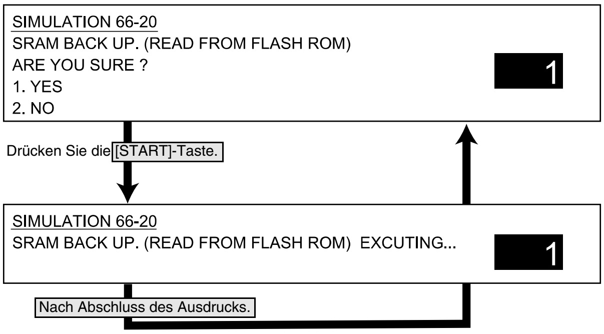
Drücken Sie die [START]-Taste.
Nach Abschluss des Ausdrucks.

**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Sicherung ausgeführt |
| 2 | Keine Sicherung |

## 66-20

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Rückführung der Sicherungsdaten (SIM 66-19) in den SRAM. (Wenn das Faxgerät und der FAX-Erweiterungsspeicher installiert sind.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Das Lesen/Schreiben aus dem Flash-Speicher (AR-MM9) in den SRAM wird ausgeführt. |



```
SIMULATION 66-20
SRAM BACK UP. (READ FROM FLASH ROM)
ARE YOU SURE ?                                   1
1. YES
2. NO
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-20
SRAM BACK UP. (READ FROM FLASH ROM)  EXCUTING...  1
```

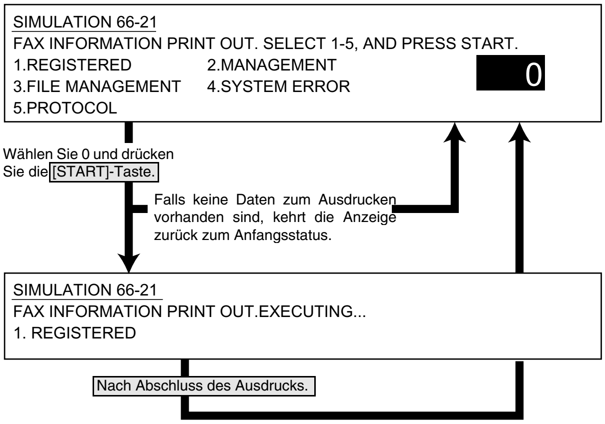
Nach Abschluss des Ausdrucks.

**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Lesen/Schreiben wird ausgeführt |
| 2 | Lesen/Schreiben wird nicht ausgeführt |

## 66-21

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung, Setup, Betriebsdatenausgabe, Prüfung (Display, Ausdruck) |
| Funktion (Inhalt) | Für den Ausdruck der FAX-Information (Registrierungen, Kommunikationsverwaltung, Dateiverwaltung, Systemfehler). (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Daten |
| Betrieb/Verfahren | FAX-Informationen werden ausgedruckt.<br>1) Wählen Sie die Information, die Sie ausdrucken wollen.<br>2) Die gewählte Information wird ausgedruckt.<br>3) Das Papierformat wird automatisch durch das im Bildspeicher gespeicherte Format eingestellt. |



```
SIMULATION 66-21
FAX INFORMATION PRINT OUT. SELECT 1-5, AND PRESS START.
1.REGISTERED          2.MANAGEMENT                0
3.FILE MANAGEMENT     4.SYSTEM ERROR
5.PROTOCOL
```

Wählen Sie 0 und drücken Sie die [START]-Taste.

Falls keine Daten zum Ausdrucken vorhanden sind, kehrt die Anzeige zurück zum Anfangsstatus.

```
SIMULATION 66-21
FAX INFORMATION PRINT OUT.EXECUTING...
1. REGISTERED
```

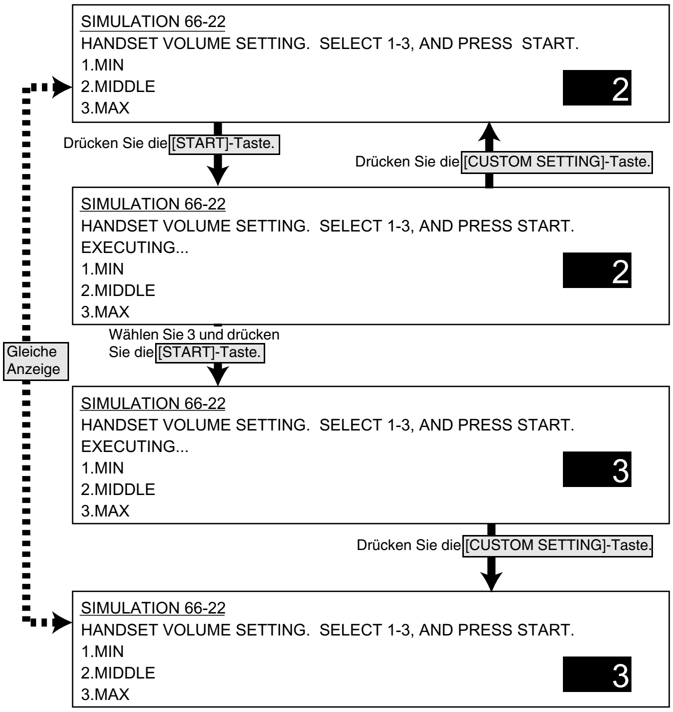
Nach Abschluss des Ausdrucks.

**<Liste der Einstellwerte>**

| | | |
|---|---|---|
| 1 | REGISTERED | Verschiedene gespeicherte Informationen |
| 2 | MANAGEMENT | Kommunikationsverwaltungs-Information |
| 3 | FILE MANAGEMENT | Feineinstellungs-Verwaltungsinformation |
| 4 | SYSTEM ERROR | Systemfehler-Information |
| 5 | PROTOCOL | Protokoll-Information |

## 66-22

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung der Hörertonlautstärke. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | Fax |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Hörertonlautstärke wird eingestellt.<br>1) Drücken Sie für die Einstellung START.<br>2) Während der Ausführung kann 1, 2 und 3 eingestellt werden. |



```
SIMULATION 66-22
HANDSET VOLUME SETTING.  SELECT 1-3, AND PRESS  START.
1.MIN
2.MIDDLE                                              2
3.MAX
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 66-22
HANDSET VOLUME SETTING.  SELECT 1-3, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.MIN                                                 2
2.MIDDLE
3.MAX
```

Wählen Sie 3 und drücken Sie die [START]-Taste.

Gleiche Anzeige

```
SIMULATION 66-22
HANDSET VOLUME SETTING.  SELECT 1-3, AND PRESS START.
EXECUTING...
1.MIN                                                 3
2.MIDDLE
3.MAX
```

Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste.

```
SIMULATION 66-22
HANDSET VOLUME SETTING.  SELECT 1-3, AND PRESS START.
1.MIN
2.MIDDLE                                              3
3.MAX
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 1 | Min. |
| 2 | Mittel |
| 3 | Max. |

## 66-23

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für das Herunterladen des FAX-Programms. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der ROM-Inhalt des optionalen Speicherbereichs (AR-MM9) wird als FAX-Programm kopiert. |

<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>

```
SIMULATION 66-23
FAX PROGRAM DOWNLOAD.
EJECT PROTECT PIN, AND PRESS START.
```

## 66-24

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen der FAST-Daten.<br>(Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | 1) Nehmen Sie die Wahl mit der Zehnertastatur vor und drücken Sie START, um Folgendes auszuführen:<br>1: Schnellzugriffsspeicherdaten löschen<br>2: Nicht löschen<br>2) Nach Abschluss der Speicherlöschung eine Rücksetzung vornehmen. |

```
SIMULATION 66-24
FAST MEMORY DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?
1. YES
2. NO
```

## 66-25

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für das Speichern der FAX-Nummer für die MODEM-Einwahl. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | |

<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>

```
SIMULATION 66-25
M-D-IN FAX NUMBER SETTING. 0-9: [0-9],*: [*],#: [#]
INPUT NUMBER AND PRESS START.
0123456789*#01234567
```

## 66-26

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für das Speichern der Nummer des für die MODEM-Einwahl verwendeten externen Telefons. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | |

<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>

```
SIMULATION 66-26
M-D-IN EXTEL NUMBER SETTING. 0-9: [0-9],*: [*],#: [#]
INPUT NUMBER AND PRESS START.
0123456789*#01234567
```

## 66-27

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für das Speichern der Voice-Warp-Übertragungsnummer. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | |

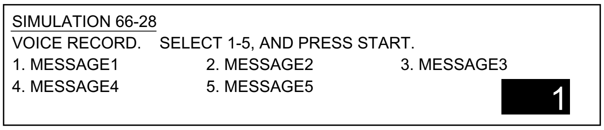
<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>

```
SIMULATION 66-27
V-WP TRANSMIT NUMBER SETTING. 0-9: [0-9],*: [*],#: [#]
INPUT NUMBER AND PRESS START.
0123456789*#01234567
```

## 66-28

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Aufnahme einer Sprachmitteilung. Verfügbare Aufnahmezeit für eine Mitteilung 1 ~ 5, max. 6 Sek. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | 1) Zeichnen Sie eine Sprachmitteilung auf.<br>2) Drücken Sie CUSTOM SETTING, um die Aufnahme zu unterbrechen |

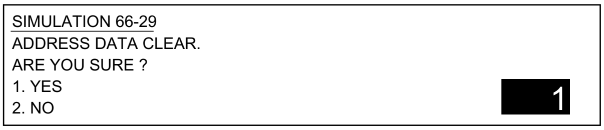
<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>



```
SIMULATION 66-28
VOICE RECORD.   SELECT 1-5, AND PRESS START.
1. MESSAGE1            2. MESSAGE2            3. MESSAGE3
4. MESSAGE4            5. MESSAGE5
                                                        1
```

## 66-29

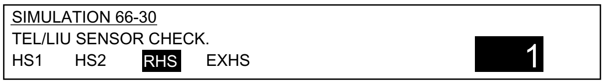
| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für das Löschen des Telefonverzeichnisses. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | 1) Nehmen Sie die Wahl mit der Zehnertastatur vor und drücken Sie START, um Folgendes auszuführen:<br>1: Telefonverzeichnis löschen<br>2: Telefonverzeichnis nicht löschen |



```
SIMULATION 66-29
ADDRESS DATA CLEAR.
ARE YOU SURE ?
1. YES
2. NO                                                   1
```

## 66-30

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Überprüfung des TEL/LIU-Statuswechsels. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der TEL/LIU-Status kann geprüft werden. Die Anzeige wird hervorgehoben, wenn der Status geändert wird. |



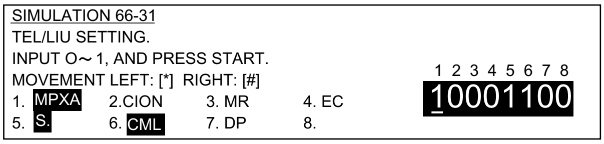
```
SIMULATION 66-30
TEL/LIU SENSOR CHECK.
HS1     HS2     RHS     EXHS                            1
```

**<Liste der Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| HS1 | Polaritätsänderungssignal |
| HS2 | Polaritätsänderungssignal |
| RHS | Gabel-SW |
| EXHS | Gabel-SW des externes Telefons |

## 66-31

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Einstellung des TEL/LIU-Status. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Es ist nur eine Eingabe von 0 oder 1 möglich. Verschieben Sie den Cursor zu dem zu ändernden Punkt. Cursor-Umschalttasten : ← : * , → : #. Die Punkte sind von links gesehen 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 und 8. Der aktivierte Punkt ist hervorgehoben. Drücken Sie START, um das Relais auszuwählen. |

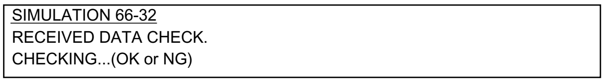


```
SIMULATION 66-31
TEL/LIU SETTING.
INPUT O～1, AND PRESS START.
MOVEMENT LEFT: [*]  RIGHT: [#]                  1 2 3 4 5 6 7 8
1. MPXA     2.CION      3. MR       4. EC       10001100
5. S.       6. CML      7. DP       8.
```

## 66-32

| Zweck | Setup |
|---|---|
| Funktion (Inhalt) | Für die Überprüfung der empfangenen Daten. (Nur, wenn das Faxgerät installiert ist.) |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die von der Leitung empfangenen Festdaten werden überprüft. |

<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>



```
SIMULATION 66-32
RECEIVED DATA CHECK.
CHECKING...(OK or NG)
```

**<Displaymeldung>**

| | |
|---|---|
| CHECKING | Prüfung |
| OK | Prüfung abgeschlossen |
| NG | Prüfung beendet |

## 66-33

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung der Signalerfassung. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Wenn das Signal erfasst wird, wird die Anzeige hervorgehoben. |

<Dieser Modus ist ausschließlich für die Entwicklung und für den Markt gesperrt.>

```
SIMULATION 66-33
SIGNAL DETECT CHECK.
BUSY TONE   CNG   CED   FNET   DTM
```

## 66-34

| | |
|---|---|
| Zweck | Setup |
| Funktion (Inhalt) | Für die Messung und Anzeige der Kommunikationsdauer. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Dauer der Kommunikation wird gemessen. Senden/Empfang wird im Normalbetrieb ausgeführt.<br>Die Kommunikationsdauer wird mit Hilfe des Testprogramms angezeigt. (Einheit: ms) |

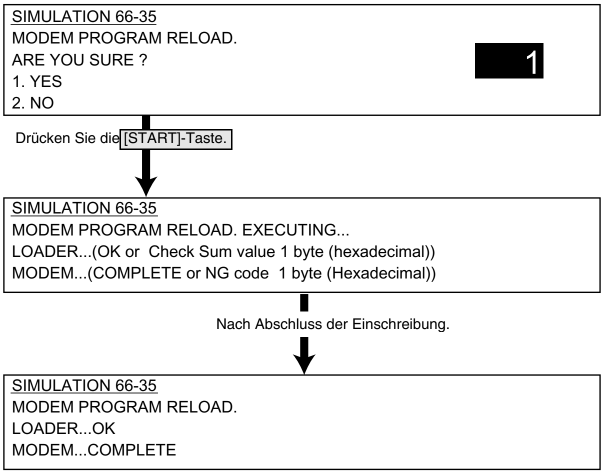
```
SIMULATION 66-34
COMMUNICATION TIME DISPLAY.
***** ms
```

**<Setup für das Senden>**

| | |
|---|---|
| Kommunikationsmittel | Speicherübertragung |
| Bildqualität | Normal |
| Dichte | Dünn |
| ECM | EIN |
| Senderaufnahme | AUS |

## 66-35

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Modem-Programmschreibwiederholung |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Das Modemprogramm im FAX-Programm wird neu geschrieben.<br>1) Nehmen Sie die Wahl mit der Zehnertastatur vor und drücken Sie START, um Folgendes auszuführen:<br>1: MODEM-Programm neu schreiben<br>2: Nicht löschen<br>2) Prüfen Sie den Prüfsummenwert (Loader). Wenn der Test normal abgeschlossen wird, erscheint OK.<br>Bei NG wird der Prüfsummenwert (1 Byte = hexadezimal) angezeigt.<br>3) Wenn der Prüfsummenwert NG ist, ist das MODEM-Ergebnis auch NG.<br>4) Das Ergebnis der Modem-Neueinschreibung wird angezeigt. |



```
SIMULATION 66-35
MODEM PROGRAM RELOAD.
ARE YOU SURE ?                                   1
1. YES
2. NO
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-35
MODEM PROGRAM RELOAD. EXECUTING...
LOADER...(OK or  Check Sum value 1 byte (hexadecimal))
MODEM...(COMPLETE or NG code  1 byte (Hexadecimal))
```

Nach Abschluss der Einschreibung.

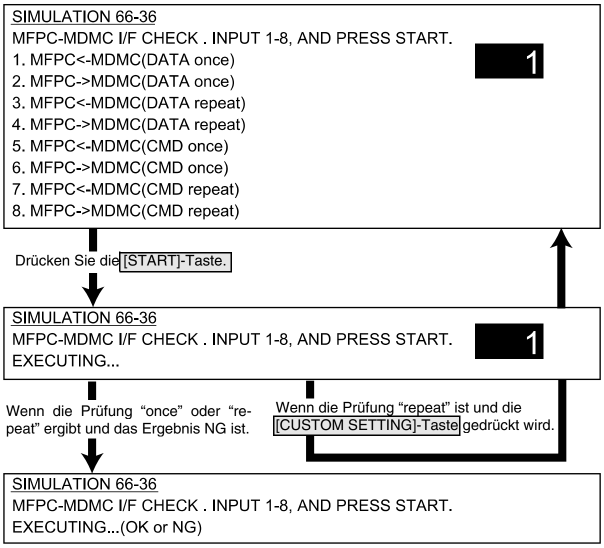
```
SIMULATION 66-35
MODEM PROGRAM RELOAD.
LOADER...OK
MODEM...COMPLETE
```

**<Ergebnis des MODEM-Schreibens>**

| | |
|---|---|
| COMPLETE | Schreiben abgeschlossen |
| 81 | Prüfsummenfehler |
| 82 | Schreibfehler |
| 83 | Löschfehler |
| 84 | Fehler überprüfen |
| NG | Aufgrund eines Loaderfehlers |

## 66-36

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Interface zwischen MFPC und MDMC. Prüfung erfolgt in der Datenleitung oder Befehlsleitung. |
| Bereich | FAX |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | 1) Auswahl mit der Zehnertastatur und anschließend START drücken.<br>2) Wenn nach der Prüfung "repeat" angezeigt wird, wird der Betrieb so oft ausgeführt, bis das Ergebnis NG wird oder CUSTOM SETTING gedrückt wird. |



```
SIMULATION 66-36
MFPC-MDMC I/F CHECK . INPUT 1-8, AND PRESS START.
1. MFPC<-MDMC(DATA once)                                   1
2. MFPC->MDMC(DATA once)
3. MFPC<-MDMC(DATA repeat)
4. MFPC->MDMC(DATA repeat)
5. MFPC<-MDMC(CMD once)
6. MFPC->MDMC(CMD once)
7. MFPC<-MDMC(CMD repeat)
8. MFPC->MDMC(CMD repeat)
```

Drücken Sie die [START]-Taste.

```
SIMULATION 66-36
MFPC-MDMC I/F CHECK . INPUT 1-8, AND PRESS START.          1
EXECUTING...
```

Wenn die Prüfung "once" oder "repeat" ergibt und das Ergebnis NG ist.

Wenn die Prüfung "repeat" ist und die [CUSTOM SETTING]-Taste gedrückt wird.

```
SIMULATION 66-36
MFPC-MDMC I/F CHECK . INPUT 1-8, AND PRESS START.
EXECUTING...(OK or NG)
```

**<Liste der Displaywerte>**

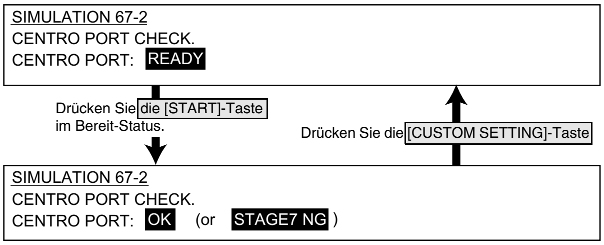
| | | |
|---|---|---|
| 1 | MFPC <- MDMC | Datenleitung nur ein Mal |
| 2 | MFPC -> MDMC | Datenleitung nur ein Mal |
| 3 | MFPC <- MDMC | Datenleitung-Wiederholung |
| 4 | MFPC -> MDMC | Datenleitung-Wiederholung |
| 5 | MFPC <- MDMC | Befehlszeile nur ein Mal |
| 6 | MFPC -> MDMC | Befehlszeile nur ein Mal |
| 7 | MFPC <- MDMC | Befehlszeilen-Wiederholung |
| 8 | MFPC -> MDMC | Befehlszeilen-Wiederholung |

## Hauptcode 67

### 67-2

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Prüfung des Parallel-I/F-Betriebs des Druckers.<br>(Dieses Testprogramm wird nur während der Herstellung und nicht nach dem Verkauf ausgeführt.<br>Es ist dafür ein spezielles Werkzeug erforderlich.) |
| Bereich | Drucker |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Der Centro-Port wird geprüft.<br>1) Setzen Sie im Bereit-Status die Einstellvorrichtung in den Centro-Port ein und drücken Sie START.<br>2) Die Centro-Port-Prüfung wird gestartet.<br>3) Wenn alles in Ordnung ist, wird OK angezeigt. Wenn etwas nicht in Ordnung ist, werden die Stufennummer, bei der ein Fehler aufgetreten ist, und NG angezeigt. |

<Diese Simulation ist ausschließlich für die Produktion und für den Markt gesperrt.>



SIMULATION 67-2
CENTRO PORT CHECK.
CENTRO PORT: READY

SIMULATION 67-2
CENTRO PORT CHECK.
CENTRO PORT: OK (or STAGE7 NG )

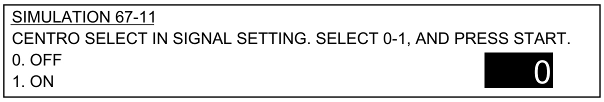
Drücken Sie die [START]-Taste im Bereit-Status.
Drücken Sie die [CUSTOM SETTING]-Taste

**<Displaymeldung>**

| | |
|---|---|
| WAITING | Warten |
| READY | Prüfungsstart OK |
| OK | Prüfung abgeschlossen (normal) |
| STAGE*NG | Prüfung beendet (Ein Fehler ist aufgetreten in Stufe*: 1-11) |

### 67-11

| | |
|---|---|
| Zweck | Einstellung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Aktivierung/Deaktivierung des Drucker-Parallel-I/F-Auswahlsignals. |
| Bereich | Drucker |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Das Auswahlsignal des Centro-Port wird eingestellt. |
| Drücken Sie für die Einstellung START. | |



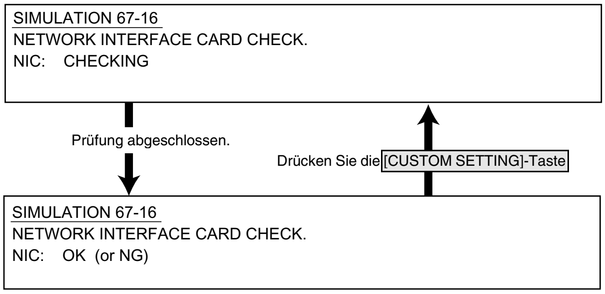
SIMULATION 67-11
CENTRO SELECT IN SIGNAL SETTING. SELECT 0-1, AND PRESS START.
0. OFF
1. ON
0

**<Einstellwerte>**

| | |
|---|---|
| 0 | ON |
| 1 | OFF (Anfangswert) |

### 67-16

| | |
|---|---|
| Zweck | Betriebstest/Prüfung |
| Funktion (Inhalt) | Für die Betriebsprüfung der Netzwerkkarte. |
| Bereich | Drucker |
| Punkt | Betrieb |
| Betrieb/Verfahren | Die Netzwerkkarte wird geprüft. |



SIMULATION 67-16
NETWORK INTERFACE CARD CHECK.
NIC: CHECKING

SIMULATION 67-16
NETWORK INTERFACE CARD CHECK.
NIC: OK (or NG)

**<Displaymeldung>**

| | |
|---|---|
| CHECKING | Prüfung |
| OK | Prüfung abgeschlossen (normal) |
| NG | Prüfung beendet (nicht normal) |

# [11] FEHLERCODES

## 1. Betrieb bei Störungen beenden

### A. Störungen, bei denen das Gerät unter bestimmten Voraussetzungen arbeitet (einschließlich Multifunktion)

| Fehler | Erfassungsblockierung | Fehlercode | Betrieb-möglich-Modus | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Kopie einlesen (Unterbrechung usw.) | FAX senden | E-Mail senden | FAX ausdrucken | Ausdruck | Ausdruck des Verzeichnisses |
| (SPF-Fehler) | SCANNER | U5 | △1 | △1 | △1 | ○ | ○ | ○ |
| Fehler im Scanner-Bereich (Spiegelmotor, Linse, Kopierlampe) | SCANNER | L1, L3, U2 (80, 81) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| (AE-Fehler) | - | L9 | △2 | △2 | △2 | ○ | ○ | ○ |
| (ADU-Fehler) | PCU | U4 | △3 | ○ | ○ | △3 | △3 | △3 |
| FAX-Kartenfehler | Controller/ FAX | F6, F7 | ○ | × | ○ | × | ○ | ○ |
| FAX-Strom abgeschaltet | Controller | | ○ | × | ○ | × | ○ | ○ |
| Heftklammerfehler | PCU | F1 (10) | △4 | ○ | ○ | △4 | △4 | △4 |
| Fehler im Papiereinzugsfach | PCU | F3, U6 (Tisch) | △5 | ○ | ○ | △5 | △5 | △5 |
| (Betriebssteuerfehler) | PCU | | △6 | ○ | ○ | △6 | △6 | △6 |
| Fehler im PCU-Bereich (Motor, Fixierung usw.) | PCU | | × | ○ | ○ | × | × | × |
| Weiterbearbeitungsfehler | PCU | | △9 | ○ | ○ | △9 | △9 | △9 |
| Laserstörung | PCU | E7 (nur 02), L6 | × | ○ | ○ | × | × | × |
| HDD-Fehler | Controller | E7 (03) | × | × | × | × | × | × |
| CCD-Fehler (Schattierung usw.) | SCANNER | E7 (10, 11, 13) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| Scanner-Kommunikationsfehler | Controller | E7 (80) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| PCU-Kommunikationsfehler | Controller | E7 (90) | × | ○ | ○ | × | × | × |
| Drucker-Port-Fehler | Controller | F9 | ○ | ○ | △11 | ○ | △11 | ○ |
| Spannungsabfall bei der Sicherungsbatterie | Controller | U1 (01) | ○ | × | × | ○ | ○ | ○ |
| Speicher-Fehler (Erweiterungs-RAM nicht installiert usw.) | Controller | U2 (00, 11, 12) | × | × | × | × | × | × |
| Externe Kommunikation ungültig (RIC) | Controller | U7, PF | × | × | × | × | × | × |
| Bildspeicher-Fehler, Decodierfehler | Controller | E7 (01, 06) | × | × | × | × | × | × |

○ : Betrieb möglich    × : Betrieb nicht möglich    △ : Möglicher Betrieb je nach Bedingung

△1 : Betrieb im OC-Modus möglich
△2 : Betrieb im manuellen Modus möglich
△3 : Nur einfacher Modus
△4 : Betrieb möglich, außer Heftbetrieb
△5 : Betrieb möglich, außer des fehlerhaften Fachs
△6 : Betrieb möglich, wenn das Bild begrenzt werden kann
△8 : Vorlagen-/Verzeichnisausdruck nach dem Empfang möglich
△9 : Betrieb möglich, außer beim fehlerhaften Papierausgabebereich
△10 : Betrieb möglich, wenn nur der Speicher verwendet wird
△11 : Betrieb möglich, wenn der verwendete Port (NIC, Centro) in Ordnung ist

### B. Fehlermodusbearbeitung

| | |
|---|---|
| Möglicher Maschinenbetrieb je nach Bedingung | Bedienschritte, außer die im Fehlermodus, sind möglich (READY).<br>Im Modus, in dem Bedienschritte möglich sind, ist nur der Setup erlaubt, und eine Meldung zeigt an, dass Bedienschritte nicht ausgeführt werden können. (In diesem Fall NOT READY.)<br>**(Anzeige)**<br>Bei Auftreten eines Fehlers wird ein Dialog angezeigt. Im Modus, in dem Bedienschritte möglich sind, erscheint auch die OK-Taste. Im Modus, in dem Bedienschritte nicht ausgeführt werden können, wird die OK-Taste nicht angezeigt und das Verfahren zur Aufhebung wird angezeigt. |
| Maschinenbetrieb ist nicht möglich | Die Fehleranzeige wird immer angezeigt und alle Setup-Bedienschritte sind ungültig. |

### C. Schreiben in den Fehlerspeicher

Bei diesen Modellen ermöglicht die Simulation (Diagnose) das Einschreiben des aufgetretenen Fehlers in den Fehlerspeicher. Wenn die DIAG-Simulation wie oben beschrieben eingestellt ist, wird ihre Hysterese in den Fehlerspeicher eingeschrieben. DIAG (SIM 26-35)

0: Derselbe Fehler wird nicht gespeichert. (Voreinstellung)
1: Wenn ein Fehler auftritt, wird er ohne Ausnahme in den Fehlerspeicher eingeschrieben.

## 2. Fehlercodeverzeichnis

| Fehler-codes | | Inhalt | Bemerkung | Fehlerer-fassung |
|---|---|---|---|---|
| C1 | 00 | MC-Fehler | | PCU |
| E6 | 10 | CIS Fehler im Schattierungsbetrieb (Schwarzkorrektur) | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 11 | CIS Fehler im Schattierungsbetrieb (Weißkorrektur) | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 14 | CPT-ASIC: Kommunikationsfehler | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| E7 | 02 | Laserstörung | | PCU |
| | 03 | HDD-Fehler | HDD installiert | Controller |
| | 06 | Fehler im Decodierbetrieb | | Controller |
| | 10 | Fehler im Schattierungsbetrieb (Schwarzkorrektur) | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 11 | Fehler im Schattierungsbetrieb (Weißkorrektur) | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 14 | CCD-ASIC Kommunikationsfehler | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 50 | LSU-Anschlussfehler | | PCU |
| | 80 | SCANNER-Platine Kommunikationsfehler | Wenn der Scanner installiert ist | ICU |
| | 90 | PCU-Kommunikationsfehler | Wenn der Scanner installiert ist | ICU |
| F1 | 00 | Finisher-Kommunikationsfehler | Finisher installiert | PCU |
| | 08 | Finisher: Heftversatz-Motorstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 10 | Finisher: Heftgerät-Motorstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 11 | Finisher: Bündelausgabe-Motorstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 15 | Finisher: Hubmotorstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 19 | Finisher: Motorstörung, vordere Ausrichtung | Finisher installiert | PCU |
| | 20 | Finisher: Ausrichtungsmotorstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 80 | Finisher 24 V-Stromversorgungsstörung | Finisher installiert | PCU |
| | 87 | Finisher: Stapelrotations-Motorstörung | Finisher installiert | |
| F1 | 00 | Stapler-Kommunikationsfehler | Stapler installiert | PCU |
| | 02 | Stapler Hauptantriebsmotorstörung | Stapler installiert | PCU |
| | 12 | Störung in der Stapler-Öffnung | Stapler installiert | PCU |
| | 80 | Stapler 24 V-Stromversorgungsstörung | Stapler installiert | PCU |
| F1 | 03 | Konsolen-Finisher-Rüttlermotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 06 | Konsolen-Finisher-Schlittenmotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 10 | Konsolen-Finisher-Heftmotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 11 | Konsolen-Finisher-Bündelausgabe-Motorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 15 | Konsolen-Finisher-Hubmotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 19 | Konsolen-Finisher-Motorstörung, vordere Ausrichtung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 20 | Konsolen-Finisher-Ausrichtungsmotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 30 | Konsolen-Finisher-Kommunikationsstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 31 | Konsolen-Finisher-Falt-Sensorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 32 | Konsolen-Finisher-Locher-Kommunikationsfehler | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 33 | Konsolen-Finisher-Lochseitenregister-Motorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 34 | Konsolen-Finisher-Locher-Motorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 35 | Konsolen-Finisher-Lochseitenregister-Sensorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 36 | Konsolen-Finisher-Lochtakt-Sensorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 37 | Konsolen-Finisher-Sicherungs-RAM-Störung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 38 | Konsolen-Finisher-Lochersicherungs-RAM-Störung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| | 81 | Konsolen-Finisher-Transportmotorstörung | Konsolen-Finisher installiert | PCU |
| F2 | 00 | Tonerkonzentrations-Sensor offen | | PCU |
| | 02 | Tonerversorgungsstörung | | PCU |
| | 04 | Falsche Kartusche (Bestimmungsfehler, Lebensdauerzyklus-Fehler) | | PCU |
| | 05 | CRUM-Fehler | | PCU |
| | 39 | Betriebsthermistor-Ausfall | | PCU |
| F3 | 12 | Fach 1-Hubstörung | | PCU |
| | 22 | Fach 2-Hubstörung (Mehrzweckfach) | Mehrzweckfach | PCU |
| F6 | 00 | FAX-Kartenkommunikationsfehler | Wenn die Fax-Karte installiert ist | ICU |
| | 01 | Störung im FAX-Erweiterungs-Flash Rom | Wenn die Fax-Karte installiert ist | ICU |
| | 04 | FAX MODEM-Betriebsstörung | Wenn die Fax-Karte installiert ist | FAX |

| Fehlercodes | | Inhalt | Bemerkung | Fehlererfassung |
|---|---|---|---|---|
| F7 | 01 | FAX-Karte EEPROM-Lese-/Schreibfehler | Wenn die Fax-Karte installiert ist | FAX |
| H2 | 00 | Thermistor offen (HL1) | | PCU |
| | 01 | Thermistor offen (HL2) | | PCU |
| H3 | 00 | Heizrolle, Erfassung hoher Temperatur (HL1) | | PCU |
| | 01 | Heizrolle, Erfassung hoher Temperatur (HL2) | | PCU |
| H4 | 00 | Heizrolle, Erfassung niedriger Temperatur (HL1) | | PCU |
| | 01 | Heizrolle, Erfassung niedriger Temperatur (HL2) | | PCU |
| H5 | 01 | 5-malige kontinuierliche Stauerfassung vor Erreichen des POD1 | | PCU |
| L1 | 00 | Scanner-Einzugsfehler | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| L3 | 00 | Scanner-Rückkehrfehler | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| L4 | 01 | Hauptmotor-Blockierungserfassung | | PCU |
| | 02 | Trommelmotor-Blockierungserfassung | | PCU |
| L6 | 10 | Polygonmotor-Blockierungserfassung | | PCU |
| L8 | 01 | Kein volles Schwingsignal | | PCU |
| | 02 | Störung in der vollen Schwingsignalbreite | | PCU |
| U6 | 00 | Tisch/LCC-Kommunikationsfehler | Papiereinzugstisch installiert | PCU |
| | 01 | Tisch/LCC1CS-Hubstörung (Mehrzweckfach) | Papiereinzugstisch installiert | PCU |
| | 02 | Tisch2 CS-Hubstörung/LCC1-Hubstörung | Papiereinzugstisch installiert | PCU |
| | 03 | Tisch3 CS-Hubstörung/LCC2-Hubstörung | Papiereinzugstisch installiert | PCU |
| | 10 | Tisch/LCC-Transportmotorfehler | Papiereinzugstisch installiert | PCU |
| EE | EL | Fehler bei der automatischen. Entwicklungseinstellung (zu viel Toner) | Nur während der DIAG | PCU |
| | EU | Fehler bei der automatischen. Entwicklungseinstellung (zu wenig Toner) | Nur während der DIAG | PCU |
| F9 | 02 | Mittelport-Prüffehler | | Controller |
| | 03 | NIC Port-Prüffehler | | Controller |
| U1 | 01 | FAX-Batteriestörung | FAX-Platine installiert | Controller |
| | 02 | RTC-Lesestörung (wie FAX, auf ICU-Platine) | Wenn die Fax-Karte installiert ist | ICU |
| U2 | 00 | EEPROM-Lese-/Schreibfehler (Controller) | | Controller |
| | 11 | Zähler-Prüfsummenfehler (Controller EEPROM) | | Controller |
| | 12 | Einstellwert-Prüfsummenfehler (Controller EEPROM) | | Controller |
| | 80 | EEPROM-Lese-/Schreibfehler im Scanner-Bereich | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 81 | Speicher-Prüfsummenfehler im Scanner-Bereich | Wenn der Scanner installiert ist | SCANNER |
| | 90 | EEPROM-Lese-/Schreibfehler im PCU-Bereich | | PCU |
| | 91 | Speicher-Prüfsummenfehler im PCU-Bereich | | PCU |
| U7 | 00 | PC/MODEM-Kommunikationsfehler | | Controller |
| PF | -- | Empfang eines RIC-Kopiersperrbefehls | | Controller |
| CH | -- | Tür offen (CH ON) | | PCU |
| | 00 | Keine Entwicklerkartusche | | PCU |
| | 01 | Keine Tonerkartusche | | PCU |
| -- | -- | Auditor nicht bereit | | Controller |
| PC | -- | Personal-Zähler nicht installiert | | Controller |

## 3. Details über die Fehlercodes

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| C1 | 00 | Inhalt | MC-Fehler |
| | | Einzelheiten | Hauptcorona-Ausgangsstörung<br>(Ausgang offen)<br>Fehlersignal wird vom Hochspannungstransformator ausgegeben. |
| | | Ursache | Die Hauptcorona ist nicht ordnungsgemäß installiert.<br>Die Hauptcorona ist nicht ordnungsgemäß zusammengebaut.<br>Anschluss des Hochspannungstransformators ist nicht angeschlossen.<br>Hochspannungskabelbaum nicht angeschlossen oder unterbrochen. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Hauptcorona-Ausgang mit dem Diag-Betrieb oder DIAG.<br>Prüfen Sie, ob die Hauptcorona abgetrennt ist.<br>Tauschen Sie die HS-Einheit aus. |
| E6 | 10 | Inhalt | CIS Fehler im Schattierungsbetrieb (Schwarzkorrektur) |
| | | Einzelheiten | Der CIS-Schwarzabtastpegel ist nicht normal, wenn die Lampe ausgeschaltet ist. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Kabelbaums an die CIS-Einheit.<br>Störung in der CIS-Einheit<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Kabelbaum der CIS-Einheit.<br>Überprüfen Sie die CIS-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| E6 | 11 | Inhalt | CSI Fehler im Schattierungsbetrieb (Weißkorrektur) |
| | | Einzelheiten | Der Abtastpegel der CIS-Weißreferenzplatte ist nicht normal, wenn die Lampe eingeschaltet ist. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Kabelbaums an die CIS-Einheit.<br>Schmutz auf der Weißreferenzplatte.<br>Fehler im CIS-Leuchtbetrieb.<br>Installationsfehler CIS-Einheit.<br>Störung in der CIS-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Reinigen Sie die Weißreferenzplatte.<br>Prüfen Sie die CIS-Lichtmenge (SIM 5-3) und den Leuchtbetrieb.<br>Überprüfen Sie den Kabelbaum der CIS-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |
| | 14 | Inhalt | CPT-Kommunikationsfehler. |
| | | Einzelheiten | Kommunikationsfehler (Taktsynchron.) zwischen Scanner-Platine und CIS-ASIC. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Kabelbaums an die CIS-Einheit.<br>Störung in der CIS-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Kabelbaum der CIS-Einheit.<br>Prüfen Sie die CIS-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |
| E7 | 02 | Inhalt | Laserstörung |
| | | Einzelheiten | BD-Signal von der LSU bleibt auf OFF oder ON. |
| | | Ursache | Der Anschluss der LSU oder der Kabelbaum in der LSU ist abgetrennt oder unterbrochen.<br>Der Polygonmotor dreht sich nicht normal.<br>Der Laser-Ausgangspositionssensor in der LSU ist versetzt.<br>Es wird keine richtige Spannung an die Laser-Leitung angelegt.<br>Fehler liegt bei der Laser-Emissionsdiode.<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine.<br>Fehler liegt bei der Controller-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie, ob der LSU-Anschluss abgetrennt ist.<br>Prüfen Sie den LSU-Betrieb mit DIAG (SIM 61-1).<br>Überprüfen Sie, ob sich der Polygonmotor normal dreht.<br>Überprüfen Sie die Lichtemission der Laser-Emissionsdiode.<br>Tauschen Sie die LSU-Einheit aus.<br>Tauschen Sie die PCU-Platine aus.<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 03 | Inhalt | HDD-Fehler. |
| | | Einzelheiten | HDD-Betrieb arbeitet in einer mit einer Festplatte ausgestatteten Maschine nicht einwandfrei. |
| | | Ursache | Die HDD ist falsch an der Controller-Platine angeschlossen.<br>Die HDD arbeitet nicht einwandfrei in der Controller-Platine.<br>Fehler liegt bei der Controller-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie die Installation der HDD an die Controller-Platine.<br>Überprüfen Sie den Anschluss des HDD-Kabelbaums an die Controller-Platine.<br>Prüfen Sie den Lese-/Schreibbetrieb der HDD mit DIAG (SIM 62-2, -3).<br>Tauschen Sie die HDD aus.<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| E7 | 06 | Inhalt | Fehler im Decodierbetrieb |
| | | Einzelheiten | Ein Decodierfehler tritt während der Bilderzeugung auf. |
| | | Ursache | Datenfehler während des Eingangs von PCI zu PM.<br>PM-Störung.<br>Datenfehler während der Bildkomprimierung/-übertragung.<br>Fehler liegt bei der Controller-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie die Platineneinschiebung. (PCI Bus)<br>Überprüfen Sie die Installation der FAX-Platine, wenn während eines FAX-Auftrags ein Fehler auftritt.<br>Prüfen Sie in den anderen Situationen die Controller-Platine.<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 10 | Inhalt | Fehler im Schattierungsbetrieb (Schwarzkorrektur). |
| | | Einzelheiten | Der CCD-Schwarzabtastpegel ist nicht normal, wenn die Kopierlampe ausgeschaltet ist. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Flachkabels an die CCD-Einheit.<br>Störung in der CCD-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Anschluss des Flachkabels an die CCD-Einheit.<br>Prüfen Sie die CCD-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |
| | 11 | Inhalt | Fehler im Schattierungsbetrieb (Weißkorrektur). |
| | | Einzelheiten | Der Abtastpegel der CCD-Weißreferenzplatte ist nicht normal, wenn die Kopierlampe eingeschaltet ist. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Flachkabels an die CCD-Einheit.<br>Schmutz auf dem Spiegel, der Linse, der Weißreferenzplatte.<br>Kopierlampen-Leuchtbetrieb nicht normal.<br>Falsche Installation der CCD-Einheit.<br>Störung in der CCD-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Reinigen Sie den Spiegel, die Linse und die Weißreferenzplatte.<br>Überprüfen Sie die Kopierlampen-Lichtmenge (SIM 5-3) und den Leuchtbetrieb.<br>Prüfen Sie die CCD-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |
| | 14 | Inhalt | CCD-Kommunikationsfehler. |
| | | Einzelheiten | Kommunikationsfehler (Taktsynchon). zwischen Scanner-Platine und CCD-ASIC. |
| | | Ursache | Falsche Installation des Kabelbaums an die CCD-Einheit.<br>Störung in der CCD-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Scanner-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Kabelbaum der CCD-Einheit.<br>Prüfen Sie die CCD-Einheit.<br>Überprüfen Sie die Scanner-Platine. |
| | 50 | Inhalt | LSU-Anschlussfehler. |
| | | Einzelheiten | Es wurde eine LSU installiert, die nicht mit der Maschine kompatibel ist. |
| | | Ursache | Fehler liegt bei der PCU-Platine.<br>LSU-Fehler. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie die LSU-Platine. Überprüfen Sie die PCU-Platine.<br>Überprüfen Sie den Anschluss des Steckverbinders und den Kabelbaum zwischen PCU und LSU. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| E7 | 80 | Inhalt | Kommunikationsfehler (ICU-Erfassung) zwischen ICU und Scanner |
| | | Einzelheiten | Kommunikations-Setupfehler/ Bildeinstellungs-/Paritäts-/Protokollfehler |
| | | Ursache | Defekter Anschluss des Platinenanschlusses der Slave-Einheit.<br>Defekter Kabelbaum zwischen der Platine der Slave-Einheit und der Controller-Platine.<br>Steckerstift des Slave-Motherboard kaputt. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaum der Slave-Platine und der Controller-Platine.<br>Prüfen Sie die Erdung des Gerätes. |
| | 90 | Inhalt | PCU-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | Kommunikations-Setupfehler/ Bildeinstellungs-/Paritäts-/Protokollfehler |
| | | Ursache | Defekter Anschluss des Platinenanschlusses der Slave-Einheit.<br>Defekter Kabelbaum zwischen der Platine der Slave-Einheit und der Controller-Platine.<br>Steckerstift des Slave-Motherboard kaputt. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaum der Slave-Platine und der Controller-Platine.<br>Prüfen Sie die Erdung des Gerätes. |
| F1 | 00 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | Kommunikationskabel-Prüffehler nach Einschalten der Stromversorgung oder Verlassen des DIAG-Betriebs.<br>Kommunikationsfehler mit dem Finisher |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Abtrennung der Anschlüsse und des Kabelbaums zwischen Maschine und Finisher.<br>Fehler liegt bei der Finisher-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (PCU)<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie die Anschlüsse und den Kabelbaum in der Kommunikationsleitung.<br>Tauschen Sie die Finisher-Steuerplatine oder die PCU-Platine aus. |
| | 08 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Heftversatzmotorstörung |
| | | Einzelheiten | Heftklammermotorantriebsfehler |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Betrieb des Heftmotors mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 10 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Heftermotorstörung |
| | | Einzelheiten | Heftermotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 11 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Bündelausgabe-Motorstörung |
| | | Einzelheiten | Bündelausgabe-Motorbetrieb nicht normal |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| F1 | 15 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Hubmotorstörung |
| | | Einzelheiten | Hubmotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | 19 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Motorstörung, vordere Ausrichtung |
| | | Einzelheiten | Motorbetriebsstörung, vordere Ausrichtung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 20 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Motorstörung, hintere Ausrichtung |
| | | Einzelheiten | Motorbetriebsstörung, hintere Ausrichtung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 80 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Stromversorgung nicht normal |
| | | Einzelheiten | 24 V-Spannung wird nicht an die Finisher-Platine angelegt. |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Anschluss und Kabelbaum abgetrennt.<br>Fehler liegt bei der Finisher-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Sensor mit DIAG (SIM 3-2). |
| | 87 | Inhalt | Finisher (AR-FN6)-Heftrotationsmotorstörung |
| | | Einzelheiten | Front-Stapelrotationsmotorstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| F1 | 00 | Inhalt | Stapler (AR-MS1)-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | Kommunikationskabel-Prüffehler nach Einschalten der Stromversorgung oder Verlassen des DIAG-Betriebs.<br>Kommunikationsfehler mit Stapler. |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Abtrennung der Anschlusses und des Kabelbaums zwischen der Maschine und Stapler.<br>Fehler liegt bei der Stapler-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (PCU)<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie den Kabelbaum und den Anschluss in der Kommunikationsleitung.<br>Tauschen Sie die Stapler-Platine oder PCU-Platine aus. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| F1 | 02 | Inhalt | Stapler-(AR-MS1)-Transportmotorstörung |
| | | Einzelheit | Transportmotorfehler |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Stapler-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Transportmotorbetrieb mit DIAG (SIM 3-21). |
| | 12 | Inhalt | Stapler (AR-MS1)-Störung an der Öffnung |
| | | Einzelheit | Öffnungsbetrieb nicht normal |
| | | Ursache | Öffnung verriegelt<br>Fehler liegt bei der Stapler-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Transportöffungsbetrieb mit DIAG (SIM 3-21). |
| | 80 | Inhalt | Stapler (AR-MS1)-Stromversorgung nicht normal |
| | | Einzelheit | 24 V werden nicht an die Stapler-Platine angelegt. |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Anschluss und Kabelbaum abgetrennt.<br>Fehler liegt bei der Stapler-Steuerplatine<br>Störung an der Stromversorgungseinheit (AR-DC1) |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Sensorbetrieb mit DIAG (SIM 3-20). |
| F1 | 03 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Rüttlermotorstörung |
| | | Einzelheit | Rüttlermotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 06 | Inhalt | Konsolen-Finisher-(AR-FN7)-Schlittenmotorstörung |
| | | Einzelheit | Schlittenmotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 10 | Inhalt | Konsolen-Finisher-(AR-FN7)-Heftgerät-Motorstörung |
| | | Einzelheit | Heftermotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 11 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Bündelausgabe-Motorstörung |
| | | Einzelheit | Bündelausgabe-Motorbetrieb nicht normal |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| F1 | 15 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Hubmotorstörung |
| | | Einzelheit | Hubmotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 19 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Motorstörung, vordere Ausrichtung |
| | | Einzelheit | Motorstörung, vordere Ausrichtung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 20 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Motorstörung, hintere Ausrichtung |
| | | Einzelheit | Motorbetriebsstörung, hintere Ausrichtung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 30 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | Kommunikationskabel-Prüffehler nach Einschalten der Stromversorgung oder Verlassen des DIAG-Betriebs.<br>Kommunikationsfehler mit dem Konsolen-Finisher |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Abtrennung des Anschlusses und des Kabelbaums zwischen Maschine und Konsolen-Finisher.<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (PCU)<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie die Anschlüsse und den Kabelbaum in der Kommunikationsleitung.<br>Tauschen Sie die Konsolen-Finisher-Steuerplatine oder die PCU-Platine aus. |
| | 31 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-Faltsensorstörung |
| | | Einzelheit | Sensoreingangswert nicht normal |
| | | Ursache | Sensor kaputt<br>Kabelbaum kaputt<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Sensorbetrieb mit DIAG (SIM 3-2). |
| | 32 | Inhalt | Kommunikationsfehler zwischen Konsolen-Finisher (AR-FN7) und Locher-Einheit (AR-PN1). |
| | | Einzelheit | Kommunikationsfehler zwischen Konsolen-Finisher und Locher-Einheit. |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Abtrennung des Anschlusses und des Kabelbaums zwischen Konsolen-Finisher und Locher-Einheit.<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (PCU)<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie die Anschlüsse und den Kabelbaum in der Kommunikationsleitung.<br>Tauschen Sie die Konsolen-Finisher-Steuerplatine aus. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| F1 | 33 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Locher (AR-PN1)-Seitenregistrierungs-Motorstörung |
| | | Einzelheit | Locher-Seitenregistrierungs-Motorbetrieb nicht normal |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 34 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Locher (AR-PN1)-Motorstörung |
| | | Einzelheit | Lochermotor-Betriebsstörung |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |
| | 35 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Locher (AR-PN1)-Seitenregistrierungs-Sensorstörung |
| | | Einzelheit | Sensoreingangswert nicht normal |
| | | Ursache | Sensor kaputt<br>Kabelbaum abgetrennt<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Sensorbetrieb mit DIAG (SIM 3-2). |
| | 36 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Locher (AR-PN1)-Taktsensorstörung |
| | | Einzelheit | Sensoreingangswert nicht normal |
| | | Ursache | Sensor kaputt<br>Kabelbaum abgetrennt<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Sensorbetrieb mit DIAG (SIM 3-2). |
| | 37 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Sicherungs-RAM-Störung |
| | | Einzelheit | Inhalte des Sicherungs-RAM sind gestört. |
| | | Ursache | Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Tauschen Sie die Konsolen-Finisher-Steuerplatine aus. |
| | 38 | Inhalt | Konsolen-Finisher (AR-FN7)-<br>Locher (AR-PN1)-Sicherungs-RAM-Störung |
| | | Einzelheit | Die Inhalte des Sicherungs-RAM der Locher-Einheit sind gestört. |
| | | Ursache | Störung an der Locher-Steuerplatine<br>Fehlfunktion durch Störquellen |
| | | Prüfung und Abhilfe | Tauschen Sie die Locher-Steuerplatine aus. |
| | 81 | Inhalt | Konsolen-Finisher-Transportmotorstörung |
| | | Einzelheit | Transportmotorfehler |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Konsolen-Finisher-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Motorbetrieb mit DIAG (SIM 3-3). |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| F2 | 00 | Inhalt | Toner-Steuersensorstörung |
| | | Einzelheit | Toner-Kontrollsensorausgang offen |
| | | Ursache | Störung im Anschlusskabelbaum<br>Anschluss abgetrennt |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Anschluss des Toner-Kontrollsensors.<br>Überprüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaum zur Hauptplatine.<br>Prüfen Sie, ob der Kabelbaum abgetrennt ist. |
| | 02 | Inhalt | Tonerversorgungsstörung |
| | | Einzelheit | Tonersteuersensor-Ausgangswert zeigt zu früh an, dass kein Toner vorhanden ist. |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Anschlusskabelbaum<br>Toner-Steuersensorfehler<br>Das Siegel der Tonerkartusche wurde nicht entfernt |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Anschluss des Steckverbinders im Tonermotor-Bereich.<br>Überprüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaum zur Hauptplatine.<br>Prüfen Sie, ob der Kabelbaum abgetrennt ist.<br>Toner-Steuersensor-Ausgabeprüfung mit DIAG (SIM 25-1)<br>Entfernen Sie das Siegel der Tonerkartusche. |
| | 04 | Inhalt | Falsche Kartusche (Lebensdauer-Zyklusfehler, usw.) |
| | | Einzelheit | Es wurde eine falsche Betriebscartridge eingesetzt. |
| | | Ursache | IC Chip-Fehler<br>Falsche Kartusche |
| | | Prüfung und Abhilfe | Setzen Sie die richtige Kartusche ein. |
| | 05 | Inhalt | CRUM-Fehler |
| | | Einzelheit | Keine Kommunikation mit dem IC Chip. |
| | | Ursache | IC Chip-Fehler<br>Falsche Kartusche |
| | | Prüfung und Abhilfe | Setzen Sie die richtige Kartusche ein. |
| | 39 | Inhalt | Betriebsthermistorstörung |
| | | Einzelheit | Betriebsthermistor ist offen. |
| | | Ursache | Betriebsthermistorstörung<br>Betriebsthermistor-Kabelbaum abgetrennt<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Anschluss des Kabelbaums und des Betriebsthermistor-Steckverbinders.<br>Überprüfen Sie die PCU-Platine. |
| F3 | 12 | Inhalt | Maschine Fach Nr. 1-Hubfehler |
| | | Einzelheiten | PED wird nicht innerhalb der festgelegten Zeitspanne aktiviert.<br>LUD wird nicht innerhalb der festgelegten Zeitspanne aktiviert. |
| | | Ursache | PED/LUD-Fehler<br>Fach Nr. 1-Hubfehler<br>Überprüfen Sie den Anschluss des Kabelbaums zwischen PCVU-Platine, Hubeinheit und Papiereinzugseinheit. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie PED, LUD und deren Kabelbäume und Anschlüsse.<br>Prüfen Sie die Hubeinheit. |
| | 22 | Inhalt | Mehrzweckfach-Hubfehler |
| | | Einzelheiten | MCPED wird nicht innerhalb der festgelegten Zeitspanne aktiviert.<br>MCLUD wird nicht innerhalb der festgelegten Zeitspanne aktiviert. |
| | | Ursache | MCPED/MCLUD-Fehler<br>Mehrzweckfach-Hubmotorstörung<br>Kabelbaum der PCU-Platine, der Hubeinheit und der Papiereinzugseinheit abgetrennt. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie MCPED, MCLUD und deren Kabelbäume und Anschlüsse.<br>Prüfen Sie die Hubeinheit. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| F6 | 00 | Inhalt | Kommunikationsfehler (ICU-Erfassung) zwischen ICU und FAX |
| | | Einzelheiten | Kommunikations-Setupfehler/<br>Bildeinstellungs-/Paritäts-/Protokollfehler |
| | | Ursache | Slave-Platinenanschluss abgetrennt<br>Kabelbaumstörung zwischen Slave-Platine und ICU-Platine.<br>Steckerstift des Slave-Motherboard kaputt.<br>Slave ROM-Störung/Kein ROM/Umgekehrter Einsatz des ROM/ROM-Stifts |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Kabelbaum zwischen Slave-Platine und ICU-Platine.<br>Prüfen Sie die Erdung des Gerätes.<br>Überprüfen Sie den ROM der Slave-Platine. |
| | 01 | Inhalt | Flash-Speicherfehler der FAX-Erweiterung (ICU-Erfassung) |
| | | Einzelheiten | Es ist ein Erweiterungs-Flash-Speicher mit SRAM-Sicherungsdaten installiert. |
| | | Ursache | SRAM-Sicherungsdaten werden im Erweiterungs-Flash-Speicher erfasst.<br>Es ist ein Erweiterungs-Flash-Speicher installiert, in dem SRAM-Daten mit SIM 66-19 gesichert werden. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Rufen Sie die Sicherungsdaten im SRAM mit SIM 66-20 wieder auf und löschen Sie den Erweiterungs-Flash-Speicher<br>mit SIM 66-10. Wenn Daten nicht mehr gebraucht werden, löschen Sie den Erweiterungs-Flash-Speicher mit SIM 66-10. |
| | 04 | Inhalt | FAX MODEM-Betriebsstörung |
| | | Einzelheiten | Betriebsstörung des FAX-Platinen-Modemchip |
| | | Ursache | Der Boot-Prüfstift der FAX-Platine wird kurzgeschlossen und es wird ein normaler Betrieb versucht.<br>Modemchip-Betriebsstörung in der FAX-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Schalten Sie die Stromversorgung ohne Kurzschließen des Boot-Prüfstifts der FAX-Platine wieder ein.<br>Tauschen Sie die FAX-Platine aus. |
| F7 | 01 | Inhalt | FAX-Karte-EEPROM-Lese-/Schreibfehler |
| | | Einzelheiten | EEPROM-Zugriffsfehler (Lesen/Schreiben) |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der FAX-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Tauschen Sie die FAX-Platine aus. |
| H2 | 00··· HL1 (RT H1)<br>01··· HL2 (RT H2) | Inhalt | Offener Thermistor<br>Fixiereinheit nicht installiert |
| | | Einzelheiten | Thermistor offen<br>(Eine Eingangsspannung von 2,92 V oder darüber wird erfasst.)<br>Fixiereinheit nicht installiert |
| | | Ursache | Thermistorstörung<br>Steuerplatinenfehler<br>Anschluss im Fixierbereich abgetrennt<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit<br>Fixiereinheit nicht installiert |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie die Kabelbäume und die Anschlüsse des Thermistors an der Steuerplatine.<br>Löschen Sie das Selbstdiagnose-Display mit DIAG (SIM 14). |
| H3 | 00··· HL1 (RT H1)<br>01··· HL2 (RT H2) | Inhalt | Störung bei hoher Temperatur im Fixierbereich |
| | | Einzelheit | Die Fixiertemperatur übersteigt 242°C.<br>(Eine Eingangsspannung von 0,27 V oder darüber wird erfasst.) |
| | | Ursache | Thermistorstörung<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine<br>Anschluss im Fixierbereich abgetrennt<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie die Heizlampe mit DIAG (SIM 5-2).<br>**Blinkbetrieb.**<br>Wenn die Heizlampe normal blinkt:<br>Prüfen Sie den Thermistor und den Kabelbaum.<br>Überprüfen Sie den Thermistoreingangsschaltkreis der Steuerplatine.<br>**Wenn die Heizlampe stetig leuchtet:**<br>Überprüfen Sie die Netzplatine und den Lampensteuerschaltkreis der Spannungsplatine.<br>Heben Sie die Störung mit DIAG (SIM 14) auf. |
| H4 | 00··· HL1 (RT H1)<br>01··· HL2 (RT H2) | Inhalt | Störung bei niedriger Temperatur im Fixierbereich |
| | | Einzelheiten | • Beim Aufwärmen oder nach dem Vorwärmen wird die eingestellte Temperatur nicht innerhalb der festgelegten Zeitspanne (normalerweise 3 Minuten) erreicht.<br>• Unter dem Bereit-Status.<br>(Eine Eingangsspannung von 1,21 V oder darunter wird 5 mal hintereinander erfasst.) |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Thermistor<br>Fehler liegt bei der Heizlampe<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine<br>Fehler liegt beim Thermostat<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit<br>Fehler liegt bei dem Verriegelungsschalter |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie die Heizlampe mit DIAG (SIM 5-2).<br>**Blinkbetrieb.**<br>Wenn die Heizlampe normal blinkt:<br>Prüfen Sie den Thermistor und den Kabelbaum.<br>Überprüfen Sie den Thermistoreingangsschaltkreis der Steuerplatine.<br>**Wenn die Heizlampe nicht leuchtet:**<br>Prüfen, ob die Heizlampe und der Thermistor angeschlossen ist.<br>Prüfen Sie die Verriegelungssperre.<br>Überprüfen Sie die Netzplatine und den Lampensteuerschaltkreis der Spannungsplatine.<br>Heben Sie die Störung mit DIAG (SIM 14) auf. |
| H5 | 01 | Inhalt | 5-malige kontinuierliche Stauerfassung vor Erreichen des POD1 |
| | | Einzelheit | 5-malige kontinuierliche Stauerfassung vor Erreichen des POD1 |
| | | Ursache | Ein Stau im Fixierbereich wurde nicht ordnungsgemäß behoben. (Gestautes Papier vorhanden.)<br>POD1-Sensorfehler oder Kabelbaum abgetrennt<br>Falsche Installation der Fixiereinheit |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob sich das den Stau verursachende Papier im Fixierbereich befindet. (Wicklung usw.)<br>Überprüfen Sie den POD1-Sensorkabelbaum und die Installation der Fixiereinheit.<br>Heben Sie die Störung mit DIAG (SIM 14) auf. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| L1 | 00 | Inhalt | Scanner-Einzugsfehler |
| | | Einzelheiten | Der Scanner-Einzug wird innerhalb der festgelegten Zeitspanne nicht abgeschlossen. |
| | | Ursache | Fehler liegt bei der Scanner-Einheit<br>Scanner-Draht abgetrennt |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Abtastbetrieb mit SIM 1-1. |
| L3 | 00 | Inhalt | Scanner-Rückkehrfehler |
| | | Details | Die Scanner-Rückkehr wird innerhalb der festgelegten Zeitspanne nicht abgeschlossen. |
| | | Ursache | Fehler liegt bei der Scanner-Einheit<br>Scanner-Draht abgetrennt |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Abtastbetrieb mit SIM 1-1. |
| L4 | 01 | Inhalt | Hauptmotor-Blockierungserfassung |
| | | Einzelheit | Das Motorblockierungssignal wird während der Hauptmotorrotation für 1,5 Sek. erkannt. |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Hauptmotor<br>Überprüfen Sie den Kabelbaumanschluss zwischen PCU-Platine und Hauptmotor.<br>Fehler liegt beim Steuerschaltkreis |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Hauptmotorbetrieb mit DIAG (SIM 25-1).<br>Überprüfen Sie den Kabelbaum und den Anschluss zwischen PCU-Platine und Hauptmotor. |
| | 02 | Inhalt | Trommelmotor-Blockierungserfassung |
| | | Einzelheit | Das Motorblockierungssignal wird während der Trommelmotorrotation für 1,5 Sek. erkannt. |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Trommelmotor<br>Falscher Kabelbaumanschluss zwischen PCU-Platine und Trommelmotor.<br>Fehler liegt beim Steuerschaltkreis |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Trommelmotorbetrieb mit DIAG (SIM 25-1).<br>Überprüfen Sie den Kabelbaum und den Anschluss zwischen PCU-Platine und Trommelmotor. |
| L6 | 10 | Inhalt | Polygonmotor-Blockierungserfassung |
| | | Einzelheiten | Es wird erkannt, dass das Polygonmotor-Blockierungssignal nicht ausgegeben wird. Nach dem Start des Polygonmotorbetriebs wird das Blockierungssignal alle 10 Sek. geprüft und es wird erkannt, dass sich der Polygonmotor nicht einwandfrei dreht. |
| | | Ursache | Der Anschluss der LSU oder der Kabelbaum in der LSU ist abgetrennt oder unterbrochen.<br>Fehler liegt beim Polygonmotor |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Polygonmotorbetrieb mit DIAG (SIM 61-1).<br>Prüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaumanschluss.<br>Tauschen Sie die LSU aus. |
| L8 | 01 | Inhalt | Kein volles Schwingsignal |
| | | Einzelheit | Volles Schwingsignal wird nicht erfasst. |
| | | Ursache | Der Anschluss der PCU-Platine oder der Stromversorgungskabelbaum ist abgetrennt oder unterbrochen.<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine.<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Anschluss des Kabelbaums und den Verbinder.<br>Tauschen Sie die PCU-Platine aus.<br>Tauschen Sie die Spannungseinheit aus. |
| L8 | 02 | Inhalt | Störung in der vollen Schwingsignalbreite |
| | | Einzelheit | Wird als Fehler in der vollen Schwingsignalfrequenz erkannt.<br>(Wenn der Erfassungzyklus als 69 Hz oder darüber oder 42,5 Hz oder darunter erfasst wird.) |
| | | Ursache | Der Kabelbaumanschluss der PCU-Platine und die Spannungsplatine sind abgetrennt.<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine.<br>Fehler liegt bei der Spannungseinheit |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie den Anschluss des Kabelbaums und den Verbinder.<br>Tauschen Sie die PCU-Platine aus.<br>Tauschen Sie die Spannungseinheit aus. |
| U6 | 00 | Inhalt | Tisch/LCC-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | Tisch/LCC-Kommunikationsfehler<br>Kommunikationskabel-Prüffehler nach Einschalten der Stromversorgung oder Verlassen des DIAG-Betriebs. |
| | | Ursache | Falscher Anschluss oder Anschluss und Kabelbaum abgetrennt.<br>Fehler liegt bei der Tisch-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (PCU)<br>Störquelle oder Interferenz |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie den Kabelbaumanschluss und den Anschluss in der Kommunikationsleitung. |
| | 01 | Inhalt | Tisch/LCC -Fach Nr. 1-Hubfehler |
| | | Einzelheit | Tisch/LCC -Fach Nr. 1-Hubfehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Sensor.<br>Fehler liegt bei der Tisch-Steuerplatine<br>Zahnrad kaputt<br>Fehler liegt beim Hubmotor |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie die Hubsensorerfassung mit DIAG (SIM 4-2).<br>Prüfen Sie den Hubmotorbetrieb mit DIAG (SIM 4-3). |
| | 02 | Inhalt | Tisch/Fach Nr. 2/LCC1-Hubfehler |
| | | Einzelheit | Tisch/Fach Nr. 2/LCC-Hubfehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Sensor.<br>Fehler liegt bei der Tisch-Steuerplatine<br>Zahnrad kaputt<br>Fehler liegt beim Hubmotor |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie die Hubsensorerfassung mit DIAG (SIM 4-2).<br>Prüfen Sie den Hubmotorbetrieb mit DIAG (SIM 4-3). |
| | 03 | Inhalt | Tisch/Fach Nr. 3/LCC2-Hubfehler |
| | | Einzelheit | Tisch/Fach Nr. 3-Hubfehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim Sensor.<br>Fehler liegt bei der Tisch-Steuerplatine<br>Zahnrad kaputt<br>Fehler liegt beim Hubmotor |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie die Hubsensorerfassung mit DIAG (SIM 4-2).<br>Prüfen Sie den Hubmotorbetrieb mit DIAG (SIM 4-3). |
| | 10 | Inhalt | Tisch/LCC-Transportmotorfehler |
| | | Einzelheit | Betriebsstörung beim Tisch/LCC-Transportmotor |
| | | Ursache | Motor blockiert<br>Motordrehzahl nicht normal<br>Überstrom am Motor<br>Fehler liegt bei der Tisch-Steuerplatine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Überprüfen Sie den Transportmotorbetrieb mit DIAG (SIM 4-3). |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| EE | EL | Inhalt | Fehler bei der automatischen Entwicklungseinstellung (zu viel Toner) |
| | | Einzelheit | Die Abtastdaten liegen bei 68 oder darunter, wenn die automatische Entwicklereinstellung ausgeführt wird. |
| | | Ursache | Tonerkonzentrations-Sensorfehler<br>Fehler liegt bei der Ladespannnung, Entwicklungsspannung<br>Ungenügende Tonerkonzentration<br>Fehler liegt bei der Entwicklungseinheit<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Führen Sie die automatische Entwicklereinstellung mit DIAG (SIM 25-2) aus. |
| | EU | Inhalt | Fehler bei der automatischen Entwicklungseinstellung (zu wenig Toner) |
| | | Einzelheit | Die Abtastdaten liegen bei 168 oder darüber, wenn die automatische Entwicklereinstellung ausgeführt wird. |
| | | Ursache | Ungenügende Tonerkonzentration<br>Fehler liegt bei der Ladespannnung, Entwicklungsspannung<br>Ungenügende Tonerkonzentration<br>Fehler liegt bei der Entwicklungseinheit<br>Fehler liegt bei der PCU-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Führen Sie die automatische Entwicklereinstellung mit DIAG (SIM 25-2) aus. |
| F9 | 02 | Inhalt | PRT Mittelport-Prüffehler |
| | | Einzelheit | Controller-Mittelport-Fehler |
| | | Ursache | Mittelport-Fehler<br>Fehler liegt bei der Controller-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 03 | Inhalt | NIC Port-Prüffehler |
| | | Einzelheit | NIC Port-Prüffehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim NIC-Port<br>Fehler liegt bei der NIC-Platine.<br>Fehler liegt bei der Controller-Platine. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Tauschen Sie die NIC-Platine aus.<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| U1 | 01 | Inhalt | FAX-Batteriestörung |
| | | Einzelheit | Sicherungs-SRAM-Batteriespannungsabfall |
| | | Ursache | Lebensdauer der Batterie<br>Fehler liegt im Batterieschaltkreis |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob die Batteriespannung bei etwa 2,5 V oder darüber liegt.<br>Prüfen Sie den Batterieschaltkreis. |
| | 02 | Inhalt | RTC-Lesestörung (wie FAX, auf ICU-Platine) |
| | | Einzelheiten | Der vom RTC auf der ICU-Platine abgelesene Wert ist [EE]h (nicht normal). |
| | | Ursache | Fehler liegt im RTC-Schaltkreis<br>Batteriespannungsabfall<br>Fehler liegt im Batterieschaltkreis |
| | | Prüfung und Abhilfe | Stellen Sie die Zeit erneut mit den Tasten ein und prüfen Sie, ob die Zeit korrekt weiterläuft.<br>Prüfen Sie den RTC-Schaltkreis.<br>Prüfen Sie, ob die Batteriespannung bei etwa 2,5 V oder darüber liegt.<br>Prüfen Sie den Batterieschaltkreis. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| U2 | 00 | Inhalt | EEPROM-Lese-/Schreibfehler (Controller) |
| | | Einzelheit | EEPROM-Schreibfehler |
| | | Ursache | EEPROM-Fehler<br>EEPROM nicht initialisiert.<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der Controller-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte mit der DIAG-Simulation.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit DIAG (SIM 16).<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 11 | Inhalt | Zähler-Prüfsummenfehler (Controller) |
| | | Einzelheit | Prüfsummenfehler im Zählerdaten-Bereich |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>Fehler im Steuerschaltkreis aufgrund einer Störquelle<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der Controller-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte mit der DIAG-Simulation.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit DIAG (SIM 16).<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 12 | Inhalt | Einstellwert-Prüfsummenfehler (Controller) |
| | | Einzelheit | Prüfsummenfehler des Einstelldatenbereichs |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>Fehler im Steuerschaltkreis aufgrund einer Störquelle<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der Controller-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte mit der DIAG-Simulation.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit DIAG (SIM 16).<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 80 | Inhalt | EEPROM-Lese-/Schreibfehler (Scanner) |
| | | Einzelheiten | Scanner EEPROM-Lese-/Schreibfehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM.<br>Steuerschaltkreisstörung aufgrund von Störquellen<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der Scanner-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte zusammen mit den Simulationen, damit die Daten löschgeschützt sind.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit SIM 16.<br>Tauschen Sie die Scanner-Platine aus. |
| | 81 | Inhalt | Speicher-Prüfsummenfehler (Scanner) |
| | | Einzelheiten | Speicher-Prüfsummenfehler, Scanner |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>Steuerschaltkreis aufgrund von Störquellen eingefroren<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der Scanner-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte zusammen mit den Simulationen, damit die Daten löschgeschützt sind.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit SIM 16.<br>Tauschen Sie die Scanner-Platine aus. |

| HAUPT | SUB | | |
|---|---|---|---|
| U2 | 90 | Inhalt | EEPROM-Lese-/Schreibfehler (PCU) |
| | | Einzelheit | PCU EEPROM-Schreibfehler |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>EEPROM nicht initialisiert.<br>Steuerschaltkreisstörung aufgrund von Störquellen<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der PCU-Platine |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte mit der DIAG-Simulation.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit DIAG (SIM 16).<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| | 91 | Inhalt | Speicher-Prüfsummenfehler (PCU) |
| | | Einzelheit | Speicher-Prüfsummenfehler PCU |
| | | Ursache | Fehler liegt beim EEPROM<br>EEPROM nicht initialisiert.<br>Fehler liegt beim EEPROM-Zugriffsschaltkreis der PCU-Platine<br>Es ist ein EEPROM installiert, der nicht initialisiert ist. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Prüfen Sie, ob der EEPROM ordnungsgemäß eingesetzt ist.<br>Speichern Sie die Zähler-/Einstellwerte mit der DIAG-Simulation.<br>Löschen Sie die U2-Störung mit DIAG (SIM 16).<br>Tauschen Sie die Controller-Platine aus. |
| U7 | 00 | Inhalt | RIC-Kommunikationsfehler |
| | | Einzelheiten | RIC-Kommunikationsfehler<br>Kommunikationskabel-Prüffehler nach Einschalten der Stromversorgung oder Verlassen des DIAG-Betriebs. |
| | | Ursache | Anschluss und Kabelbaum abgetrennt<br>Fehler liegt bei der RTC-Steuerplatine<br>Fehler liegt bei der Steuerplatine (Controller)<br>Störquelle oder Interferenz |
| | | Prüfung und Abhilfe | Aufhebung durch Aus-/Einschalten der Stromversorgung.<br>Überprüfen Sie den Anschluss und den Kabelbaum in der Kommunikationsleitung. |
| PF | 00 | Inhalt | RIC-Kopiersperrsignal empfangen. |
| | | Einzelheit | Kopiersperrbefehl wird vom RIC (Host) empfangen. |
| | | Ursache | Beurteilt durch den Host. |
| | | Prüfung und Abhilfe | Informieren Sie den Host. |

## 4. Netzwerk-Kommunikationsfehler

- Fehlercode-Tabelle

| Fehlercode | Inhalt des Fehlers |
|---|---|
| CE-01 | Die Druck-Serverkarte (AR-NC5J) ist ausgefallen oder nicht installiert. |
| CE-02 | Der festgelegte Mail-Server oder FTP-Server wird nicht gefunden. |
| CE-03 | Kommunikation mit dem festgelegten Server wird während der Bildübertragung unterbrochen. |
| CE-04 | Die Account-Bezeichnung oder das Passwort für den FTP-Server ist ungültig. |
| CE-05 | Das Verzeichnis des FTP-Server ist ungültig. |
| CE-00 | Es wird ein anderer Kommunikationsfehler als der oben genannte erzeugt, wie z. B. abgezogenes NIC-Kabel. |

## 5. Oberer Betrieb gestört

### A. Störungen, bei denen das Gerät unter bestimmten Voraussetzungen in Betrieb genommen werden kann (einschließlich Multifunktionsbetrieb)

| Fehler | Erfassungs-blockierung | Fehler-code | Betrieb-möglich-Modus | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Kopie einlesen (Unterbrechung usw.) | FAX senden | E-Mail senden | FAX aus-drucken | Ausdruck | Ausdruck des Ver-zeichnisses |
| Fehler im Scanner-Bereich (Spiegelmotor, Linse, Kopierlampe) | SCANNER | L1, L3, U2 (80,81) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| FAX-Kartenfehler | Controller/ FAX | F6, F7 | ○ | × | ○ | × | ○ | ○ |
| FAX-Strom abgeschaltet | Controller | | ○ | × | ○ | × | ○ | ○ |
| Netzwerk-Fehler | Controller | CE | ○ | ○ | × | ○ | ○ | ○ |
| Heftklammerfehler | PCU | F1 (10) | △1 | ○ | ○ | △1 | △1 | △1 |
| Fehler im Papiereinzugsfach | PCU | F3, U6 (Tisch) | △2 | ○ | ○ | △2 | △2 | △2 |
| Fehler im PCU-Bereich (Motor, Fixierung usw.) | PCU | | × | ○ | ○ | × | × | × |
| Weiterbearbeitungsfehler | PCU | | △3 | ○ | ○ | △3 | △3 | △3 |
| Laserstörung | PCU | E7 (nur 02), L6 | × | ○ | ○ | × | × | × |
| HDD-Fehler | Controller | E7 (03) | × | × | × | × | × | × |
| CCD-Fehler (Schattierung usw.) | SCANNER | E7 (10, 11, 13) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| Scanner-Kommunikationsfehler | Controller | E7 (80) | × | × | × | ○ | ○ | ○ |
| PCU-Kommunikationsfehler | Controller | E7 (90) | × | ○ | ○ | × | × | × |
| Spannungsabfall bei der Sicherungsbatterie | Controller | U1 (01, 02) | ○ | × | × | ○ | ○ | ○ |

○ : Betrieb möglich     × : Betrieb nicht möglich     △ : Möglicher Betrieb je nach Bedingung

△1 : Betrieb möglich, außer Heftbetrieb
△2 : Betrieb möglich, außer des fehlerhaften Fachs
△3 : Betrieb möglich, außer beim fehlerhaften Papierausgabebereich

### B. Betrieb gesperrt

| Fehler | Erfassungs-blockierung | Fehler-code | Betrieb-möglich-Modus | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | Kopie einlesen (Unterbrechung usw.) | FAX senden | E-Mail senden | FAX aus-drucken | Ausdruck | Ausdruck des Ver-zeichnisses |
| Speicher-Fehler (Erweiterungs-RAM nicht installiert usw.) | Controller | U2 (00, 11, 12) | × | × | × | × | × | × |
| Externe Kommunikation ungültig (RIC) | Controller | U7, PF | × | × | × | × | × | × |
| Bildspeicher-Fehler, Decodierfehler | Controller | E7 (01, 06) | × | × | × | × | × | × |

× : Betrieb nicht möglich

## C. Betriebsart beim Senden/Empfangen von FAX-Mitteilungen

| Fehler | Fehlercode | Betrieb aktiviert-Modus | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | | Sendungs-reservierung | Ausdruck | Anruf ausführen | Anruf annehmen | Hinweis |
| Allgemeine PCU-Fehler | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Fehler im Papiereinzugsfach | F3, U6 | ○ | △1 | ○ | ○ | |
| Fehler im Papierausgabebereich | F1 | ○ | △3 | ○ | ○ | |
| Allgemeine Scanner-Fehler | | × | ○ | ○ | ○ | |
| FAX-Fehler | F6, F7 | × | × | × | × | |
| ICU-Fehler | E7 (01, 06, 80, 90) | × | × | × | × | |
| ICU-Speicherfehler | U2 (00, 11, 12) | × | × | × | × | |
| Externer RIC-Kommunikationsfehler, PF | U7 | × | × | × | × | |
| Spannungsabfall bei der Sicherungsbatterie | U1 | × | △2 | × Hinweis | × | Übertragung aktiviert |
| Tür geöffnet | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Kein Toner mehr vorhanden | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Keine Betriebskartusche usw. | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Kein vorhanden | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Papierstau | | ○ | × | ○ | ○ Hinweis | Verursacht möglicherweise einen vollen Speicher. |
| Dokumentenstau | | × | ○ | ○ | ○ | |
| Simulation | | × | × | × | × | |
| Tasteneingabe (Kommunikation deaktiviert) | | × | × | × | × | |

○ : Betrieb aktiviert

× : Betrieb deaktiviert

△1 : In einem anderen Fach als dem fehlerhaften möglich.
△2 : Gehen Sie in das FAX-Statusprüfmenü; der Ausdruck des Verzeichnisses ist erlaubt.
: Empfangenes Dokument wird ausgegeben.
△3 : Papierausgabe aus einem anderen Fach als dem fehlerhaften.

## D. Fehlermodusbearbeitung

| | |
|---|---|
| Möglicher Maschinenbetrieb je nach Bedingung | Bedienschritte, außer die im Fehlermodus, sind möglich (READY).<br>Im Modus, in dem Bedienschritte möglich sind, ist nur der Setup erlaubt, und eine Meldung zeigt an, dass Bedienschritte nicht ausgeführt werden können. (In diesem Fall NOT READY.)<br>**(Anzeige)**<br>Bei Auftreten eines Fehlers wird ein Dialog angezeigt. Im Modus, in dem Bedienschritte möglich sind, erscheint auch die OK-Taste. Im Modus, in dem Bedienschritte nicht ausgeführt werden können, wird die OK-Taste nicht angezeigt und das Verfahren zur Aufhebung erscheint. |
| Maschinenbetrieb ist nicht möglich | Die Fehleranzeige wird immer angezeigt und alle Setup-Bedienschritte sind ungültig. |

## E. Schreiben in den Fehlerspeicher

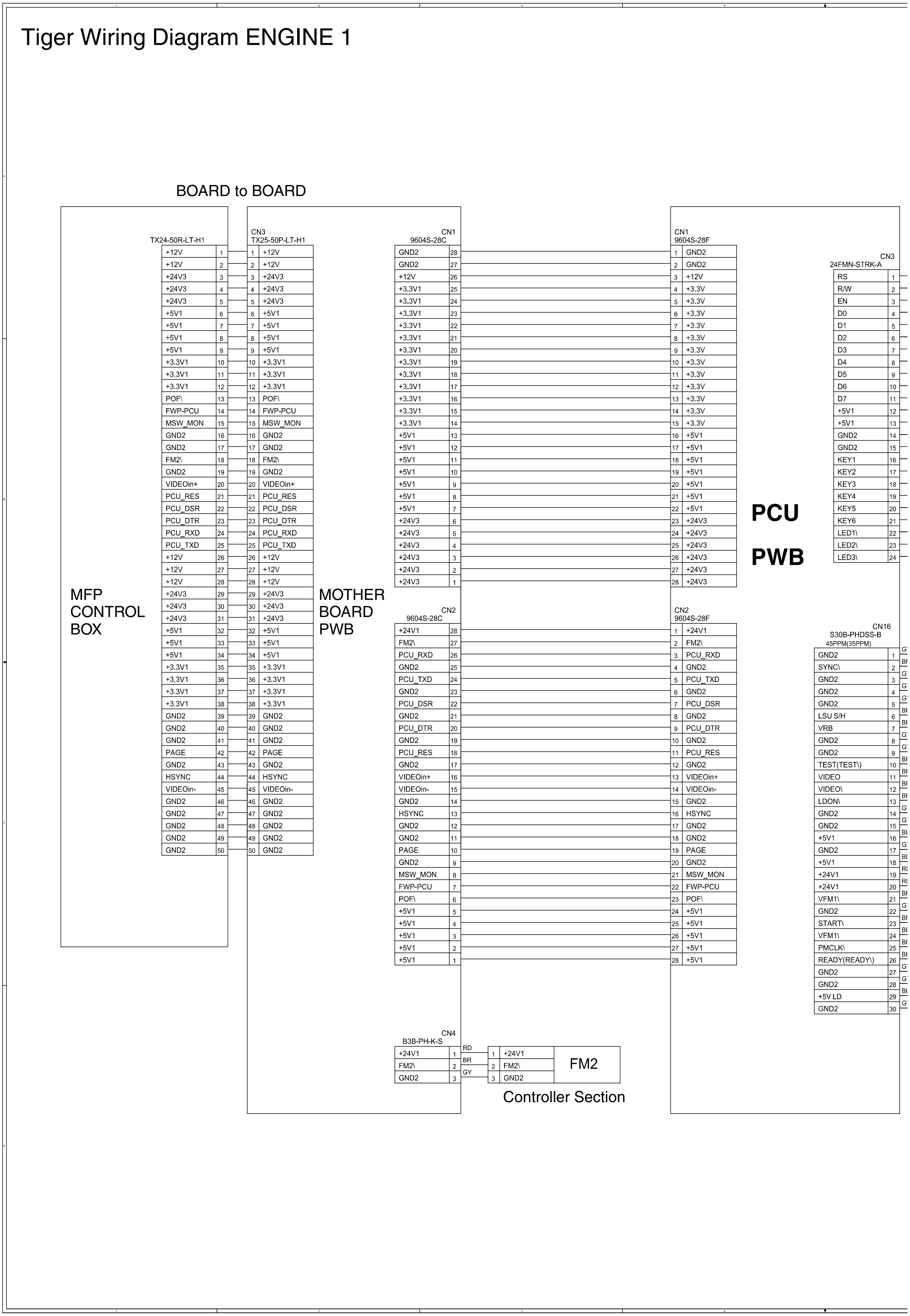
Bei diesen Modellen ermöglicht die Simulation (Diagnose) das Einschreiben des aufgetreten Fehlers in den Fehlerspeicher. Wenn die DIAG-Simulation wie oben beschrieben eingestellt ist, wird ihre Hysterese in den Fehlerspeicher eingeschrieben. DIAG (SIM 26-35)

0: Derselbe Fehler wird nicht gespeichert. (Grundeinstellung)
1: Wenn ein Fehler auftritt, wird er ohne Ausnahme in den Fehlerspeicher eingeschrieben.

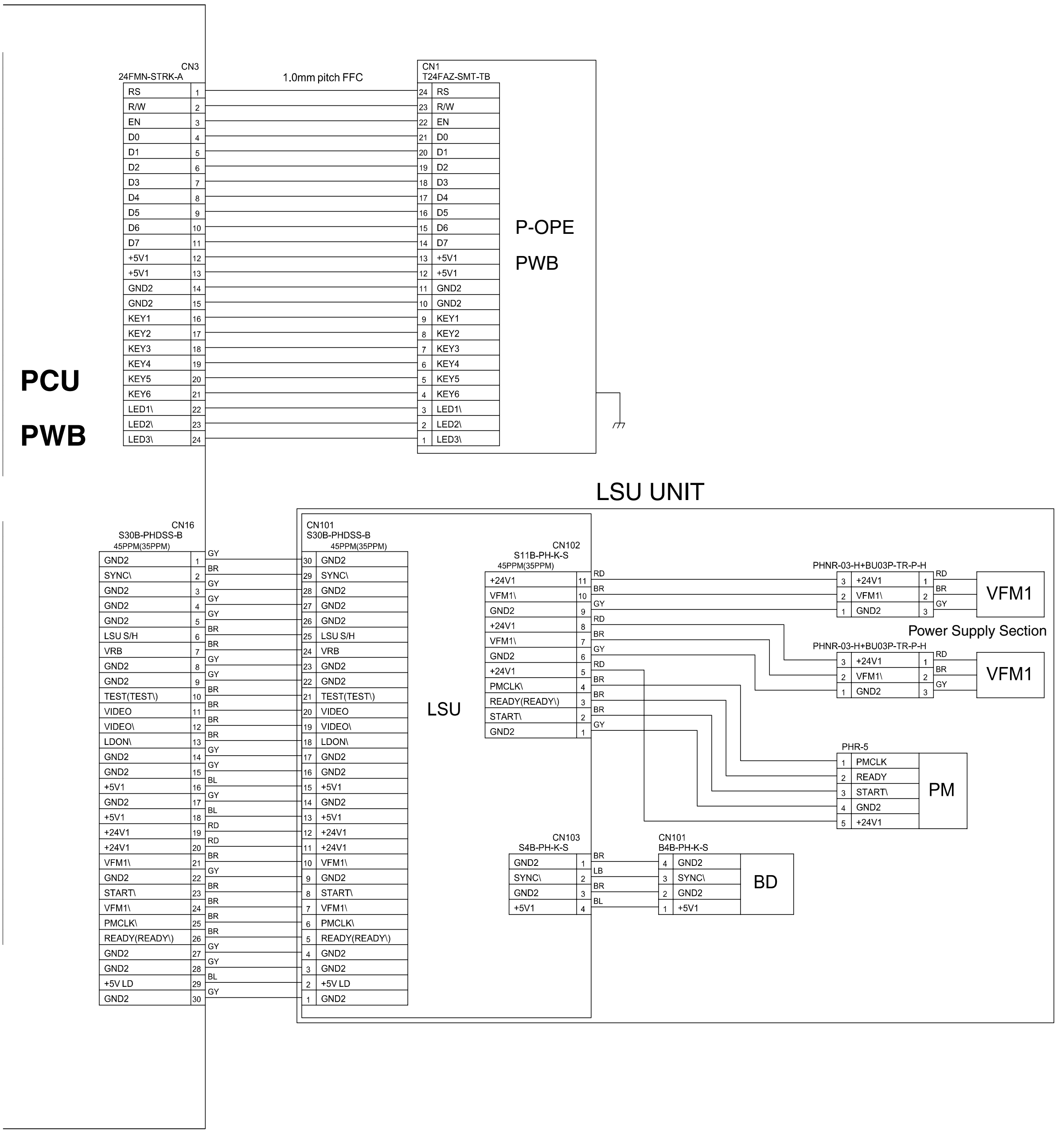
## NOTIZEN

# [12] ELECTRICAL SECTION

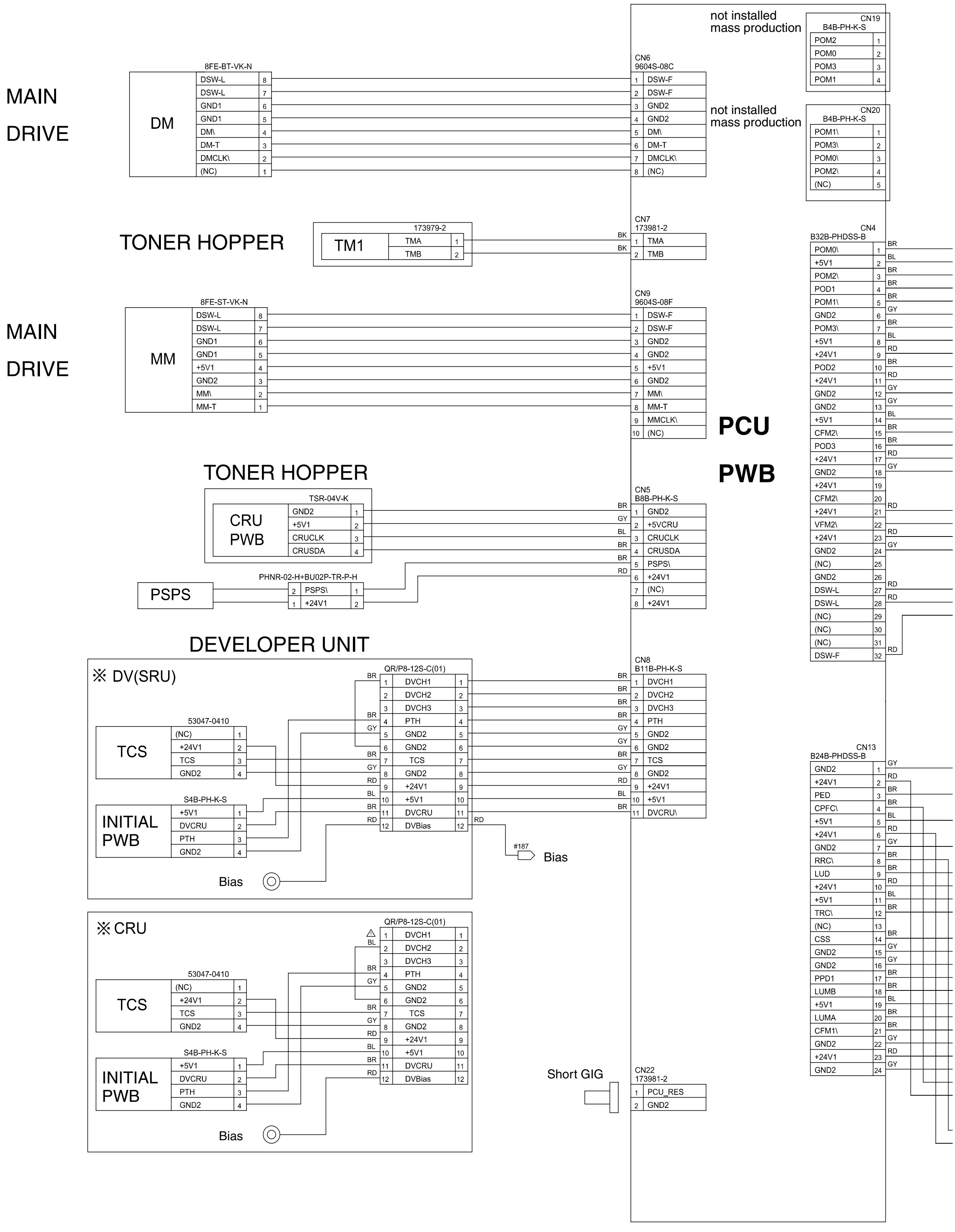
## 1. Wiring Diagram

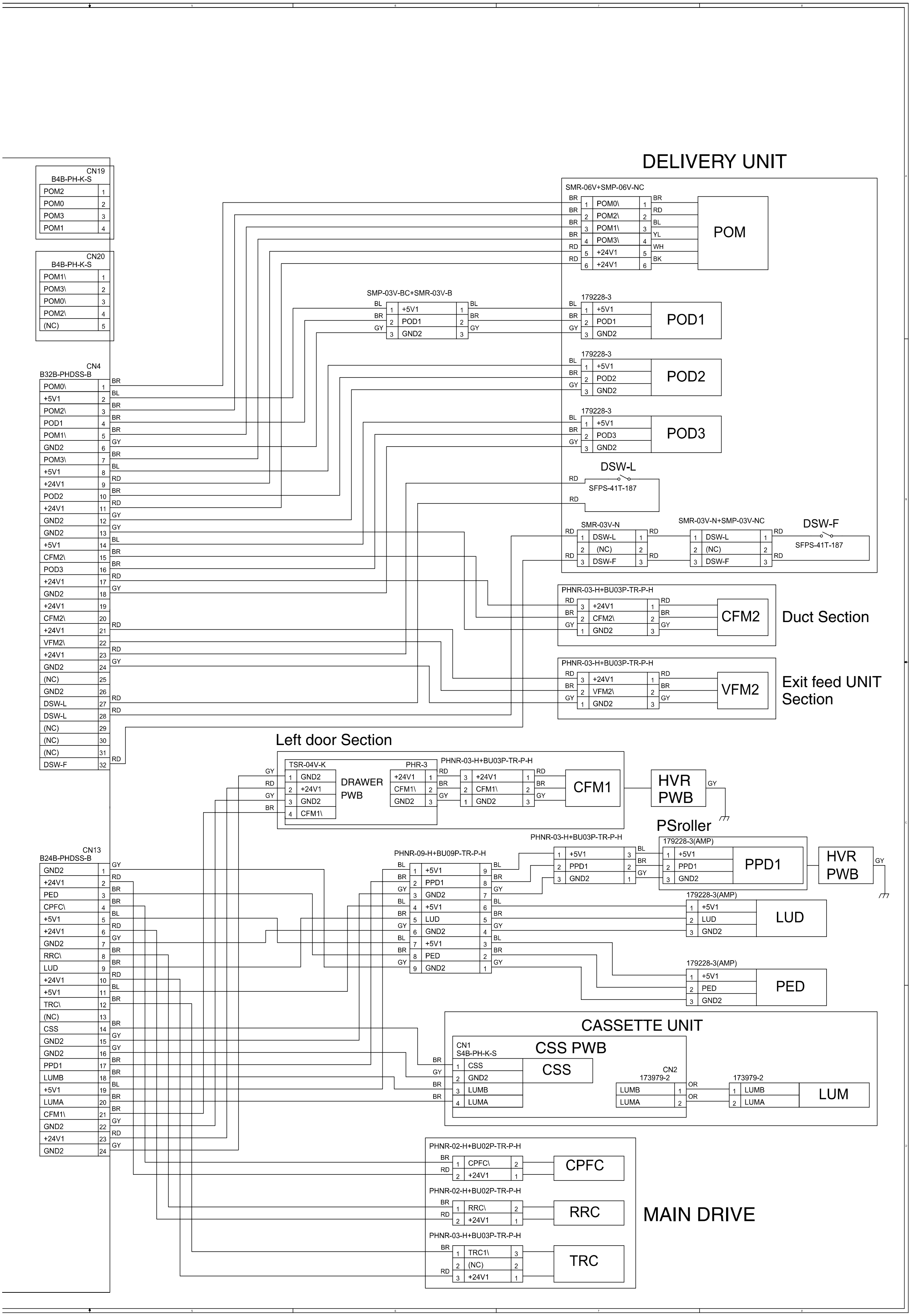


Tiger Wiring Diagram ENGINE 1
BOARD to BOARD
MFP CONTROL BOX
TX24-50R-LT-H1
+12V 1
+12V 2
+24V3 3
+24V3 4
+24V3 5
+5V1 6
+5V1 7
+5V1 8
+5V1 9
+3.3V1 10
+3.3V1 11
+3.3V1 12
POF\ 13
FWP-PCU 14
MSW_MON 15
GND2 16
GND2 17
FM2\ 18
GND2 19
VIDEOin+ 20
PCU_RES 21
PCU_DSR 22
PCU_DTR 23
PCU_RXD 24
PCU_TXD 25
+12V 26
+12V 27
+12V 28
+24V3 29
+24V3 30
+24V3 31
+5V1 32
+5V1 33
+5V1 34
+3.3V1 35
+3.3V1 36
+3.3V1 37
+3.3V1 38
GND2 39
GND2 40
GND2 41
PAGE 42
GND2 43
HSYNC 44
VIDEOin- 45
GND2 46
GND2 47
GND2 48
GND2 49
GND2 50
MOTHER BOARD PWB
CN3
TX25-50P-LT-H1
1 +12V
2 +12V
3 +24V3
4 +24V3
5 +24V3
6 +5V1
7 +5V1
8 +5V1
9 +5V1
10 +3.3V1
11 +3.3V1
12 +3.3V1
13 POF\
14 FWP-PCU
15 MSW_MON
16 GND2
17 GND2
18 FM2\
19 GND2
20 VIDEOin+
21 PCU_RES
22 PCU_DSR
23 PCU_DTR
24 PCU_RXD
25 PCU_TXD
26 +12V
27 +12V
28 +12V
29 +24V3
30 +24V3
31 +24V3
32 +5V1
33 +5V1
34 +5V1
35 +3.3V1
36 +3.3V1
37 +3.3V1
38 +3.3V1
39 GND2
40 GND2
41 GND2
42 PAGE
43 GND2
44 HSYNC
45 VIDEOin-
46 GND2
47 GND2
48 GND2
49 GND2
50 GND2
CN1
9604S-28C
GND2 28
GND2 27
+12V 26
+3.3V1 25
+3.3V1 24
+3.3V1 23
+3.3V1 22
+3.3V1 21
+3.3V1 20
+3.3V1 19
+3.3V1 18
+3.3V1 17
+3.3V1 16
+3.3V1 15
+3.3V1 14
+5V1 13
+5V1 12
+5V1 11
+5V1 10
+5V1 9
+5V1 8
+5V1 7
+24V3 6
+24V3 5
+24V3 4
+24V3 3
+24V3 2
+24V3 1
CN2
9604S-28C
+24V1 28
FM2\ 27
PCU_RXD 26
GND2 25
PCU_TXD 24
GND2 23
PCU_DSR 22
GND2 21
PCU_DTR 20
GND2 19
PCU_RES 18
GND2 17
VIDEOin+ 16
VIDEOin- 15
GND2 14
HSYNC 13
GND2 12
GND2 11
PAGE 10
GND2 9
MSW_MON 8
FWP-PCU 7
POF\ 6
+5V1 5
+5V1 4
+5V1 3
+5V1 2
+5V1 1
CN4
B3B-PH-K-S
+24V1 1
FM2\ 2
GND2 3
RD
BR
GY
1 +24V1
2 FM2\
3 GND2
FM2
Controller Section
PCU PWB
CN1
9604S-28F
1 GND2
2 GND2
3 +12V
4 +3.3V
5 +3.3V
6 +3.3V
7 +3.3V
8 +3.3V
9 +3.3V
10 +3.3V
11 +3.3V
12 +3.3V
13 +3.3V
14 +3.3V
15 +3.3V
16 +5V1
17 +5V1
18 +5V1
19 +5V1
20 +5V1
21 +5V1
22 +5V1
23 +24V3
24 +24V3
25 +24V3
26 +24V3
27 +24V3
28 +24V3
CN2
9604S-28F
1 +24V1
2 FM2\
3 PCU_RXD
4 GND2
5 PCU_TXD
6 GND2
7 PCU_DSR
8 GND2
9 PCU_DTR
10 GND2
11 PCU_RES
12 GND2
13 VIDEOin+
14 VIDEOin-
15 GND2
16 HSYNC
17 GND2
18 GND2
19 PAGE
20 GND2
21 MSW_MON
22 FWP-PCU
23 POF\
24 +5V1
25 +5V1
26 +5V1
27 +5V1
28 +5V1
CN3
24FMN-STRK-A
RS 1
R/W 2
EN 3
D0 4
D1 5
D2 6
D3 7
D4 8
D5 9
D6 10
D7 11
+5V1 12
+5V1 13
GND2 14
GND2 15
KEY1 16
KEY2 17
KEY3 18
KEY4 19
KEY5 20
KEY6 21
LED1\ 22
LED2\ 23
LED3\ 24
CN16
S30B-PHDSS-B
45PPM(35PPM)
GND2 1
SYNC\ 2
GND2 3
GND2 4
GND2 5
LSU S/H 6
VRB 7
GND2 8
GND2 9
TEST(TEST\) 10
VIDEO 11
VIDEO\ 12
LDON\ 13
GND2 14
GND2 15
+5V1 16
GND2 17
+5V1 18
+24V1 19
+24V1 20
VFM1\ 21
GND2 22
START\ 23
VFM1\ 24
PMCLK\ 25
READY(READY\) 26
GND2 27
GND2 28
+5V LD 29
GND2 30

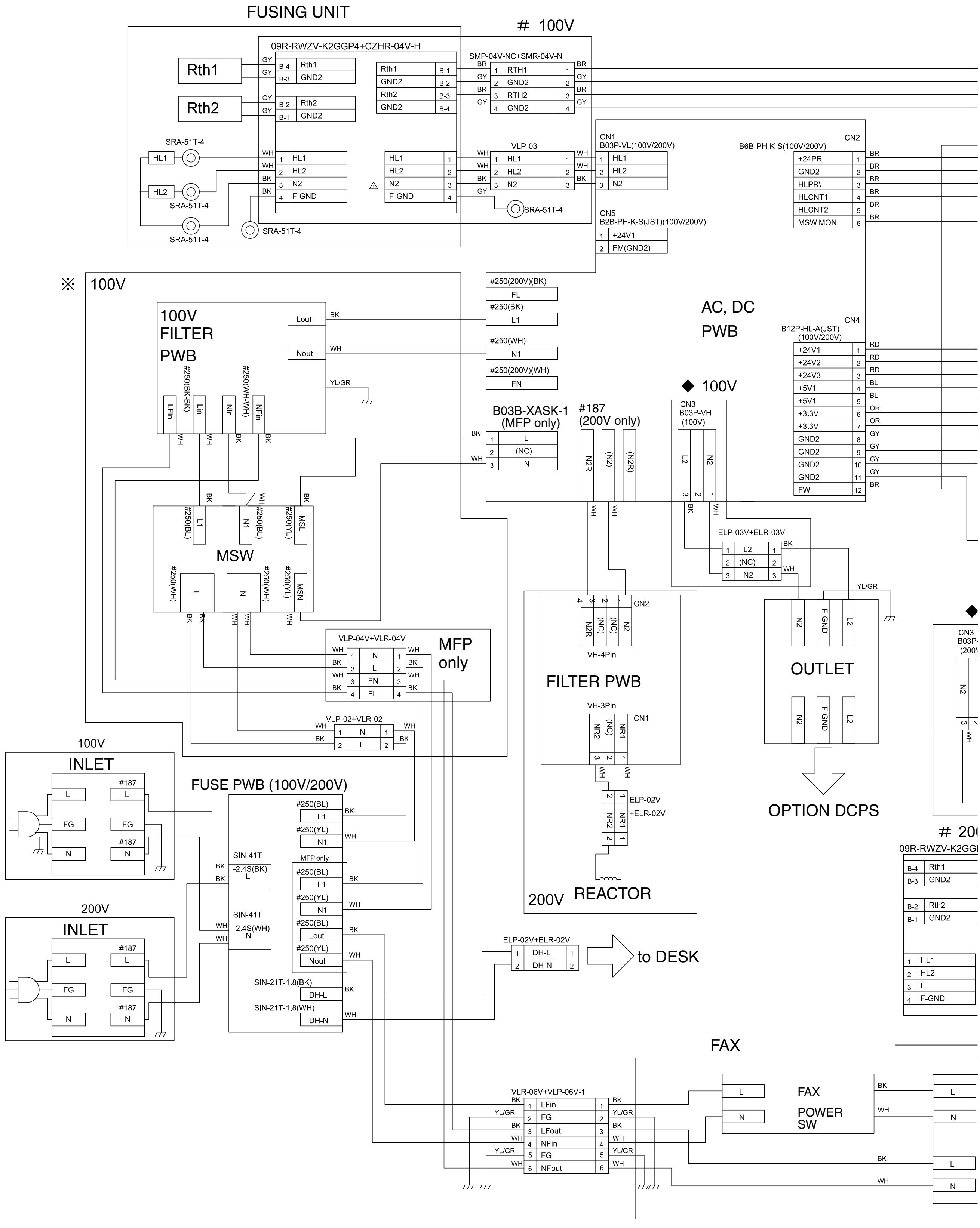

PCU
PWB
CN3
24FMN-STRK-A
1.0mm pitch FFC
CN1
T24FAZ-SMT-TB
RS 1 — 24 RS
R/W 2 — 23 R/W
EN 3 — 22 EN
D0 4 — 21 D0
D1 5 — 20 D1
D2 6 — 19 D2
D3 7 — 18 D3
D4 8 — 17 D4
D5 9 — 16 D5
D6 10 — 15 D6
D7 11 — 14 D7
+5V1 12 — 13 +5V1
+5V1 13 — 12 +5V1
GND2 14 — 11 GND2
GND2 15 — 10 GND2
KEY1 16 — 9 KEY1
KEY2 17 — 8 KEY2
KEY3 18 — 7 KEY3
KEY4 19 — 6 KEY4
KEY5 20 — 5 KEY5
KEY6 21 — 4 KEY6
LED1\ 22 — 3 LED1\
LED2\ 23 — 2 LED2\
LED3\ 24 — 1 LED3\
P-OPE
PWB
LSU UNIT
CN16
S30B-PHDSS-B
45PPM(35PPM)
CN101
S30B-PHDSS-B
45PPM(35PPM)
GND2 1 GY 30 GND2
SYNC\ 2 BR 29 SYNC\
GND2 3 GY 28 GND2
GND2 4 GY 27 GND2
GND2 5 GY 26 GND2
LSU S/H 6 BR 25 LSU S/H
VRB 7 BR 24 VRB
GND2 8 GY 23 GND2
GND2 9 GY 22 GND2
TEST(TEST\) 10 BR 21 TEST(TEST\)
VIDEO 11 BR 20 VIDEO
VIDEO\ 12 BR 19 VIDEO\
LDON\ 13 BR 18 LDON\
GND2 14 GY 17 GND2
GND2 15 GY 16 GND2
+5V1 16 BL 15 +5V1
GND2 17 GY 14 GND2
+5V1 18 BL 13 +5V1
+24V1 19 RD 12 +24V1
+24V1 20 RD 11 +24V1
VFM1\ 21 BR 10 VFM1\
GND2 22 GY 9 GND2
START\ 23 BR 8 START\
VFM1\ 24 BR 7 VFM1\
PMCLK\ 25 BR 6 PMCLK\
READY(READY\) 26 BR 5 READY(READY\)
GND2 27 GY 4 GND2
GND2 28 GY 3 GND2
+5V LD 29 BL 2 +5V LD
GND2 30 GY 1 GND2
LSU
CN102
S11B-PH-K-S
45PPM(35PPM)
+24V1 11 RD
VFM1\ 10 BR
GND2 9 GY
+24V1 8 RD
VFM1\ 7 BR
GND2 6 GY
+24V1 5 RD
PMCLK\ 4 BR
READY(READY\) 3 BR
START\ 2 BR
GND2 1 GY
PHNR-03-H+BU03P-TR-P-H
3 +24V1 1 RD
2 VFM1\ 2 BR
1 GND2 3 GY
VFM1
Power Supply Section
PHNR-03-H+BU03P-TR-P-H
3 +24V1 1 RD
2 VFM1\ 2 BR
1 GND2 3 GY
VFM1
PHR-5
1 PMCLK
2 READY
3 START\
4 GND2
5 +24V1
PM
CN103
S4B-PH-K-S
CN101
B4B-PH-K-S
GND2 1 BR 4 GND2
SYNC\ 2 LB 3 SYNC\
GND2 3 BR 2 GND2
+5V1 4 BL 1 +5V1
BD

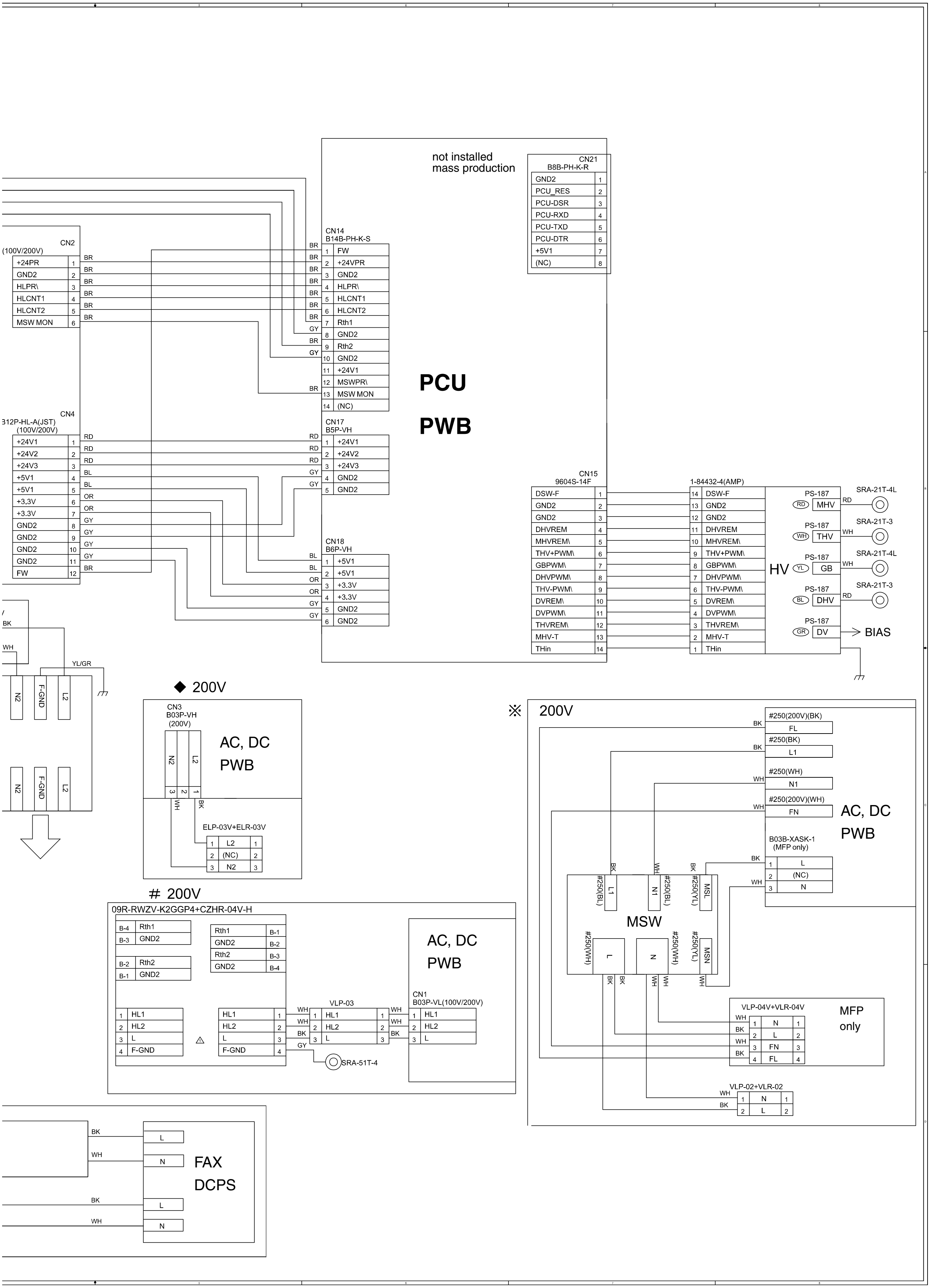
# Tiger Wiring Diagram ENGINE 2


MAIN DRIVE
DM
8FE-BT-VK-N
DSW-L 8
DSW-L 7
GND1 6
GND1 5
DM\ 4
DM-T 3
DMCLK\ 2
(NC) 1
CN6
9604S-08C
1 DSW-F
2 DSW-F
3 GND2
4 GND2
5 DM\
6 DM-T
7 DMCLK\
8 (NC)
not installed mass production
CN19
B4B-PH-K-S
POM2 1
POM0 2
POM3 3
POM1 4
not installed mass production
CN20
B4B-PH-K-S
POM1\ 1
POM3\ 2
POM0\ 3
POM2\ 4
(NC) 5
TONER HOPPER
TM1
173979-2
TMA 1
TMB 2
BK
BK
CN7
173981-2
1 TMA
2 TMB
MAIN DRIVE
MM
8FE-ST-VK-N
DSW-L 8
DSW-L 7
GND1 6
GND1 5
+5V1 4
GND2 3
MM\ 2
MM-T 1
CN9
9604S-08F
1 DSW-F
2 DSW-F
3 GND2
4 GND2
5 +5V1
6 GND2
7 MM\
8 MM-T
9 MMCLK\
10 (NC)
PCU
PWB
TONER HOPPER
CRU PWB
TSR-04V-K
GND2 1
+5V1 2
CRUCLK 3
CRUSDA 4
PSPS
PHNR-02-H+BU02P-TR-P-H
2 PSPS\ 1
1 +24V1 2
BR
GY
BL
BR
BR
RD
CN5
B8B-PH-K-S
1 GND2
2 +5VCRU
3 CRUCLK
4 CRUSDA
5 PSPS\
6 +24V1
7 (NC)
8 +24V1
DEVELOPER UNIT
※ DV(SRU)
TCS
53047-0410
(NC) 1
+24V1 2
TCS 3
GND2 4
INITIAL PWB
S4B-PH-K-S
+5V1 1
DVCRU 2
PTH 3
GND2 4
Bias
QR/P8-12S-C(01)
1 DVCH1 1
2 DVCH2 2
3 DVCH3 3
4 PTH 4
5 GND2 5
6 GND2 6
7 TCS 7
8 GND2 8
9 +24V1 9
10 +5V1 10
11 DVCRU 11
12 DVBias 12
BR
BR
GY
BR
GY
RD
BL
BR
RD
RD
#187
Bias
CN8
B11B-PH-K-S
1 DVCH1
2 DVCH2
3 DVCH3
4 PTH
5 GND2
6 GND2
7 TCS
8 GND2
9 +24V1
10 +5V1
11 DVCRU\
BR
BR
BR
BR
GY
GY
BR
GY
RD
BL
BR
※ CRU
TCS
53047-0410
(NC) 1
+24V1 2
TCS 3
GND2 4
INITIAL PWB
S4B-PH-K-S
+5V1 1
DVCRU 2
PTH 3
GND2 4
Bias
QR/P8-12S-C(01)
1 DVCH1 1
2 DVCH2 2
3 DVCH3 3
4 PTH 4
5 GND2 5
6 GND2 6
7 TCS 7
8 GND2 8
9 +24V1 9
10 +5V1 10
11 DVCRU 11
12 DVBias 12
BL
BR
GY
BR
GY
RD
BL
BR
RD
Short GIG
CN22
173981-2
1 PCU_RES
2 GND2
CN4
B32B-PHDSS-B
POM0\ 1
+5V1 2
POM2\ 3
POD1 4
POM1\ 5
GND2 6
POM3\ 7
+5V1 8
+24V1 9
POD2 10
+24V1 11
GND2 12
GND2 13
+5V1 14
CFM2\ 15
POD3 16
+24V1 17
GND2 18
+24V1 19
CFM2\ 20
+24V1 21
VFM2\ 22
+24V1 23
GND2 24
(NC) 25
GND2 26
DSW-L 27
DSW-L 28
(NC) 29
(NC) 30
(NC) 31
DSW-F 32
BR
BL
BR
BR
BR
GY
BR
BL
RD
BR
RD
GY
GY
BL
BR
BR
RD
GY
RD
RD
GY
RD
RD
RD
CN13
B24B-PHDSS-B
GND2 1
+24V1 2
PED 3
CPFC\ 4
+5V1 5
+24V1 6
GND2 7
RRC\ 8
LUD 9
+24V1 10
+5V1 11
TRC\ 12
(NC) 13
CSS 14
GND2 15
GND2 16
PPD1 17
LUMB 18
+5V1 19
LUMA 20
CFM1\ 21
GND2 22
+24V1 23
GND2 24
GY
RD
BR
BR
BL
RD
GY
BR
BR
RD
BL
BR
BR
GY
GY
BR
BR
BL
BR
BR
GY
RD
GY

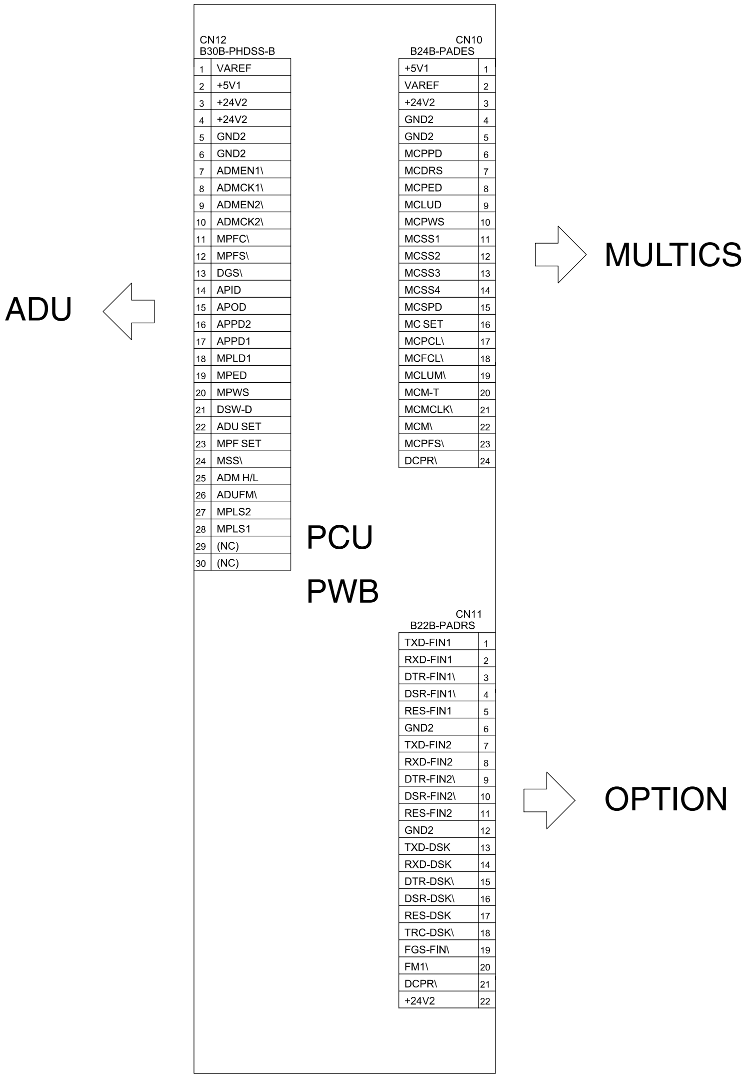

DELIVERY UNIT
CN19
B4B-PH-K-S
POM2 1
POM0 2
POM3 3
POM1 4
CN20
B4B-PH-K-S
POM1\ 1
POM3\ 2
POM0\ 3
POM2\ 4
(NC) 5
CN4
B32B-PHDSS-B
POM0\ 1
+5V1 2
POM2\ 3
POD1 4
POM1\ 5
GND2 6
POM3\ 7
+5V1 8
+24V1 9
POD2 10
+24V1 11
GND2 12
GND2 13
+5V1 14
CFM2\ 15
POD3 16
+24V1 17
GND2 18
+24V1 19
CFM2\ 20
+24V1 21
VFM2\ 22
+24V1 23
GND2 24
(NC) 25
GND2 26
DSW-L 27
DSW-L 28
(NC) 29
(NC) 30
(NC) 31
DSW-F 32
SMR-06V+SMP-06V-NC
POM0\
POM2\
POM1\
POM3\
+24V1
+24V1
POM
SMP-03V-BC+SMR-03V-B
+5V1
POD1
GND2
179228-3
POD1
POD2
POD3
DSW-L
SFPS-41T-187
SMR-03V-N
SMR-03V-N+SMP-03V-NC
DSW-F
(NC)
PHNR-03-H+BU03P-TR-P-H
CFM2
Duct Section
VFM2
Exit feed UNIT Section
Left door Section
TSR-04V-K
PHR-3
DRAWER PWB
CFM1\
CFM1
HVR PWB
PSroller
PHNR-09-H+BU09P-TR-P-H
PPD1
179228-3(AMP)
LUD
PED
CN13
B24B-PHDSS-B
GND2 1
+24V1 2
PED 3
CPFC\ 4
+5V1 5
+24V1 6
GND2 7
RRC\ 8
LUD 9
+24V1 10
+5V1 11
TRC\ 12
(NC) 13
CSS 14
GND2 15
GND2 16
PPD1 17
LUMB 18
+5V1 19
LUMA 20
CFM1\ 21
GND2 22
+24V1 23
GND2 24
CASSETTE UNIT
CN1
S4B-PH-K-S
CSS PWB
CSS
LUMB
LUMA
CN2
173979-2
LUM
PHNR-02-H+BU02P-TR-P-H
CPFC\
CPFC
RRC\
RRC
TRC1\
TRC
MAIN DRIVE
BR
BL
RD
GY
YL
WH
BK
OR

# Wiring Diagram ENGINE 3


FUSING UNIT
# 100V
09R-RWZV-K2GGP4+CZHR-04V-H
SMP-04V-NC+SMR-04V-N
Rth1
Rth2
GND2
HL1
HL2
N2
F-GND
SRA-51T-4
VLP-03
CN1
B03P-VL(100V/200V)
CN2
B6B-PH-K-S(100V/200V)
+24PR
HLPR\
HLCNT1
HLCNT2
MSW MON
CN5
B2B-PH-K-S(JST)(100V/200V)
+24V1
FM(GND2)
※ 100V
100V FILTER PWB
Lout
Nout
LFin
Lin
Nin
NFin
#250(BK-BK)
#250(WH-WH)
YL/GR
#250(200V)(BK)
FL
#250(BK)
L1
#250(WH)
N1
#250(200V)(WH)
FN
AC, DC PWB
CN4
B12P-HL-A(JST) (100V/200V)
+24V2
+24V3
+5V1
+3.3V
FW
◆ 100V
CN3
B03P-VH (100V)
B03B-XASK-1 (MFP only)
#187 (200V only)
(NC)
N2R
(N2R)
L2
ELP-03V+ELR-03V
MSW
MSL
MSN
#250(BL)
#250(YL)
#250(WH)
VLP-04V+VLR-04V
MFP only
VLP-02+VLR-02
FILTER PWB
VH-4Pin
VH-3Pin
NR1
NR2
ELP-02V +ELR-02V
200V
REACTOR
OUTLET
F-GND
OPTION DCPS
100V INLET
200V INLET
FG
#187
FUSE PWB (100V/200V)
SIN-41T
-2.4S(BK)
-2.4S(WH)
MFP only
SIN-21T-1.8(BK)
SIN-21T-1.8(WH)
DH-L
DH-N
ELP-02V+ELR-02V
to DESK
FAX
VLR-06V+VLP-06V-1
LFin
LFout
NFin
NFout
FAX POWER SW
# 20
BK
WH
GY
BR
RD
BL
OR


not installed
mass production
CN21
B8B-PH-K-R
GND2 1
PCU_RES 2
PCU-DSR 3
PCU-RXD 4
PCU-TXD 5
PCU-DTR 6
+5V1 7
(NC) 8
PCU
PWB
CN2
(100V/200V)
+24PR 1
GND2 2
HLPR\ 3
HLCNT1 4
HLCNT2 5
MSW MON 6
CN14
B14B-PH-K-S
1 FW
2 +24VPR
3 GND2
4 HLPR\
5 HLCNT1
6 HLCNT2
7 Rth1
8 GND2
9 Rth2
10 GND2
11 +24V1
12 MSWPR\
13 MSW MON
14 (NC)
CN4
B12P-HL-A(JST)
(100V/200V)
+24V1 1
+24V2 2
+24V3 3
+5V1 4
+5V1 5
+3,3V 6
+3,3V 7
GND2 8
GND2 9
GND2 10
GND2 11
FW 12
CN17
B5P-VH
1 +24V1
2 +24V2
3 +24V3
4 GND2
5 GND2
CN18
B6P-VH
1 +5V1
2 +5V1
3 +3,3V
4 +3,3V
5 GND2
6 GND2
BR
GY
RD
BL
OR
BK
WH
YL/GR
CN15
9604S-14F
DSW-F 1
GND2 2
GND2 3
DHVREM 4
MHVREM\ 5
THV+PWM\ 6
GBPWM\ 7
DHVPWM\ 8
THV-PWM\ 9
DVREM\ 10
DVPWM\ 11
THVREM\ 12
MHV-T 13
THin 14
1-84432-4(AMP)
14 DSW-F
13 GND2
12 GND2
11 DHVREM
10 MHVREM\
9 THV+PWM\
8 GBPWM\
7 DHVPWM\
6 THV-PWM\
5 DVREM\
4 DVPWM\
3 THVREM\
2 MHV-T
1 THin
HV
PS-187
RD MHV
WH THV
YL GB
BL DHV
GR DV
SRA-21T-4L
SRA-21T-3
SRA-21T-4L
SRA-21T-3
BIAS
N2
F-GND
L2
◆ 200V
CN3
B03P-VH
(200V)
AC, DC
PWB
ELP-03V+ELR-03V
1 L2 1
2 (NC) 2
3 N2 3
# 200V
09R-RWZV-K2GGP4+CZHR-04V-H
B-4 Rth1
B-3 GND2
B-2 Rth2
B-1 GND2
Rth1 B-1
GND2 B-2
Rth2 B-3
GND2 B-4
1 HL1
2 HL2
3 L
4 F-GND
VLP-03
SRA-51T-4
AC, DC
PWB
CN1
B03P-VL(100V/200V)
1 HL1
2 HL2
3 L
※ 200V
#250(200V)(BK)
FL
#250(BK)
L1
#250(WH)
N1
#250(200V)(WH)
FN
AC, DC
PWB
B03B-XASK-1
(MFP only)
1 L
2 (NC)
3 N
MSW
#250(BL)
#250(YL)
#250(WH)
L1
N1
MSL
L
N
MSN
VLP-04V+VLR-04V
1 N 1
2 L 2
3 FN 3
4 FL 4
MFP
only
VLP-02+VLR-02
1 N 1
2 L 2
L
N
FAX
DCPS

# Wiring Diagram ENGINE 4



CN12
B30B-PHDSS-B

| | |
|---|---|
| 1 | VAREF |
| 2 | +5V1 |
| 3 | +24V2 |
| 4 | +24V2 |
| 5 | GND2 |
| 6 | GND2 |
| 7 | ADMEN1\ |
| 8 | ADMCK1\ |
| 9 | ADMEN2\ |
| 10 | ADMCK2\ |
| 11 | MPFC\ |
| 12 | MPFS\ |
| 13 | DGS\ |
| 14 | APID |
| 15 | APOD |
| 16 | APPD2 |
| 17 | APPD1 |
| 18 | MPLD1 |
| 19 | MPED |
| 20 | MPWS |
| 21 | DSW-D |
| 22 | ADU SET |
| 23 | MPF SET |
| 24 | MSS\ |
| 25 | ADM H/L |
| 26 | ADUFM\ |
| 27 | MPLS2 |
| 28 | MPLS1 |
| 29 | (NC) |
| 30 | (NC) |

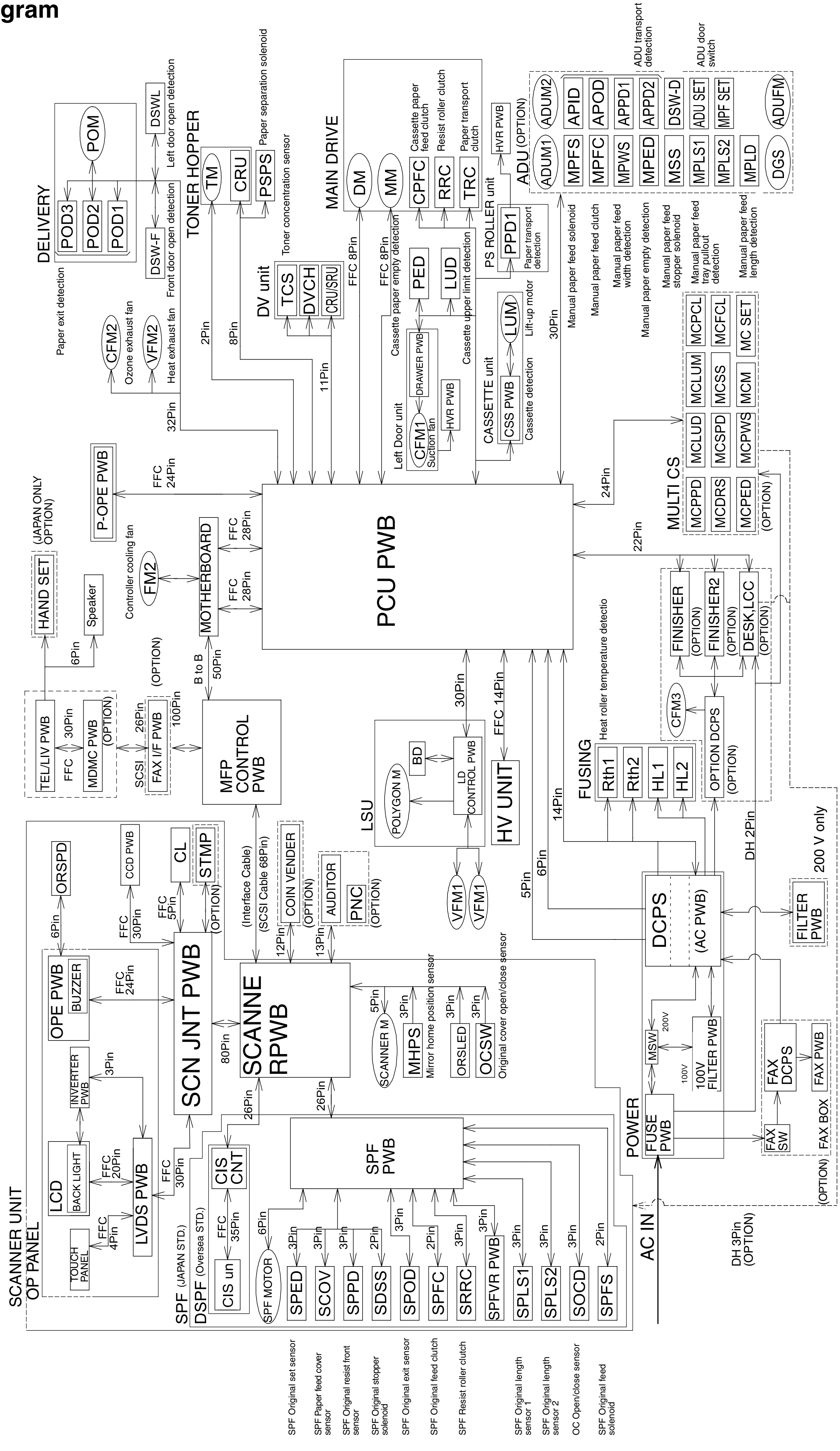
CN10
B24B-PADES

| | |
|---|---|
| +5V1 | 1 |
| VAREF | 2 |
| +24V2 | 3 |
| GND2 | 4 |
| GND2 | 5 |
| MCPPD | 6 |
| MCDRS | 7 |
| MCPED | 8 |
| MCLUD | 9 |
| MCPWS | 10 |
| MCSS1 | 11 |
| MCSS2 | 12 |
| MCSS3 | 13 |
| MCSS4 | 14 |
| MCSPD | 15 |
| MC SET | 16 |
| MCPCL\ | 17 |
| MCFCL\ | 18 |
| MCLUM\ | 19 |
| MCM-T | 20 |
| MCMCLK\ | 21 |
| MCM\ | 22 |
| MCPFS\ | 23 |
| DCPR\ | 24 |

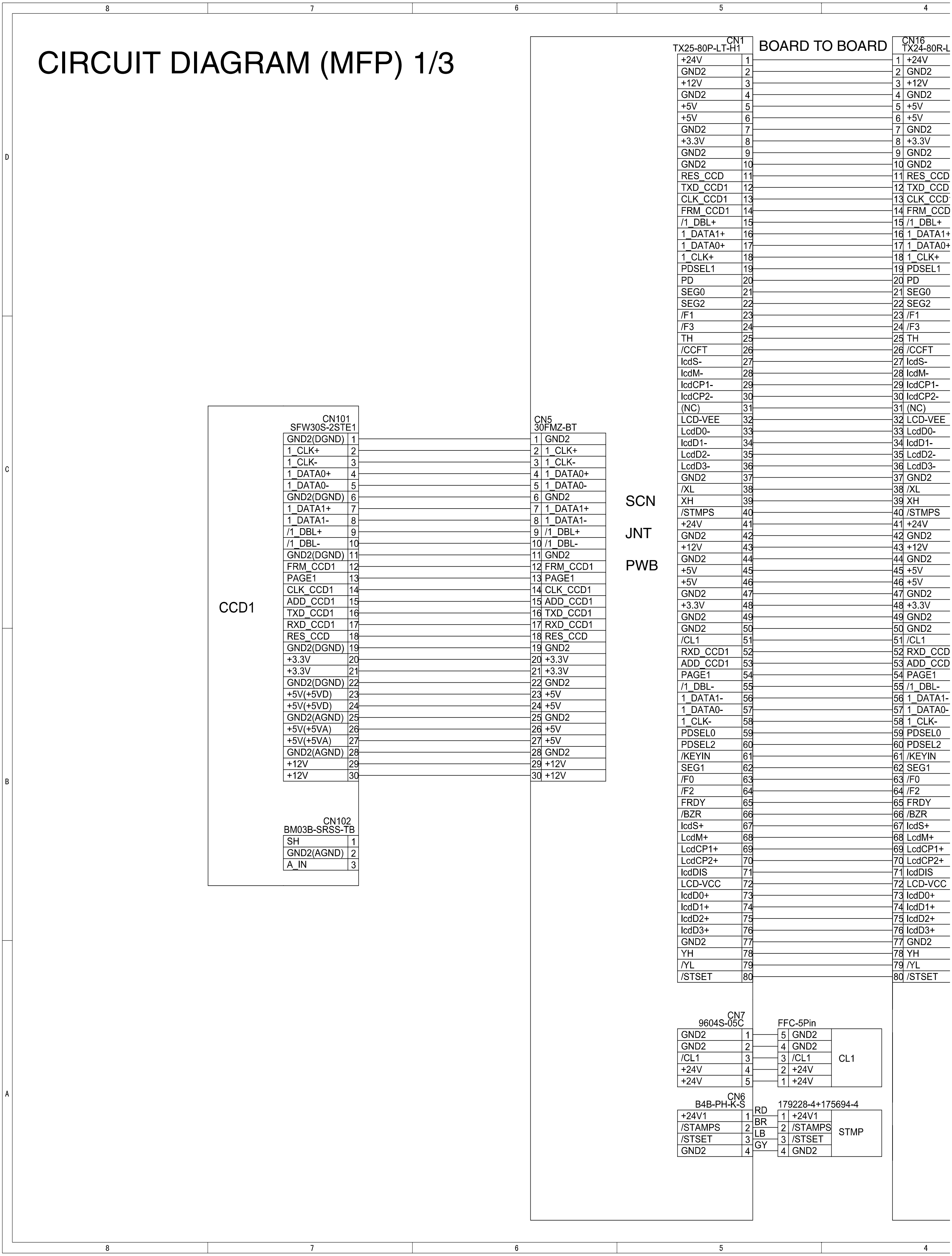
CN11
B22B-PADRS

| | |
|---|---|
| TXD-FIN1 | 1 |
| RXD-FIN1 | 2 |
| DTR-FIN1\ | 3 |
| DSR-FIN1\ | 4 |
| RES-FIN1 | 5 |
| GND2 | 6 |
| TXD-FIN2 | 7 |
| RXD-FIN2 | 8 |
| DTR-FIN2\ | 9 |
| DSR-FIN2\ | 10 |
| RES-FIN2 | 11 |
| GND2 | 12 |
| TXD-DSK | 13 |
| RXD-DSK | 14 |
| DTR-DSK\ | 15 |
| DSR-DSK\ | 16 |
| RES-DSK | 17 |
| TRC-DSK\ | 18 |
| FGS-FIN\ | 19 |
| FM1\ | 20 |
| DCPR\ | 21 |
| +24V2 | 22 |

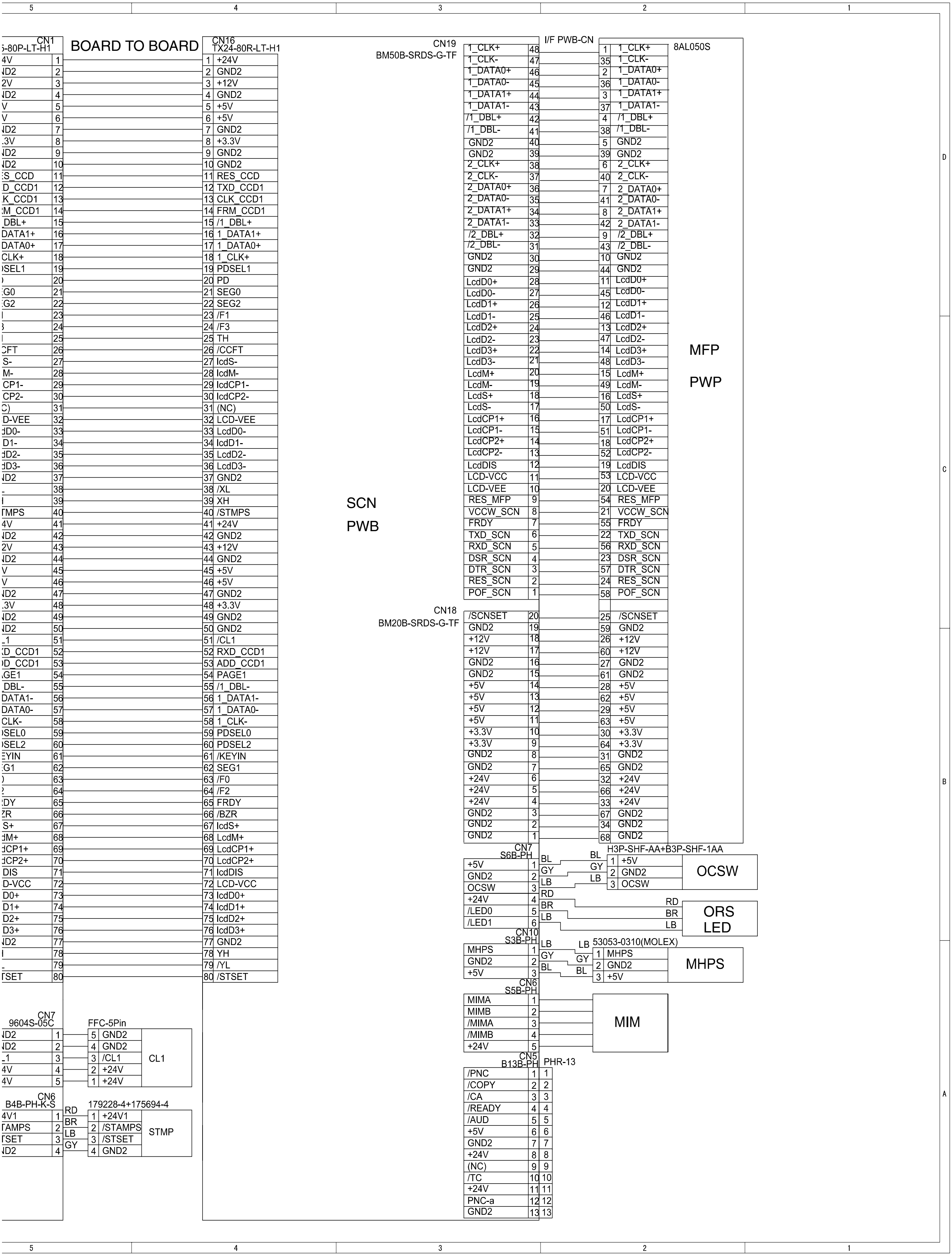
# 2. Block Diagram


PCU PWB
DELIVERY
POD3
POD2
POD1
POM
DSWL
DSW-F
Left door open detection
Front door open detection
Paper exit detection
CFM2
Ozone exhaust fan
VFM2
Heat exhaust fan
32Pin
TONER HOPPER
TM
CRU
PSPS
Paper separation solenoid
Toner concentration sensor
2Pin
8Pin
DV unit
TCS
DVCH
CRU/SRU
11Pin
MAIN DRIVE
DM
MM
CPFC
Cassette paper feed clutch
RRC
Resist roller clutch
TRC
Paper transport clutch
FFC 8Pin
FFC 8Pin
PED
Cassette paper empty detection
LUD
Cassette upper limit detection
Left Door unit
DRAWER PWB
HVR PWB
CFM1
Suction fan
PS ROLLER unit
PPD1
Paper transport detection
CASSETTE unit
CSS PWB
Cassette detection
LUM
Lift-up motor
ADU (OPTION)
HVR PWB
ADUM1
ADUM2
MPFS
APID
MPFC
APOD
MPWS
APPD1
MPED
APPD2
MSS
DSW-D
MPLS1
ADU SET
MPLS2
MPF SET
MPLD
DGS
ADUFM
ADU transport detection
ADU door switch
Manual paper feed solenoid
Manual paper feed clutch
Manual paper feed width detection
Manual paper empty detection
Manual paper feed stopper solenoid
Manual paper feed tray pullout detection
Manual paper feed length detection
30Pin
24Pin
MULTI CS
MCPPD
MCLUD
MCLUM
MCPCL
MCDRS
MCSPD
MCSS
MCFCL
MCPED
MCPWS
MCM
MC SET
(OPTION)
22Pin
FINISHER (OPTION)
FINISHER2 (OPTION)
DESK,LCC (OPTION)
CFM3
OPTION DCPS (OPTION)
P-OPE PWB
(JAPAN ONLY OPTION)
FFC 24Pin
HAND SET
Speaker
6Pin
Controller cooling fan
FM2
MOTHERBOARD
FFC 28Pin
FFC 28Pin
B to B 50Pin
TEL/LIV PWB
FFC 30Pin
MDMC PWB (OPTION)
SCSI 26Pin
FAX I/F PWB
100Pin
(OPTION)
MFP CONTROL PWB
LSU
POLYGON M
BD
LD CONTROL PWB
30Pin
FFC 14Pin
HV UNIT
VFM1
VFM1
FUSING
Heat roller temperature detectio
Rth1
Rth2
HL1
HL2
14Pin
5Pin
6Pin
DH 2Pin
200 V only
DCPS
(AC PWB)
FILTER PWB
MSW
200V
100V
100V FILTER PWB
FAX DCPS
FAX PWB
FAX SW
FAX BOX
(OPTION)
POWER
FUSE PWB
AC IN
DH 3Pin (OPTION)
(Interface Cable)
(SCSI Cable 68Pin)
COIN VENDER (OPTION)
AUDITOR
PNC (OPTION)
12Pin
13Pin
SCANNER UNIT
OP PANEL
ORSPD
6Pin
CCD PWB
FFC 30Pin
CL
FFC 5Pin
STMP (OPTION)
OPE PWB
BUZZER
FFC 24Pin
SCN JNT PWB
80Pin
SCANNE RPWB
5Pin
3Pin
3Pin
3Pin
SCANNER M
MHPS
Mirror home position sensor
ORSLED
OCSW
Original cover open/close sensor
INVERTER PWB
3Pin
LCD
BACK LIGHT
FFC 20Pin
LVDS PWB
FFC 30Pin
TOUCH PANEL
FFC 4Pin
26Pin
26Pin
SPF PWB
CIS CNT
FFC 35Pin
SPF (JAPAN STD.)
DSPF (Oversea STD.)
CIS un
6Pin
SPF MOTOR
3Pin
3Pin
3Pin
2Pin
3Pin
2Pin
3Pin
3Pin
3Pin
3Pin
3Pin
2Pin
SPED
SCOV
SPPD
SDSS
SPOD
SPFC
SRRC
SPFVR PWB
SPLS1
SPLS2
SOCD
SPFS
SPF Original set sensor
SPF Paper feed cover sensor
SPF Original resist front sensor
SPF Original stopper solenoid
SPF Original exit sensor
SPF Original feed clutch
SPF Resist roller clutch
SPF Original length sensor 1
SPF Original length sensor 2
OC Open/close sensor
SPF Original feed solenoid

## 3. Circuit Diagram



8
7
6
5
4
D
C
B
A
CIRCUIT DIAGRAM (MFP) 1/3
BOARD TO BOARD
CN1
TX25-80P-LT-H1
+24V 1
GND2 2
+12V 3
GND2 4
+5V 5
+5V 6
GND2 7
+3.3V 8
GND2 9
GND2 10
RES_CCD 11
TXD_CCD1 12
CLK_CCD1 13
FRM_CCD1 14
/1_DBL+ 15
1_DATA1+ 16
1_DATA0+ 17
1_CLK+ 18
PDSEL1 19
PD 20
SEG0 21
SEG2 22
/F1 23
/F3 24
TH 25
/CCFT 26
lcdS- 27
lcdM- 28
lcdCP1- 29
lcdCP2- 30
(NC) 31
LCD-VEE 32
LcdD0- 33
lcdD1- 34
LcdD2- 35
LcdD3- 36
GND2 37
/XL 38
XH 39
/STMPS 40
+24V 41
GND2 42
+12V 43
GND2 44
+5V 45
+5V 46
GND2 47
+3.3V 48
GND2 49
GND2 50
/CL1 51
RXD_CCD1 52
ADD_CCD1 53
PAGE1 54
/1_DBL- 55
1_DATA1- 56
1_DATA0- 57
1_CLK- 58
PDSEL0 59
PDSEL2 60
/KEYIN 61
SEG1 62
/F0 63
/F2 64
FRDY 65
/BZR 66
lcdS+ 67
LcdM+ 68
LcdCP1+ 69
LcdCP2+ 70
lcdDIS 71
LCD-VCC 72
lcdD0+ 73
lcdD1+ 74
lcdD2+ 75
lcdD3+ 76
GND2 77
YH 78
/YL 79
/STSET 80
CN16
TX24-80R-L
1 +24V
2 GND2
3 +12V
4 GND2
5 +5V
6 +5V
7 GND2
8 +3.3V
9 GND2
10 GND2
11 RES_CCD
12 TXD_CCD
13 CLK_CCD
14 FRM_CCD
15 /1_DBL+
16 1_DATA1+
17 1_DATA0+
18 1_CLK+
19 PDSEL1
20 PD
21 SEG0
22 SEG2
23 /F1
24 /F3
25 TH
26 /CCFT
27 lcdS-
28 lcdM-
29 lcdCP1-
30 lcdCP2-
31 (NC)
32 LCD-VEE
33 LcdD0-
34 lcdD1-
35 LcdD2-
36 LcdD3-
37 GND2
38 /XL
39 XH
40 /STMPS
41 +24V
42 GND2
43 +12V
44 GND2
45 +5V
46 +5V
47 GND2
48 +3.3V
49 GND2
50 GND2
51 /CL1
52 RXD_CCD
53 ADD_CCD
54 PAGE1
55 /1_DBL-
56 1_DATA1-
57 1_DATA0-
58 1_CLK-
59 PDSEL0
60 PDSEL2
61 /KEYIN
62 SEG1
63 /F0
64 /F2
65 FRDY
66 /BZR
67 lcdS+
68 LcdM+
69 LcdCP1+
70 LcdCP2+
71 lcdDIS
72 LCD-VCC
73 lcdD0+
74 lcdD1+
75 lcdD2+
76 lcdD3+
77 GND2
78 YH
79 /YL
80 /STSET
SCN
JNT
PWB
CCD1
CN101
SFW30S-2STE1
GND2(DGND) 1
1_CLK+ 2
1_CLK- 3
1_DATA0+ 4
1_DATA0- 5
GND2(DGND) 6
1_DATA1+ 7
1_DATA1- 8
/1_DBL+ 9
/1_DBL- 10
GND2(DGND) 11
FRM_CCD1 12
PAGE1 13
CLK_CCD1 14
ADD_CCD1 15
TXD_CCD1 16
RXD_CCD1 17
RES_CCD 18
GND2(DGND) 19
+3.3V 20
+3.3V 21
GND2(DGND) 22
+5V(+5VD) 23
+5V(+5VD) 24
GND2(AGND) 25
+5V(+5VA) 26
+5V(+5VA) 27
GND2(AGND) 28
+12V 29
+12V 30
CN5
30FMZ-BT
1 GND2
2 1_CLK+
3 1_CLK-
4 1_DATA0+
5 1_DATA0-
6 GND2
7 1_DATA1+
8 1_DATA1-
9 /1_DBL+
10 /1_DBL-
11 GND2
12 FRM_CCD1
13 PAGE1
14 CLK_CCD1
15 ADD_CCD1
16 TXD_CCD1
17 RXD_CCD1
18 RES_CCD
19 GND2
20 +3.3V
21 +3.3V
22 GND2
23 +5V
24 +5V
25 GND2
26 +5V
27 +5V
28 GND2
29 +12V
30 +12V
CN102
BM03B-SRSS-TB
SH 1
GND2(AGND) 2
A_IN 3
CN7
9604S-05C
GND2 1
GND2 2
/CL1 3
+24V 4
+24V 5
FFC-5Pin
5 GND2
4 GND2
3 /CL1
2 +24V
1 +24V
CL1
CN6
B4B-PH-K-S
+24V1 1
/STAMPS 2
/STSET 3
GND2 4
RD
BR
LB
GY
179228-4+175694-4
1 +24V1
2 /STAMPS
3 /STSET
4 GND2
STMP



| CN1 -80P-LT-H1 | | CN16 TX24-80R-LT-H1 | |
|---|---|---|---|
| 4V | 1 | 1 | +24V |
| ND2 | 2 | 2 | GND2 |
| 2V | 3 | 3 | +12V |
| ND2 | 4 | 4 | GND2 |
| V | 5 | 5 | +5V |
| V | 6 | 6 | +5V |
| ND2 | 7 | 7 | GND2 |
| .3V | 8 | 8 | +3.3V |
| ND2 | 9 | 9 | GND2 |
| ND2 | 10 | 10 | GND2 |
| ES_CCD | 11 | 11 | RES_CCD |
| D_CCD1 | 12 | 12 | TXD_CCD1 |
| K_CCD1 | 13 | 13 | CLK_CCD1 |
| M_CCD1 | 14 | 14 | FRM_CCD1 |
| DBL+ | 15 | 15 | /1_DBL+ |
| DATA1+ | 16 | 16 | 1_DATA1+ |
| DATA0+ | 17 | 17 | 1_DATA0+ |
| CLK+ | 18 | 18 | 1_CLK+ |
| DSEL1 | 19 | 19 | PDSEL1 |
| | 20 | 20 | PD |
| G0 | 21 | 21 | SEG0 |
| G2 | 22 | 22 | SEG2 |
| | 23 | 23 | /F1 |
| | 24 | 24 | /F3 |
| | 25 | 25 | TH |
| CFT | 26 | 26 | /CCFT |
| S- | 27 | 27 | lcdS- |
| M- | 28 | 28 | lcdM- |
| CP1- | 29 | 29 | lcdCP1- |
| CP2- | 30 | 30 | lcdCP2- |
| C) | 31 | 31 | (NC) |
| D-VEE | 32 | 32 | LCD-VEE |
| dD0- | 33 | 33 | LcdD0- |
| D1- | 34 | 34 | lcdD1- |
| dD2- | 35 | 35 | LcdD2- |
| dD3- | 36 | 36 | LcdD3- |
| ND2 | 37 | 37 | GND2 |
| - | 38 | 38 | /XL |
| | 39 | 39 | XH |
| TMPS | 40 | 40 | /STMPS |
| 4V | 41 | 41 | +24V |
| ND2 | 42 | 42 | GND2 |
| 2V | 43 | 43 | +12V |
| ND2 | 44 | 44 | GND2 |
| V | 45 | 45 | +5V |
| V | 46 | 46 | +5V |
| ND2 | 47 | 47 | GND2 |
| .3V | 48 | 48 | +3.3V |
| ND2 | 49 | 49 | GND2 |
| ND2 | 50 | 50 | GND2 |
| _1 | 51 | 51 | /CL1 |
| D_CCD1 | 52 | 52 | RXD_CCD1 |
| D_CCD1 | 53 | 53 | ADD_CCD1 |
| GE1 | 54 | 54 | PAGE1 |
| DBL- | 55 | 55 | /1_DBL- |
| DATA1- | 56 | 56 | 1_DATA1- |
| DATA0- | 57 | 57 | 1_DATA0- |
| CLK- | 58 | 58 | 1_CLK- |
| DSEL0 | 59 | 59 | PDSEL0 |
| SEL2 | 60 | 60 | PDSEL2 |
| EYIN | 61 | 61 | /KEYIN |
| G1 | 62 | 62 | SEG1 |
| ) | 63 | 63 | /F0 |
| 2 | 64 | 64 | /F2 |
| DY | 65 | 65 | FRDY |
| ZR | 66 | 66 | /BZR |
| S+ | 67 | 67 | lcdS+ |
| dM+ | 68 | 68 | LcdM+ |
| dCP1+ | 69 | 69 | LcdCP1+ |
| dCP2+ | 70 | 70 | LcdCP2+ |
| DIS | 71 | 71 | lcdDIS |
| D-VCC | 72 | 72 | LCD-VCC |
| D0+ | 73 | 73 | lcdD0+ |
| D1+ | 74 | 74 | lcdD1+ |
| D2+ | 75 | 75 | lcdD2+ |
| D3+ | 76 | 76 | lcdD3+ |
| ND2 | 77 | 77 | GND2 |
| | 78 | 78 | YH |
| - | 79 | 79 | /YL |
| TSET | 80 | 80 | /STSET |

| CN19 BM50B-SRDS-G-TF | | I/F PWB-CN 8AL050S | |
|---|---|---|---|
| 1_CLK+ | 48 | 1 | 1_CLK+ |
| 1_CLK- | 47 | 35 | 1_CLK- |
| 1_DATA0+ | 46 | 2 | 1_DATA0+ |
| 1_DATA0- | 45 | 36 | 1_DATA0- |
| 1_DATA1+ | 44 | 3 | 1_DATA1+ |
| 1_DATA1- | 43 | 37 | 1_DATA1- |
| /1_DBL+ | 42 | 4 | /1_DBL+ |
| /1_DBL- | 41 | 38 | /1_DBL- |
| GND2 | 40 | 5 | GND2 |
| GND2 | 39 | 39 | GND2 |
| 2_CLK+ | 38 | 6 | 2_CLK+ |
| 2_CLK- | 37 | 40 | 2_CLK- |
| 2_DATA0+ | 36 | 7 | 2_DATA0+ |
| 2_DATA0- | 35 | 41 | 2_DATA0- |
| 2_DATA1+ | 34 | 8 | 2_DATA1+ |
| 2_DATA1- | 33 | 42 | 2_DATA1- |
| /2_DBL+ | 32 | 9 | /2_DBL+ |
| /2_DBL- | 31 | 43 | /2_DBL- |
| GND2 | 30 | 10 | GND2 |
| GND2 | 29 | 44 | GND2 |
| LcdD0+ | 28 | 11 | LcdD0+ |
| LcdD0- | 27 | 45 | LcdD0- |
| LcdD1+ | 26 | 12 | LcdD1+ |
| LcdD1- | 25 | 46 | LcdD1- |
| LcdD2+ | 24 | 13 | LcdD2+ |
| LcdD2- | 23 | 47 | LcdD2- |
| LcdD3+ | 22 | 14 | LcdD3+ |
| LcdD3- | 21 | 48 | LcdD3- |
| LcdM+ | 20 | 15 | LcdM+ |
| LcdM- | 19 | 49 | LcdM- |
| LcdS+ | 18 | 16 | LcdS+ |
| LcdS- | 17 | 50 | LcdS- |
| LcdCP1+ | 16 | 17 | LcdCP1+ |
| LcdCP1- | 15 | 51 | LcdCP1- |
| LcdCP2+ | 14 | 18 | LcdCP2+ |
| LcdCP2- | 13 | 52 | LcdCP2- |
| LcdDIS | 12 | 19 | LcdDIS |
| LCD-VCC | 11 | 53 | LCD-VCC |
| LCD-VEE | 10 | 20 | LCD-VEE |
| RES_MFP | 9 | 54 | RES_MFP |
| VCCW_SCN | 8 | 21 | VCCW_SCN |
| FRDY | 7 | 55 | FRDY |
| TXD_SCN | 6 | 22 | TXD_SCN |
| RXD_SCN | 5 | 56 | RXD_SCN |
| DSR_SCN | 4 | 23 | DSR_SCN |
| DTR_SCN | 3 | 57 | DTR_SCN |
| RES_SCN | 2 | 24 | RES_SCN |
| POF_SCN | 1 | 58 | POF_SCN |

| CN18 BM20B-SRDS-G-TF | | I/F PWB-CN 8AL050S | |
|---|---|---|---|
| /SCNSET | 20 | 25 | /SCNSET |
| GND2 | 19 | 59 | GND2 |
| +12V | 18 | 26 | +12V |
| +12V | 17 | 60 | +12V |
| GND2 | 16 | 27 | GND2 |
| GND2 | 15 | 61 | GND2 |
| +5V | 14 | 28 | +5V |
| +5V | 13 | 62 | +5V |
| +5V | 12 | 29 | +5V |
| +5V | 11 | 63 | +5V |
| +3.3V | 10 | 30 | +3.3V |
| +3.3V | 9 | 64 | +3.3V |
| GND2 | 8 | 31 | GND2 |
| GND2 | 7 | 65 | GND2 |
| +24V | 6 | 32 | +24V |
| +24V | 5 | 66 | +24V |
| +24V | 4 | 33 | +24V |
| GND2 | 3 | 67 | GND2 |
| GND2 | 2 | 34 | GND2 |
| GND2 | 1 | 68 | GND2 |

| CN7 S6B-PH | | | | H3P-SHF-AA+B3P-SHF-1AA | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| +5V | 1 | BL | BL | 1 | +5V | OCSW |
| GND2 | 2 | GY | GY | 2 | GND2 | |
| OCSW | 3 | LB | LB | 3 | OCSW | |
| +24V | 4 | RD | RD | | | ORS LED |
| /LED0 | 5 | BR | BR | | | |
| /LED1 | 6 | LB | LB | | | |

| CN10 S3B-PH | | | | 53053-0310(MOLEX) | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| MHPS | 1 | LB | LB | 1 | MHPS | MHPS |
| GND2 | 2 | GY | GY | 2 | GND2 | |
| +5V | 3 | BL | BL | 3 | +5V | |

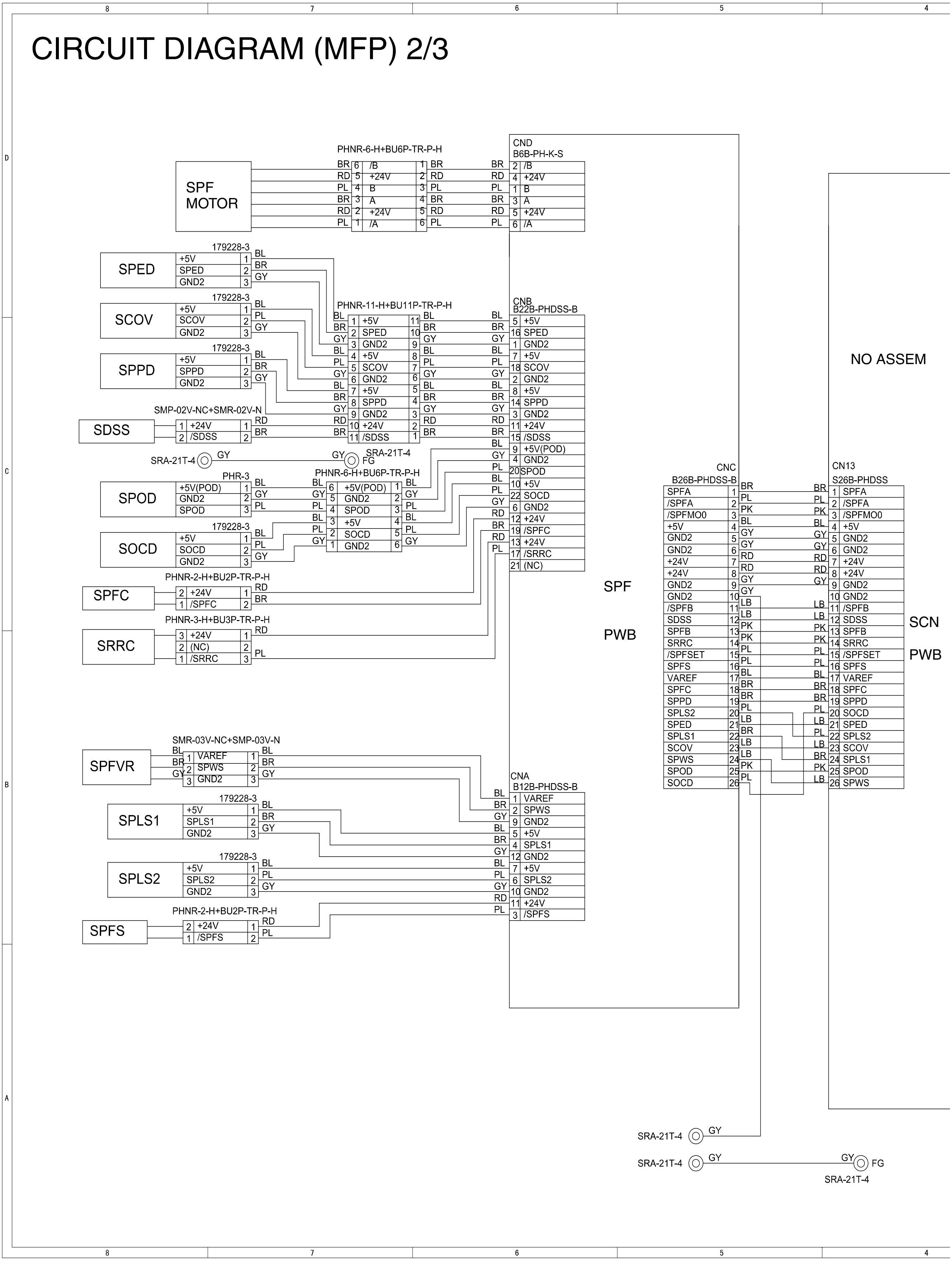
| CN6 S5B-PH | | |
|---|---|---|
| MIMA | 1 | MIM |
| MIMB | 2 | |
| /MIMA | 3 | |
| /MIMB | 4 | |
| +24V | 5 | |

| CN5 B13B-PH | | PHR-13 |
|---|---|---|
| /PNC | 1 | 1 |
| /COPY | 2 | 2 |
| /CA | 3 | 3 |
| /READY | 4 | 4 |
| /AUD | 5 | 5 |
| +5V | 6 | 6 |
| GND2 | 7 | 7 |
| +24V | 8 | 8 |
| (NC) | 9 | 9 |
| /TC | 10 | 10 |
| +24V | 11 | 11 |
| PNC-a | 12 | 12 |
| GND2 | 13 | 13 |

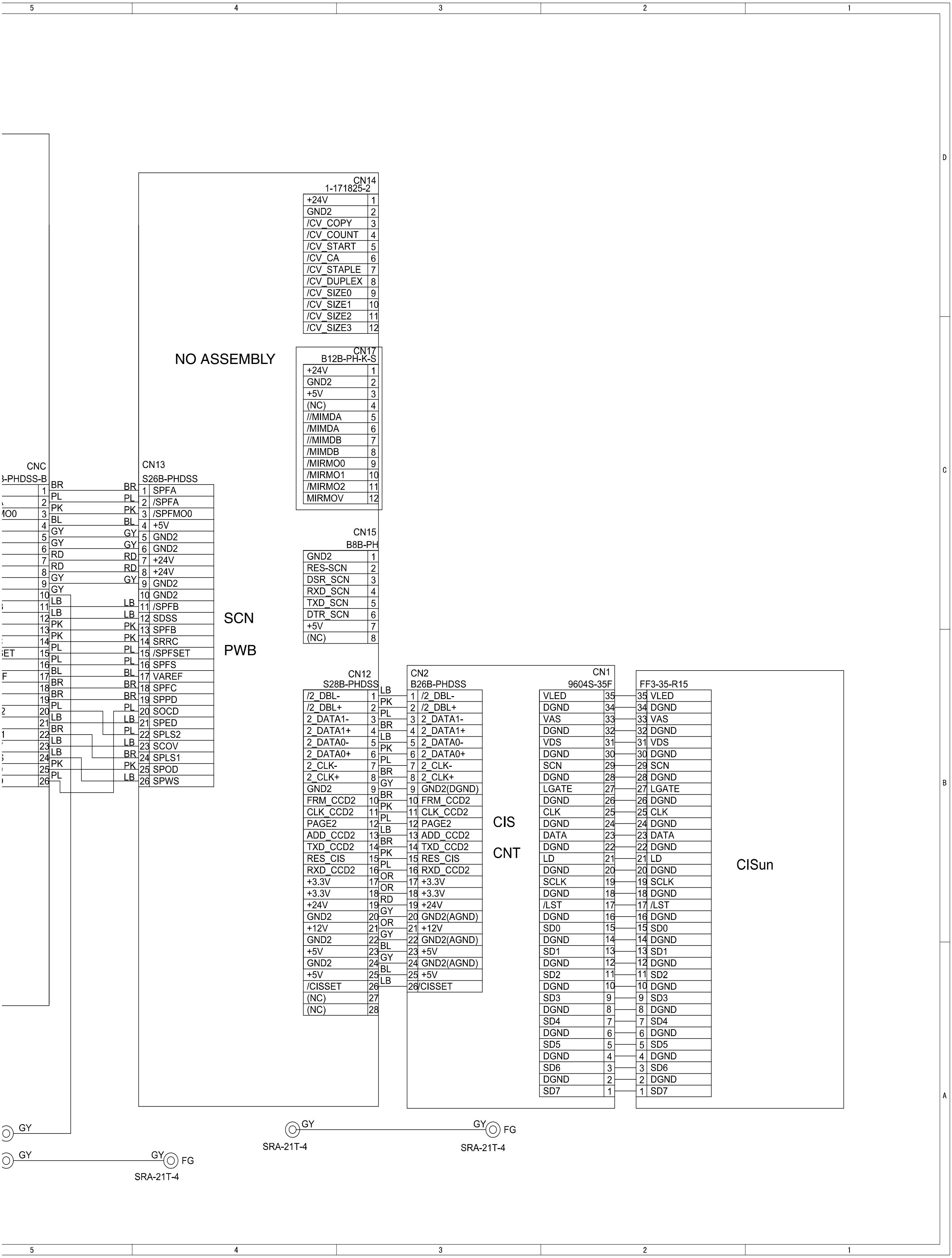
| CN7 9604S-05C | | FFC-5Pin | | |
|---|---|---|---|---|
| ND2 | 1 | 5 | GND2 | CL1 |
| ND2 | 2 | 4 | GND2 | |
| _1 | 3 | 3 | /CL1 | |
| 4V | 4 | 2 | +24V | |
| 4V | 5 | 1 | +24V | |

| CN6 B4B-PH-K-S | | | 179228-4+175694-4 | | |
|---|---|---|---|---|---|
| 4V1 | 1 | RD | 1 | +24V1 | STMP |
| TAMPS | 2 | BR | 2 | /STAMPS | |
| TSET | 3 | LB | 3 | /STSET | |
| ND2 | 4 | GY | 4 | GND2 | |

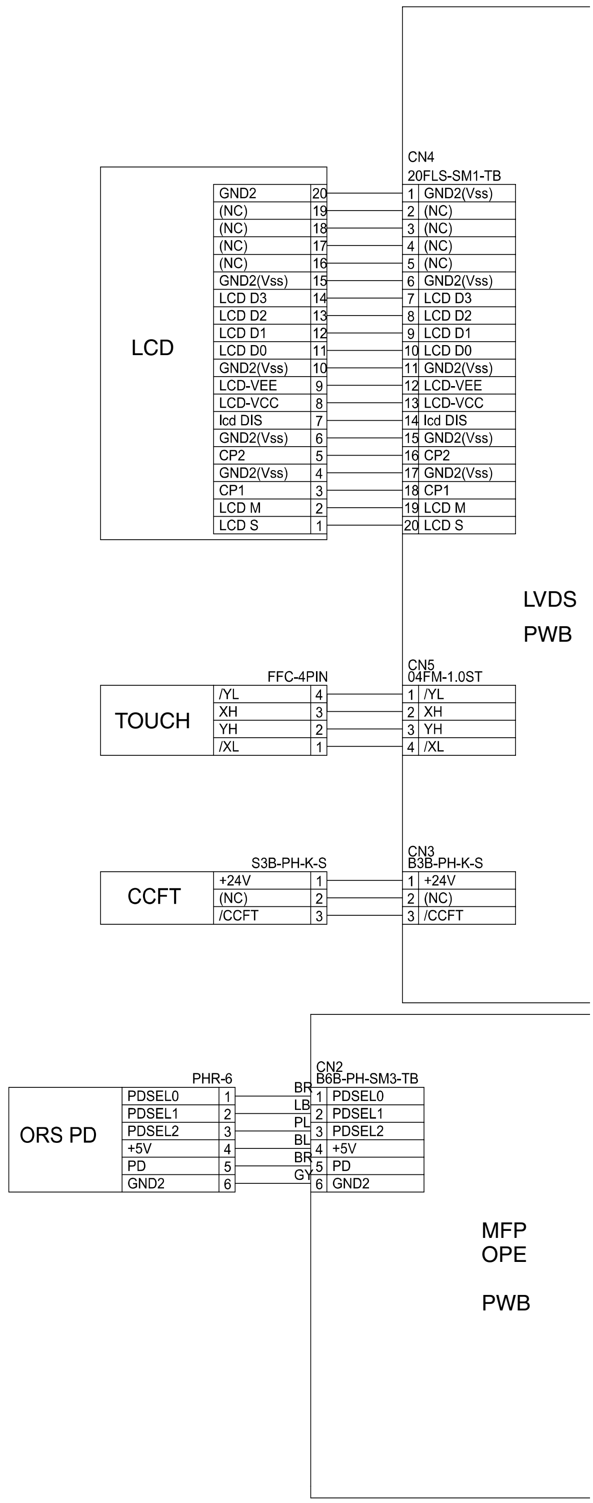
# CIRCUIT DIAGRAM (MFP) 2/3

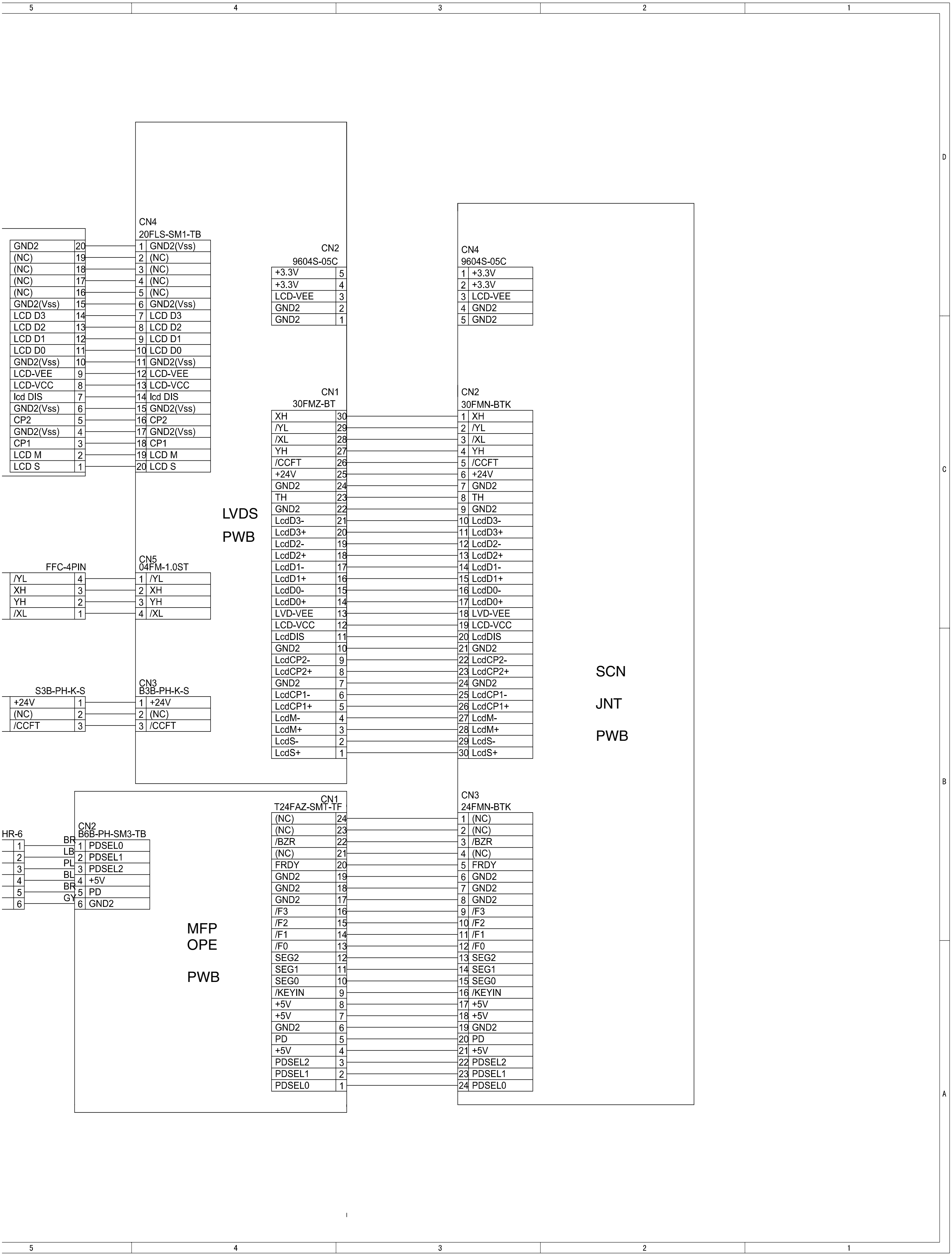


8
7
6
5
4
D
C
B
A
SPF MOTOR
PHNR-6-H+BU6P-TR-P-H
BR 6 /B 1 BR
RD 5 +24V 2 RD
PL 4 B 3 PL
BR 3 A 4 BR
RD 2 +24V 5 RD
PL 1 /A 6 PL
CND
B6B-PH-K-S
BR 2 /B
RD 4 +24V
PL 1 B
BR 3 A
RD 5 +24V
PL 6 /A
SPED
179228-3
+5V 1 BL
SPED 2 BR
GND2 3 GY
SCOV
179228-3
+5V 1 BL
SCOV 2 PL
GND2 3 GY
SPPD
179228-3
+5V 1 BL
SPPD 2 BR
GND2 3 GY
SDSS
SMP-02V-NC+SMR-02V-N
1 +24V 1 RD
2 /SDSS 2 BR
PHNR-11-H+BU11P-TR-P-H
BL 1 +5V 11 BL
BR 2 SPED 10 BR
GY 3 GND2 9 GY
BL 4 +5V 8 BL
PL 5 SCOV 7 PL
GY 6 GND2 6 GY
BL 7 +5V 5 BL
BR 8 SPPD 4 BR
GY 9 GND2 3 GY
RD 10 +24V 2 RD
BR 11 /SDSS 1 BR
CNB
B22B-PHDSS-B
BL 5 +5V
BR 16 SPED
GY 1 GND2
BL 7 +5V
PL 18 SCOV
GY 2 GND2
BL 8 +5V
BR 14 SPPD
GY 3 GND2
RD 11 +24V
BR 15 /SDSS
BL 9 +5V(POD)
GY 4 GND2
PL 20 SPOD
BL 10 +5V
PL 22 SOCD
GY 6 GND2
RD 12 +24V
BR 19 /SPFC
RD 13 +24V
PL 17 /SRRC
21 (NC)
SRA-21T-4
GY
GY
SRA-21T-4
FG
SPOD
PHR-3
+5V(POD) 1 BL
GND2 2 GY
SPOD 3 PL
PHNR-6-H+BU6P-TR-P-H
BL 6 +5V(POD) 1 BL
GY 5 GND2 2 GY
PL 4 SPOD 3 PL
BL 3 +5V 4 BL
PL 2 SOCD 5 PL
GY 1 GND2 6 GY
SOCD
179228-3
+5V 1 BL
SOCD 2 PL
GND2 3 GY
SPFC
PHNR-2-H+BU2P-TR-P-H
2 +24V 1 RD
1 /SPFC 2 BR
SRRC
PHNR-3-H+BU3P-TR-P-H
3 +24V 1 RD
2 (NC) 2
1 /SRRC 3 PL
SPFVR
SMR-03V-NC+SMP-03V-N
BL 1 VAREF 1 BL
BR 2 SPWS 2 BR
GY 3 GND2 3 GY
SPLS1
179228-3
+5V 1 BL
SPLS1 2 BR
GND2 3 GY
SPLS2
179228-3
+5V 1 BL
SPLS2 2 PL
GND2 3 GY
SPFS
PHNR-2-H+BU2P-TR-P-H
2 +24V 1 RD
1 /SPFS 2 PL
CNA
B12B-PHDSS-B
BL 1 VAREF
BR 2 SPWS
GY 9 GND2
BL 5 +5V
BR 4 SPLS1
GY 12 GND2
BL 7 +5V
PL 6 SPLS2
GY 10 GND2
RD 11 +24V
PL 3 /SPFS
SPF
PWB
CNC
B26B-PHDSS-B
SPFA 1 BR
/SPFA 2 PL
/SPFMO0 3 PK
+5V 4 BL
GND2 5 GY
GND2 6 GY
+24V 7 RD
+24V 8 RD
GND2 9 GY
GND2 10 GY
/SPFB 11 LB
SDSS 12 LB
SPFB 13 PK
SRRC 14 PK
/SPFSET 15 PL
SPFS 16 PL
VAREF 17 BL
SPFC 18 BR
SPPD 19 BR
SPLS2 20 PL
SPED 21 LB
SPLS1 22 BR
SCOV 23 LB
SPWS 24 LB
SPOD 25 PK
SOCD 26 PL
CN13
S26B-PHDSS
BR 1 SPFA
PL 2 /SPFA
PK 3 /SPFMO0
BL 4 +5V
GY 5 GND2
GY 6 GND2
RD 7 +24V
RD 8 +24V
GY 9 GND2
10 GND2
LB 11 /SPFB
LB 12 SDSS
PK 13 SPFB
PK 14 SRRC
PL 15 /SPFSET
PL 16 SPFS
BL 17 VAREF
BR 18 SPFC
BR 19 SPPD
PL 20 SOCD
LB 21 SPED
PL 22 SPLS2
LB 23 SCOV
BR 24 SPLS1
PK 25 SPOD
LB 26 SPWS
SCN
PWB
NO ASSEM
SRA-21T-4
GY
SRA-21T-4
GY
GY
FG
SRA-21T-4

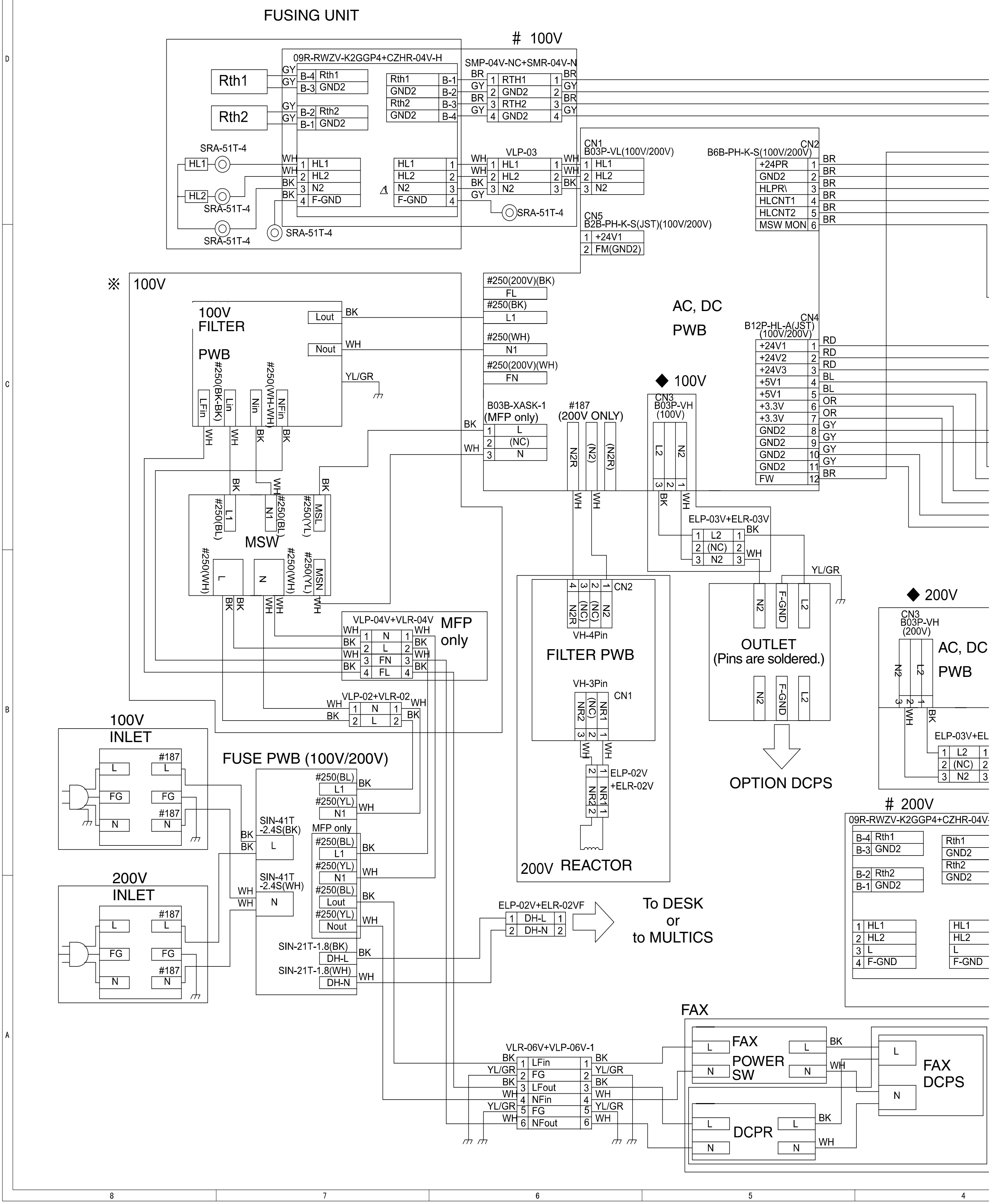

5
4
3
2
1
D
C
B
A
NO ASSEMBLY
SCN
PWB
CIS
CNT
CISun
CN14
1-171825-2
1 +24V
2 GND2
3 /CV_COPY
4 /CV_COUNT
5 /CV_START
6 /CV_CA
7 /CV_STAPLE
8 /CV_DUPLEX
9 /CV_SIZE0
10 /CV_SIZE1
11 /CV_SIZE2
12 /CV_SIZE3
CN17
B12B-PH-K-S
1 +24V
2 GND2
3 +5V
4 (NC)
5 //MIMDA
6 /MIMDA
7 //MIMDB
8 /MIMDB
9 /MIRMO0
10 /MIRMO1
11 /MIRMO2
12 MIRMOV
CN15
B8B-PH
1 GND2
2 RES-SCN
3 DSR_SCN
4 RXD_SCN
5 TXD_SCN
6 DTR_SCN
7 +5V
8 (NC)
CNC
-PHDSS-B
CN13
S26B-PHDSS
1 SPFA BR
2 /SPFA PL
3 /SPFMO0 PK
4 +5V BL
5 GND2 GY
6 GND2 GY
7 +24V RD
8 +24V RD
9 GND2 GY
10 GND2 GY
11 /SPFB LB
12 SDSS LB
13 SPFB PK
14 SRRC PK
15 /SPFSET PL
16 SPFS PL
17 VAREF BL
18 SPFC BR
19 SPPD BR
20 SOCD PL
21 SPED LB
22 SPLS2 PL
23 SCOV LB
24 SPLS1 BR
25 SPOD PK
26 SPWS LB
MO0
SET
F
CN12
S28B-PHDSS
1 /2_DBL-
2 /2_DBL+
3 2_DATA1-
4 2_DATA1+
5 2_DATA0-
6 2_DATA0+
7 2_CLK-
8 2_CLK+
9 GND2
10 FRM_CCD2
11 CLK_CCD2
12 PAGE2
13 ADD_CCD2
14 TXD_CCD2
15 RES_CIS
16 RXD_CCD2
17 +3.3V
18 +3.3V
19 +24V
20 GND2
21 +12V
22 GND2
23 +5V
24 GND2
25 +5V
26 /CISSET
27 (NC)
28 (NC)
LB PK PL BR LB PK PL BR GY BR PK PL LB BR PK PL OR OR RD GY OR GY BL GY BL LB
CN2
B26B-PHDSS
1 /2_DBL-
2 /2_DBL+
3 2_DATA1-
4 2_DATA1+
5 2_DATA0-
6 2_DATA0+
7 2_CLK-
8 2_CLK+
9 GND2(DGND)
10 FRM_CCD2
11 CLK_CCD2
12 PAGE2
13 ADD_CCD2
14 TXD_CCD2
15 RES_CIS
16 RXD_CCD2
17 +3.3V
18 +3.3V
19 +24V
20 GND2(AGND)
21 +12V
22 GND2(AGND)
23 +5V
24 GND2(AGND)
25 +5V
26 /CISSET
CN1
9604S-35F
FF3-35-R15
35 VLED
34 DGND
33 VAS
32 DGND
31 VDS
30 DGND
29 SCN
28 DGND
27 LGATE
26 DGND
25 CLK
24 DGND
23 DATA
22 DGND
21 LD
20 DGND
19 SCLK
18 DGND
17 /LST
16 DGND
15 SD0
14 DGND
13 SD1
12 DGND
11 SD2
10 DGND
9 SD3
8 DGND
7 SD4
6 DGND
5 SD5
4 DGND
3 SD6
2 DGND
1 SD7
GY
GY
GY
FG
SRA-21T-4
GY
GY
FG
SRA-21T-4
SRA-21T-4

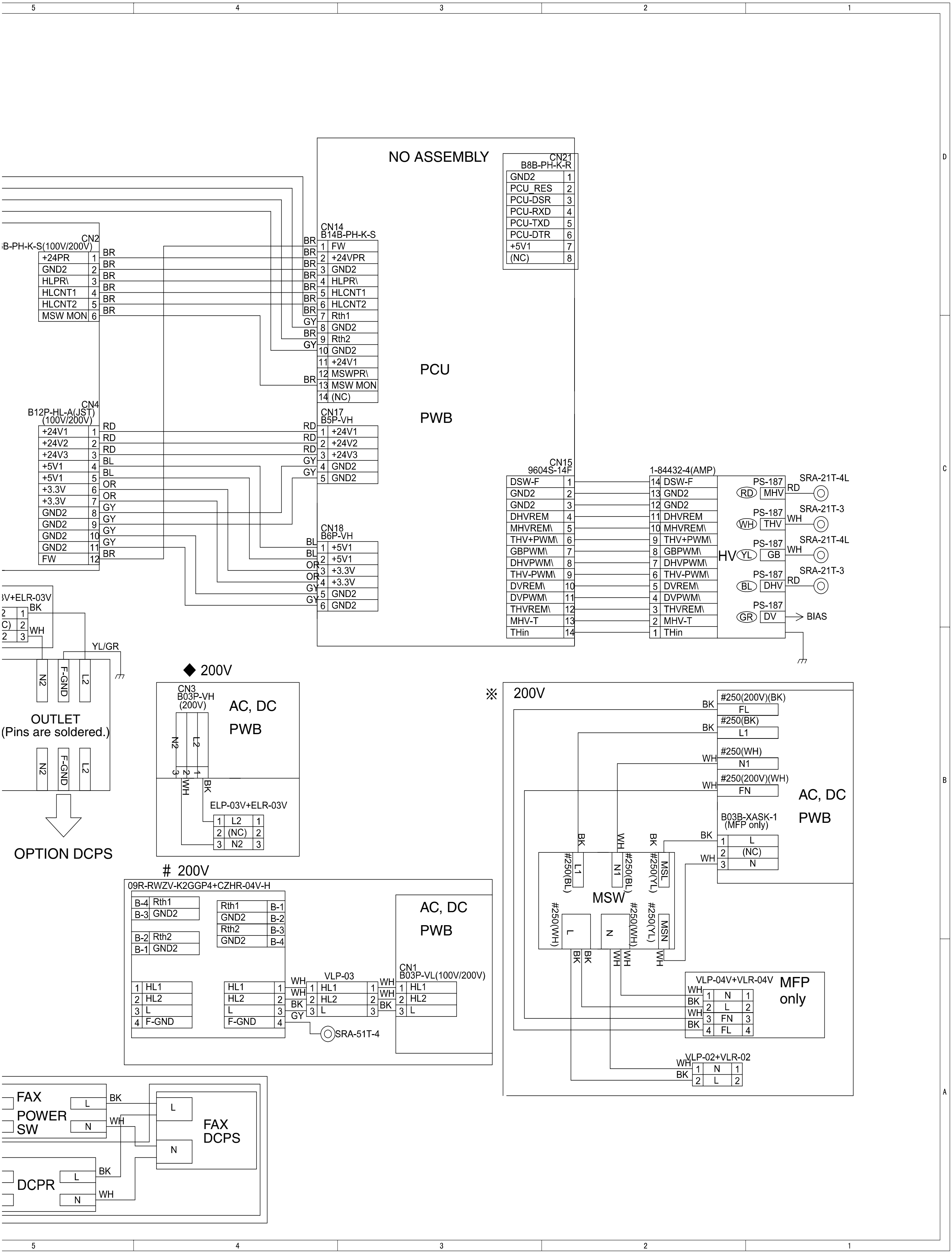
# CIRCUIT DIAGRAM (MFP) 3/3


LCD
GND2 20
(NC) 19
(NC) 18
(NC) 17
(NC) 16
GND2(Vss) 15
LCD D3 14
LCD D2 13
LCD D1 12
LCD D0 11
GND2(Vss) 10
LCD-VEE 9
LCD-VCC 8
lcd DIS 7
GND2(Vss) 6
CP2 5
GND2(Vss) 4
CP1 3
LCD M 2
LCD S 1
CN4
20FLS-SM1-TB
1 GND2(Vss)
2 (NC)
3 (NC)
4 (NC)
5 (NC)
6 GND2(Vss)
7 LCD D3
8 LCD D2
9 LCD D1
10 LCD D0
11 GND2(Vss)
12 LCD-VEE
13 LCD-VCC
14 lcd DIS
15 GND2(Vss)
16 CP2
17 GND2(Vss)
18 CP1
19 LCD M
20 LCD S
LVDS
PWB
TOUCH
FFC-4PIN
/YL 4
XH 3
YH 2
/XL 1
CN5
04FM-1.0ST
1 /YL
2 XH
3 YH
4 /XL
CCFT
S3B-PH-K-S
+24V 1
(NC) 2
/CCFT 3
CN3
B3B-PH-K-S
1 +24V
2 (NC)
3 /CCFT
ORS PD
PHR-6
PDSEL0 1
PDSEL1 2
PDSEL2 3
+5V 4
PD 5
GND2 6
BR
LB
PL
BL
BR
GY
CN2
B6B-PH-SM3-TB
1 PDSEL0
2 PDSEL1
3 PDSEL2
4 +5V
5 PD
6 GND2
MFP
OPE
PWB


5
4
3
2
1
D
C
B
A
GND2 20
(NC) 19
(NC) 18
(NC) 17
(NC) 16
GND2(Vss) 15
LCD D3 14
LCD D2 13
LCD D1 12
LCD D0 11
GND2(Vss) 10
LCD-VEE 9
LCD-VCC 8
lcd DIS 7
GND2(Vss) 6
CP2 5
GND2(Vss) 4
CP1 3
LCD M 2
LCD S 1
CN4
20FLS-SM1-TB
1 GND2(Vss)
2 (NC)
3 (NC)
4 (NC)
5 (NC)
6 GND2(Vss)
7 LCD D3
8 LCD D2
9 LCD D1
10 LCD D0
11 GND2(Vss)
12 LCD-VEE
13 LCD-VCC
14 lcd DIS
15 GND2(Vss)
16 CP2
17 GND2(Vss)
18 CP1
19 LCD M
20 LCD S
CN2
9604S-05C
+3.3V 5
+3.3V 4
LCD-VEE 3
GND2 2
GND2 1
CN4
9604S-05C
1 +3.3V
2 +3.3V
3 LCD-VEE
4 GND2
5 GND2
CN1
30FMZ-BT
XH 30
/YL 29
/XL 28
YH 27
/CCFT 26
+24V 25
GND2 24
TH 23
GND2 22
LcdD3- 21
LcdD3+ 20
LcdD2- 19
LcdD2+ 18
LcdD1- 17
LcdD1+ 16
LcdD0- 15
LcdD0+ 14
LVD-VEE 13
LCD-VCC 12
LcdDIS 11
GND2 10
LcdCP2- 9
LcdCP2+ 8
GND2 7
LcdCP1- 6
LcdCP1+ 5
LcdM- 4
LcdM+ 3
LcdS- 2
LcdS+ 1
CN2
30FMN-BTK
1 XH
2 /YL
3 /XL
4 YH
5 /CCFT
6 +24V
7 GND2
8 TH
9 GND2
10 LcdD3-
11 LcdD3+
12 LcdD2-
13 LcdD2+
14 LcdD1-
15 LcdD1+
16 LcdD0-
17 LcdD0+
18 LVD-VEE
19 LCD-VCC
20 LcdDIS
21 GND2
22 LcdCP2-
23 LcdCP2+
24 GND2
25 LcdCP1-
26 LcdCP1+
27 LcdM-
28 LcdM+
29 LcdS-
30 LcdS+
LVDS
PWB
FFC-4PIN
/YL 4
XH 3
YH 2
/XL 1
CN5
04FM-1.0ST
1 /YL
2 XH
3 YH
4 /XL
S3B-PH-K-S
+24V 1
(NC) 2
/CCFT 3
CN3
B3B-PH-K-S
1 +24V
2 (NC)
3 /CCFT
SCN
JNT
PWB
HR-6
1
2
3
4
5
6
BR
LB
PL
BL
BR
GY
CN2
B6B-PH-SM3-TB
1 PDSEL0
2 PDSEL1
3 PDSEL2
4 +5V
5 PD
6 GND2
MFP
OPE
PWB
CN1
T24FAZ-SMT-TF
(NC) 24
(NC) 23
/BZR 22
(NC) 21
FRDY 20
GND2 19
GND2 18
GND2 17
/F3 16
/F2 15
/F1 14
/F0 13
SEG2 12
SEG1 11
SEG0 10
/KEYIN 9
+5V 8
+5V 7
GND2 6
PD 5
+5V 4
PDSEL2 3
PDSEL1 2
PDSEL0 1
CN3
24FMN-BTK
1 (NC)
2 (NC)
3 /BZR
4 (NC)
5 FRDY
6 GND2
7 GND2
8 GND2
9 /F3
10 /F2
11 /F1
12 /F0
13 SEG2
14 SEG1
15 SEG0
16 /KEYIN
17 +5V
18 +5V
19 GND2
20 PD
21 +5V
22 PDSEL2
23 PDSEL1
24 PDSEL0

# CIRCUIT DIAGRAM [ENGINE] 3/4


FUSING UNIT
# 100V
09R-RWZV-K2GGP4+CZHR-04V-H
SMP-04V-NC+SMR-04V-N
Rth1
Rth2
B-4 Rth1
B-3 GND2
B-2 Rth2
B-1 GND2
RTH1
GND2
RTH2
GND2
SRA-51T-4
HL1
HL2
N2
F-GND
VLP-03
CN1
B03P-VL(100V/200V)
CN2
B6B-PH-K-S(100V/200V)
+24PR
GND2
HLPR\
HLCNT1
HLCNT2
MSW MON
CN5
B2B-PH-K-S(JST)(100V/200V)
+24V1
FM(GND2)
※ 100V
100V FILTER PWB
Lout
Nout
LFin
Lin
Nin
NFin
#250(BK-BK)
#250(WH-WH)
YL/GR
#250(200V)(BK)
FL
#250(BK)
L1
#250(WH)
N1
#250(200V)(WH)
FN
AC, DC PWB
CN4
B12P-HL-A(JST) (100V/200V)
+24V1
+24V2
+24V3
+5V1
+5V1
+3.3V
+3.3V
GND2
GND2
GND2
GND2
FW
◆ 100V
CN3
B03P-VH (100V)
B03B-XASK-1 (MFP only)
L
(NC)
N
#187 (200V ONLY)
N2R
(N2)
(N2R)
L2
N2
ELP-03V+ELR-03V
MSW
#250(BL)
#250(YL)
#250(WH)
MSL
MSN
VLP-04V+VLR-04V
MFP only
N
L
FN
FL
VLP-02+VLR-02
CN2
VH-4Pin
FILTER PWB
VH-3Pin
CN1
NR2
(NC)
NR1
ELP-02V +ELR-02V
200V REACTOR
OUTLET (Pins are soldered.)
F-GND
OPTION DCPS
◆ 200V
CN3
B03P-VH (200V)
AC, DC PWB
ELP-03V+EL
# 200V
09R-RWZV-K2GGP4+CZHR-04V-
100V INLET
200V INLET
#187
FG
FUSE PWB (100V/200V)
SIN-41T -2.4S(BK)
SIN-41T -2.4S(WH)
MFP only
SIN-21T-1.8(BK)
SIN-21T-1.8(WH)
DH-L
DH-N
ELP-02V+ELR-02VF
To DESK or to MULTICS
FAX
FAX POWER SW
FAX DCPS
DCPR
VLR-06V+VLP-06V-1
LFin
FG
LFout
NFin
NFout
BK
WH
BR
GY
RD
BL
OR
YL/GR
8
7
6
5
4
A
B
C
D


NO ASSEMBLY
PCU
PWB
CN21
B8B-PH-K-R
GND2 1
PCU_RES 2
PCU-DSR 3
PCU-RXD 4
PCU-TXD 5
PCU-DTR 6
+5V1 7
(NC) 8
CN14
B14B-PH-K-S
1 FW
2 +24VPR
3 GND2
4 HLPR\
5 HLCNT1
6 HLCNT2
7 Rth1
8 GND2
9 Rth2
10 GND2
11 +24V1
12 MSWPR\
13 MSW MON
14 (NC)
CN2
B-PH-K-S(100V/200V)
+24PR 1
GND2 2
HLPR\ 3
HLCNT1 4
HLCNT2 5
MSW MON 6
CN4
B12P-HL-A(JST)
(100V/200V)
+24V1 1
+24V2 2
+24V3 3
+5V1 4
+5V1 5
+3.3V 6
+3.3V 7
GND2 8
GND2 9
GND2 10
GND2 11
FW 12
CN17
B5P-VH
1 +24V1
2 +24V2
3 +24V3
4 GND2
5 GND2
CN18
B6P-VH
1 +5V1
2 +5V1
3 +3.3V
4 +3.3V
5 GND2
6 GND2
CN15
9604S-14F
DSW-F 1
GND2 2
GND2 3
DHVREM 4
MHVREM\ 5
THV+PWM\ 6
GBPWM\ 7
DHVPWM\ 8
THV-PWM\ 9
DVREM\ 10
DVPWM\ 11
THVREM\ 12
MHV-T 13
THin 14
1-84432-4(AMP)
14 DSW-F
13 GND2
12 GND2
11 DHVREM
10 MHVREM\
9 THV+PWM\
8 GBPWM\
7 DHVPWM\
6 THV-PWM\
5 DVREM\
4 DVPWM\
3 THVREM\
2 MHV-T
1 THin
HV
PS-187 RD MHV RD SRA-21T-4L
PS-187 WH THV WH SRA-21T-3
PS-187 YL GB WH SRA-21T-4L
PS-187 BL DHV RD SRA-21T-3
PS-187 GR DV BIAS
BR BR BR BR BR BR BR GY BR GY BR
RD RD RD GY GY
BL BL OR OR GY GY
RD RD RD BL BL OR OR GY GY GY GY BR
V+ELR-03V
BK WH YL/GR
N2 F-GND L2
OUTLET
(Pins are soldered.)
N2 F-GND L2
OPTION DCPS
◆ 200V
CN3
B03P-VH
(200V)
N2 L2
3 2 1
WH BK
AC, DC
PWB
ELP-03V+ELR-03V
1 L2 1
2 (NC) 2
3 N2 3
# 200V
09R-RWZV-K2GGP4+CZHR-04V-H
B-4 Rth1
B-3 GND2
B-2 Rth2
B-1 GND2
Rth1 B-1
GND2 B-2
Rth2 B-3
GND2 B-4
1 HL1
2 HL2
3 L
4 F-GND
HL1 1
HL2 2
L 3
F-GND 4
WH WH BK GY
VLP-03
1 HL1 1
2 HL2 2
3 L 3
WH WH BK
CN1
B03P-VL(100V/200V)
1 HL1
2 HL2
3 L
SRA-51T-4
AC, DC
PWB
※ 200V
#250(200V)(BK) FL
#250(BK) L1
#250(WH) N1
#250(200V)(WH) FN
BK BK WH WH
AC, DC
PWB
B03B-XASK-1
(MFP only)
1 L
2 (NC)
3 N
BK WH
MSW
L1 #250(BL)
N1 #250(BL)
MSL #250(YL)
L #250(WH)
N #250(WH)
MSN #250(YL)
BK WH BK
BK BK WH WH WH
VLP-04V+VLR-04V
MFP
only
WH 1 N 1
BK 2 L 2
WH 3 FN 3
BK 4 FL 4
VLP-02+VLR-02
WH 1 N 1
BK 2 L 2
FAX
POWER
SW
L N
BK WH
L
N
FAX
DCPS
DCPR
L N
BK WH
5 4 3 2 1
D C B A

# [13] OTHERS

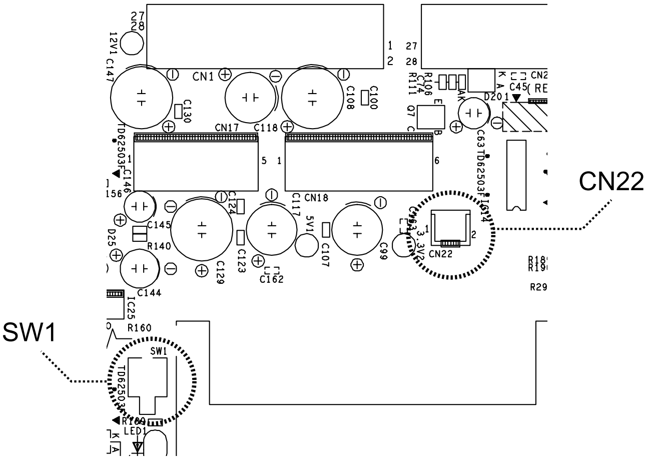
## 1. PCU self print

This mode is used to print by using only the PCU data and the firmware without using the printer controller.
It is mainly used for separate the PCU and the controller trouble.

### A. Execution procedure

1) Remove the printer controller, and remove the rear cabinet.
2) Short CN22 of the PCU PWB.
3) While pressing MENU key and OK key together, turn on the power.

* When the power is turned on, the PCU is reset by pushing the push switch side of the PWB, and the same operations are performed. Press MENU key and OK key together.



4) The machine is operated in the diag mode.
5) Press MENU key to select the self-print mode.
6) Set the self-print pattern to 1-40, and execute the operation.

* Self-print patterns 1-40 are formed in the PCU. Do not set to other than them.

## 2. Flash ROM version-up procedure

### A. The following items are required for version up of the flash ROM:

1. Machine body
2. PC (operating on MS-DOS mode)
3. Printer cable (Parallel)
4. Firmware for version up (XXXX.SFU file)
5. Firmware transfer software (FCOPY.EXE)
6. Flash ROM for written PCU (When PCU version is upgraded)
7. MFP controller Flash Rom (Boot-ROM)

### B. Version up procedure

1) Turn off the power.
2) Pull out the controller PWB.
3) Switch the jumper wires shown in Fig. 1.

- **In the case of printer control PWB**

| | | |
|---|---|---|
| JP-2 | VCCW | L → H |
| JP-4 | DIAG | OFF → ON |

- **In the case of MFP control PWB**

| | | |
|---|---|---|
| JP-2 | VCCW | L → H |
| JP-5 | DIAG | OFF → ON |

4) When the flash ROM version of other than the controller is upgraded, remove the flash ROM from the said PWB unit and insert it into the ROM slot on the controller as shown in Fig. 1. When the flash ROM of Controller is removed, version up of the flash ROM cannot be made. Therefore install the flash ROM for Controller which are preliminary arranged to the Controller PWB.
5) Install the controller PWB.
   At this time, disconnect the scanner cable/FAX connection cable.
6) Connect the PC and the machine with the printer cable.
7) Turn on the power.
   At this time, the machine is booted in the BOOT mode, and the following message is displayed on the 2-line display.

```
Version Check
  XXXXXXXXXX
```

8) Select the following display screen with MENU key, and press OK key.

- **Rewriting the flash ROM inserted to an empty socket**

```
CN Update
  From Parallel
```

↓ [OK] key

```
CN Update
  Waiting Data
```

- **Rewriting the controller Flash ROM**

```
Firm Update
  From Parallel
```

↓ [OK] key

```
Firm Update
  Waiting Data
```

9) Boot the PC in the MS-DOS mode.
Check the directory and the file name in advance.

10) Enter the command below and execute, and the file is written.
FCOPY XXXX.SFU (XXXX.SFU: File name)

11) When data are received, the display is switched as follows. The data LED blinks.

Rewriting the flash ROM inserted to an empty socket.

```
CN Update
  Receiving Data
```

When data reception is normally completed, the screen changes to the display below.

```
CN Update PCU
  Writing OK?
```

↓ [OK] key [Check writing]

```
CN Update PCU ->CN5
  Writing Data
```

↓ [↑][↓] key [Write slot selection]

```
CN Update PCU ->CN6
  Writing Data
```

↓ [OK] key [Slot check]

```
CN Update PCU ->CN6
  Writing Data
```

↓ [Writing]

```
CN Update PCU ->CN6
  Result: OK
```

Rewriting the controller Flash ROM.

```
Firm Update
  Receiving Data
```

↓ [Data receiving]

```
Firm Update
  Writing Data
```

↓ [Writing]

```
Firm Update
  Result: OK
```

12) When data reception is completed normally, the display is switched as follows, and the data LED goes off.

Rewriting the flash ROM inserted to an empty socket.

```
CN Update:XXXX
  Result:OK
```

Rewriting the controller Flash ROM.

```
Firm Update:XXXX
  Result:OK
```

13) If data reception is not completed normally, the display is switched as follows, and the error LED blinks.

Rewriting the flash ROM inserted to an empty socket.

```
CN Update:XXXX
  Result:NG
```

Rewriting the controller Flash ROM.

```
Firm Update:XXXX
  Result:NG
```

In this case, turn off the power and repeat procedures from 7).

14) When data reception is completed normally, turn off the power and pull out the control PWB.

15) Remove the flash ROM from the socket, and replace it to the original PWB.

16) Replace the jumper wire of the control PWB to the original position.

- **In the case of printer control PWB**

| | | |
|---|---|---|
| JP-2 | VCCW | H → L |
| JP-4 | DIAG | ON → OFF |

- **In the case of MFP control PWB**

| | | |
|---|---|---|
| JP-2 | VCCW | H → L |
| JP-5 | DIAG | ON → OFF |

17) Install the control PWB.

### Table1 Contorol PWB Jumper-PIN

**Printer control PWB**

| Jumper switching function | The mark printed on PWB | | Function | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BOOT program start | DIAG | JP4 | ON | | OFF* | |
| Flash write (Control-PWB) | VCCW | JP2 | H | enable | L* | protect |
| Battery ON/OFF | BATTERY | JP5 | ON* | | OFF | |
| No use | SW1 | JP3 | H | | L* | |

* Default setting.

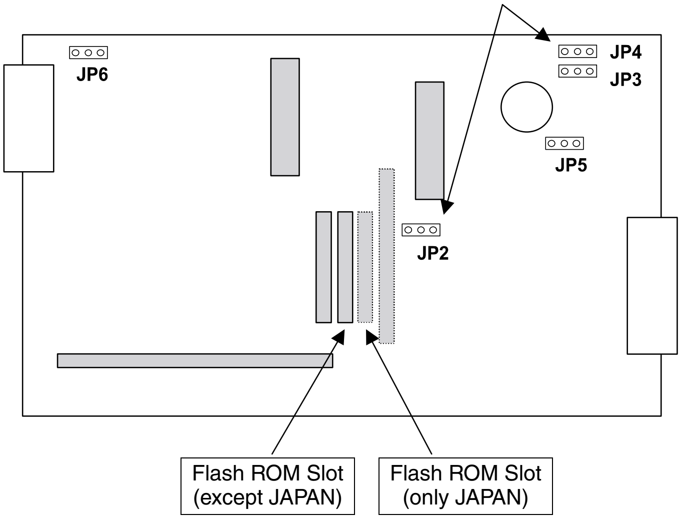
**MFP control PWB**

| Jumper switching function | The mark printed on PWB | | Function | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| BOOT program start | DIAG | JP5 | ON | | OFF* | |
| Flash write (Control-PWB) | VCCW | JP2 | H | enable | L* | protect |
| Battery ON/OFF | BATTERY | JP6 | ON* | | OFF | |
| No use | SW1 | JP4 | H | | L* | |

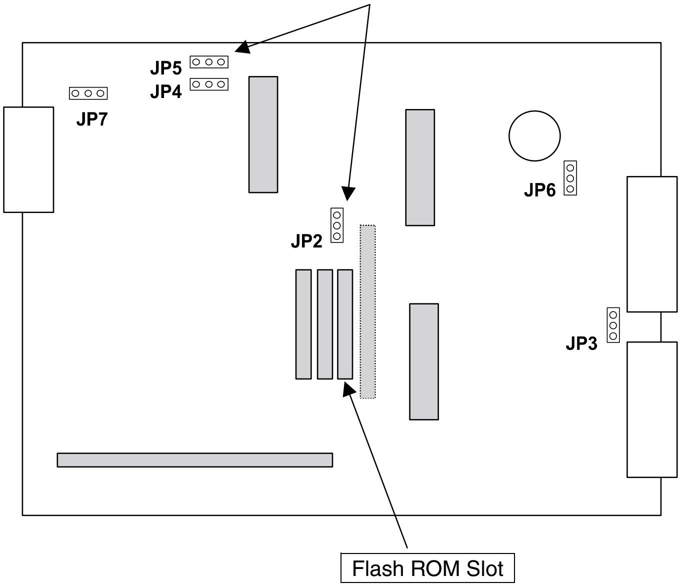
* Default setting.

**Fig.1**

**Printer control PWB**



**MFP control PWB**



**[Supplement]**

When the controller flash ROM version up procedure is not completed normally due to a power OFF trouble, etc. it may not be booted by turning on the power.
In such a case, if the controller boot ROM and the Controller ROM are available, rewriting can be performed by using the socket. When servicing, therefore, be sure to carry those two ROMs.

Note:

1) To use FCOPY as the writing tool from PC, the controller boot ROM and the Controller ROM are required.
   Therefore, to upgrade the Controller version, the Controller flash PWB must be arranged separately.

2) When the controller version up procedure is not completed normally due to a power OFF trouble, etc. it may not be booted by turning on the power.
   In such a case, if the controller boot ROM and the Controller ROM are available, rewriting can be performed by using the socket. When servicing, therefore, be sure to carry those two ROMs.

## CAUTION FOR BATTERY REPLACEMENT

(Danish) ADVARSEL !

Lithiumbatteri – Eksplosionsfare ved fejlagtig håndtering.
Udskiftning må kun ske med batteri
af samme fabrikat og type.
Levér det brugte batteri tilbage til leverandoren.

(English) Caution !

Danger of explosion if battery is incorrectly replaced.
Replace only with the same or equivalent type
recommended by the manufacturer.
Dispose of used batteries according to manufacturer's instructions.

(Finnish) VAROITUS

Paristo voi räjähtää, jos se on virheellisesti asennettu.
Vaihda paristo ainoastaan laitevalmistajan suosittelemaan
tyyppiin. Hävitä käytetty paristo valmistajan ohjeiden
mukaisesti.

(French) ATTENTION

Il y a danger d'explosion s' il y a remplacement incorrect
de la batterie. Remplacer uniquement avec une batterie du
même type ou d'un type équivalent recommandé par
le constructeur.
Mettre au rebut les batteries usagées conformément aux
instructions du fabricant.

(Swedish) VARNING

Explosionsfara vid felaktigt batteribyte.
Använd samma batterityp eller en ekvivalent
typ som rekommenderas av apparattillverkaren.
Kassera använt batteri enligt fabrikantens
instruktion.

(German) Achtung

Explosionsgefahr bei Verwendung inkorrekter Batterien.
Als Ersatzbatterien dürfen nur Batterien vom gleichen Typ oder
vom Hersteller empfohlene Batterien verwendet werden.
Entsorgung der gebrauchten Batterien nur nach den vom
Hersteller angegebenen Anweisungen.

## CAUTION FOR BATTERY DISPOSAL

(For USA,CANADA)

Contains lithium-ion battery. Must be disposed of properly.
Remove the battery from the product and contact
federal or state environmental
agencies for information on recycling and disposal options.

**COPYRIGHT © 2001 BY SHARP CORPORATION**
All rights reserved.
Printed in Japan.
No part of this publication may be reproduced,
stored in a retrieval system, or transmitted,
in any form or by any means,
electronic, mechanical, photocopying, recording, or otherwise,
without prior written permission of the publisher.

**Trademark acknowledgments**

Windows and Windows NT are trademarks of Microsoft Corporation in the U.S.A. and other countries.
IBM, PC/AT are trademarks of International Business Machines Corporation.
PCL is a trademark of the Hewlett-Packard Company.
Pentium is a registered trademark of Intel Corporation.
All other trademarks and copyrights are the property of their respective owners.

**SHARP CORPORATION**
**Digital Document System Group**
**Quality & Reliability Control Center**
**Yamatokoriyama, Nara 639-1186, Japan**
2001 April Printed in Japan Ⓝ